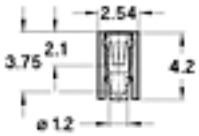
preci-dip

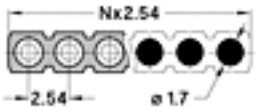
PCB CONNECTORS

SERIES 801

801-PP-NNN-30-480101
Single row
2.54 mm, Surface mount perp. floating pin, Mating pin Ø 0.76 mm

Socket connectors SMD perpendicular mount





TECHNICAL SPECS.:

Insulator	Black glass filled polyester PCT-GF30-FR
Flammability	UL 94V-O
Sleeve	Brass CuZn36Pb3 (C36000)
Contact	Clip (6 finger): Beryllium copper (C17200)
Mating pin Ø	0.70 to 0.90 mm, 0.635 mm square
Insertion force	1.2 N typ.
Withdrawal force	0.6 N typ. (polished steel gauge Ø 0.76 mm)
Mechanical life	Min. 500 cycles
Rated current	3 A
Contact resistance	Max. 10 m
Dielectric strength	Min. 1000 V RMS
Coplanarity SMD terminations	Max. 0.1 mm (measured on 25 mm long connectors)

ORDERING INFORMATION:

PP Plating code	Sleeve	Clip
87	Tin	Gold flash
83	Tin	Gold 0.75 µm

NNN number of poles. Replace NNN with the requested number of poles, e.g. 803-87-NNN-30-002101 for a double row version with 16 pins becomes 803-87-016-30-002101

PRECI-DIP SA Rue Saint-Henri 11 P.P.Box 834 CH-2800 Delémont / Switzerland
PHONE +41 (0)32 421 04 00 FAX +41 (0)32 421 04 01 E-MAIL sales@precidip.com www.precidip.com

TECHNICAL ASSISTANCE

GENERAL SPECIFICATIONS:

The values listed below are general specs applying for PRECI-DIP socket and pin connectors. Please see individual catalog page for additional and product specific technical data.

Operating temperature range	-55 ... +125 °C
Climatic category (IEC)	55/125/21
Operating humidity range	annual mean 75 %
Max working voltage	100 VRMS/150 VDC (2.54 mm grid)

PRECI-DIP sockets are recognized by Underwriters Laboratories Inc. and listed under "Connectors for Use in Data, Signal, Control and Power Applications", File Nr. E174442

MECHANICAL CHARACTERISTICS:

Clip retention	Min. 40 N (no displacement under axial force applied)
Contact (sleeve / clip) retention	Min. 3.3 N acc. to MIL-DTL-83734, pt 4.6.4.2

ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

Insulation resistance between any two adjacent contacts	Min. 10'000 M at 500 V AC
Capacitance between any two adjacent contacts	Max. 1 pF

Air and creepage distances between any two adjacent contacts :

SERIES	3xx/4xx/7xx	80x	83x	85x	86x
mm	0.7	0.85 / 0.7	0.5	0.4 / 0.5	0.5

ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS:

The sockets withstand the following environmental tests without mechanical and electrical defects:

- Dry heat steady state IEC 60512-11-9.11i / 60068-2-2.Bb: 125 °C, 16h
- Damp heat cyclic IEC 60512-11-12.11m / 60068-2-30.Db: 25/55 °C, 90 – 100 %rH, 1 cycle of 24 h
- Cold steady state IEC 60512-11-10.11j / 60068-2-1.A: -55 °C, 2 h
- Thermal shock IEC 60512-11-4.11d / 60068-2-14.Na: -55/125 °C, 5 cycles 30 min
- Sinusoidal vibrations IEC 60512-6-4.6d / 60068-2-6.Fc: 10 to 500 Hz, 10 g, 1 octave/min, 10 cycles for each axis
- Shock IEC 60512-6-3.6c / 60068-2-27.Ea: 50 g, 11 ms, 3 shocks in three axis

During the above two tests no contact interruption >50 ns does appear.

- Solderability J-STD-002A, Test A, 245°C, 5 s solder alloy SnAg3.8Cu0.7
- Resistance to soldering heat J-STD-0020C, 260°C, 20 s
- Moisture sensitivity J-STD-020C level 1
- Resistance to corrosion :
  1) Salt spray test IEC 60068-2-11.Ka: 48 h
  2) Sulfur dioxide (SO2) test IEC 60068-2-42 Kc: 96 h at 25 ppm SO2, 25 °C, 75 %rH
  3) Hydrogen sulfide (H2S) test IEC 60068-2-43 Kd: 96 h at 12 ppm H2S, 25 °C, 75 %rH

SOLDERLESS COMPLIANT PRESS-FIT CHARACTERISTICS:

PRESS-FIT CHARACTERISTICS MEASURED ACC. TO IEC 60352-5

- Press-in force: 90 N max. (at min. hole dia.) / 65 N typ.
- Push-out force: 30 N min. (at max. hole dia.) / 50 N typ.
- Push-out 3rd cycle: 20 N min. (at max. hole dia.)

PCB HOLE DIMENSIONS

- 2 mm grid: Finished hole Ø: 0.7 + 0.09/-0.06 mm | Drilled hole Ø: 0.8 ± 0.02 mm
- 2.54 mm grid: Finished hole Ø: 1 + 0.09/-0.06 mm | Drilled hole Ø: 1.15 ± 0.02 mm

PCB HOLE PLATING

- PCB surface finish: Hole plating
- Tin: 5-15 µm tin over min. 25 µm copper
- Copper: min. 25 µm copper
- Gold over nickel: 0.05-0.2 µm gold over 2.5-5 µm nickel over min. 25 µm copper

PACKAGING:

Standard connector packaging is card box.

SMD mount connectors available on request with Tape & Reel packaging acc. to EIA Standard 481.

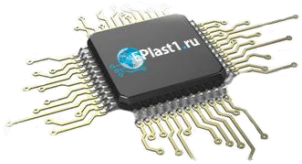
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.