

CGPE - 105
Flexible, Commercial Grade, Polyolefin,
Heat - Shrinkable Tubing

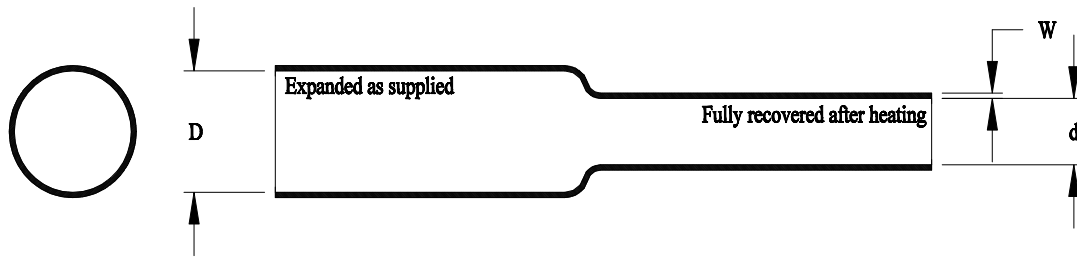


Table 1: Dimensions

Size	As Supplied		Recovered							
	Inside Diameter Minimum (D)		Inside Diameter Maximum (d)		Wall Thickness (W)					
	in.	mm	in.	mm	Minimum		Maximum		Nominal	
3/64	.046	1.17	.023	0.58	.013	0.33	.019	0.48	.016	0.40
1/16	.063	1.60	.031	0.79	.014	0.35	.020	0.50	.017	0.43
3/32	.093	2.36	.046	1.17	.017	0.43	.023	0.58	.020	0.50
1/8	.125	3.17	.062	1.57	.017	0.43	.023	0.58	.020	0.50
3/16	.187	4.74	.093	2.36	.017	0.43	.023	0.58	.020	0.50
1/4	.250	6.35	.125	3.17	.022	0.56	.028	0.71	.025	0.64
3/8	.375	9.50	.187	4.74	.022	0.56	.028	0.71	.025	0.64
1/2	.500	12.70	.250	6.35	.022	0.56	.028	0.71	.025	0.64
3/4	.750	19.05	.375	9.50	.027	0.69	.033	0.84	.030	0.76
1	1.000	25.40	.500	12.70	.030	0.76	.040	1.01	.035	0.88
1-1/2	1.500	38.10	.750	19.05	.034	0.86	.046	1.17	.040	1.01
2	2.000	50.80	1.000	25.40	.038	0.96	.052	1.32	.045	1.14

CUSTOMER DRAWING

			Raychem Tubing	Title: CGPE - 105 Flexible, Commercial Grade, Polyolefin, Heat - Shrinkable Tubing		
Tyco Electronics reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application			Document No : CGPE-105			
Cage Code: 06090	Scale: None	Size: A	Rev. Date: 21-Jun13	Rev.: D	Sheet: 1 of 2	

© 2013 Tyco Electronics Corporation. All Rights Reserved.

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.

Table 2: Properties

Property	Unit	Requirements	Test Method ¹
*Dimensions	Inches	Table 1	ASTM D 2671
*Tensile Strength	psi	1800 minimum	ASTM D 2671 20 in./min.
*Ultimate Elongation	Percent	200 minimum	ASTM D 2671 20 in./min.
*Longitudinal Change	Percent	0 to -10	ASTM D 2671
Secant Modulus	psi	25,000 maximum	ASTM D 2671
Specific Gravity	--	1.0 maximum	ASTM D 792
Low Temperature Flexibility, 4 hr./-70°C Followed by mandrel bend (Use mandrels sizes per TUS-30-3019)	--	No Cracking	ASTM D 2671 Procedure C
*Heat Shock, 4 hr./200°C Followed by visual inspection	--	No Dripping, Flowing or Cracking	ASTM D 2671
Corrosion, Copper Contact 16 hr./125°C	--	No Pitting or Blackening of Copper	ASTM D 2671 Procedure B
Heat Resistance, 168 hr./125°C Followed by Ultimate Elongation	Percent	100 minimum	ASTM D 2671 20 in./min.
Dielectric Strength	V/mil	500 minimum	ASTM D 2671

***Acceptance Test**

- 1) When testing requiring fully recovered specimens, recover the specimens for 3 minutes @ 200°C.

CUSTOMER DRAWING

Rev. Date: 21-Jun-13	Rev.: D	Document No. CGPE-105	Sheet: 2 of 2
-------------------------	------------	---------------------------------	------------------

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.