

RoHS  **239 Series, 5 x 20 mm, Slo-Blo® Fuse**



Description

5x20mm time-Lag glass body cartridge fuse designed to UL specification.






Features

- Designed to UL/CSA/ ANCE 248 Standard
- Available in cartridge and axial lead format
- RoHS compliant and lead-free

Applications

Used as supplementary protection in appliance or utilization equipment to provide individual protection for components or internal circuits.

Agency Approvals

| Agency | Agency File Number | Ampere Range | |
|---|--|---|--|
|  | Cartridge Certificates: NBK030609-JP1021A NBK190609-JP1021A NBK030609-JP1021B | 1A – 3.5A 4A – 5A 7A | |
| | Leaded Certificates: NBK030609-JP1021C NBK190609-JP1021B NBK030609-JP1021D | 1A – 3.5A 4A – 5A 7A | |
| |  | Certificates: SU05001 – 2004A SU05001 – 2014A | 200mA – 3.15A 4A – 7A |
| | |  | Listed File: E10480 Guide: JDYX |
|  | File: 029862 Certificates Class: LR1422-01 | | 200mA – 3.15A 4A – 7A |
| |  | | 80mA – 7A |

Electrical Characteristics for Series

| % of Ampere Rating | Ampere Ratings | Opening Time |
|--------------------|----------------|------------------------------|
| 100% | All Ratings | 4 hours, Minimum |
| 135% | | 1 hour, Maximum |
| 200% | | 5 seconds., Min; 2 min., Max |

Electrical Characteristic Specification by Item

| Amp Code | Amp Rating (A) | Voltage Rating (V) | Interrupting Rating | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I^2t (A ² sec) | Agency Approvals | | | | |
|----------|----------------|--------------------|-----------------------------------|--------------------------------|---|------------------|----|-----|-----|----|
| | | | | | | UL | SF | PSE | CCC | CE |
| .080 | 0.08 | 250 | 35A @ 250 VAC | 28.1750 | 0.02500 | x | | | | x |
| .100 | 0.1 | 250 | | 17.3425 | 0.05500 | x | | | | x |
| .125 | 0.125 | 250 | | 11.6000 | 0.08500 | x | | | | x |
| .150 | 0.15 | 250 | 35A @ 250 VAC 10000A @ 125 VAC | 8.1000 | 0.13000 | x | | | | x |
| .200 | 0.2 | 250 | | 3.8725 | 0.16500 | x | x | | x | x |
| .250 | 0.25 | 250 | | 3.0700 | 0.34000 | x | x | | x | x |
| .300 | 0.3 | 250 | | 2.3000 | 0.61500 | x | x | | x | x |
| .400 | 0.4 | 250 | | 1.4750 | 1.49000 | x | x | | x | x |
| .500 | 0.5 | 250 | | 0.9090 | 1.98500 | x | x | | x | x |
| .600 | 0.6 | 250 | | 0.6990 | 2.41500 | x | x | | x | x |
| .700 | 0.7 | 250 | | 0.5375 | 4.12000 | x | x | | x | x |
| .750 | 0.75 | 250 | | 0.4710 | 5.42500 | x | x | | x | x |
| .800 | 0.8 | 250 | | 0.4155 | 7.56500 | x | x | | x | x |
| .001 | 1 | 250 | | 0.2965 | 11.29500 | x | x | x | x | x |
| 1.25 | 1.25 | 250 | | 0.1980 | 19.52500 | x | x | x | x | x |
| 01.6 | 1.6 | 250 | 0.1205 | 30.43000 | x | x | x | x | x | |
| 002. | 2 | 250 | 0.0943 | 50.58500 | x | x | x | x | x | |
| 02.5 | 2.5 | 250 | 0.0583 | 79.70500 | x | x | x | x | x | |
| 003. | 3 | 250 | 0.04877 | 129.51000 | x | x | x | x | x | |
| 3.15 | 3.15 | 250 | 0.0414 | 128.05000 | x | x | x | x | x | |
| 03.2 | 3.2 | 250 | 0.0385 | 128.05000 | x | | x | | x | |
| 03.5 | 3.5 | 250 | 0.0370 | 128.05000 | x | | x | | x | |
| 004. | 4 | 125 | 0.0312 | 270.703 | x | x | x | x | x | |
| 005. | 5 | 125 | 0.0199 | 302.836 | x | x | x | x | x | |
| 007. | 7 | 125 | 0.0114 | 305.758 | x | x | x | x | x | |

Temperature Derating Curve



Average Time Current Curves



Soldering Parameters - Wave Soldering



Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter | Lead-Free Recommendation |
|---|--------------------------|
| Preheat: (Depends on Flux Activation Temperature) (Typical Industry Recommendation) | |
| Temperature Minimum: | 100° C |
| Temperature Maximum: | 150° C |
| Preheat Time: | 60-180 seconds |
| Solder Pot Temperature: | 260° C Maximum |
| Solder Dwell Time: | 2-5 seconds |

Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C
Heating Time: 5 seconds max.

Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.

Product Characteristics

| | |
|--------------------------|---|
| Materials | Body: Glass Cap: Nickel-plated brass Leads: Tin-plated Copper |
| Terminal Strength | MIL-STD-202G, Method 211A, Test Condition A |
| Solderability | Reference IEC 60127 Second Edition 2003-01 Annex A |
| Product Marking | Cap 1: Brand logo, current and voltage rating Cap 2: Series and agency approval markings |

| | |
|------------------------------|---|
| Operating Temperature | -55°C to +125°C |
| Thermal Shock | MIL-STD-202G, Method 107G, Test Condition B: (5 cycles -65°C to +125°C) |
| Vibration | MIL-STD-202G, Method 201A |
| Humidity | MIL-STD-202G, Method 103B, Test Condition A. high RH (95%) and elevated temp (40°C) for 240 hours |
| Salt Spray | MIL-STD-202G, Method 101D, Test Condition B |

Dimensions

0239 000P



0239 000XEP



Notes:
* Ratings above 6.3A
have 0.8 mm dia lead

Part Numbering System



Packaging

| Packaging Option | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|------------------|
| 239 Series | | | | |
| Bulk | N/A | 1000 | MX | N/A |
| Bulk | N/A | 1000 | MXE | N/A |
| Reel and Tape | EIA 296-E | 1000 | MRET1 | T1=52mm (2.062") |
| Bulk | N/A | 1000 | MXB | N/A |
| Bulk | N/A | 100 | HX | N/A |
| Bulk | N/A | 100 | HXE | N/A |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.