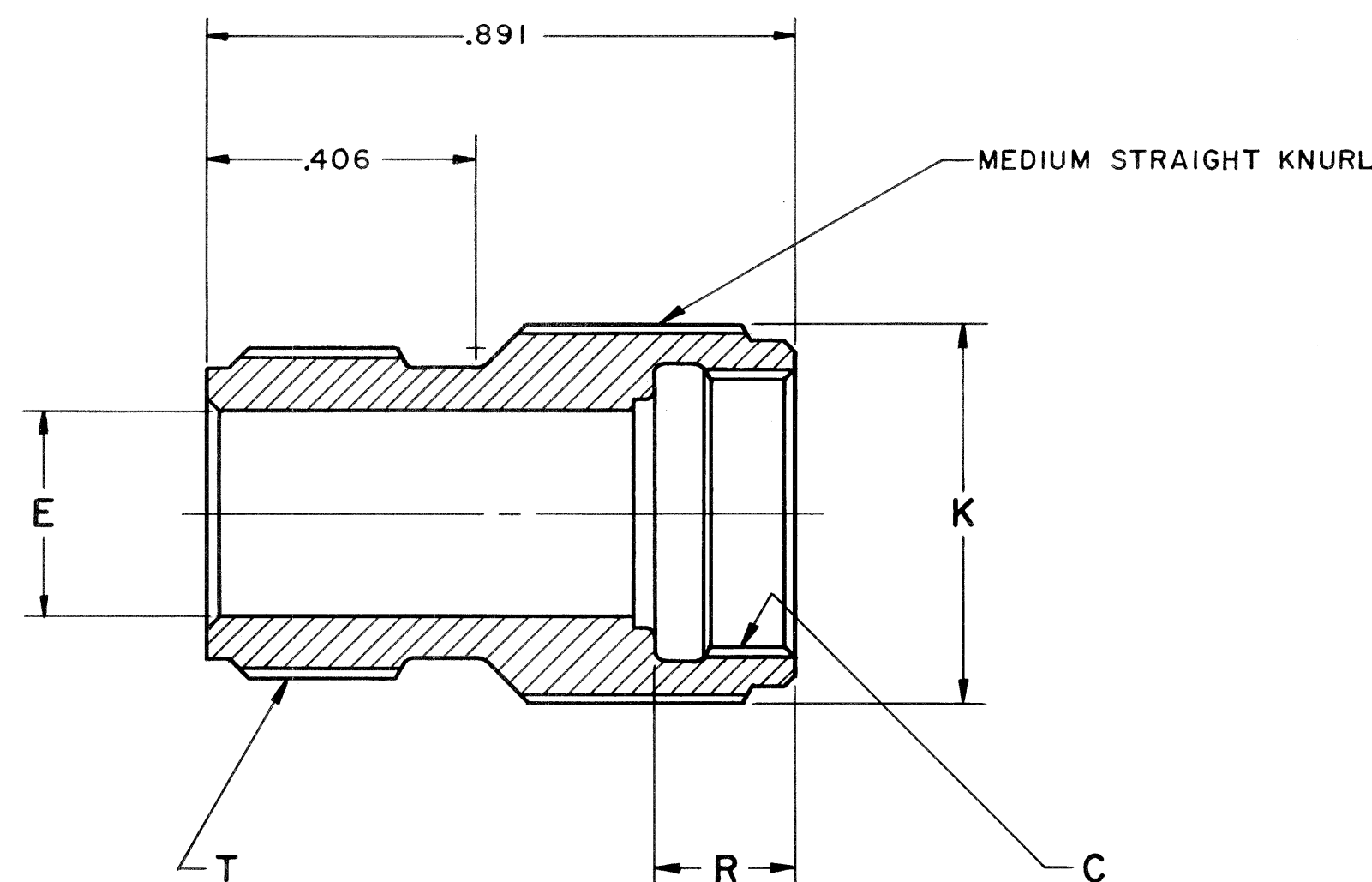


PART NUMBER	C THREAD CLASS 2B	E DIA ±.005	K DIA MAX	R +.000 -.010	T THREAD CLASS 2A	RELEASE	MADE FROM
10-123011-6	.3125-32 UNEF	.190	.469	.215	.3750-32 UNEF	31508-287	10-123011- 6B
- 8	.4375-28 UNEF	.312	.594		.5000-28 UNEF		- 8B
-10	.5625-24 UNEF	.436	.719		.6250-24 UNEF		-10B
-12	.6875-24 UNEF	.561	.844		.7500-20 UNEF		-12B
-14	.8125-20 UNEF	.678	.969		.8750-20 UNEF		-14B
-16	.9375-20 UNEF	.802	1.094		1.0000-20 UNEF		-16B
-18	1.0625-18 UNEF	.894	1.219		1.1875-18 UNEF		-18B
-20	1.1875-18 UNEF	1.029	1.312	.312	1.1875-18 UNEF		-20B
-22	1.3125-18 UNEF	1.150	1.469		1.4375-18 UNEF		-22B
-24	1.4375-18 UNEF	1.274	1.594		1.4375-18 UNEF	33524-599	-24B

REL NO. 31508-287		REVISIONS		
CHG NO.	SYM	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
43525-746	A1	REDRAWN, WAS SIZE "B" TYPE WRITTEN; PROVIDED ENVELOPE DWG	11-21-64 W. GAY	<i>W. Gay</i>
47524-170	A2	ADD & REL -XX9 FINISH	11-1-65 G. J. J.	<i>G. J. J.</i>
55524-58	A3	ADD & REL -XXG FINISH	11-1-67 DEMATTIO	<i>DEMATTIO</i>
72028-54	B	(CL II) ADD & REL -XX7 FINISH	5/12/81 WILKINSON	<i>WILKINSON</i>
76484-1	C	(CL II) ADDED MADE FROM COLUMN	10-2-81 J. J. J.	<i>J. J. J.</i>
80-44-1	D	(CL II) ADDED 9-3 SPEC TO NOTE 1	9-1-88 J. J. J.	<i>J. J. J.</i>
82906	E	(CL II) ADD & REL -XXY FINISH	3-5-97 J. J. J.	<i>J. J. J.</i>
85035	F	ADD AND REL -XXY FINISH & DATA	10/1/93 J. J. J.	<i>J. J. J.</i>
85448	G	(CL II) SEE ECU: 85448	4-27-99 J. J. J.	<i>J. J. J.</i>
86546	H	(CL II) ADD & RELEASE -XXU FINISH & DATA	4-28-99 J. J. J.	<i>J. J. J.</i>



3. REF SYMBOL

2. THREADS ARE IN ACCORDANCE WITH FEDERAL HANDBOOK H-28.

1. TO COMPLETE PART NO., ADD APPLICABLE LAST DIGIT TO SUFFIX FOR DESIRED FINISH.

CHROMATE TREAT	SUFFIX - XX0
CADMIUM PLATE	SUFFIX - XX1
BLACK ANODIZE	SUFFIX - XX2
CADMIUM PLATE OLIVE DRAB	SUFFIX - XX3
GREY ANODIZE	SUFFIX - XX4
ANODIC COATING	SUFFIX - XX5
BRIGHT CADMIUM PLATE, NICKEL BASE	SUFFIX - XX7
NICKEL ALLOY PLATE	SUFFIX - XXG
CAD PLATE, O.D., NICKEL BASE	SUFFIX - XX9
BRIGHT NICKEL	SUFFIX - XX8
BLACK ZINC ALLOY PLATE	SUFFIX - XXY
BLACK ZINC CONDUCTIVE	SUFFIX - XXX

RELEASE NO.

38524-872	9-3350	GREEN ZINC
35524-218	9-2158	ALLOY PLATE
35524-218	9-3487	SUFFIX -XXU 9-9263
32525-260	9-3047	
31508-287	9-3487	
35508-72	9-3290	
55524-58	9-4332	
47524-170	9-6914	
42524-249	9-4960	
	9-3435	
	9-9181	
	9-9181-1	

USE OF THIS DOCUMENT IS UNLIMITED. DOCUMENTS REFERENCED HEREON CONTAIN LIMITED RIGHTS DATA.

ITEM NO.	QTY REQD	DESCRIPTION	PART NUMBER	CODE IDENT	ZONE
PARTS LIST					
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED					
LINEAR DIMENSIONS ARE IN INCHES. TOLERANCES: 3 PLACES ±.010; 2 PLACES ±.03; 1 PLACE ±.1; ANGLES ±2°. OTHER STANDARDS PER SCINTILLA SPEC 9-3800 AND MIL-STD 8.					
MATERIAL SPEC ALUMINUM ALLOY		PROCESS SPEC		DRAWN: HAYES CHECKED: Teelon DATE: 7-12-56 DATE: 4-7-65 MATERIAL: STANDARDS: J. Balantini 4-7-65 DRAFTING: D. Sweet 4-7-65 ENGINEERING: W. J. J. 4-7-65 DEVELOPMENT:	
THE Bendix CORPORATION SCINTILLA DIVISION SIDNEY, NEW YORK, U.S.A.					
TITLE: ADAPTER, ELECTRICAL CONNECTOR, TYPE PB(), (ENVELOPE DRAWING)					
CODE IDENT NO. 77820		SIZE C		10-123011	
SCALE NONE		WT		REF SHEET	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.