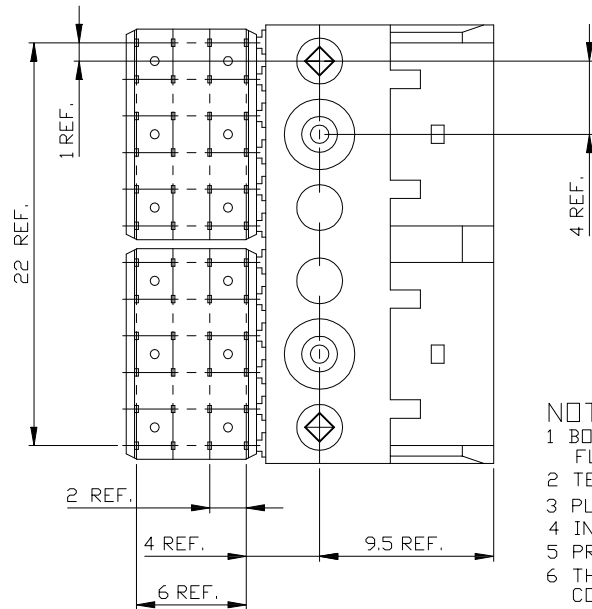
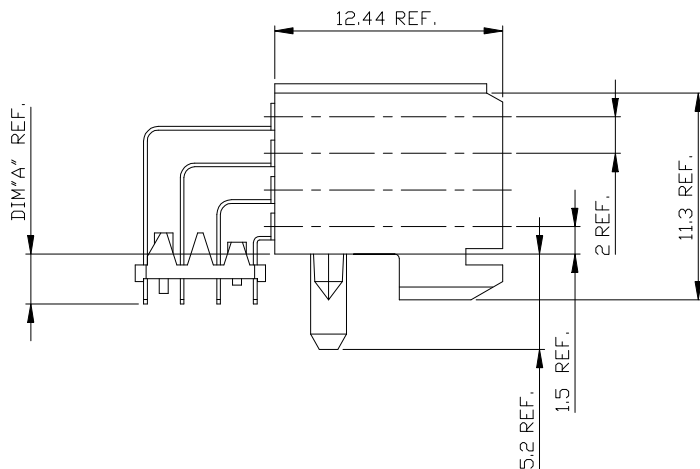
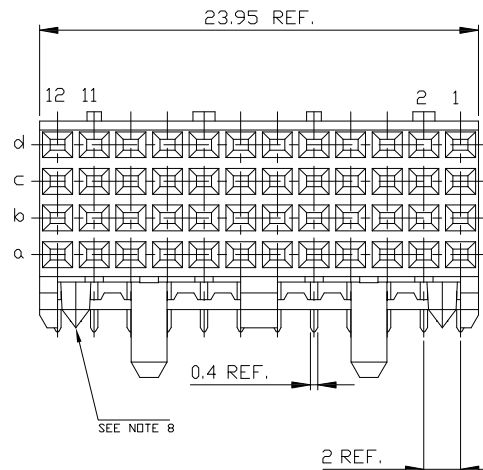


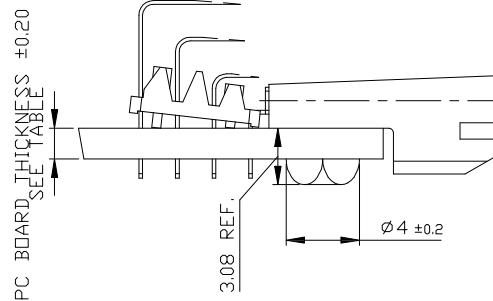
PC BOARD VERSIONS		
PRODUCTNR:	PCB THICKNESS	DIM"A"
70228-X01/X01LF	1.6	2.90
70228-X11/X11LF	2.4	3.53



PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-1YY/1YYLF	TELCORDIA CO
-2YY/2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YY/3YYLF	CUSTOMER SPECIAL

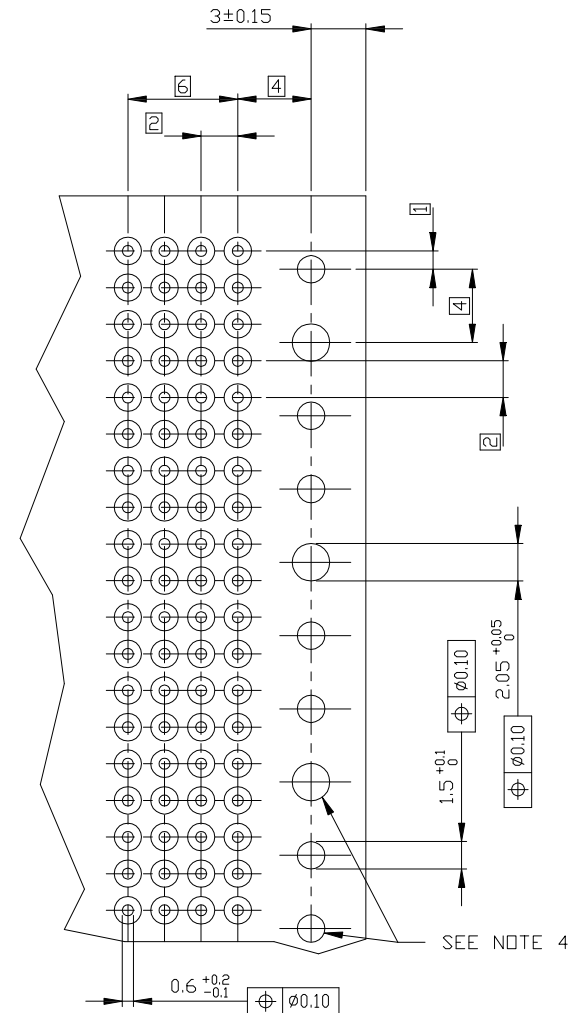


PRODUCT AFTER HOT RIVETTING.



NOTES:

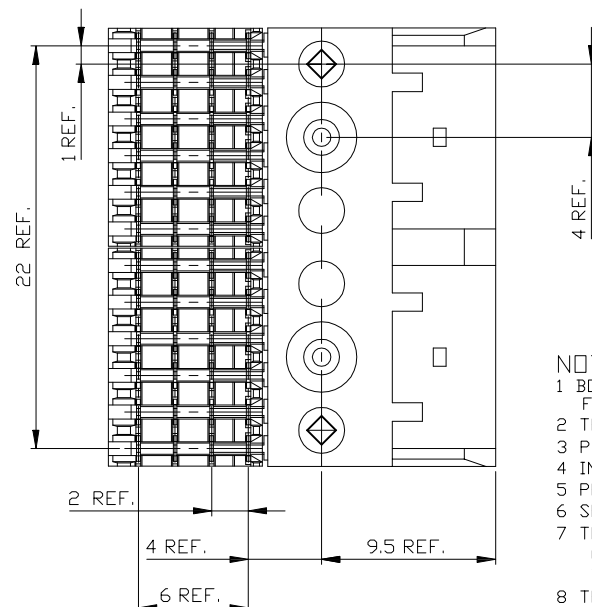
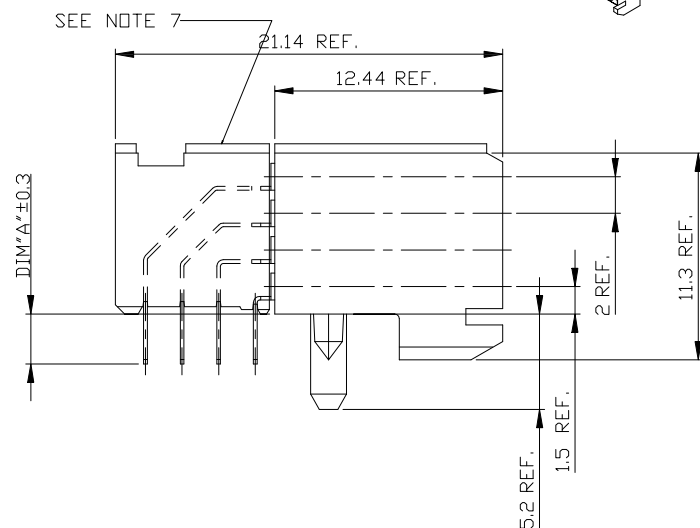
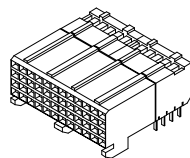
- BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
- TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- PLATING SOLDER TAILS 2-8 um SnPb 90-97 OR 2-8 um PURE Sn
- INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
- PRODUCT MARKING: PARTNUMBER & BATCH ID.
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260 DEGREE PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
- DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE BOTH SIDES OF PRODUCT.



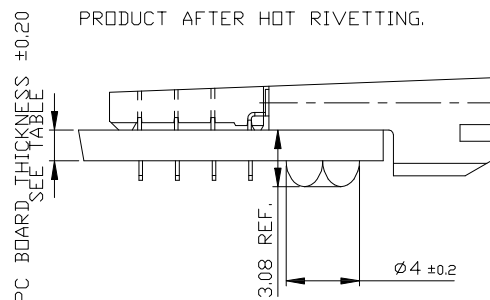
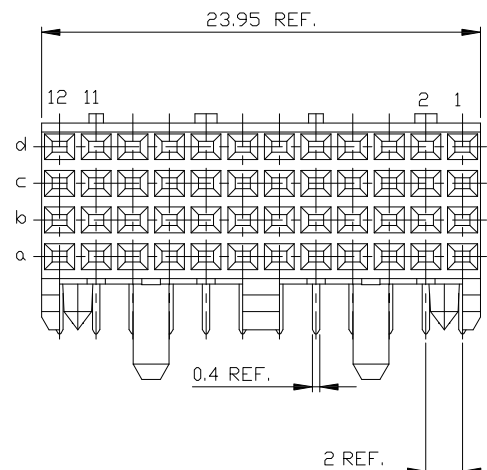
RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

mat'l. code		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		FCI	
ltn	ecn	nodr	date	linear	projection	title	www.fciconnection
K	DG04-004	CLU	041221			RA FEMALE SIGNAL	
L	DG06-0477	CenH	11/17/06			STB 24 mm VERSION	
M	DG07-0168	CenH	05/10/07	angles			
N	DG09-0068	CenH	06/06/09	dir	Avan Zanten	900918	
				engr	H. Bouwknegt	940308	
H	V00578	LLA	000316	chr	A van Zanten	900918	
J	V00847	LLA	000530	app	H van Voensel	900918	
sheet	revision	N	N				
index	sheet	1	2	3			

PC BOARD VERSIONS		
PRODUCTNR:	PCB THICKNESS	DIM"A"
70228-X02/X02LF	1.6	2.90
70228-X12/X12LF	2.4	3.53



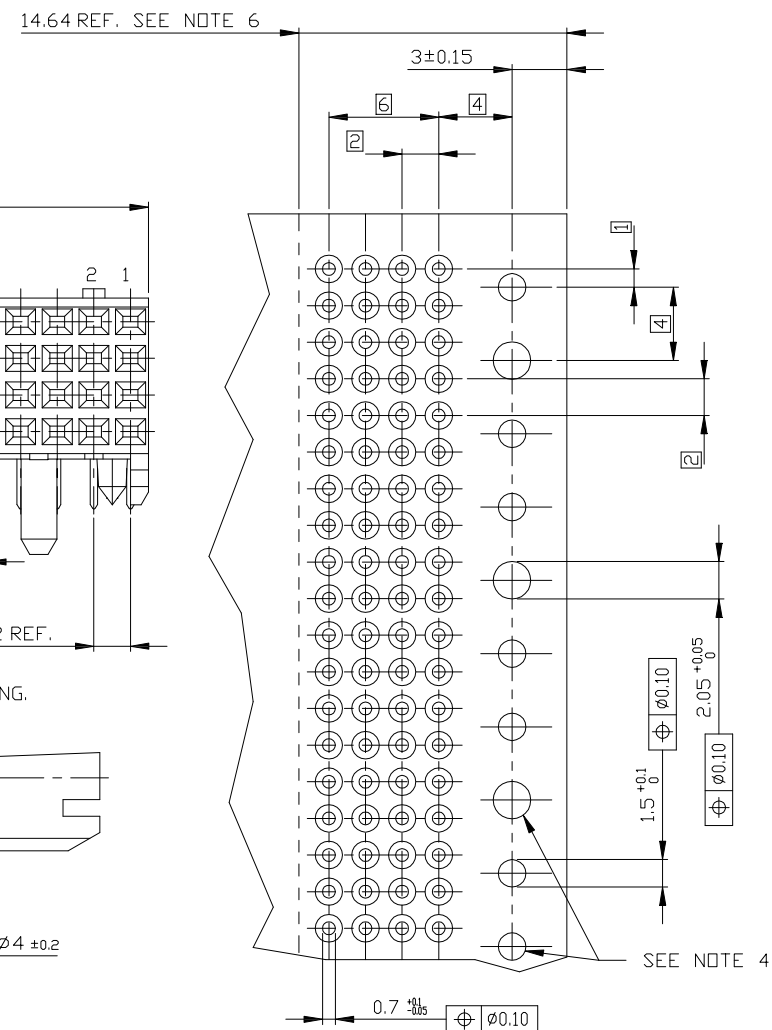
PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-1YY/1YYLF	TELCORDIA CO
-2YY/2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YY/3YYLF	CUSTOMER SPECIAL

PC BOARD THICKNESS SEE TABLE ± 0.20

PRODUCT AFTER HOT RIVETTING.

NOTES:

- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
- 2 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 PLATING SOLDER TAILS 2-8 um SnPb 90-97 OR 2-8 um PURE Sn
- 4 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
- 5 PRODUCT MARKING: PART NUMBER & BATCH ID.
- 6 SET BACK FOR PRESS BLOCK.
- 7 TOP SURFACE OF PRESS BLOCK MAY EXTEND UP TO
0.4MM HIGHER THAN HOUSING. THIS MAY AFFECT THE
TAIL LENGTH BEFORE APPLICATION TO A BOARD
- 8 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER
COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008 .
- 9 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260DEGREE PEAK
TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER
APPLICATION.
- 10 DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON
THE BOTH SIDES OF PRODUCT.



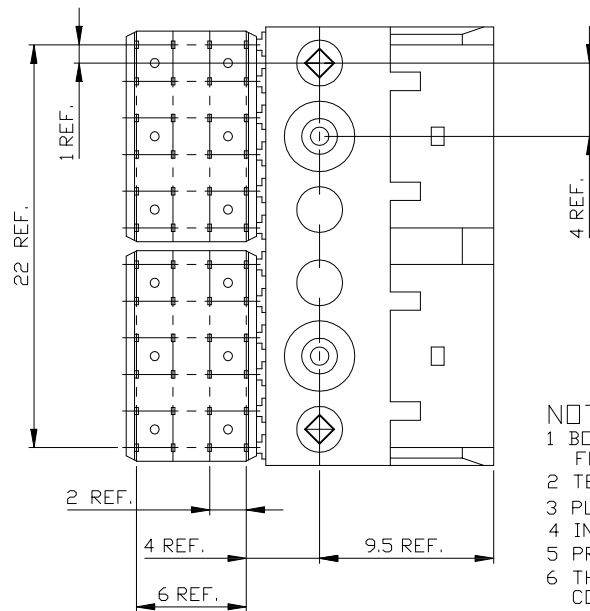
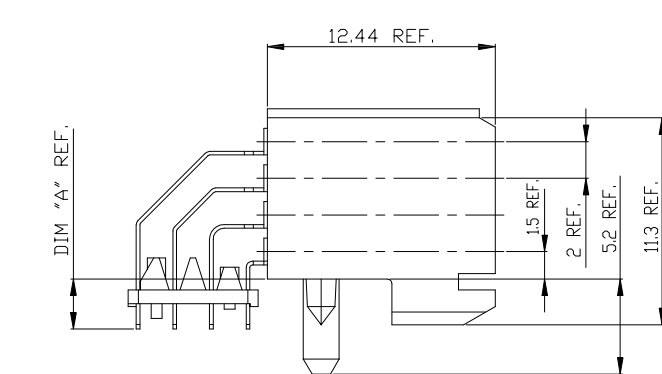
RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

mat'l code				tolerances unless otherwise specified				CUSTOMER COPY		 www.fciconnect.com	
l	tr	ec	n	o	d	r	e	linear	 projection title	RA FEMALE SIGNAL	
N								angles		STB 24 mm VERSION	
								dr	U. de Bill	970529	
								engr	P. Schalk	970529	213
								chr	P. Schalk	970529	
								appd	H. Coolmans	970529	sheet 2 of
sheet		revision									
index		sheet									

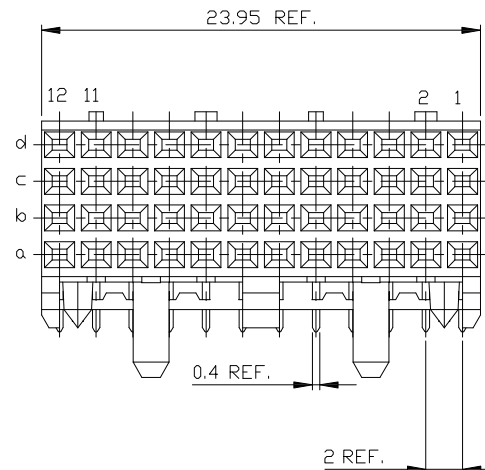


All rights strictly reserved. Reproduction or issue in any form without written authority from the proprietor.
Tous droits strictement réservés. Reproduction ou communication à des tiers sans autorisation écrite du propriétaire.
FCI S.A. - 13000 MARSEILLE Cedex 09 - FRANCE
© FCI S.A.

PC BOARD VERSIONS		
PRODUCTNR:	PCB THICKNESS	DIM "A"
70228-X03/X03LF	1.6	2.90
70228-X13/X13LF	2.4	3.53

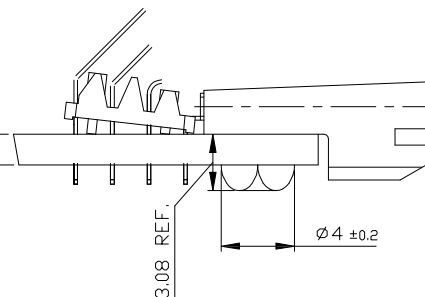


PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-1YY/1YYLF	TELCORDIA CO
-2YY/2YYLF	CUSTOMER SPECIAL
-3YY/3YYLF	CUSTOMER SPECIAL



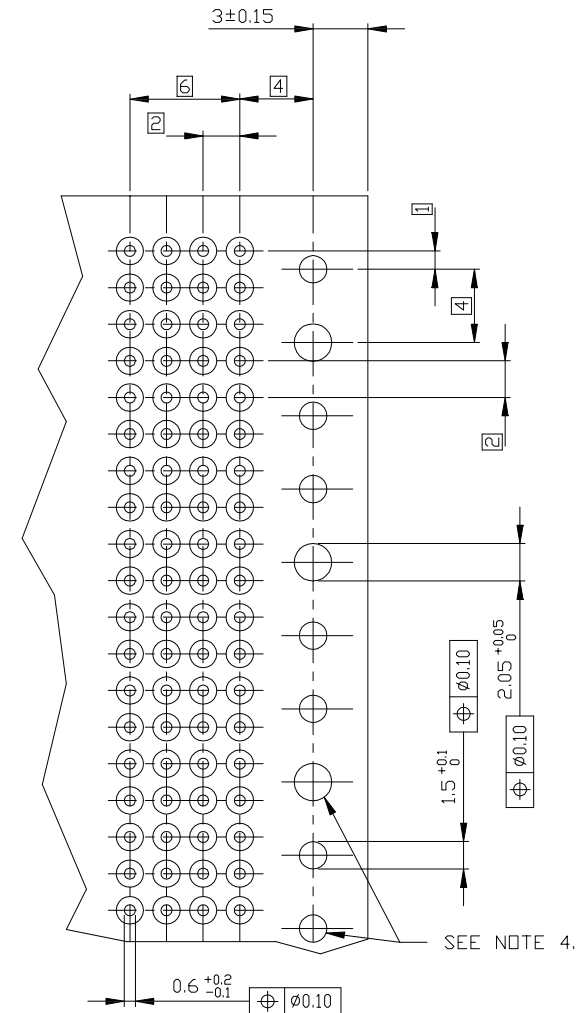
PRODUCT AFTER HOT RIVETTING.

PC BOARD THICKNESS ± 0.20
SEE TABLE



NOTES:

- 1 BODY MAT'L: LIQUID CRYSTAL POLYMER 30% GLASS
FLAME RETARDANT ACC. UL 94-V0
- 2 TERMINAL MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 3 PLATING SOLDER TAILS 2-8 um SnPb 90-97 OR 2-8 um PURE Sn
- 4 INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
- 5 PRODUCT MARKING: PARTNUMBER & BATCH ID.
- 6 THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- 7 THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260 DEGREE PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
- 8 DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE BOTH SIDES OF PRODUCT.



RECOMMENDED HOLE PATTERN,
COMPONENT SIDE.

nat'l. code		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		FCI	
litr	ecnr	nodr	date	linear	projection	title	www.fciconnection
N					mm	RA FEMALE SIGNAL STB 24 mm VERSION	
				angles		product family METRAL (tm)	code
				dir Heaven Cen	11/17/06	213	
				engr Collins Lu	11/17/06		
				chr Beer Fu	11/17/06		
				appd Joseph Hsla	11/17/06		
sheet	revision			scale	5:1	A2	70228
index	sheet						3 of 8



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.