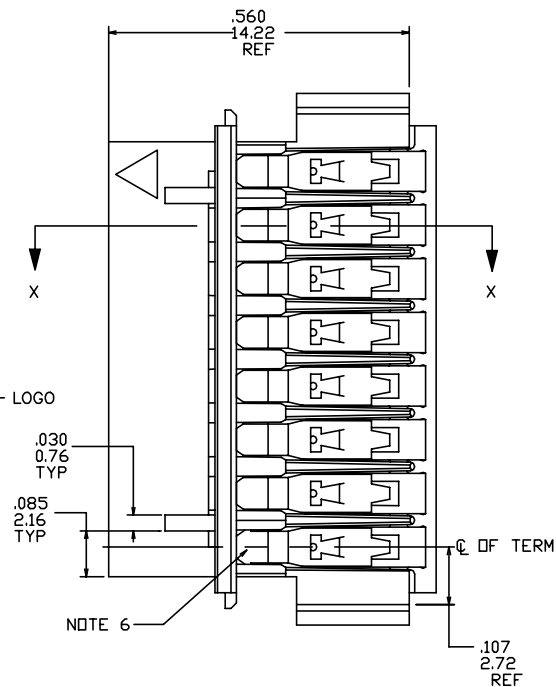
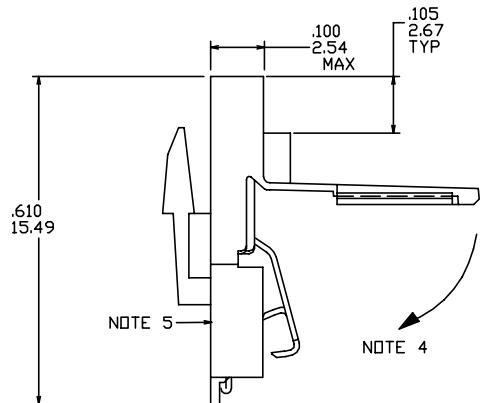
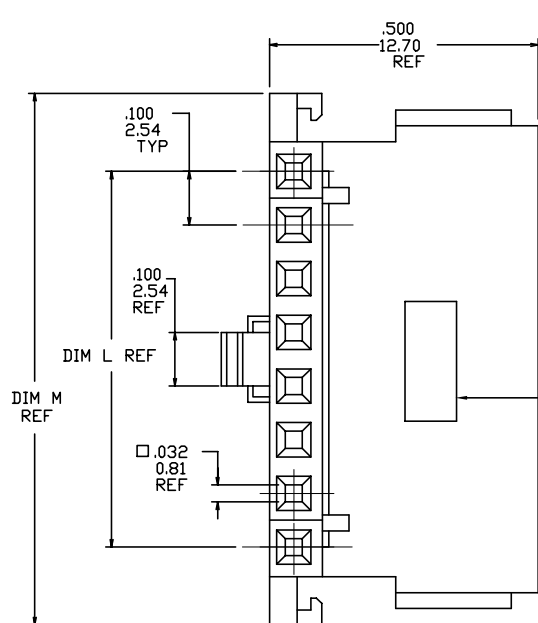
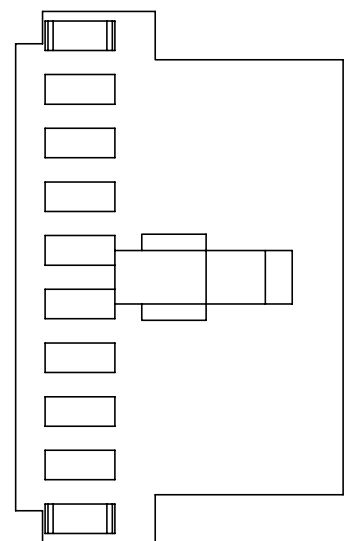


mat'l. code				surface ISO 1302 ✓		tolerance ISO 406 ISO 1101		projection 		product family CLINCHER					
ltr		ecn nodr		date		tolerances unless otherwise specified				title					
A		V03-0423		TAB		4/17/03		angles linear		.XXX±.01/.XXX±.03		INCH/MM		LATCHING CLINCHER™ RECEPTACLE ASSEMBLY	
B		M05-0087		MHT		6/15/05		linear		.XXX±.005/.XXX±.013					
C		M06-0001		MHT		1/03/06		0°±2°		.XXX±.0020/.XXX±.0051		scale 3:1			
D		M06-0233		AGS		06/12/06		dr		T. BRUNGARD		4/17/03		dwg no	
E		M07-0170		MHT		3/30/07		engr		H. SUNDY		4/17/03		sheet 1 of 6	
F		ELX-N-010491		ZK		06/03/12		chr		H. SUNDY		4/17/03		size	
								appd		H. SUNDY		4/17/03		A3	
sheet		revision		F		F		F		F		F		F	
index		sheet		1		2		3		4		5		6	

PLATING AVAILABLE

PLATING CODE	TERMINAL	SPRING
1	100u"/2.54u MIN. THICK PURE TIN	10u"/.25u MIN. THICK PURE TIN
2	30u"/.76u MIN. GOLD OR GXT STRIPE IN BOX AREA	3u"/.08u MIN. GOLD OVER 50u"/1.27u MIN. NICKLE

PRODUCT NUMBER
10022753-XXXLF

LEAD FREE OPTION
NOTE 7,8

NO OF POSITIONS
AND PLATING

BASE PART NUMBER

WINDOW

Q

.100
2.54
REF

CABLE TERMINATED
AND LID CLOSED
SCALE: 6/1

CABLE

NOTES:

- MOLDING MAT'L: THERMOPLASTIC, FLAME RETARDANT PER UL 94V-0.
COLOR: BLUE.
- TERMINAL MAT'L: 1/2 HARD CuNi ALLOY, UNS-C72500.
PLATING: SEE TABULATION AND PLATING TABLE.
- SPRING MAT'L: 1/2 HARD BeCu ALLOY, UNS-C17200.
PLATING: SEE TABULATION AND PLATING TABLE.
- LATCH SWINGS CLOSED AFTER TERMINATION MAINTAINING A MAX OVER
ALL HEIGHT OF .100/2.54
- LABEL IN THIS AREA P/N AND DATE LOT CODE (WEEK AND YEAR)
ON DASH No.-067 AND -167 ONLY.
- KNURL MARK INDICATES FOR USE WITH INK TERMINATION. CONSULT WITH
BERG ELECTRONICS TECHNICAL REPRESENTATIVE FOR SPECIFIC APPLICATIONS.
- ADD "LF" SUFFIX AT THE END OF PART NUMBER FOR
LEAD FREE OPTION.
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES
AND OTHER COUNTRY REGULATION AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THE PRODUCT IS NOT INTENDED TO BE EXPOSED TO
A MANUFACTURING SOLDER PROCESS
- PLATING OPTION
MAY BE EITHER GOLD OR GXT PLATED AT MANUFACTURER'S OPTION.



INK
TERMINATION



CONVENTIONAL
TERMINATION

DETAIL Z
SCALE 6/1

mat'l. code		surface ISO 1302 ✓		tolerance ISO 406 ISO 1101		projection INCH/MM		product family CLINCHER	
ltr ecn nodr date		tolerances unless otherwise specified		line		scale 1:1		title LATCHING CLINCHER™ RECEPTACLE ASSEMBLY	
F		angles	0°±2'	line	XXX±.005/0.0013			dwg no 10022753	
		dr	T. BRUNGARD	4/17/03			sheet 2 of 6		size A3
		engr	H. SUNDY	4/17/03			type		Product Customer Drawing
		chr	H. SUNDY	4/17/03					
		appd	H. SUNDY	4/17/03					
sheet index	revision sheet								

D

Copyright FCI

D

D

Copyright FCI

D



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.