



NOTE:
 1) 3/32 HEX WRENCH FOR ADJUSTING INSULATION CRIMP HEIGHT SUPPLIED WITH KIT

2) PIN GAGE DIA.

WIRE RANGE	GO	MEAN	NO GO
10-12	.130"	.134"	.138"
14-16	.086"	.090"	.094"
18-22	.068"	.072"	.076"

EC NO: UAT2006-0979 DRWN: DANDERSO 2006/05/31 CHK: DJA APPR: SWRIGHT 2006/06/14	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	SCALE 2:1	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	REVISE ON CAD ONLY															
	▼ -0 ▽ -0	<table border="1"> <tr> <th></th> <th>mm</th> <th>INCH</th> </tr> <tr> <td>4 PLACES</td> <td>± ---</td> <td>± ---</td> </tr> <tr> <td>3 PLACES</td> <td>± ---</td> <td>± .005</td> </tr> <tr> <td>2 PLACES</td> <td>± 0.13</td> <td>± .01</td> </tr> <tr> <td>1 PLACE</td> <td>± 0.25</td> <td>± ---</td> </tr> </table>		mm	INCH	4 PLACES	± ---	± ---	3 PLACES	± ---	± .005	2 PLACES	± 0.13	± .01	1 PLACE	± 0.25	± ---	DIMENSION STYLE IN/MM		TITLE	
			mm	INCH																	
		4 PLACES	± ---	± ---																	
3 PLACES	± ---	± .005																			
2 PLACES	± 0.13	± .01																			
1 PLACE	± 0.25	± ---																			
ANGULAR ± 1/2 °		DRAWN BY DJA DATE 1 MAR 06		CRIMP TOOLING KIT (19800 (19813-1000 & 2000) (RHT & AT))																	
DRAFT WHERE APPLICABLE		CHECKED BY DJA DATE 1 MAR 06		MOLEX INCORPORATED																	
MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		APPROVED BY DATE		MATERIAL NO. 640016370-ASSY	DOCUMENT NO. 640016370-ASSY	SHEET NO. 1 OF 1															
THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION						B															

		6	5	4	3	2	1		
		molex		BILL OF MATERIAL				molex	
ITEM	SIZE	QTY.	ENG. NO.	REV.	DESCRIPTION	TYPE	MANUFACTURER	MANUFACTURER NO.	
J	1	-	2	636001236	A	4mm DIA X 5.0 LG ROLL PIN	P	MSC	01048768
	2	-	1	640010311	A	INSERT ANVIL	F	-	-
	3	-	1	640010312	B	INSERT PUNCH	F	-	-
	4	-	1	640016301	A	CONDUCTOR PUNCH	F	MAKE FROM 640010001	-
	5	-	1	640016302	A	CONDUCTOR ANVIL	F	MAKE FROM 640010001	-
6									
7									
I	8								I
	9								
	10								
	11								
	12								
	13								
H	14								H
	15								
	16								
	17								
	18								
	19								
	20								
G	21								G
	22								
	23								
	24								
	25								
	26								
F	27								F
	28								
	29								
	30								
	31								
	32								
	33								
E	34								E
	35								
	36								
	37								
	38								
	39								
D	40								D
	41								
	42								
	43								
	44								
	45								
	46								
C	47								C
	48								
	49								
	50								
	51								
	52								
B	53								B
	54								
		TLG REL FOR PROD		MOLEX INCORPORATED					
		A		TITLE: CRIMP TOOLING KIT (19813-1000 & 2000) (RHT & AT)					
		EC NO. UAT2006-0979		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION					
		DRAWN: DANDERSO 2006/05/31		MATERIAL NO. 640016370-BO		SERIES 64001		SIZE A	
		CHK: DJA		APPR: SWRIGHT 2006/06/13		CLASS SD_DRAWING		SHEET REV. 1 A	
		REL. DATE: 2006/06/14		TYPE SD		DOCUMENT NO. 640016370-BOM			
		REV		DESCRIPTION					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.