

Copyright FCI.  
FCI

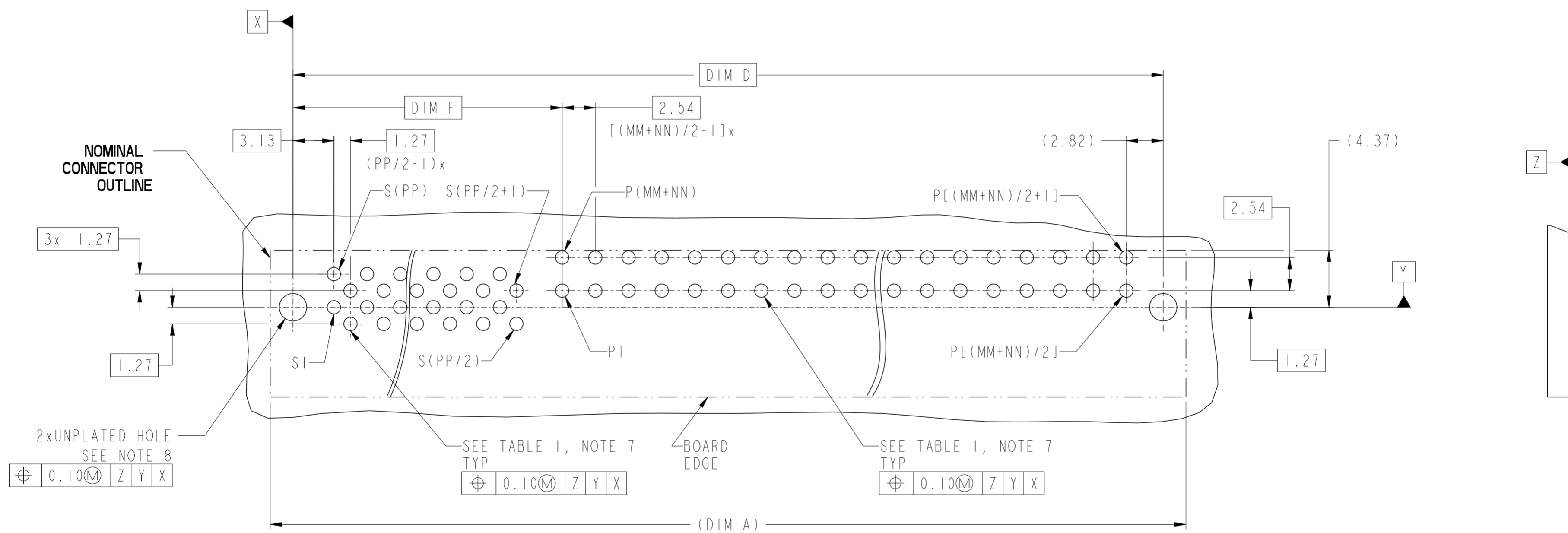
spec ref	-	dr	De-Ming Lu	2014/02/06	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Sunny2 Liu	2016/01/28			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/01/28						
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2016/01/28	product family	HPCE	div no	10121511	rev	A
linear	0.X ± 0.5 0.XX ± 0.25 0.XXX ± 0.10	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 1 of 4			
angular	0° ± 2°									

PDS: Rev :A

STATUS:Released

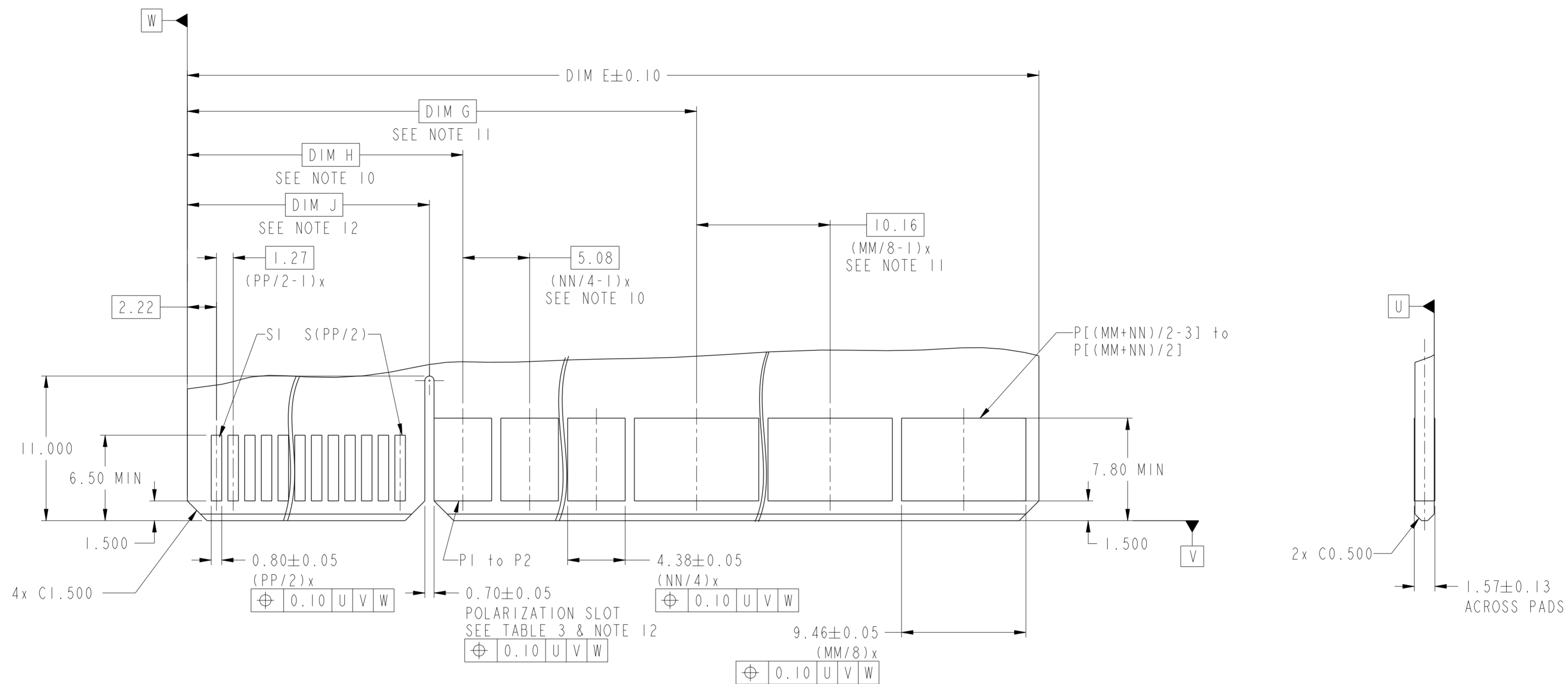
Printed: Jan 28, 2016

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



## RECOMMENDED PCB LAYOUT

dr	De-Ming Lu	2014/02/06	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Sunny2 Liu	2016/01/28			ecn no	-	rel level	Released
chr	Terris Liu	2016/01/28						
appr	Pei-Ming Zheng	2016/01/28	product family	HPCE				
			title	HPCE R/A WITH ENHANCED WALL		dwg no	10121511	
www.fci.com			cat. no.	Product - Customer Drw		rev	A	



## RECOMMENDED MATING BOARD FOOT PRINT

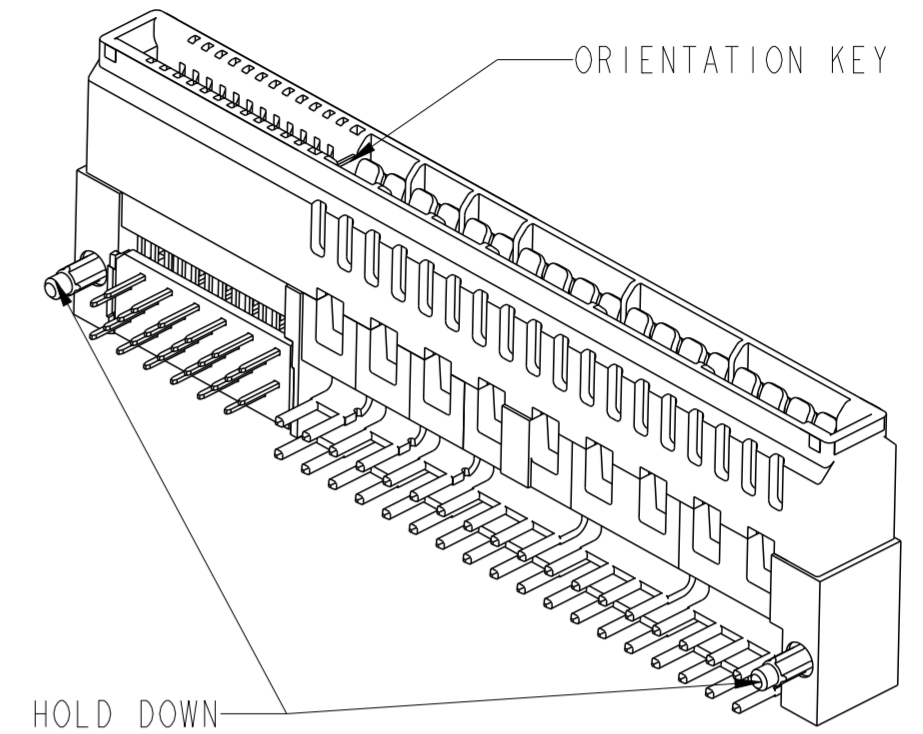
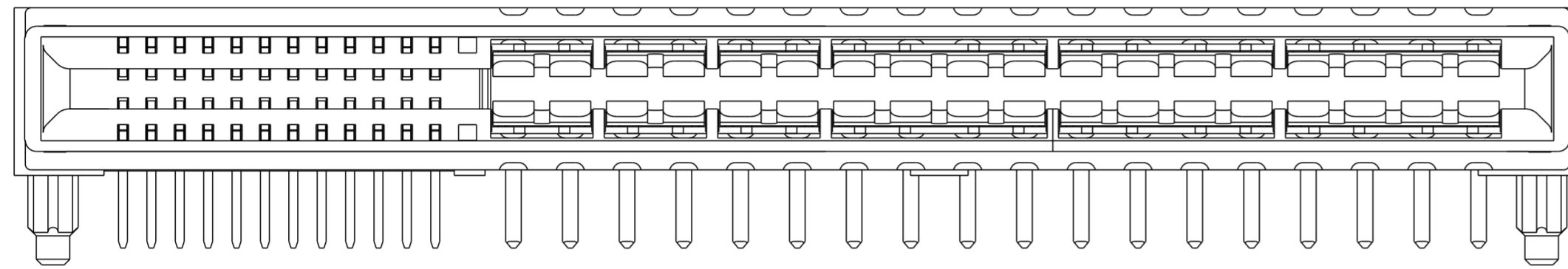
dr	De-Ming Lu	2014/02/06	projection	MM	size	A2	scale	4:1
eng	Sunny2 Liu	2016/01/28			ecn no.	-	rel level	Released
chr	Terris Liu	2016/01/28						
appr	Pei-Ming Zheng	2016/01/28	product family	HPCE				
			title	HPCE R/A WITH ENHANCED WALL		dwg no.	10121511	
www.fci.com			cat. no.	Product - Customer Draw		rev	A	

10121511 - MM NN PP LF LEAD FREE

	A	B	C	D	E	F	G	H
Tail Length(DIM T)	2.60	2.60	2.60	2.60	3.25	3.25	3.25	3.25
Orientation Key	Y	N	N	Y	Y	N	N	Y
Hold Down Option	Y	Y	N	N	Y	Y	N	N

PP SIGNAL CONTACT QTY  
 NN 2 BEAM PWR QTY (NEXT TO SIGNAL)  
 MM 4 BEAM PWR QTY (NEXT TO RIGHT END)

CONFIGURATION:  
 I: 4BEAM (NN = 00);  
 II: 2BEAM (MM = 00);  
 III: 4BEAM + 2BEAM;



Example: The Configuration above is 10121511-241224ELF  
 R/A RECEPTACLE 24S36P with Orientation Key and Hold Down.  
 24P is 4 beam contacts, 12P is 2 beam contacts.

EXAMPLE: 10121511-241224ELF

TABLE 3: PART NUMBER CODE FOR HPCE R/A RECEPTACLE S+P CONFIG

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:

HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
 UL 94V-0 COMPLIANT  
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.

2. CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.

3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.

4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.

5. PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS FCI SPECIFICATION: GS-24-007.

6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.

7. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.

8. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 $\varnothing 2.18 \pm 0.03$  FOR SOLDER TAILS

9. MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.

10. DIM IS NOT APPLICABLE IF NO 2 BEAM CONTACT.

11. DIM IS NOT APPLICABLE IF NO 4 BEAM CONTACT.

12. DIM IS NOT APPLICABLE IF NO ORIENTATION KEY.

DIM	TABLE 2: LENGTH FORMULAS	
DIM A ⑨	$(MM + NN) / 2 \times 2.54 + (PP / 2) \times 1.27 + 9.12$	
DIM B	DIM A - 5.00	
DIM C	DIM A - 0.94	
DIM D	DIM A - 3.48	
DIM E	DIM A - 5.30	
DIM F	$(PP / 2 - 1) \times 1.27 + 6.63$	
DIM G	CONFIG. I	$(PP / 2 - 1) \times 1.27 + 9.53$
	CONFIG. II	-
	CONFIG. III	$(PP / 2 - 1) \times 1.27 + (NN / 4 - 1) \times 5.08 + 14.61$
DIM H	CONFIG. I	-
	CONFIG. II	$(PP / 2 - 1) \times 1.27 + 6.99$
	CONFIG. III	$(PP / 2 - 1) \times 1.27 + 6.99$
DIM J	$(PP / 2 - 1) \times 1.27 + 4.45$	
DIM T	2.60 or 3.25	

dr	De-Ming Lu	2014/02/06	projection	MM	size	A2	scale	4:1			
eng	Sunny2 Liu	2016/01/28			ecn no	-	rel level	Released			
chr	Terris Liu	2016/01/28									
appr	Pei-Ming Zheng	2016/01/28									
www.fci.com			product family	HPCE	Product - Customer Drw						
FCI		TITLE		HPCE R/A WITH ENHANCED WALL		S+P CONFIGURATION - UNIVERSAL		cat. no.	10121511	rev	A
								sheet 4 of 4			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.