

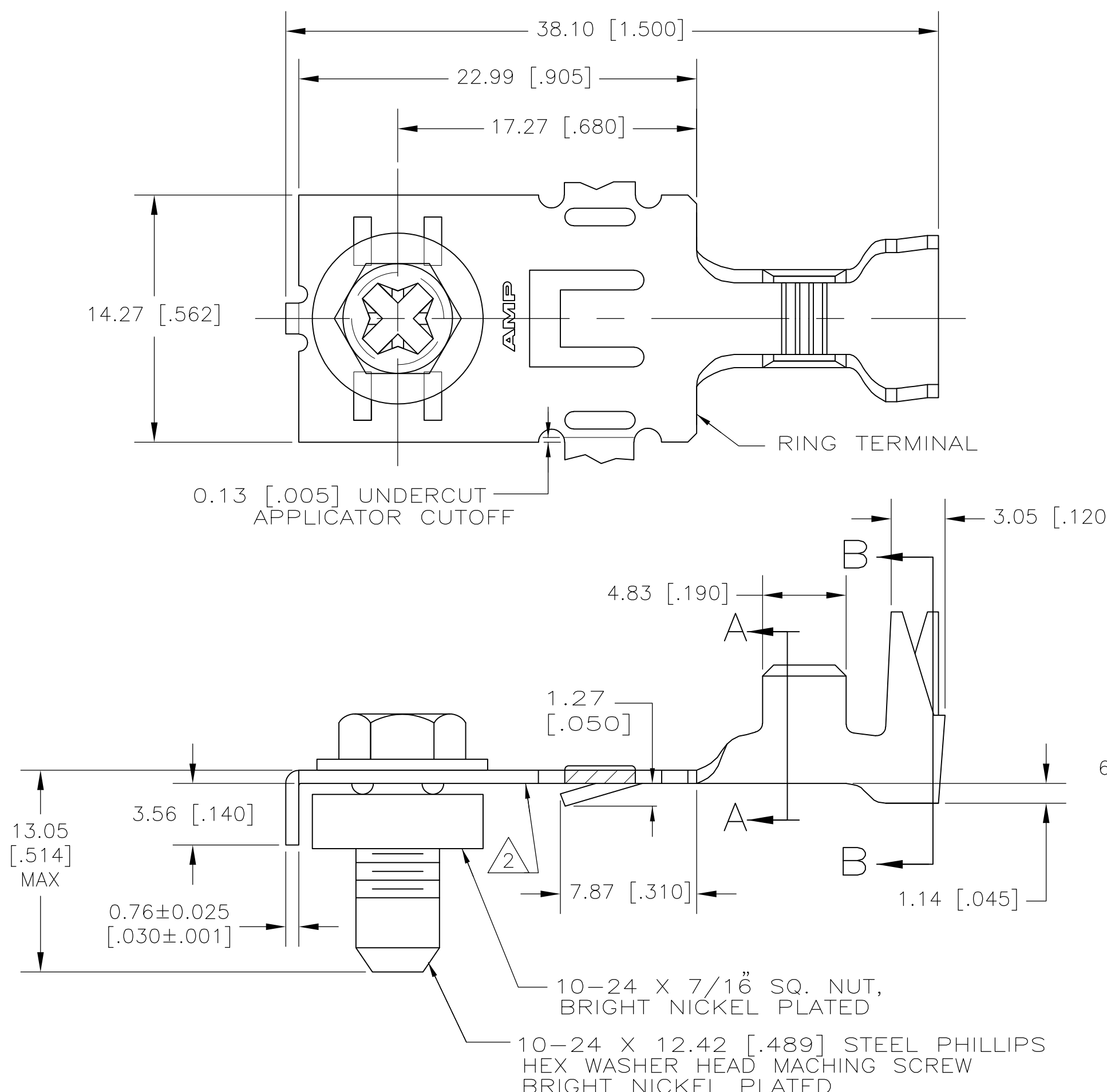
| LOC | DIST | REVISIONS |     |                           |         |     |      |
|-----|------|-----------|-----|---------------------------|---------|-----|------|
|     |      | P         | LTR | DESCRIPTION               | DATE    | DWN | APVD |
| AF  | 50   |           | M1  | REVISED PER ECR-11-025318 | 19DEC11 | KH  | GJ   |

D

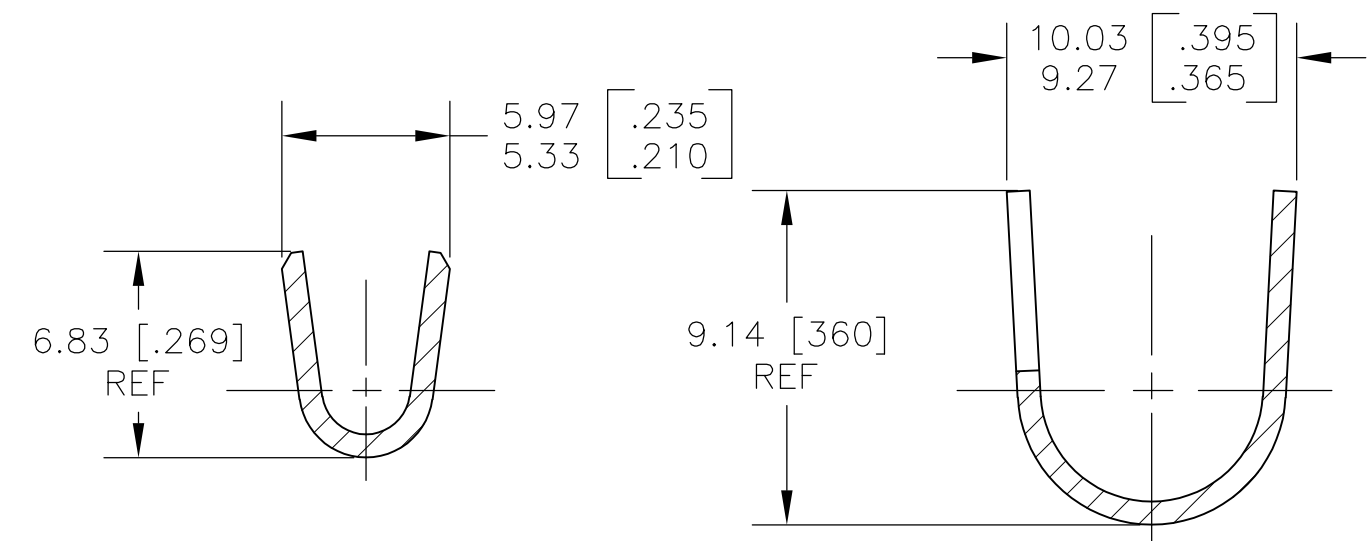
C

B

A



- 1 CONTINUOUS STRIP ON REELS
- 2 VERTICAL BURRS NOT TO EXCEED 0.13 [.005] ALONG THIS EDGE
- 3 BACK OUT TORQUE OF SCREW TO BE A MIN OF 5 IN LBS AND A MAX OF 25 IN LBS
- 4 WIRE SIZE #16-#10 OR TWO #12'S
- 5 INSULATION RANGE IS 5.59-7.87 [.220-.310] DIA OR TWO AT 4.32 [.170] DIA.



|                       |                |                               |                   |                |                            |                   |
|-----------------------|----------------|-------------------------------|-------------------|----------------|----------------------------|-------------------|
| F OR O                | 8.89<br>[.350] | 6.35<br>[.250]                | F                 | 4.57<br>[.180] | 3.45 [ .136]               | 2/12 <sup>S</sup> |
|                       |                |                               |                   |                | 3.22 [ .127]               | 10                |
|                       |                |                               |                   |                | 2.87 [ .113]               | 12                |
|                       |                |                               |                   |                | 2.64 [ .104]               | 14                |
|                       |                |                               |                   |                | 2.51 [ .099]               | 16                |
| TYPE                  | WIDTH          | STRIP LENGTH<br>±0.38 [ .015] | TYPE              | WIDTH          | ±0.05<br>±[.002]<br>HEIGHT | WIRE              |
| INSUL BARREL<br>CRIMP |                |                               | WIRE BARREL CRIMP |                |                            |                   |

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

MATERIAL

#2 HARD BRASS RING TERMINAL

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

|        |               |
|--------|---------------|
| 0 PLC  | ± -           |
| 1 PLC  | ± -           |
| 2 PLC  | ± 0.38 [.015] |
| 3 PLC  | ± -           |
| 4 PLC  | ± -           |
| ANGLES | ± -           |

FINISH

NO FINISH RING TERMINAL

DWN M.S. FEHER 26OCT2007

CHK D.F. DECKER 26OCT2007

APVD D.F. DECKER 26OCT2007

PRODUCT SPEC 108-1191

APPLICATION SPEC 114-2087

WEIGHT -

CUSTOMER DRAWING

NAME

SUB-ASSEMBLY, POWER RING

SIZE A2

CAGE CODE 00779

DRAWING NO C=520936

RESTRICTED TO -

SCALE 4:1

SHEET 1 of 1

REV M1

TE Connectivity

520936-1

PART NUMBER

520936

A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.