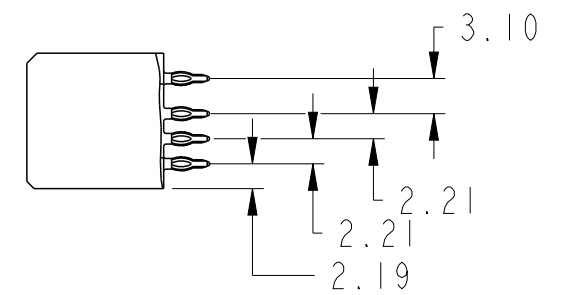
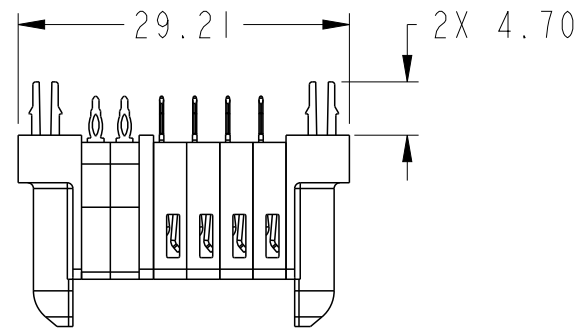
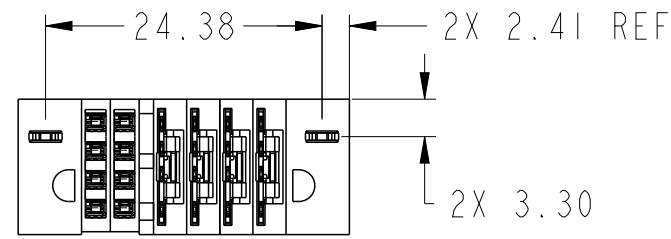
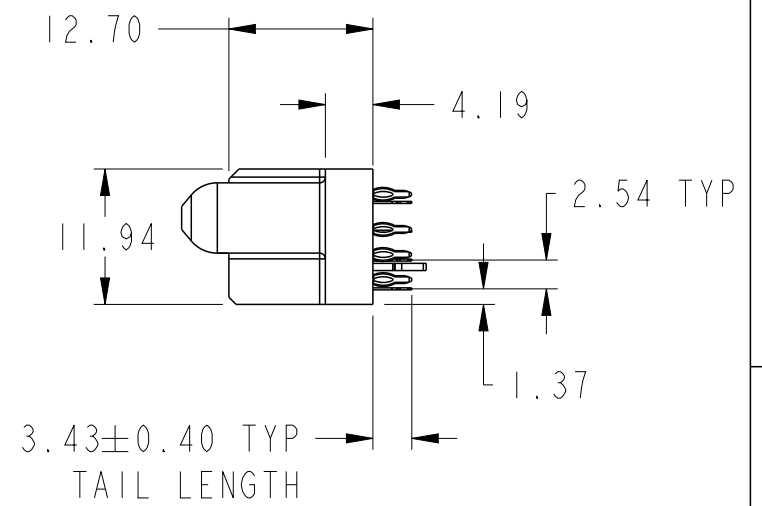
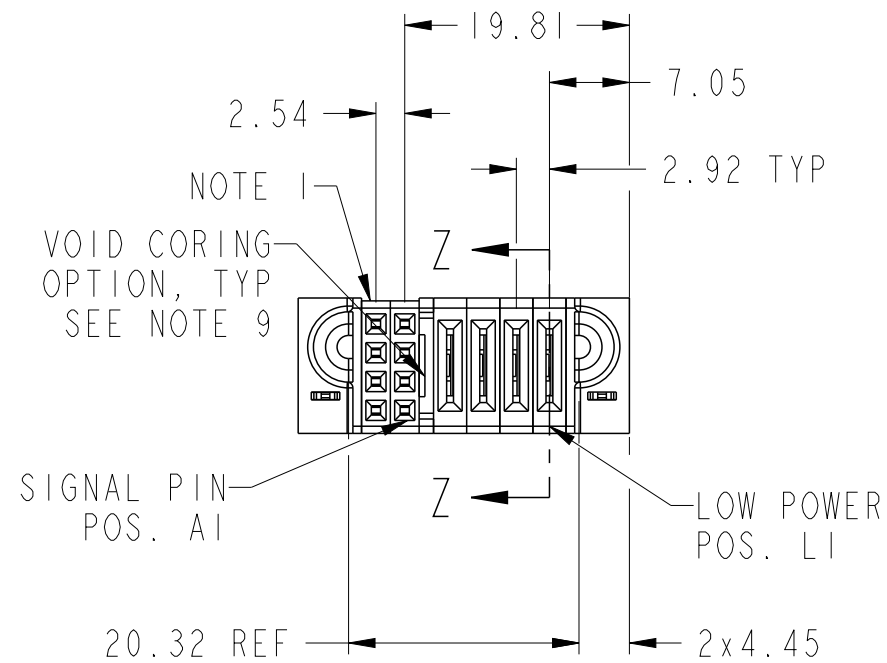


PRODUCT NUMBER SEE SHEET 2



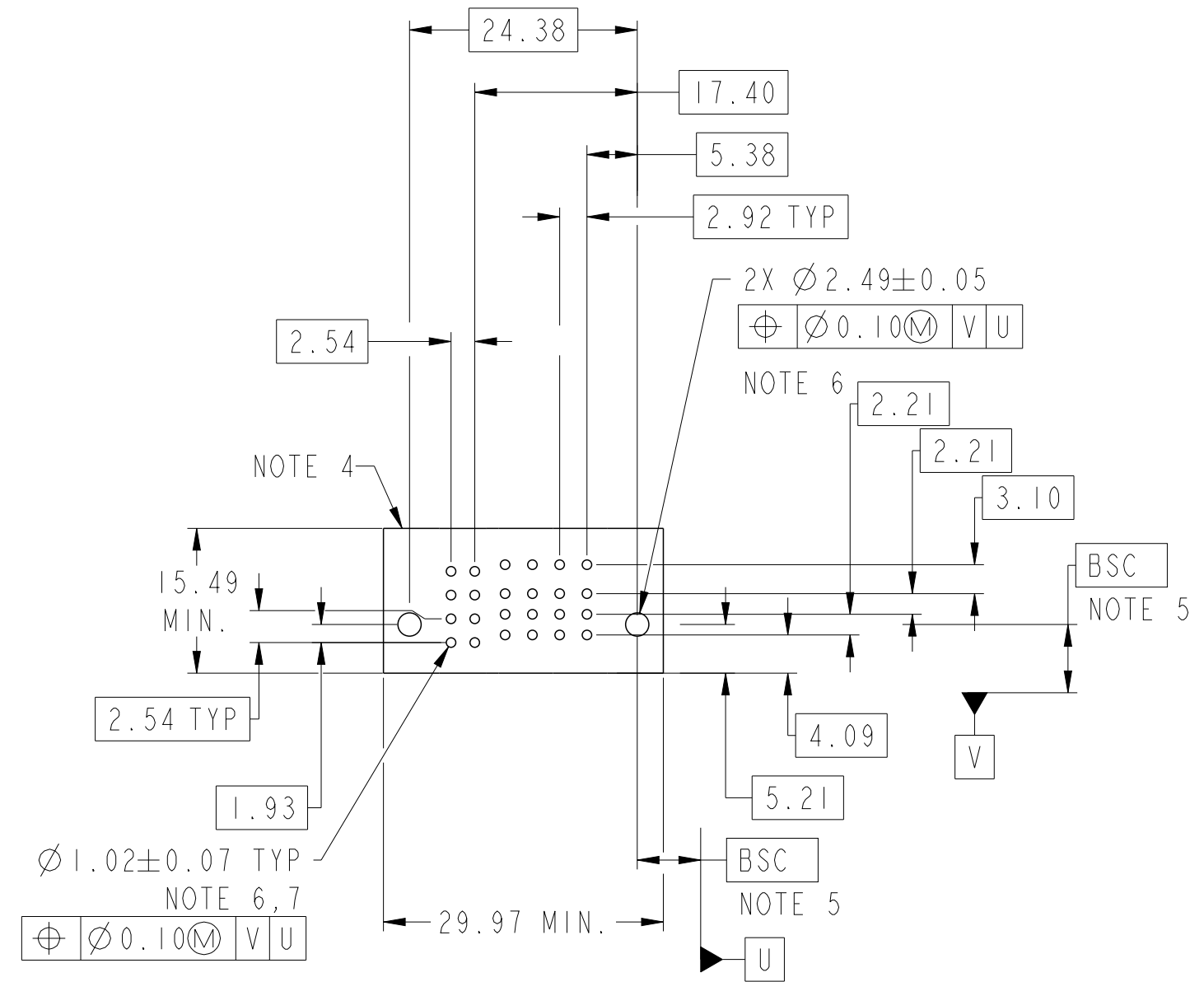
SECTION Z-Z



spec ref	dr	Vicking Liu	2016/02/28	projection	MM	size	A3	scale	3:2	
tolerance std	eng	Vicking Liu	2016/03/30			ecn no	-	rel level	Released	
ASME Y14.5	chr	Fancy Zhang	2016/03/29							
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED				product family	PowerBlade+					
surface	linear	0.X	±0.50		part no		4LP + 8S		dwg no 10106269-0402002	rev A
		0.XX	±0.25		part no		VT PF RECEPTACLE			
		0.XXX	±0.10		cat. no.		Product - Customer Drw			
ASME Y14.5	angular	0°	±2°			sheet 1 of 3				

PRODUCT NO.	ROWS	SIGNAL LP							
		E1	2	1	P4	P3	P2	P1	E2
10106269-0402002LF	DCBA								

CODE	DESCRIPTION
F	STD SIGNAL CONTACT
HA	METAL HOLD DOWN
LT	STD LOW POWER CONTACT (3.43)



Amphenol
FCi
 © 2016 AFCI

spec ref	dr	Vicking Liu	2016/02/28	projection	MM	size	A3	scale	3:2
tolerance std	eng	Vicking Liu	2016/03/30		← →	ecn no	-	rel level	Released
ASME Y14.5	chr	Fancy Zhang	2016/03/29						
surface	linear	0.X	±0.50	product family	PowerBlade+	dwg no	10106269-0402002	rev	A
		0.XX	±0.25						
ASME Y14.5	angular	0°	±2°	apppr	Pei-Ming Zheng	2016/03/30	Amphenol FCi		cat. no.
				4LP + 8S				Product - Customer Drw	
				VT PF RECEPTACLE				sheet 2 of 3	

A

B

C

D

A

B

C

D

NOTES:

- 1) "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING - GLASS FILLED WITH HIGH TEMP THERMOPLASTIC, UL94V-0.
-SIGNAL CONTACT - COPPER ALLOY.
-POWER CONTACT - HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
- 3) PLATING SPECIFICATION: 10116351
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) 1.15 ±0.025MM DRILLED HOLE PLATED WITH 0.00762MM MIN Sn
OVER 0.0254-0.0762MM Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02 ±0.07MM HOLE.
- 8) PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-658.
APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-141.
PRODUCT PACKAGED IN TRAYS: GS-14-1502.
- 9) THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL
MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE
MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZING THE MOLDING PROCESS. THE
VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.

Amphenol
FCi

© 2016 AFCI

spec ref		dr	Vicking Liu	2016/02/28	projection 	MM ←→	size	A3	scale	1:1	
tolerance std		eng	Vicking Liu	2016/03/30			product family	PowerBlade+	ecn no	-	
ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED						appr	Pei-Ming Zheng	2016/03/30	rel level
surface	linear	0.X	±0.50		Amphenol FCi	4LP + 8S VT PF RECEPTACLE	dwg no	10106269-0402002		rev	A
		0.XX	±0.25								
		0.XXX	±0.10					cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 3 of 3
ASME Y14.5	angular	0°	±2°								



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.