

RoHS  **239 Series, 5 x 20 mm, Slo-Blo® Fuse**



### Description

5x20mm time-Lag glass body cartridge fuse designed to UL specification.






### Features

- Designed to UL/CSA/ ANCE 248 Standard
- Available in cartridge and axial lead format
- RoHS compliant and lead-free

### Applications

Used as supplementary protection in appliance or utilization equipment to provide individual protection for components or internal circuits.

### Agency Approvals

| Agency  | Agency File Number   | Ampere Range  |  |
|---|--|---|--|
|    | Cartridge Certificates:<br>NBK030609-JP1021A<br>NBK190609-JP1021A<br>NBK030609-JP1021B | 1A – 3.5A<br>4A – 5A<br>7A  |  |
|   | Leaded Certificates:<br>NBK030609-JP1021C<br>NBK190609-JP1021B<br>NBK030609-JP1021D    | 1A – 3.5A<br>4A – 5A<br>7A  |  |
|   |      | Certificates:<br>SU05001 – 2004A<br>SU05001 – 2014A                                 | 200mA – 3.15A<br>4A – 7A                 |
|   |  |  | Listed File:<br>E10480<br>Guide:<br>JDYX |
|  | File:<br>029862<br>Certificates Class:<br>LR1422-01                                    |   | 200mA – 3.15A<br>4A – 7A                 |
|   |     |   | 80mA – 7A                                |

### Electrical Characteristics for Series

| % of Ampere Rating | Ampere Ratings | Opening Time                 |
|--------------------|----------------|------------------------------|
| 100%               | All Ratings    | 4 hours, Minimum             |
| 135%               |                | 1 hour, Maximum              |
| 200%               |                | 5 seconds., Min; 2 min., Max |

### Electrical Characteristic Specification by Item

| Amp Code | Amp Rating (A) | Voltage Rating (V) | Interrupting Rating               | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I <sup>2</sup> t (A <sup>2</sup> sec) | Agency Approvals |    |     |     |    |
|----------|----------------|--------------------|-----------------------------------|--------------------------------|---|------------------|----|-----|-----|----|
|          |                |                    |                                   |                                |   | UL               | SF | PSE | CCC | CE |
| .080     | 0.08           | 250                | 35A @ 250 VAC                     | 28.1750                        | 0.02500   | x                |    |     |     | x  |
| .100     | 0.1            | 250                |                                   | 17.3425                        | 0.05500   | x                |    |     |     | x  |
| .125     | 0.125          | 250                |                                   | 11.6000                        | 0.08500   | x                |    |     |     | x  |
| .150     | 0.15           | 250                | 35A @ 250 VAC<br>10000A @ 125 VAC | 8.1000                         | 0.13000   | x                |    |     |     | x  |
| .200     | 0.2            | 250                |                                   | 3.8725                         | 0.16500   | x                | x  |     | x   | x  |
| .250     | 0.25           | 250                |                                   | 3.0700                         | 0.34000   | x                | x  |     | x   | x  |
| .300     | 0.3            | 250                |                                   | 2.3000                         | 0.61500   | x                | x  |     | x   | x  |
| .400     | 0.4            | 250                |                                   | 1.4750                         | 1.49000   | x                | x  |     | x   | x  |
| .500     | 0.5            | 250                |                                   | 0.9090                         | 1.98500   | x                | x  |     | x   | x  |
| .600     | 0.6            | 250                |                                   | 0.6990                         | 2.41500   | x                | x  |     | x   | x  |
| .700     | 0.7            | 250                |                                   | 0.5375                         | 4.12000   | x                | x  |     | x   | x  |
| .750     | 0.75           | 250                |                                   | 0.4710                         | 5.42500   | x                | x  |     | x   | x  |
| .800     | 0.8            | 250                |                                   | 0.4155                         | 7.56500   | x                | x  |     | x   | x  |
| 001.     | 1              | 250                |                                   | 0.2965                         | 11.29500  | x                | x  | x   | x   | x  |
| 1.25     | 1.25           | 250                |                                   | 0.1980                         | 19.52500  | x                | x  | x   | x   | x  |
| 01.6     | 1.6            | 250                | 0.1205                            | 30.43000                       | x   | x                | x  | x   | x   |    |
| 002.     | 2              | 250                | 0.0943                            | 50.58500                       | x   | x                | x  | x   | x   |    |
| 02.5     | 2.5            | 250                | 0.0583                            | 79.70500                       | x   | x                | x  | x   | x   |    |
| 003.     | 3              | 250                | 0.04877                           | 129.51000                      | x   | x                | x  | x   | x   |    |
| 3.15     | 3.15           | 250                | 0.0414                            | 128.05000                      | x   | x                | x  | x   | x   |    |
| 03.2     | 3.2            | 250                | 0.0385                            | 128.05000                      | x   |                  | x  |     | x   |    |
| 03.5     | 3.5            | 250                | 0.0370                            | 128.05000                      | x   |                  | x  |     | x   |    |
| 004.     | 4              | 125                | 0.0312                            | 270.703                        | x   | x                | x  | x   | x   |    |
| 005.     | 5              | 125                | 0.0199                            | 302.836                        | x   | x                | x  | x   | x   |    |
| 007.     | 7              | 125                | 0.0114                            | 305.758                        | x   | x                | x  | x   | x   |    |

**Temperature Derating Curve**



**Average Time Current Curves**



**Soldering Parameters - Wave Soldering**



**Recommended Process Parameters:**

| Wave Parameter  | Lead-Free Recommendation |
|---|--------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) (Typical Industry Recommendation) |                          |
| Temperature Minimum:  | 100° C                   |
| Temperature Maximum:  | 150° C                   |
| Preheat Time:   | 60-180 seconds           |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>  | 260° C Maximum           |
| <b>Solder Dwell Time:</b>   | 2-5 seconds              |

**Recommended Hand-Solder Parameters:**

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C  
Heating Time: 5 seconds max.

**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

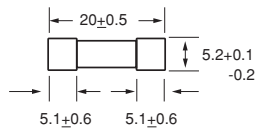
## Product Characteristics

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <b>Materials</b>         | Body: Glass<br>Cap: Nickel-plated brass<br>Leads: Tin-plated Copper                         |
| <b>Terminal Strength</b> | MIL-STD-202G, Method 211A, Test Condition A   |
| <b>Solderability</b>     | Reference IEC 60127 Second Edition 2003-01 Annex A  |
| <b>Product Marking</b>   | Cap 1: Brand logo, current and voltage rating<br>Cap 2: Series and agency approval markings |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| <b>Operating Temperature</b> | -55°C to +125°C   |
| <b>Thermal Shock</b>         | MIL-STD-202G, Method 107G, Test Condition B: (5 cycles -65°C to +125°C)                           |
| <b>Vibration</b>             | MIL-STD-202G, Method 201A   |
| <b>Humidity</b>              | MIL-STD-202G, Method 103B, Test Condition A. high RH (95%) and elevated temp (40°C) for 240 hours |
| <b>Salt Spray</b>            | MIL-STD-202G, Method 101D, Test Condition B   |

## Dimensions

0239 000P



0239 000XEP



Notes:  
\* Ratings above 6.3A  
have 0.8 mm dia lead

## Part Numbering System



## Packaging

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width     |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|------------------|
| <b>239 Series</b> |                         |          |                           |                  |
| Bulk              | N/A                     | 1000     | MX                        | N/A              |
| Bulk              | N/A                     | 1000     | MXE                       | N/A              |
| Reel and Tape     | EIA 296-E               | 1000     | MRET1                     | T1=52mm (2.062") |
| Bulk              | N/A                     | 1000     | MXB                       | N/A              |
| Bulk              | N/A                     | 100      | HX                        | N/A              |
| Bulk              | N/A                     | 100      | HXE                       | N/A              |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.