

32.768kHz WATCH CRYSTAL, 6.2 x 02.1MM CYLINDER PACKAGE

AB26T

6.2 x 02.1 mm

AB26T



RoHS
Compliant

FEATURES:

- Watch frequency
- 32.768kHz standard frequency

APPLICATIONS:

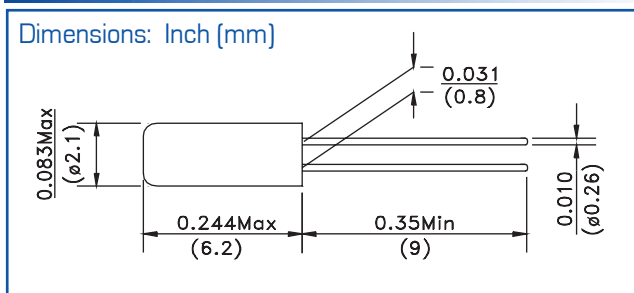
- Real time clock
- Measuring instruments
- Clock source for communication or A/V equipment

STANDARD SPECIFICATIONS:

PARAMETERS	
ABRACON P/N:	AB26T Series
Standard frequency:	32.768kHz
Additional frequencies available*	32.000kHz, 36.000kHz, 38.000kHz, 38.400kHz, 40.000kHz, 60.000kHz, 65.536kHz, 76.800kHz, 96.000kHz, 100.000kHz
Frequency range:	30kHz to 200kHz
Operating temperature:	-10°C to + 60°C (see option)
Storage temperature:	-40°C to + 85°C
Turn-over temperature:	+25°C ± 5°C
Frequency tolerance:	± 20 ppm max. for 32.768kHz (see option) ± 30 ppm max. for 30kHz ~ 200kHz (not including 32.768kHz)
Temperature Coefficient:	-0.034 ± 0.006 ppm/ T ²
Equivalent series resistance:	35 kΩ max. (32.768kHz) 35 kΩ ~ 50 kΩ max. (30kHz ~ 200kHz)
Shunt capacitance C0:	0.8pF to 1.7pF typ.
Load capacitance CL:	12.5 pF typ. (see option)
Motional capacitance C1:	1 ~ 4 fF typ.
Capacitance ratio:	425 ~ 800 typ.
Quality factor:	70,000 typ. (32.768kHz)
Drive level:	1.0 μW max.
Aging @ 25° C first year:	± 3 ppm max. (32.768kHz) and ± 5 ppm max. (others)
Insulation resistance:	500 Mohms min. at 100Vdc ± 15V

* For additional frequencies please contact Abracon.

OUTLINE DRAWING:



OPTIONS & PART IDENTIFICATION: (Left blank if standard)

AB26T- Frequency- -

CL Option

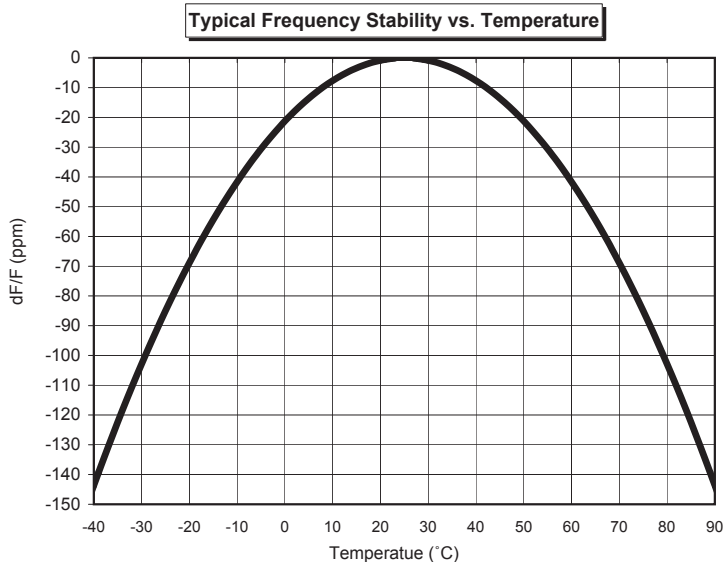
Please specify load cap. in pF (ex. 6pF)

Temperature options

E	0°C to + 70°C
B	-20°C to + 70°C



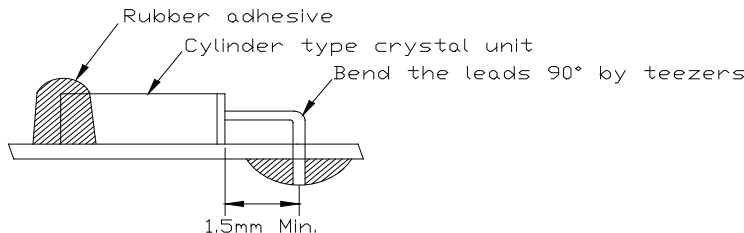
TUNING FORK CRYSTAL TEMPERATURE CURVE



HANDLING INSTRUCTIONS

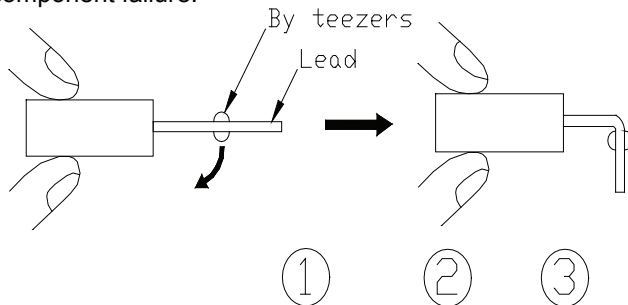
Mounting:

(1) Soldering on the body of the cylinder type crystal unit must be strictly avoided due to deteriorate the characteristics or damage the products. Rubber adhesive is recommended.



(2) When the leads need to be bent by hand, follow the instructions below.

- Hold the body of the Cylinder type crystal unit in fingers.
- Pick at the part with tweezers, which you intend to bend. There should be more than 1.5mm (3.0mm is recommendable) from the body case.
- Bend the lead 90° by tweezers without pulling the lead strongly. Pulling the leads forcefully may cause cracks in the glass hermetic seal resulting in component failure.



ATTENTION: Abracon Corporation's products are COTS – Commercial-Off-The-Shelf products; suitable for Commercial, Industrial and, where designated, Automotive Applications. Abracon's products are not specifically designed for Military, Aviation, Aerospace, Life-dependant Medical applications or any application requiring high reliability where component failure could result in loss of life and/or property. For applications requiring high reliability and/or presenting an extreme operating environment, written consent and authorization from Abracon Corporation is required. Please contact Abracon Corporation for more information.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.