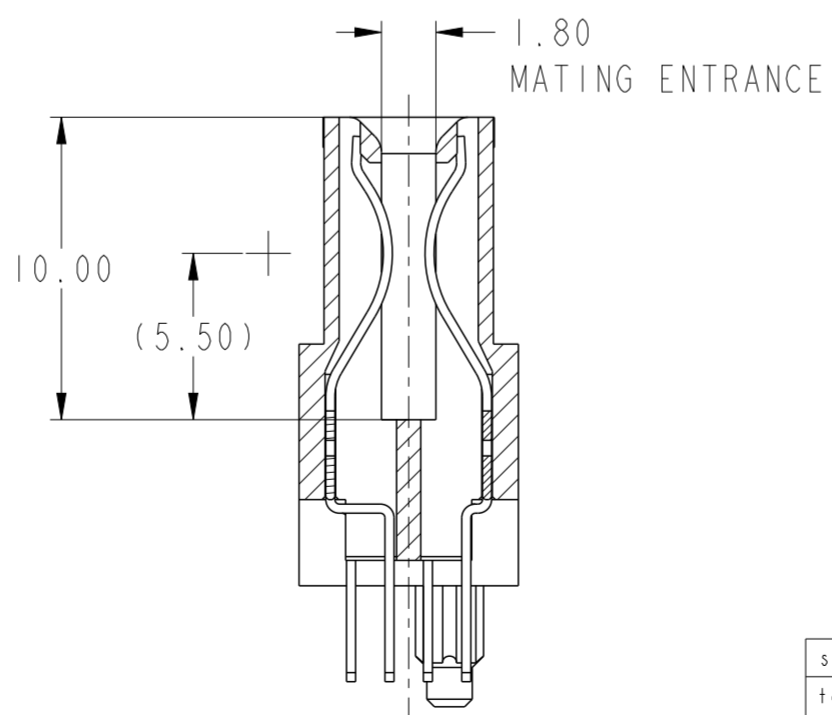


SECTION C-C
SCALE 4:1

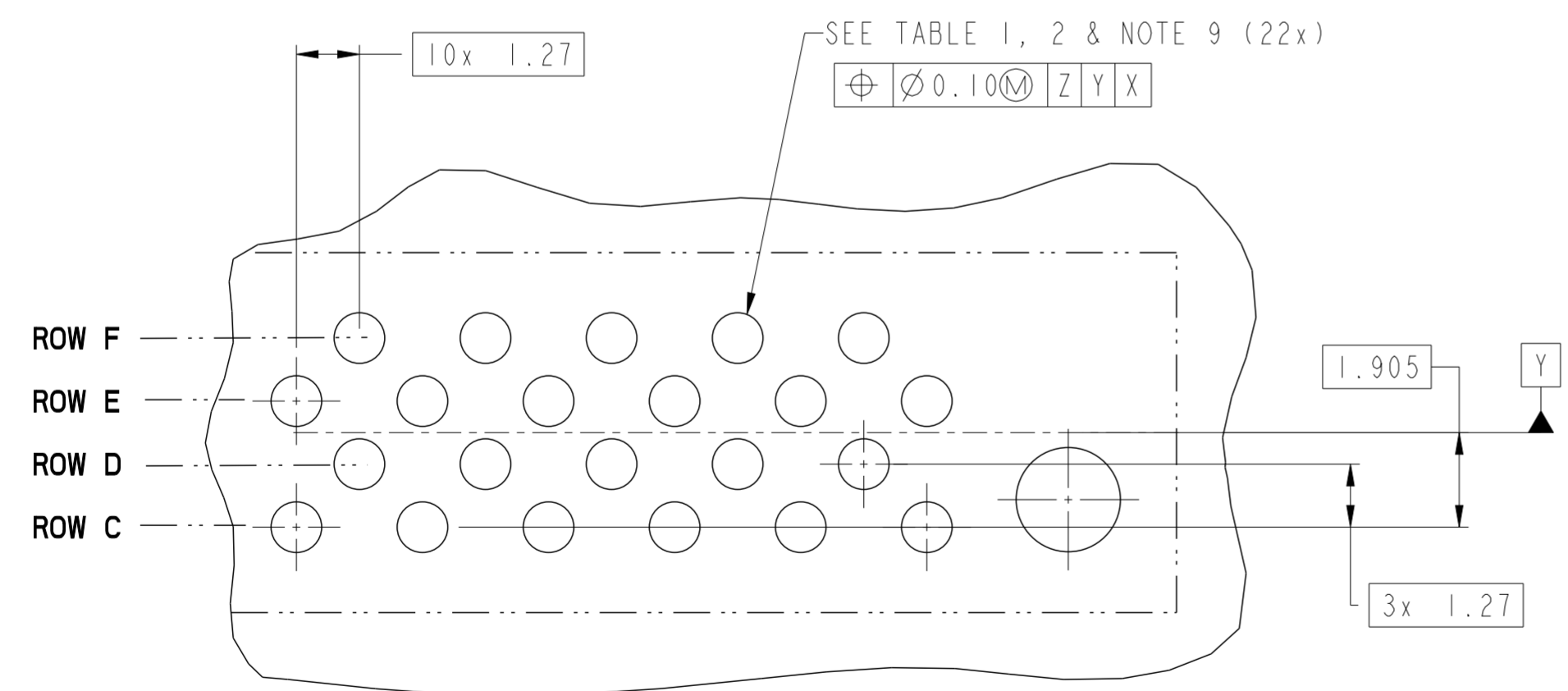
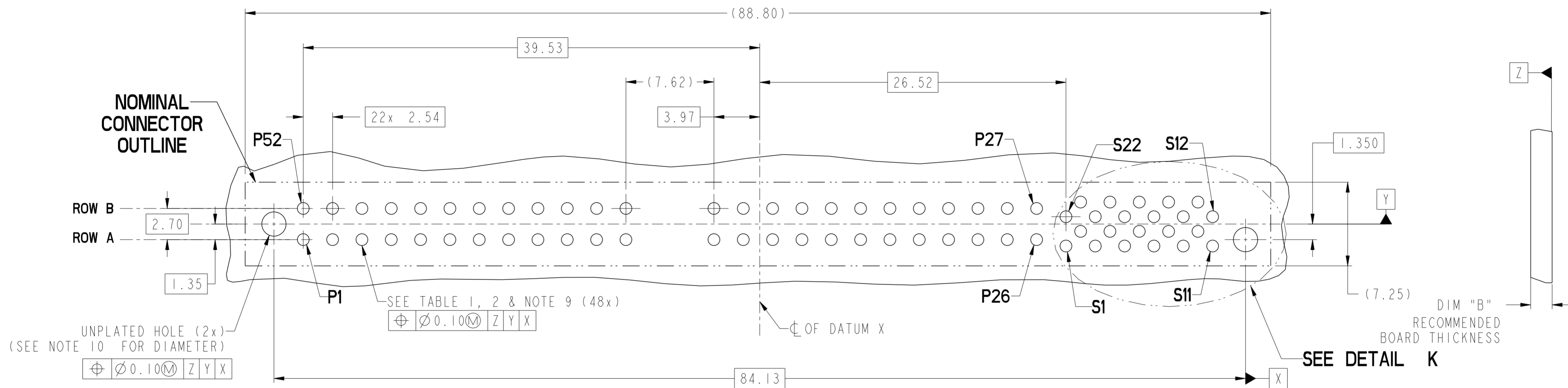


SECTION D-D
SCALE 4:1

rev	ecn no	dr	date
1	-	ERIC	2013-06-24
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-

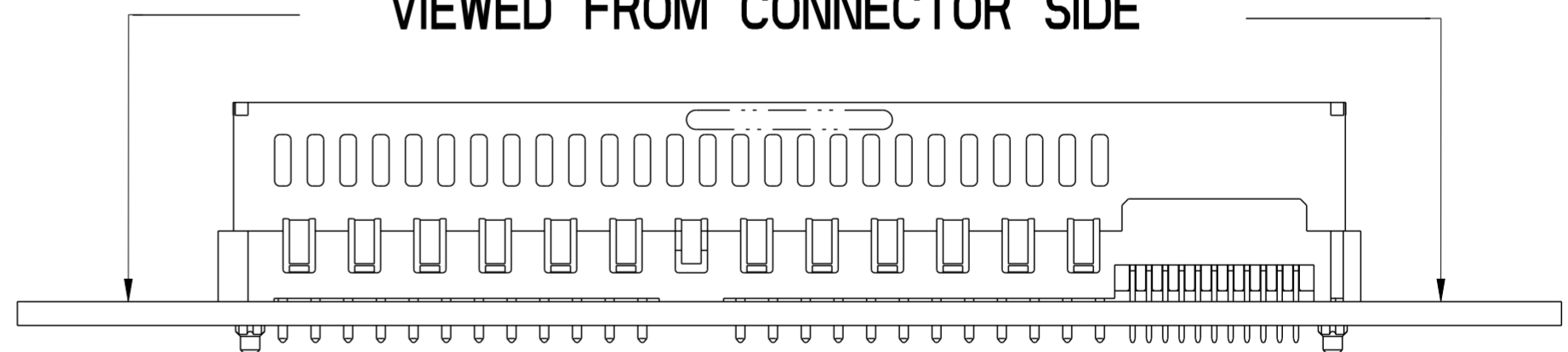
spec ref	-	dr	Eric Jiang	2013/05/15	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Eric Jiang	2013/06/24			ecn no	-	Released	rev A
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	app			Pai-Ming Zheng	2013/06/24		
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±0.5			title VERT RECT ASM (52P-22S) HIGH POWER CARD EDGE	dwg no 10124028	sheet 1 of 4	
		angular	0°	±2°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4	PDS: Rev :A STATUS:Released Printed: Jun 24, 2013	

Copyright FCI. FCI



DETAIL K
SCALE 8:1

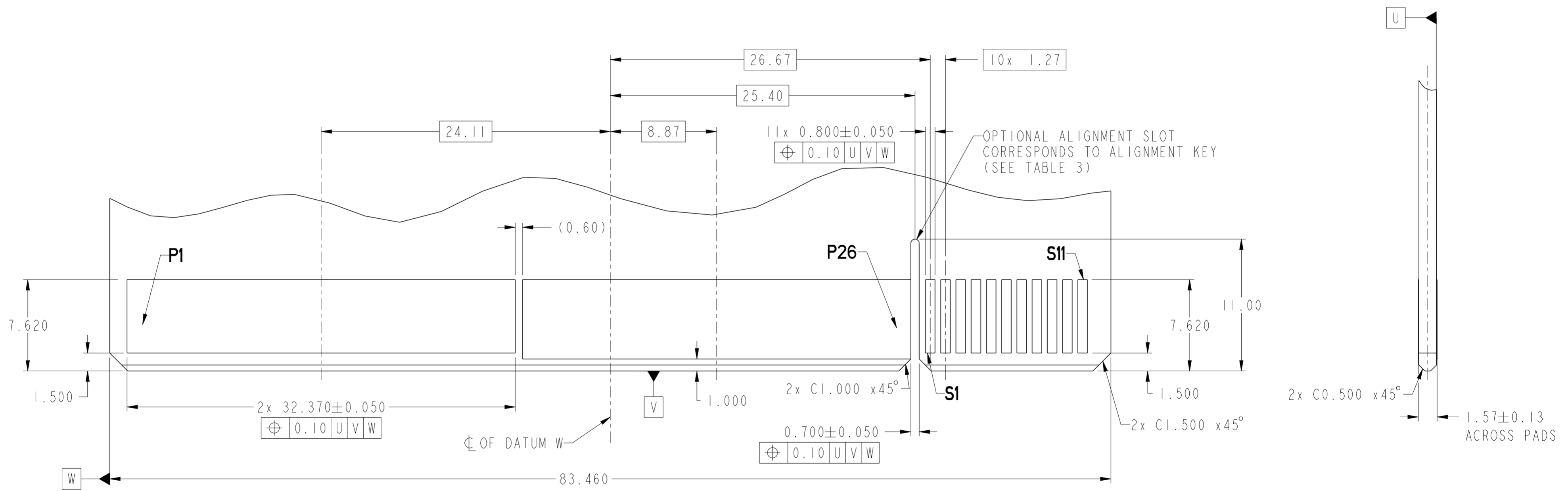
RECOMMENDED PCB LAYOUT
VIEWED FROM CONNECTOR SIDE



dr	Eric Jiang	2013/05/15	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Eric Jiang	2013/06/24			ecn no	-	rel level	Released
chr	-	-			product family	CARD EDGE		
appr	Pei-Ming Zheng	2013/06/24			cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4
title VERT RECT ASM (52P-22S) HIGH POWER CARD EDGE			dwg no 10124028		rev A			

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER (SEE NOTE 8)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



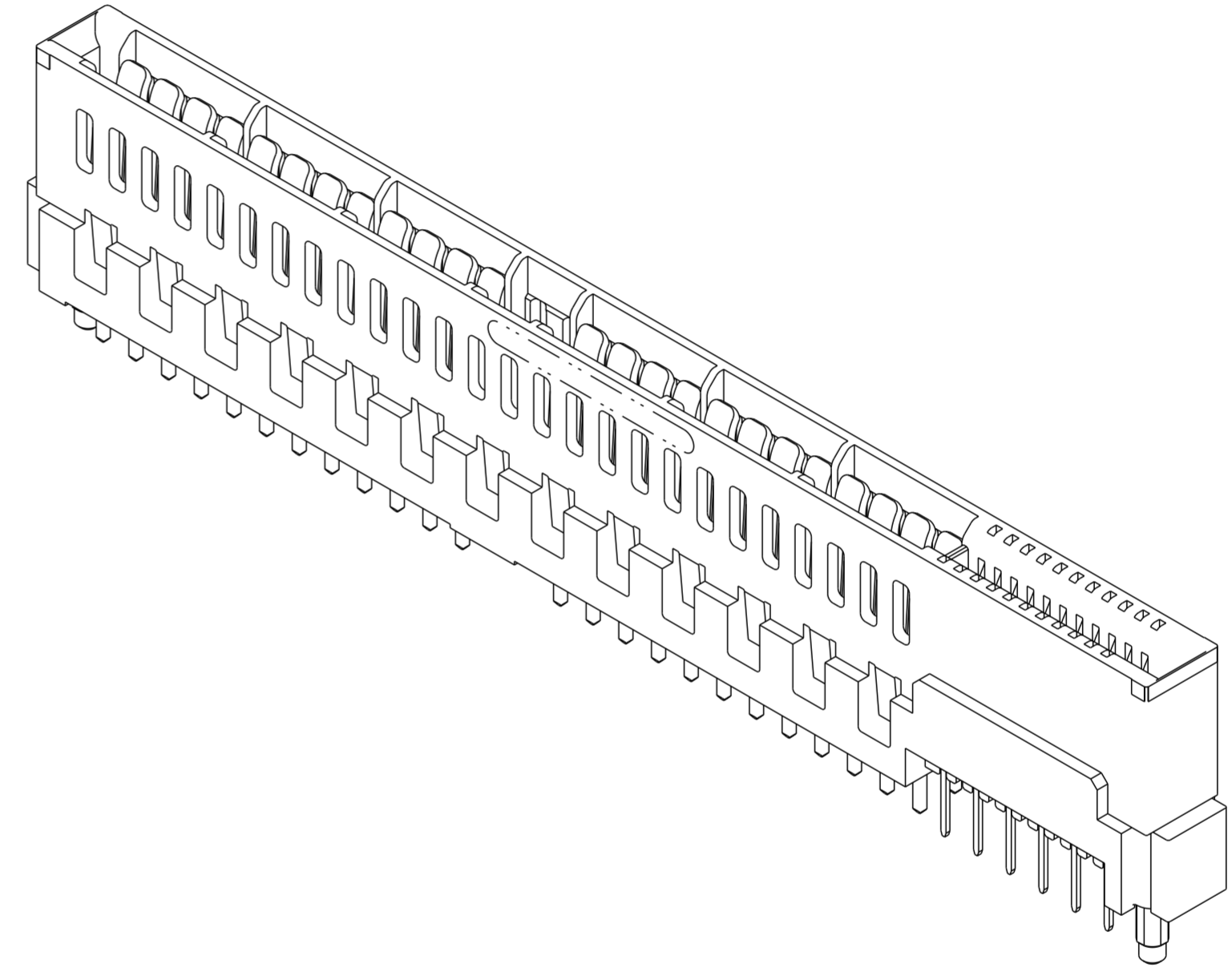
**REFERENCE
PANDEMONIUM POWER SUPPLY BOARD**

dr	Eric Jiang	2013/05/15	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Eric Jiang	2013/06/24			ecn no	-	rel level	Released
chr	-	-						
appr	Pai-Ming Zheng	2013/06/24	product family	CARD EDGE	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 3 of 4
			VERT RECT ASM (52P-22S) HIGH POWER CARD EDGE			dwg no 10124028	rev A	

Copyright FCI.
FCI

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

PART NUMBER	TAIL TYPE	ALIGNMENT KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH	DIM "B" RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10124028-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	1.59 - 2.38
10124028-002LF	SOLDER	NO		
10124028-003LF	PRESS-FIT	YES	3.17±0.25	1.57 MIN
10124028-004LF	PRESS-FIT	NO		



NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK
 UL 94V-0 COMPLIANT
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
5. PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 Ø 2.40 +/- 0.1 FOR PRESS-FIT TAILS
 Ø 2.18 +/- 0.03 FOR SOLDER TAILS

dr	Eric Jiang	2013/05/15	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Eric Jiang	2013/06/24			ecn no.	-	rel level	
chr	-	-			product family	CARD EDGE	rel level	Released
appr	Pei-Ming Zheng	2013/06/24			title	VERT RECT ASM (52P-22S)		cat. no.
					dwg no.	10124028		rev
							Product - Customer Drw	sheet 4 of 4

Copyright FCI. FCI



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.