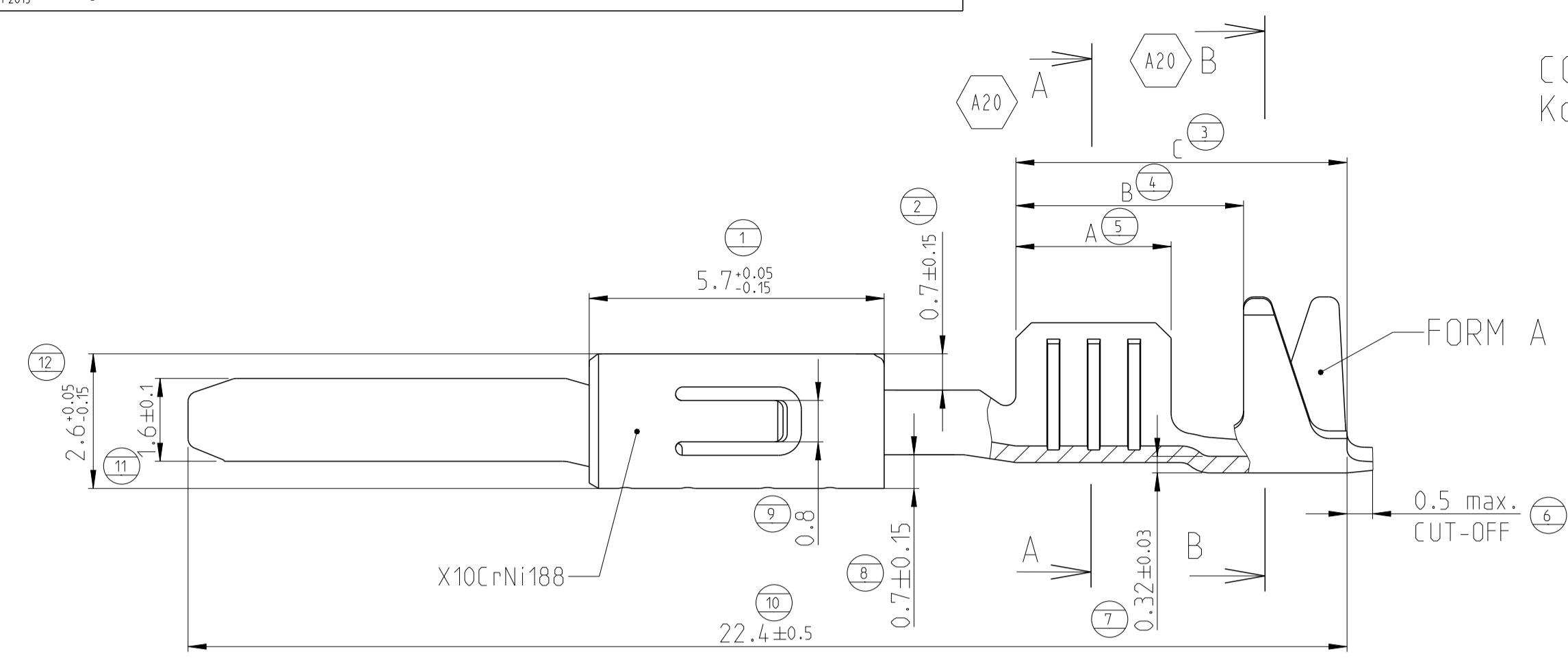
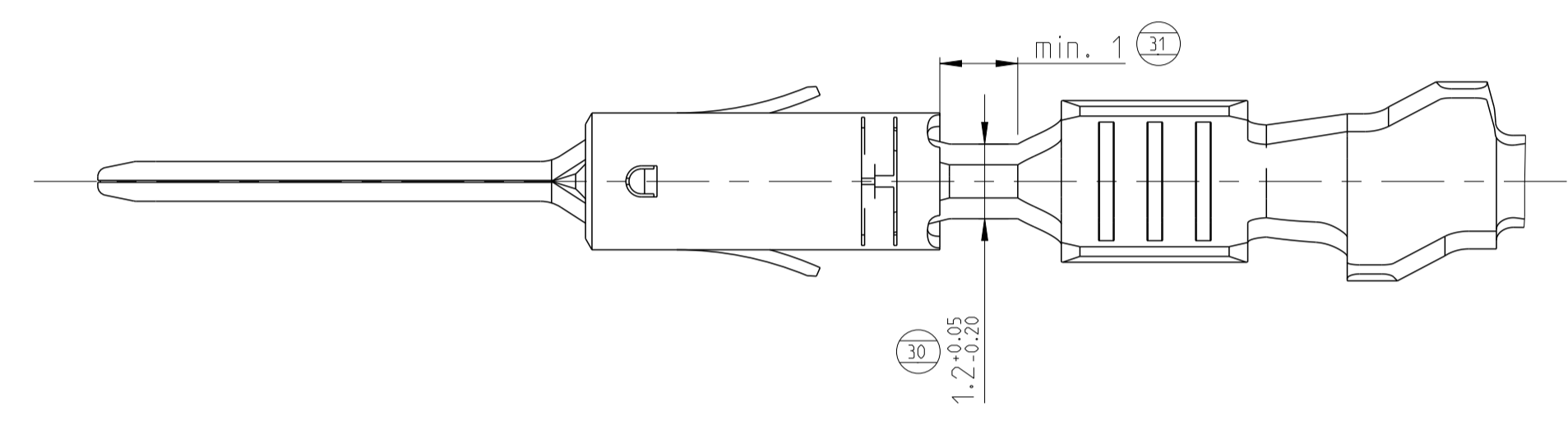
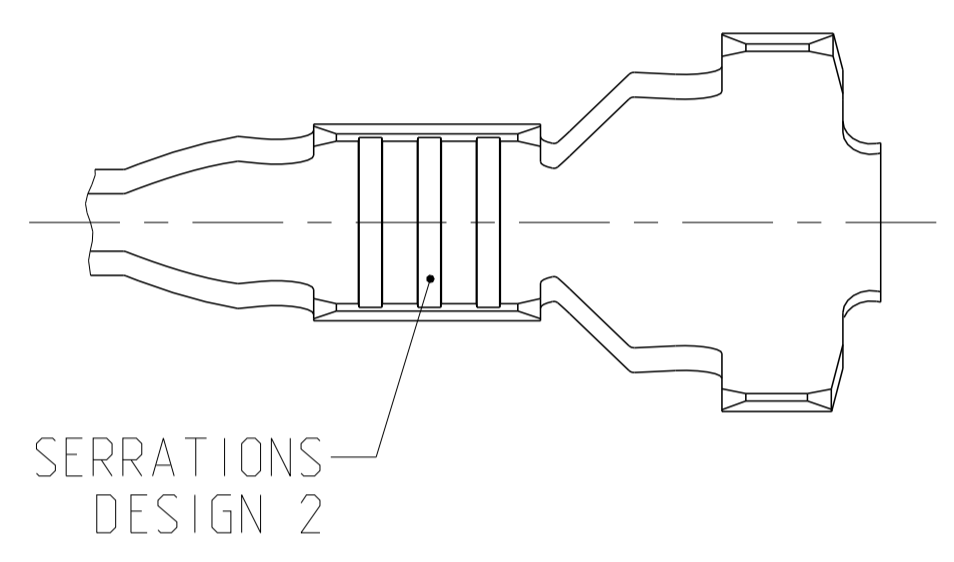
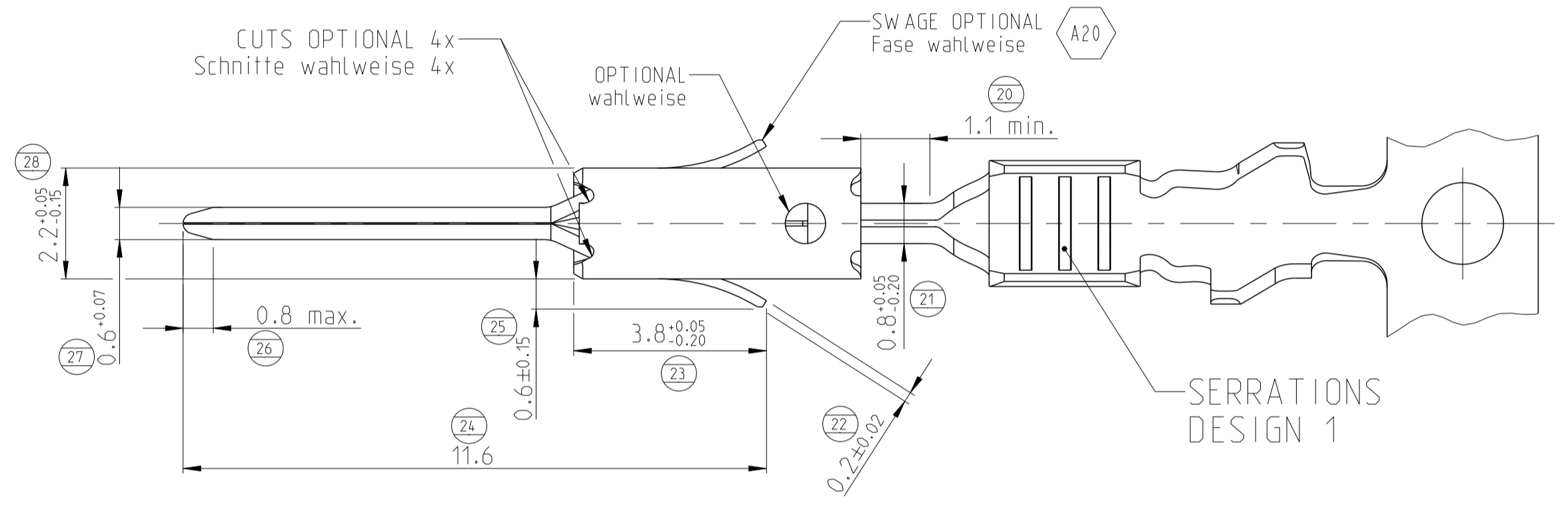
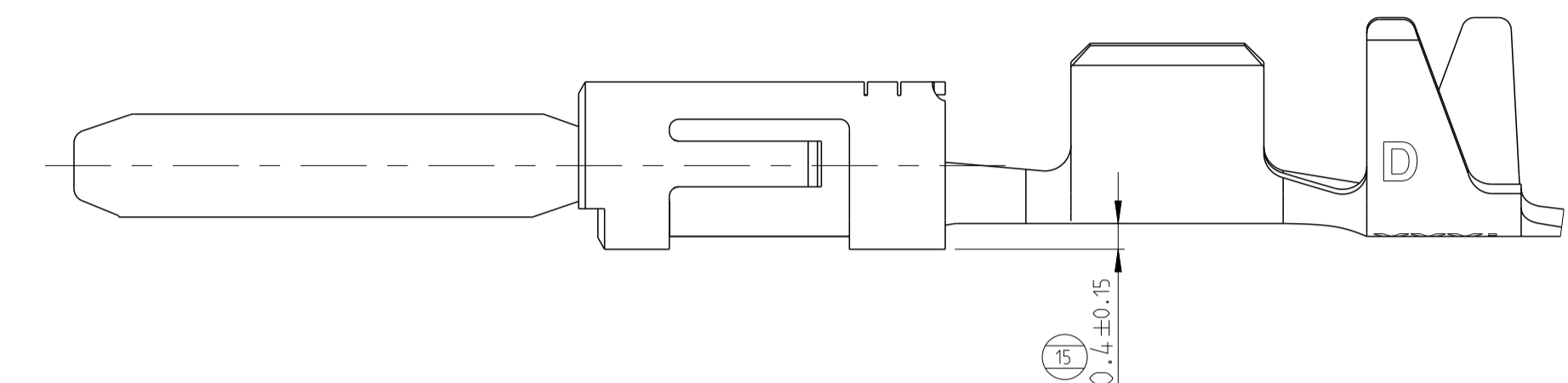


REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	APVD
A17	ECR-15-016897		09MAR2016	MB JK
A18	ECR-16-006173		04MAY2016	MB JK
A19	ECR-16-009404		22SEP2016	MB JK
A20	ECR-17-005648		21OCT2017	MB PSI

CONTACTS FOR FLR-CABLE
 Kontakte fuer FLR-Leitung

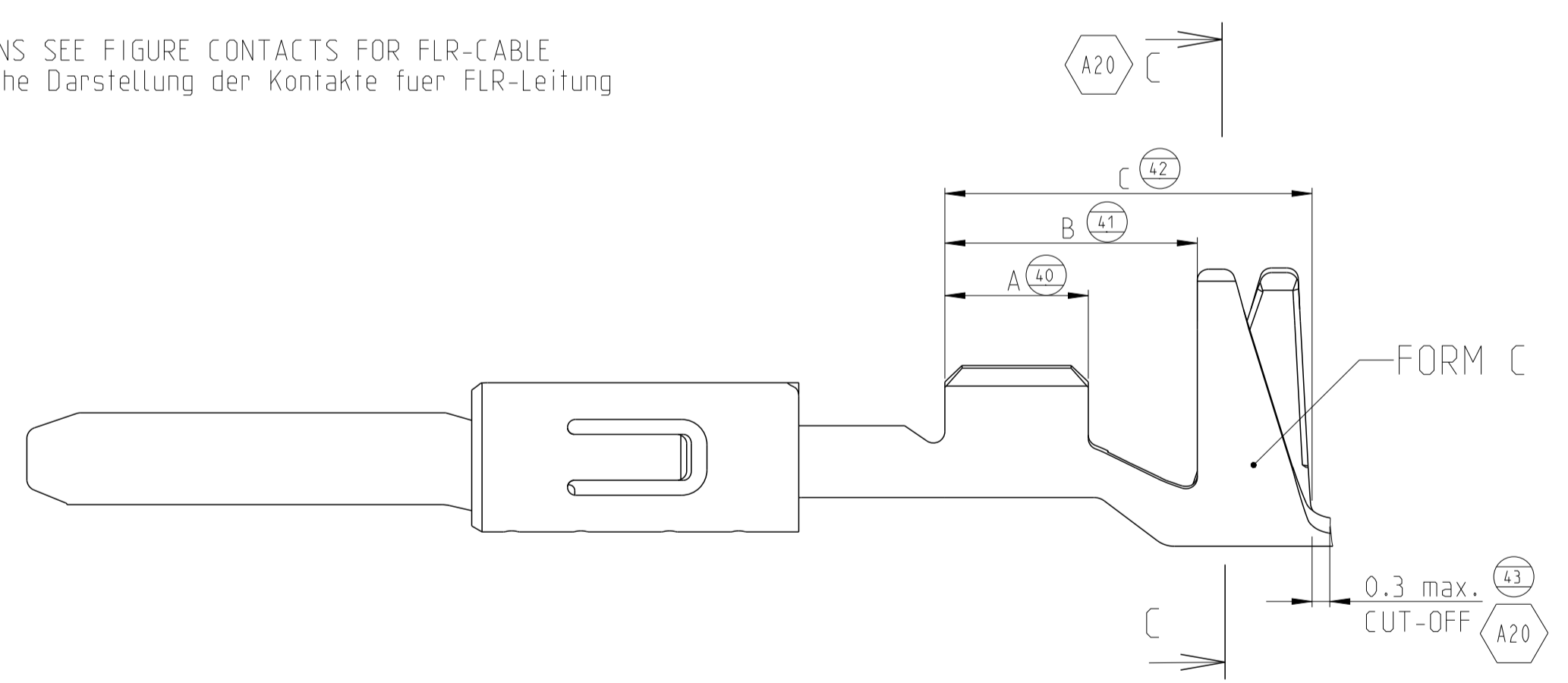


DESIGN 963898 / 963900 / 963904
 Ausfuehrung 963898 / 963900 / 963904

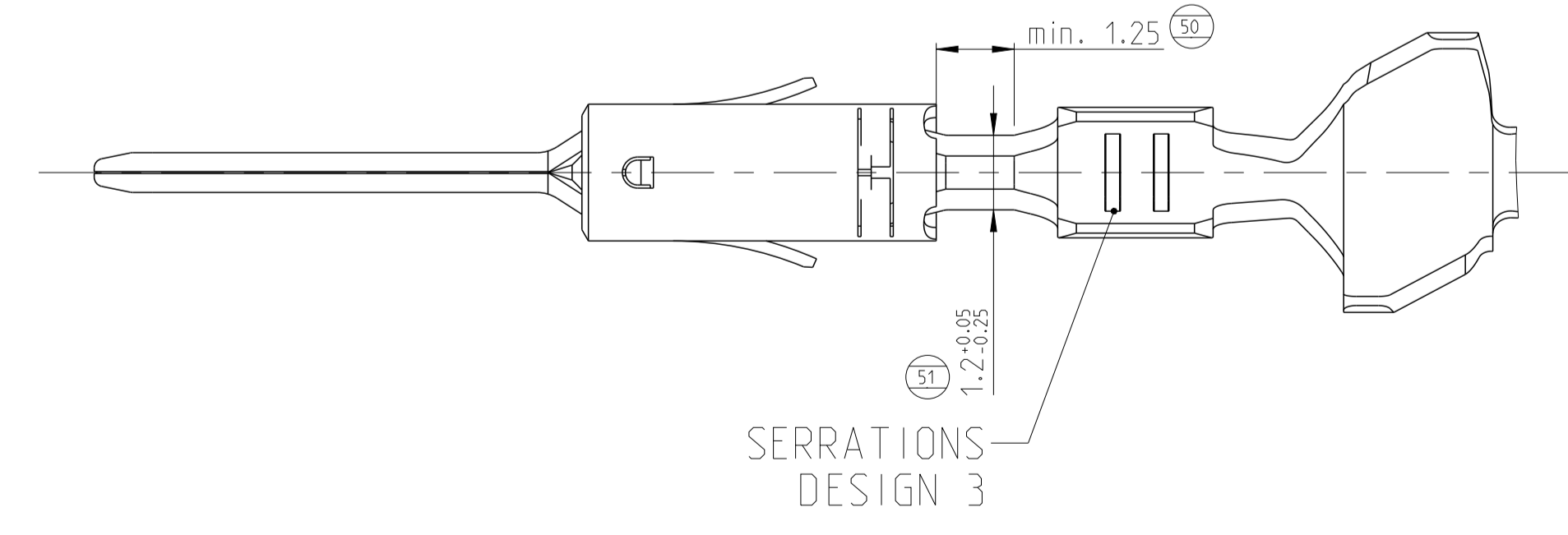
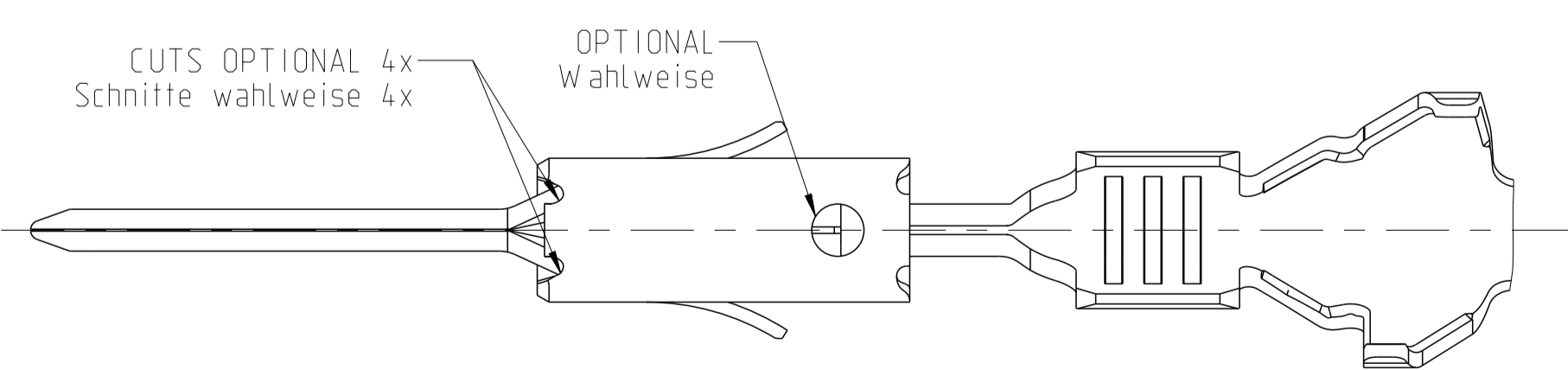
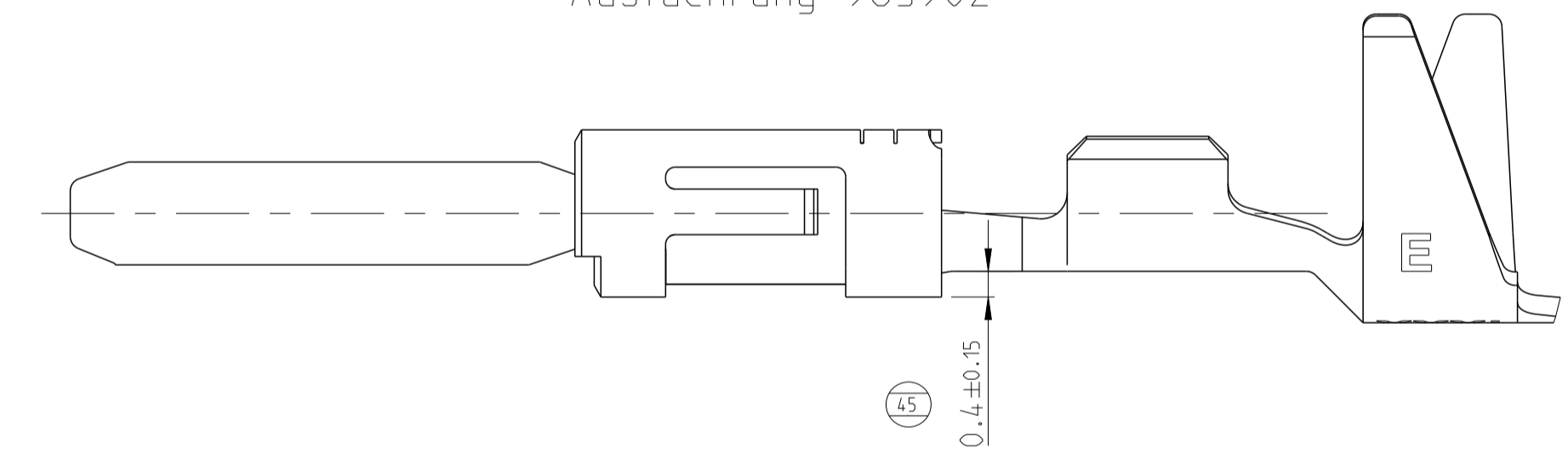


CONTACTS FOR SINGLE WIRE SEALING SYSTEM:
 FLR- AND FLK-CABLE
 Kontakte fuer Einzeldichtung-System:
 FLR- und FLK-Leitung

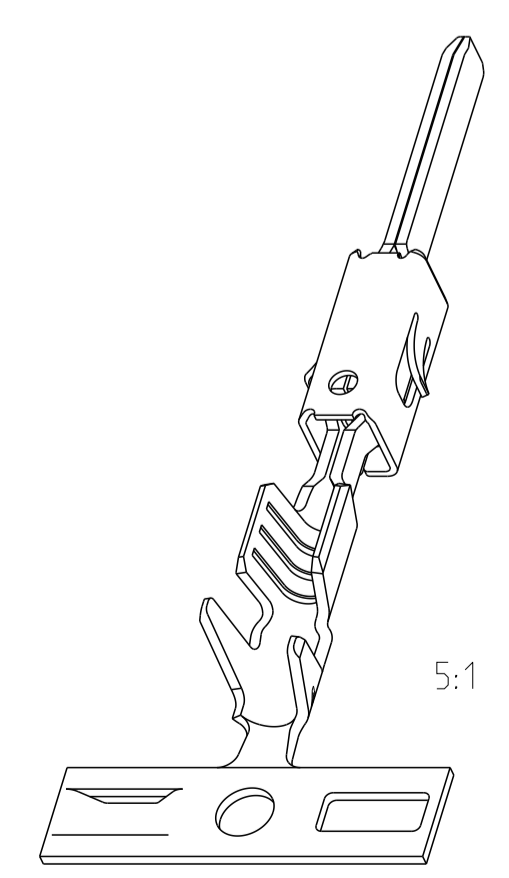
DIMENSIONS SEE FIGURE CONTACTS FOR FLR-CABLE
 Masse siehe Darstellung der Kontakte fuer FLR-Leitung



DESIGN 963902
 Ausfuehrung 963902

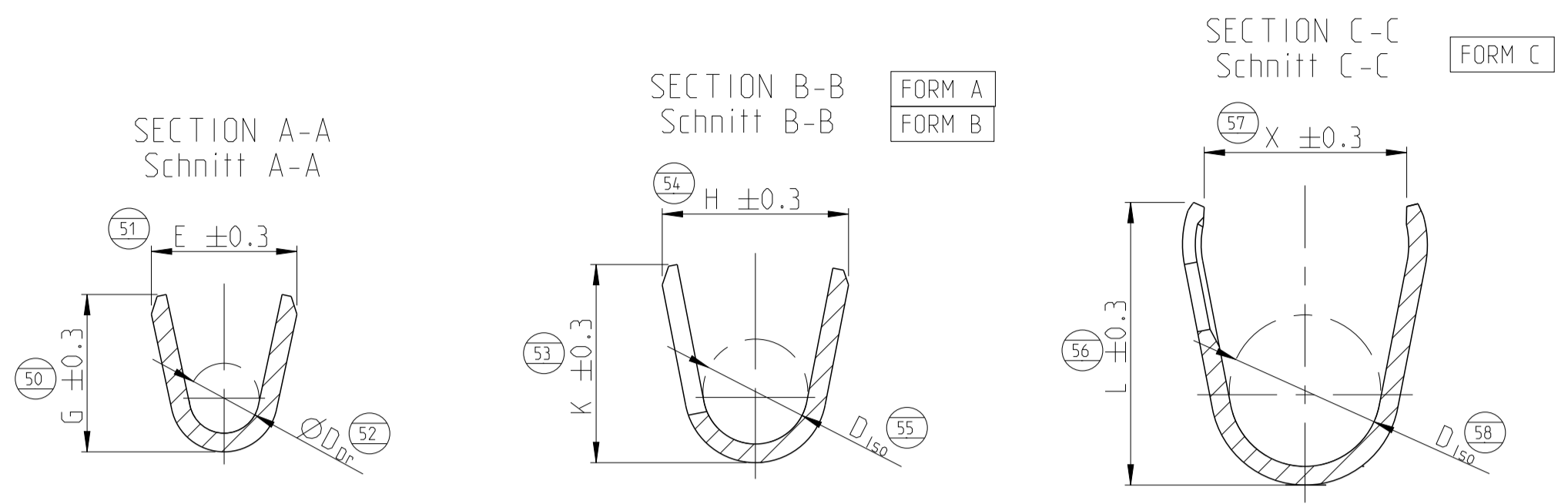


SERRATIONS DESIGN 3



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN: T. Bensch 11JUN1997	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK: U. Muenk 11JUN1997	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2		APVD: M. Bleicher 02MAR2011	NAME: PRODUCT GROUP DRAWING
MATERIAL: SEE TABLE sheet 2		FINISH: SEE TABLE sheet 2	TAB 1.6 x 0.6
WEIGHT: -		SIZE: 116-18082	Flachstecker 1.6 x 0.6
CUSTOMER DRAWING		SCALE: 10:1	SHEET 1 OF 2

REVISIONS				
P.	LTN	DESCRIPTION	DATE	OWN APVD
-	-	SEE SHEET 1	-	-



SINGLE WIRE SEAL / Einzelichtungssystem	TE ORDER-NO.	REV	DESIGN SERRATIONS / Ausführung Serrations	MATERIAL / Werkstoff	SURFACE / Oberfläche	DGB / mm ²	INSULATION / Isolations	SEE / siehe SECTION A-A Schnitt A-A	SEE / siehe SECTION B-B / C-C Schnitt B-B / C-C	HAND TOOL / Handzange	INSERT / Matrize	A	B	C	X	TE ORDER-NO.	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL / Crimpdaten und Crimpwerkzeuge						
								E = 2.8 G = 3.0 D _{Dr} = 1.4	L = 4.9 D _{ISO} = 2.9														
UNSEALED / ungedichtet	1703278-5	A	1	CuSn4	5	1.5	1.95 - 2.4	E = 2.8 G = 3.0 D _{Dr} = 1.4	L = 4.9 D _{ISO} = 2.9	169400-0 539635-1	539960-1	-	3.0	4.4	6.4	3.6	SEE APPLICATION SPECIFICATION 114-18082 siehe Verarbeitungsspezifikation 114-18082						
	1703278-2	A	1	CuFe2	4	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	L = 4.8 D _{ISO} = 2.7									539612-1 539663-2	3.0	4.4	6.4	3.3	-
	2-964269-2	A	1	CuFe2	5																		
	964269-5	A	1	CuSn4	5																		
	964269-3	E	1	CuSn4	1	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	H = 4.5 K = 4.8 D _{ISO} = 2.7									539651-2	3.0	4.6	7.0	-	
	964269-2	D	1	CuFe2	4																		
	963904-3	G	1	CuSn4	1																		
	963904-2	F	1	CuFe2	4	0.35	1.15 - 1.6	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	L = 4.8 D _{ISO} = 2.6									539663-2	2.5	4.4	6.4	3.3	
	963904-1	F	1	CuSn4	4																		
	2141884-5	A	2	CuSn4	5																		
	2141884-3	B	2	CuSn4	1	0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	X = 4.3 L = 4.8 D _{ISO} = 2.6									539612-1 539663-2	2.5	4.4	6.4	3.3	
	2-2141884-2	A	2	CuFe2	5																		
	2141884-2	A	2	CuFe2	4																		
	969028-5	A	3	CuSn4	5	0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 4.5 K = 4.8 D _{ISO} = 2.7									539651-2	2.5	4.6	7.0	-	
	969028-3	E	3	CuSn4	1																		
	969028-2	D	3	CuFe2	4																		
	963902-3	E	3	CuSn4	1	0.2 - 0.5	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 3.5 K = 3.9 D _{ISO} = 1.9									169400-0 539635-1	-	3.0	4.4	6.4	-
	963902-2	D	3	CuFe2	4																		
963902-1	D	3	CuSn4	4																			
1241846-5	A	1	CuSn4	5	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	H = 3.7 K = 3.9 D _{ISO} = 1.8	-	-	3.0	4.6	6.2	-									
1241846-3	B	1	CuSn4	1																			
1241846-2	A	1	CuFe2	4																			
1241846-1	A	1	CuSn4	4	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.5 G = 2.7 D _{Dr} = 1.2	H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8	539612-1 539663-2	3.0	4.4	6.4	-										
969079-3	C	1	CuSn4	1																			
969079-2	B	1	CuFe2	4																			
964267-4	A	1	CuSn4	5	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.6 G = 2.8 D _{Dr} = 1.2	H = 3.2 K = 3.4 D _{ISO} = 1.8	539651-2	3.0	4.6	7.0	-										
964267-3	D	1	CuSn4	1																			
964267-2	C	1	CuFe2	4																			
964267-1	C	1	CuSn4	4	0.5 - 1.0	1.4 - 2.1	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539651-2	2.5	4.6	7.0	-										
963900-4	E	1	CuSn4	1																			
963900-3	E	1	CuSn4	1																			
963900-2	D	1	CuFe2	4	0.35	1.15 - 1.6	E = 2.4 G = 2.3 D _{Dr} = 1.0	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539633-2	2.5	4.4	6.4	-										
963900-1	D	1	CuSn4	4																			
963898-3	E	3	CuSn4	1																			
963898-2	D	3	CuFe2	4	0.2 - 0.35	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539612-1 539663-2	2.5	4.4	6.4	-										
963898-1	D	3	CuSn4	4																			
2141882-3	B	2	CuSn4	1																			
2141882-2	A	2	CuFe2	4	0.2 - 0.35	1.15 - 1.6	E = 2.1 G = 2.1 D _{Dr} = 0.8	H = 2.9 K = 2.9 D _{ISO} = 1.4	539612-1 539663-2	2.5	4.4	6.4	-										
964265-5	A	3	CuSn4	5																			
964265-3	D	3	CuSn4	1																			
964265-2	C	3	CuFe2	4																			

- 1 CONTACT AREA SELECTIVE GOLD 0.8µm MIN. OVER NICKEL.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1µm MIN. OVER NICKEL
Kontaktzone selectiv vergoldet 0.8µm min. ueber Ni
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1µm min. ueber Ni
- 2 FOR DOUBLE- AND SINGLE TERMINATION
fuer Doppel- und Einzelanschlaege
- 3 SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA
ACCORDING TO APPLICATION SPECIFICATION 114-18082
Auswahl der Eubzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser nach
Verarbeitungsspezifikation 114-18082
- 4 TIN PLATED
vorverzinkt
- 5 CONTACT AREA SELECTIVE SILVER 3µm MIN. OVER NICKEL.
WIRE CRIMP AREA ELECTRO TIN PLATED 1.5µm MIN. OVER NICKEL
Kontaktzone selectiv versilbert 3µm min. ueber Ni
Drahtcrimpbereich gal. verzinkt 1.5µm min. ueber Ni
- 6 DIFFERENT TOOL DETAILS
FUNCTION AND HANDLING WITH ALL DETAILS CONTINUOUSLY
SUPPLY AFTER AVAILABILITY
Verschiedene Werkzeugausfuehrungen
Funktion und Handhabung bei allen Ausfuehrungen gleich
Lieferung nach Verfuegbarkeit

TE ORDER-NO.	REV	DESIGN SERRATIONS / Ausführung Serrations	MATERIAL / Werkstoff	SURFACE / Oberfläche	DGB / mm ²	INSULATION / Isolations	STRIP FORM WIRE CRIMP / Drahtcrimp	INSUL. CRIMP / Isolationscrimp	BANDWARE	HAND TOOL / Handzange	INSERT / Matrize	A	B	C	X	TE ORDER-NO.	CRIMP DATA AND CRIMP TOOL / Crimpdaten und Crimpwerkzeuge
						mm	mm	mm	mm	Handzange	Matrize						Crimpdaten und Crimpwerkzeuge

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. OWN: T. Bertsch, 11JUN1997, CH: U. Muenk, 11JUN1997, APVD: M. Bleicher, 02MAR2011

TE Connectivity

PRODUCT GROUP DRAWING
 TAB 1.6 x 0.6 TYPE A
 Flachsstecker 1.6 x 0.6 Typ A

SIZE: A1, CAGE CODE: 00779, DRAWING NO: 114-18082, RESTRICTED TO: A1

SCALE: 10:1, SHEET: 2 OF 2, REF: A20



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.