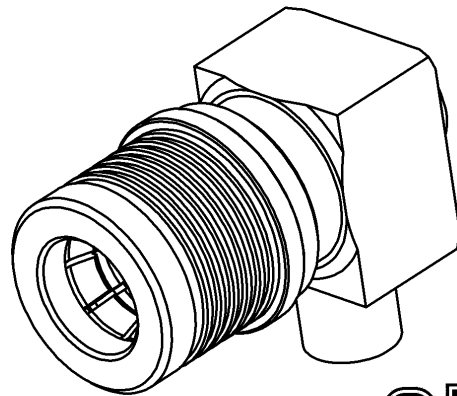
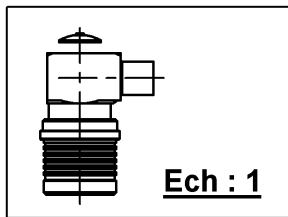
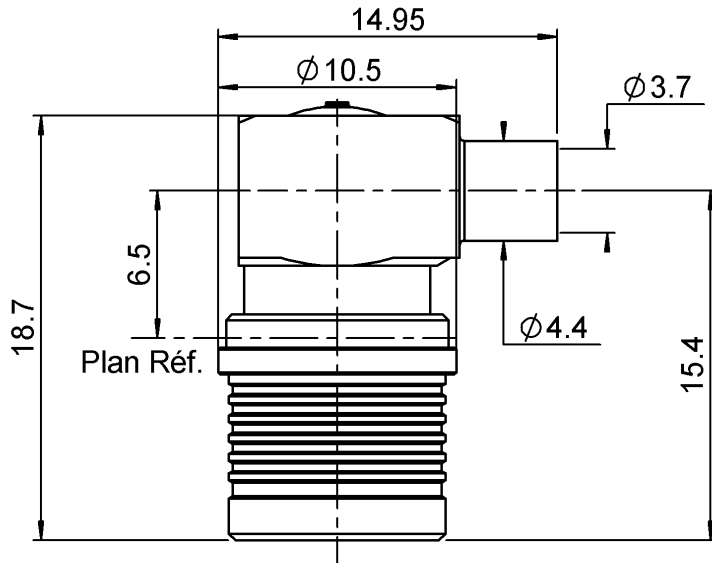


RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R123.154.000

CABLE .141

Series : QMA



QF®



All dimensions are in mm.

COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BRASS	BBR 2
CENTER CONTACT	BRASS	NPGR
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2
INSULATOR	PTFE	
GASKET	-	
OTHERS PARTS	BRASS	BBR 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0709 E

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R123.154.000

CABLE .141

Series : QMA

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-6	GHz
VSWR	1.10 + 0,0200	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	.05	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (***80)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	18 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	7,5000 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+105 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

SPECIFICATIONCABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	3,17	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction : **Solder 02**

Recommended cable(s)
 RG 402
 KS 2
 BELN YQ43858
 HC80000-3

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	270 N mini
- torque	NA N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.053.000	STRIPPING TOOL	
R282.067.000	POINTER GAUGE	
R282.740.000	SOLDERING MOUNTING	
R282.744.240	SOLDERING POSITIONER	

OTHERS CHARACTERISTICS

**Intermod. : -120dBc at 1.8GHz (2x20W)
 ***RF leakage(interface) 3<F<6GHz: >70dB

Issue : 0709 E

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

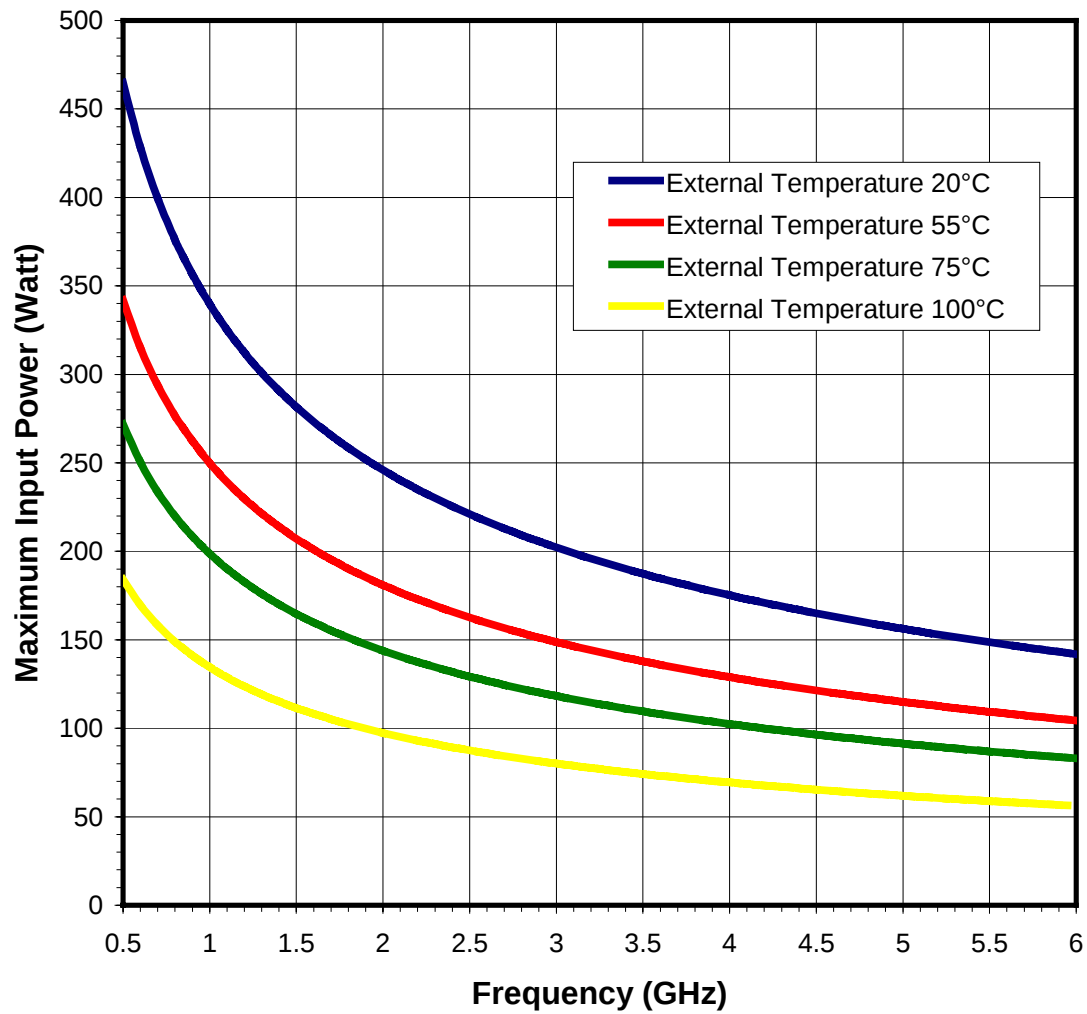


RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R123.154.000

CABLE .141

Series : QMA

POWER DERATING

Issue : 0709 E

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.