

M39012/28-0022

NOTES

1. MATING:

Mating end dimensions per Mil-C-39012/TNC Series and Solitron/Microwave MD-108.

2. MATERIALS:

All metal parts except Lockwasher, Crimp Ring and Contact: Brass per QQ-B-626, $\frac{1}{2}$ Hard Alloy 360.

Lockwasher: Phosphor Bronze per ASTM-B-103, Alloy 52100.

Contact: Beryllium Copper per QQ-C-530, Cond. HT, Alloy 173.

Dielectric: Teflon per Mil-P-19468 & L-P-403, Type 1.

O'Ring, Gaskets: Silicone Rubber per ZZ-R-765, Class IIB, Grade 50-60.

Crimp Ring: Copper per WW-T-799, Type K Form A, Class 1.

Shrink Tubing: Polyolefin per Mil-I-23053/5, Class 1.

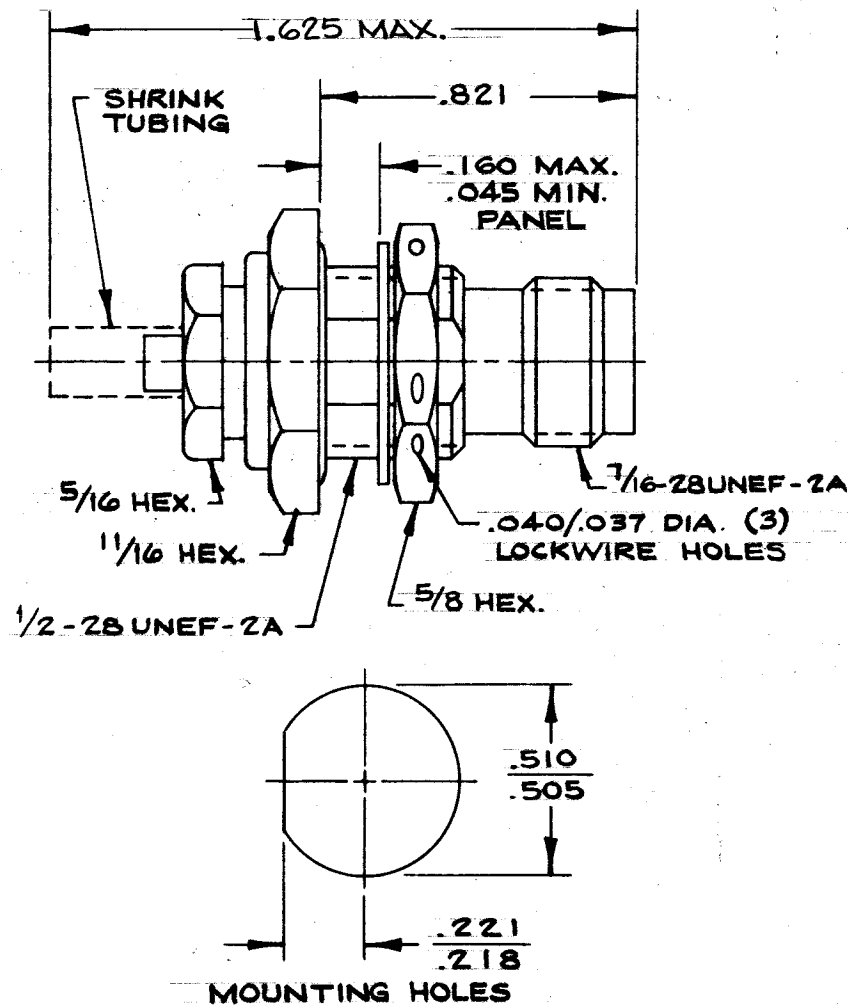
3. FINISH:

All metal parts except Contact: Silver with Iridite per QQ-S-365, Type 2, Grade A.

Contact: Gold per Mil-G-45204, Type II, Class 2; over Copper per Mil-C-14550, Class 4.

4. Accommodates RG 174, 316/U Cables.

5. For Cable Assembly Instructions Request Solitron/Microwave 300-80-486.



SYM	DESCRIPTION	DATE	APPR.	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	SOLITRON/MICROWAVE			REF.												
—	REL.DCN F-10270	2/86	ND	1. REMOVE ALL BURRS 2. BREAK ALL CORNERS & EDGES .005 R MAX. 3. CHAMFER 1ST & LAST THREADS 45° 4. SURFACE ROUGHNESS 63 ✓ MIL-STD-10 5. DIAMETERS ON COMMON CENTERS TO BE CONCENTRIC WITHIN T.I.R. 6. ALL DIMENSIONS ARE AFTER PLATING	PORT SALERNO, FLORIDA			ENGINEERING DATA DRAWING												
				DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES	MATERIAL			TITLE												
				<table border="1"> <thead> <tr> <th>DECIMALS</th> <th>FRACTIONAL</th> <th>ANGULAR</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>.X ± .030</td> <td></td> <td>X° ± 1'0"</td> </tr> <tr> <td>.XX ± .015</td> <td>± 1/64</td> <td></td> </tr> <tr> <td>.XXX ± .005</td> <td></td> <td>X'X' ± 15'</td> </tr> </tbody> </table>	DECIMALS	FRACTIONAL	ANGULAR	.X ± .030		X° ± 1'0"	.XX ± .015	± 1/64		.XXX ± .005		X'X' ± 15'	FINISH			TNC, JACK, BULKHEAD MOUNT CAPTIVATED CONTACT
DECIMALS	FRACTIONAL	ANGULAR																		
.X ± .030		X° ± 1'0"																		
.XX ± .015	± 1/64																			
.XXX ± .005		X'X' ± 15'																		
				DRAWN ND DATE 1-8-86	SCALE	CODE IDENT. NO.	SIZE	DRAWING NO.												
				CHECKED DATE	+	95077	A	M39012/28-0022												
				APPROVED ND DATE 2-20-86				SHEET 1 OF 2												

ENG. FILE COPY

S/M DESIGN STANDARDS

DRAWING NO.

M39012/28-0022

REQUIREMENTS	RATINGS	REQUIREMENTS	RATINGS
Nominal Impedance (ohms)	50	Vibration	MIL-STD-202 Method 204 Cond. D (20G's)
Frequency Range (ghz)	DC - 11.0	Shock	MIL-STD-202 Method 213 Cond. I (100G's)
Voltage Rating (max. vrms)	500	Temperature Cycling	MIL-STD-202 Method 107 - Cond. B (-65°C to + 200° C)
Temperature Rating (degrees centigrade)	-65° to + 165°	Corrosion	MIL-STD-202 Method 101 Cond. B (48 Hrs.)
VSWR (max.)	1.30 Max.	Moisture Resistance	MIL-STD-202 Method 106 Less Step 7b
Insertion Loss (dB max.)	.06 x $\sqrt{\text{FGHz}}$	Barometric Pressure (Altitude)	MIL-STD-202 Method 105 - Cond. C (70,000 ft) (375 vrms)
RF Leakage (min. dB down)	60 dB-FGHz		
RF High Potential (max. vrms)	1000 at 5MHz		
Dielectric Withstanding Voltage (max. vrms)	1500		
Insulation Resistance (min. megohms)	5000		
Contact Resistance:			
Center Contact (max. milliohms)	1.5		
Outer Contact (max. milliohms)	0.2		
Center Contact Axial Forces:			
Insertion (max. ounces)	24.0		
Withdrawal (min. ounces)	2.0		
Connector Durability (min. cycles)	500		
Connector Engagement & Disengagement (max. inch lbs.)	2.0		
		CAPTIVATION Center Contact Min. Axial Force	6 lbs.

REMARKS: 1) Recommended Mating Torque: 30 - 35 Inch Pounds.

TITLE: TNC, JACK, BULKHEAD MOUNT,
CAPTIVATED CONTACT

SOLITRON/MICROWAVE
PORT SALERNO, FLORIDA

SHT. 2 of 2

DRAWING NO.

M39012/28-0022

REV.

—



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.