



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE
TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854-80-40

TITRE

Fiche coudée à souder
Câble . 085

TITLE

Elbow plug solder
cable . 085

R 114 - 169

Série SUBCLIC

NORMALISATION

IEC :
CECC :

SPECIFICATIONS

MIL C39012 SMB

CABLES UT 085

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 ohms : Nominal imp.
Fréq. d'utilisat. : 0-4 GHz : Freq. range
R.O.S. : / : V.S.W.R.
Tension tenue : 750 V. eff. : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : -65°/+165°C : Climatic range
Tenue :
cont. cent. :
☐ Axiale avant
☒ Axiale 2 sens
☐ Rotation
☐ Immobil. totale
In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse : or
Revêtement corps : or
Revêt. cont. cent. : or

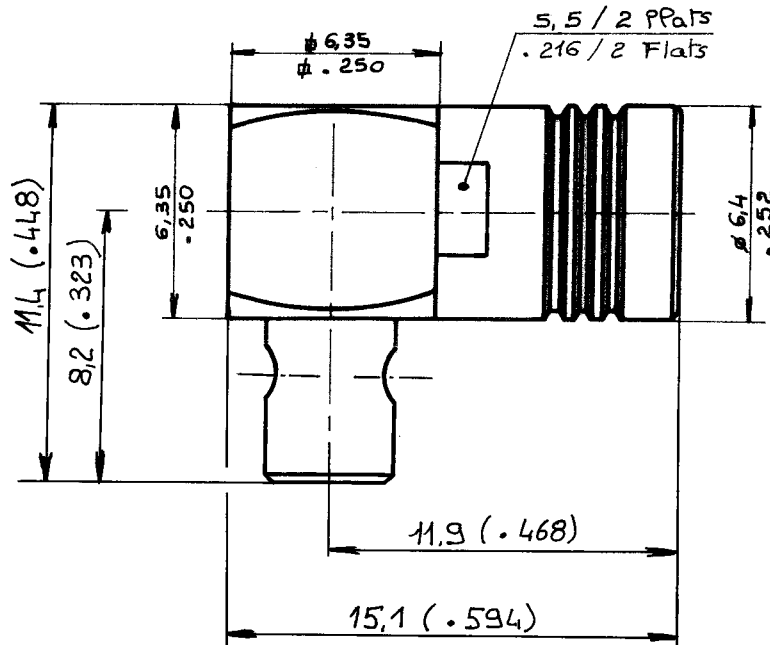
CONSTRUCTION

Masse plating : gold
Body plating : gold
Inner contact : gold
metallic parts : brass
metallic resilient parts : bronze

Partie métallique : laiton
Partie métal. élast. : bronze

Isolant : PTFE
Joint : /

Insulator : PTFE
Gasket : /



Dimensions en mm

DOSSIER
D'ETUDE

Dessiné

Vérifié

I.P.

MODIFICATIONS

NOM

PICOTON

DATE

31. 1. 86

VISA

PL

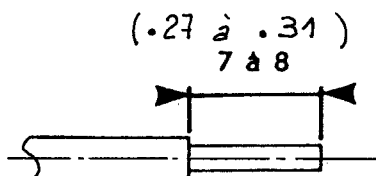
1 / 2

ous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

, indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits.

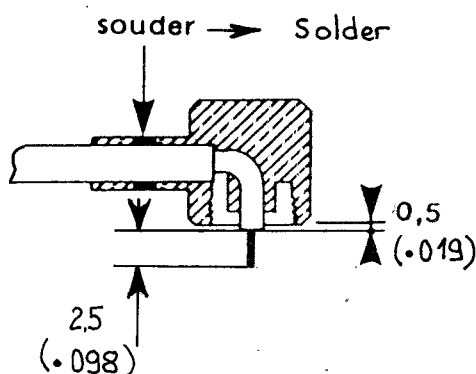
Ces renseignements sont do

- Dénuder le conducteur extérieur



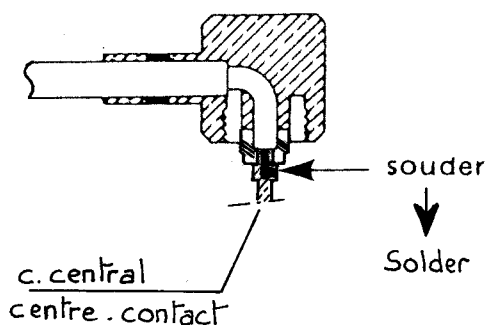
- Strip off the outer conductor

- Pousser le câble dans le corps du connecteur
- Souder le corps
- Dénuder le diélectrique



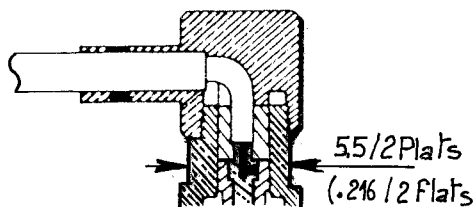
- Push the cable through the main housing
- Solder the body on to the semi-rigid
- Cut back the dielectric

- monter l'isolant arrière
- Souder le c.central, assurer l'appui du contact sur l'isolant arrière.



- Fit the rear insulator
- Solder the contact ensuring that the contact has been pushed home into the rear insulator.

- Monter l'isolant avant sur le contact
- Visser le corps avant sur l'ensemble.



- Fit the front insulator
- Fit the front body on to the sub.assembly.

 DOSSIER
 D'ETUDE

NOM

Dessiné

Vérifié

MODIFICATIONS

DATE

PERRIN.y

29.01.87

VISA

B



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.