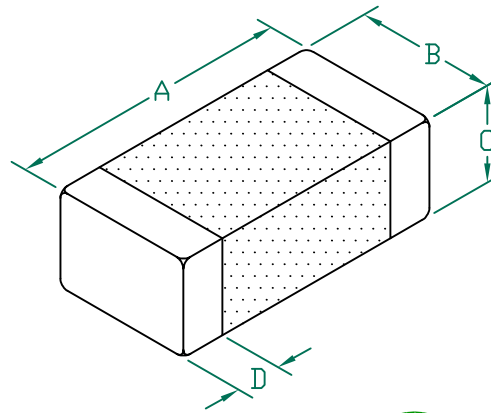


HZ1206E601R-10

UNCONTROLLED DOCUMENT

PHYSICAL DIMENSIONS:

| | | |
|---|-------------|---------------|
| A | 3.20 [.126] | + 0.20 [.008] |
| B | 1.60 [.063] | + 0.20 [.008] |
| C | 1.10 [.043] | + 0.20 [.008] |
| D | 0.51 [.020] | + 0.25 [.010] |

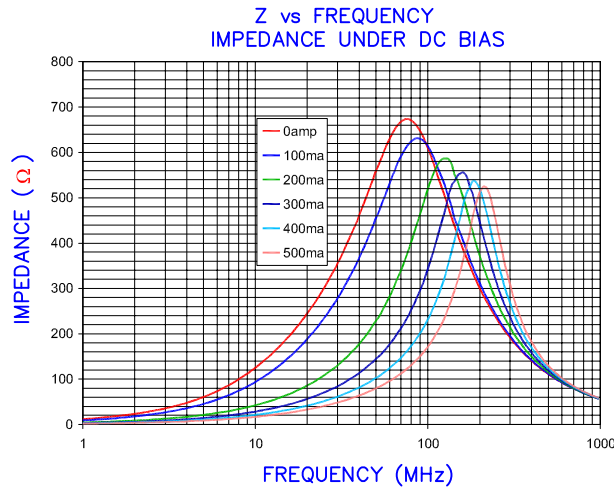


ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

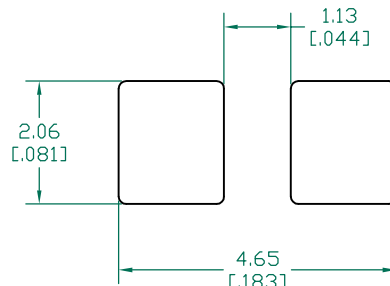
| | Z @ 100MHz (Ω) | DCR (Ω) | Rated Current |
|---------|----------------------------|---------------------|---------------|
| Nominal | 600 | | |
| Minimum | 450 | | |
| Maximum | 750 | 0.300 | 500 mA |

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

1. TAPED AND REELED per CURRENT EIA SPECIFICATIONS 7" REELS, 3000 PCS/REEL.
2. TERMINATION FINISH IS 100% TIN.
3. COMPONENTS SHOULD BE ADEQUATELY PREHEATED BEFORE SOLDERING.
4. OPERATING TEMP. RANGE: $-40^{\circ}\text{C} \sim +125^{\circ}\text{C}$ (INCLUDING SELF-HEATING)

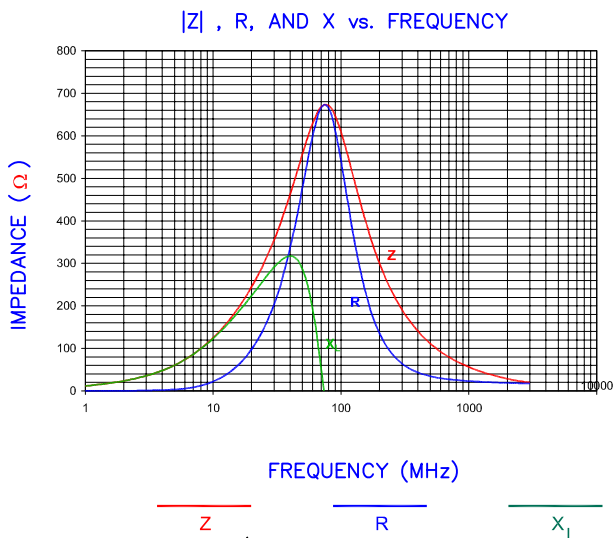
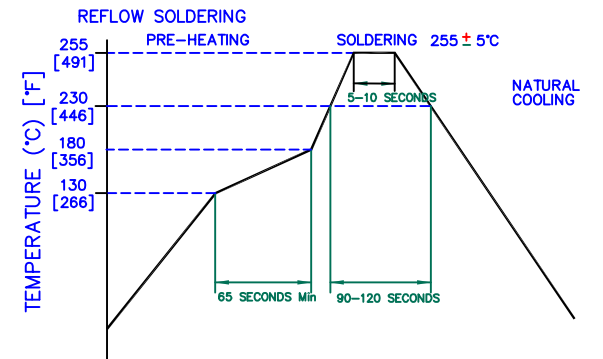


LAND PATTERNS FOR REFLOW SOLDERING



(For wave soldering, add 0.762 [.030] to this dimension)

RECOMMENDED SOLDERING CONDITIONS



AGILENT E4991A RF Impedance/Material Analyzer
HP 16194A Test Fixture. TEST REF. 3228



| DIMENSIONS ARE IN mm [INCHES]. | | | | This print is the property of Laird Tech. and is loaned in confidence subject to return upon request and with the understanding that no copies shall be made without the written consent of Laird Tech. All rights to design or invention are reserved. | | | |
|--|--|--|--|---|--|--------------------|---------------|
| | | | | Laird | | | |
| | | | | PROJECT/PART NUMBER: HZ1206E601R-10 | | | |
| C ADD OPERATING TEMPERATURE UPDATE LAIRD LOGO AND REFLOW CURVE 08/05/13 QU | | | | REV: C | | PART TYPE: CO-FIRE | DRAWN BY: TMB |
| B UPDATE COMPANY LOGO ADD ROHS 03/25/08 JRK | | | | DATE: 04/03/04 | | SCALE: NTS | SHEET: |
| A ORIGINAL DRAFT 04/03/04 TMB | | | | CAD # HZ1206E601R-10-C | | TOOL # - | 2 of 2 |
| REV DESCRIPTION DATE INT | | | | | | | |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.