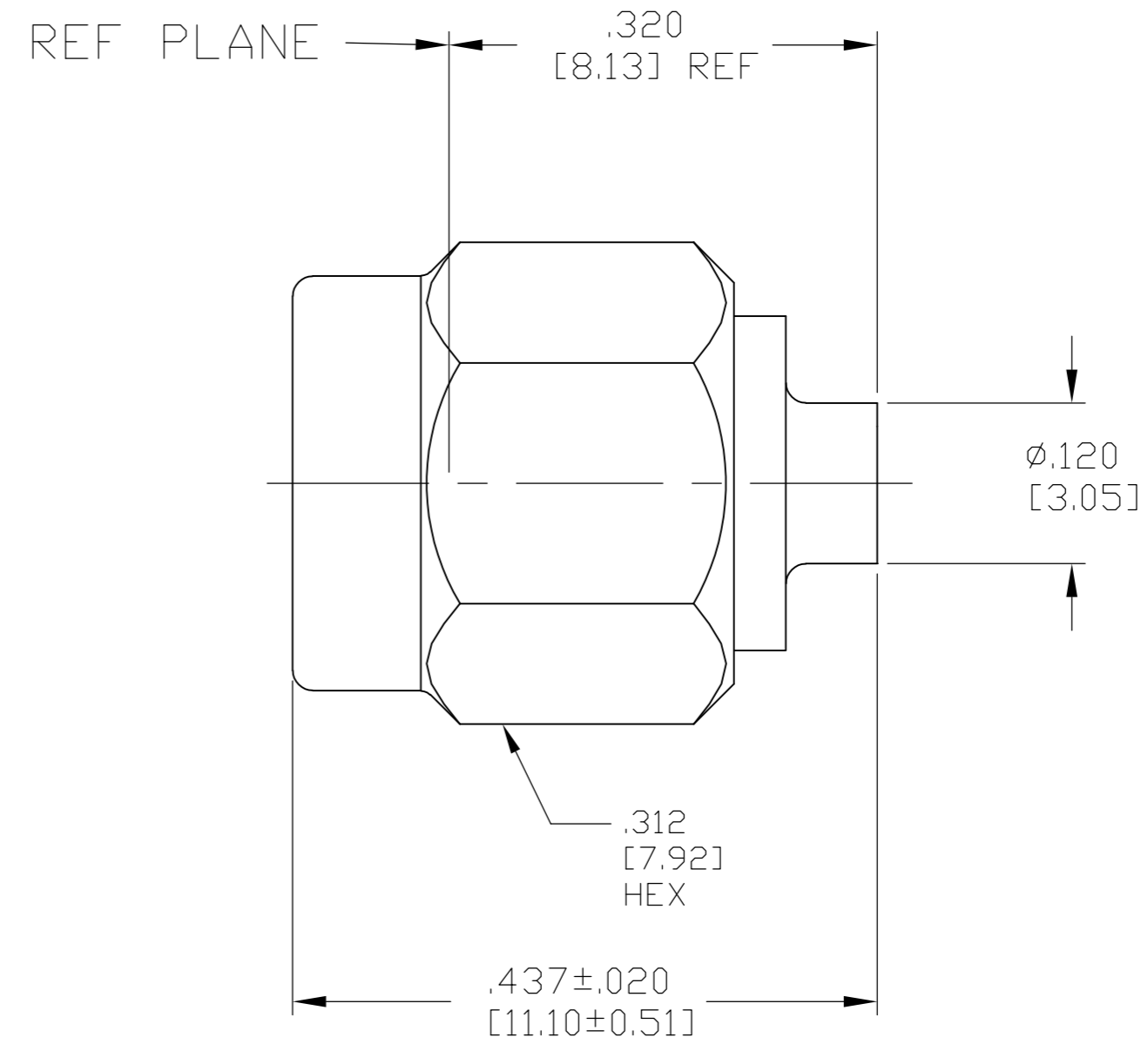


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
	A	RELEASED PER ECO 09-011558	5-13-09	CT	DW		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER ASTM-B-488 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
COUPLING NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H OR BRASS PER ASTM-B-16	GOLD PLATE PER ASTM-B-488 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A



DESIGNED FOR USE WITH Ø.085 [2.16] S.R. CABLE CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
CONTACT	.0215 [0.546]
HOUSING	.088 [2.23]

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348A Fig. 310.1	TEMPERATURE RATING -65°C TO 105°C
Frequency Range (GHz) DC to 18.0	Recommended Mating Torque 7 to 10 in-LBs	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 335	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) N/A	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR 1.07 + .008f(GHz)	Withdrawal (MIN Oz) N/A	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, EXCEPT HIGH TEMP 115°C
Insertion Loss (dB MAX) .03 √f(GHz)	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) 2.0	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) -[90-f(GHz)]	Center Contact Captivation Axial (Lbs) N/A	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 250	Radial (In-Oz) N/A	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 1000	Cable Retention Axial Force (Lbs) 30	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact 3.0	Torque (In-Oz) 16	
Outer Contact 2.0	Weight (Grams) T.B.D.	
Cable to Housing 0.5		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 670		
I.R.(Megohms MIN) 5,000		

1663539

1663539-1
PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C.C.THOMAS 5-13-09	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES [mm]		CHK D.WILSON 5-13-09	NAME SMA STRAIGHT CABLE PLUG DIRECT SOLDER ATTACHMENT	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD D.WILSON 5-13-09	SIZE A2 CAGE CODE 00779 DRAWING NO. 1663539	
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO	
1 PLC ± -		APPLICATION SPEC	SCALE 8:1 SHEET 1 of 1 REV A	
2 PLC ± -		408-4762		
3 PLC ± .005 [0.13]		WEIGHT TBD		
4 PLC ± - ± 1°		CUSTOMER DRAWING		
MATERIAL SEE TABLE		FINISH SEE TABLE		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.