

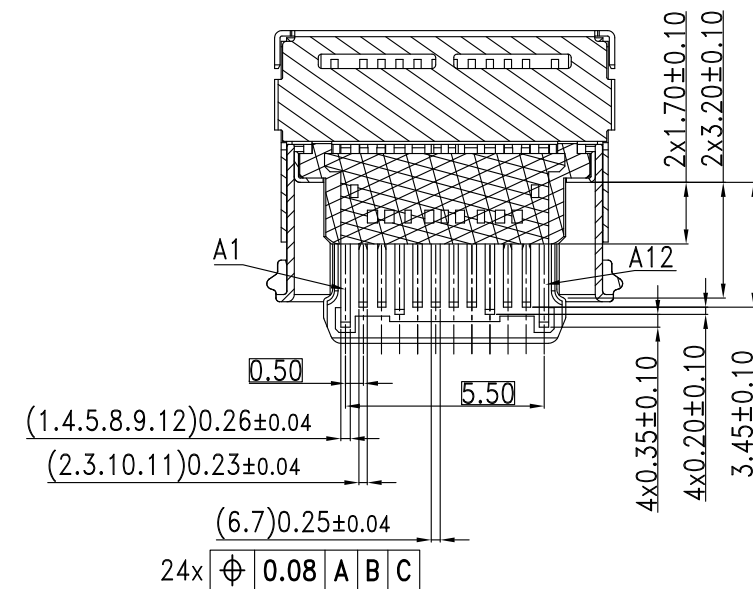
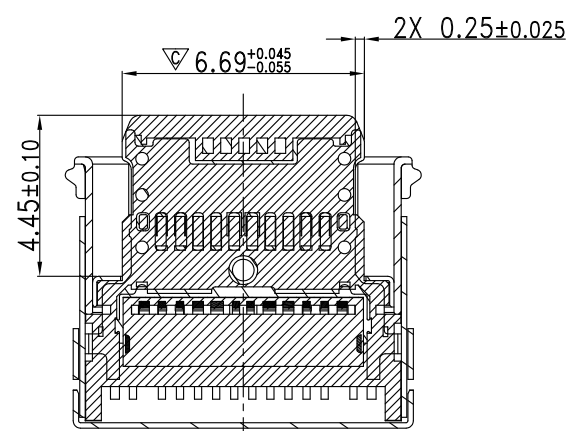
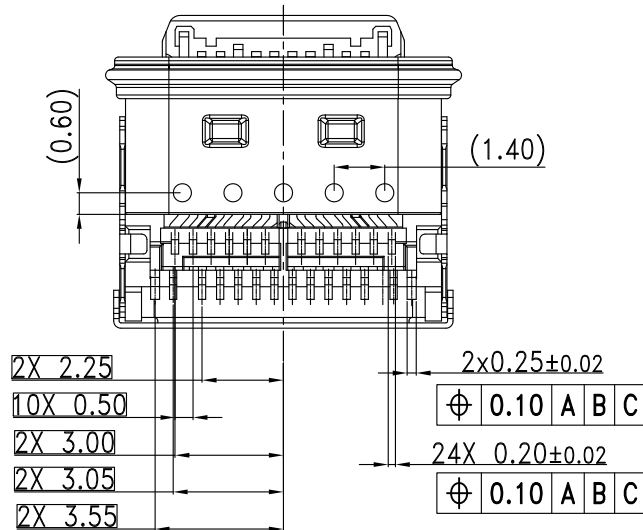
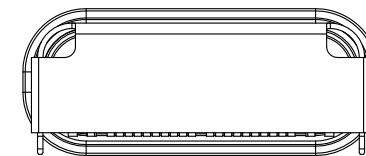
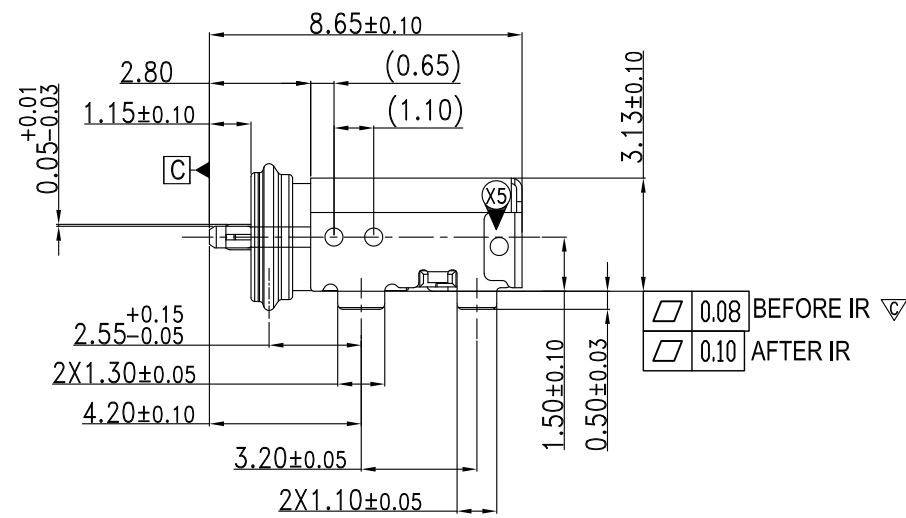
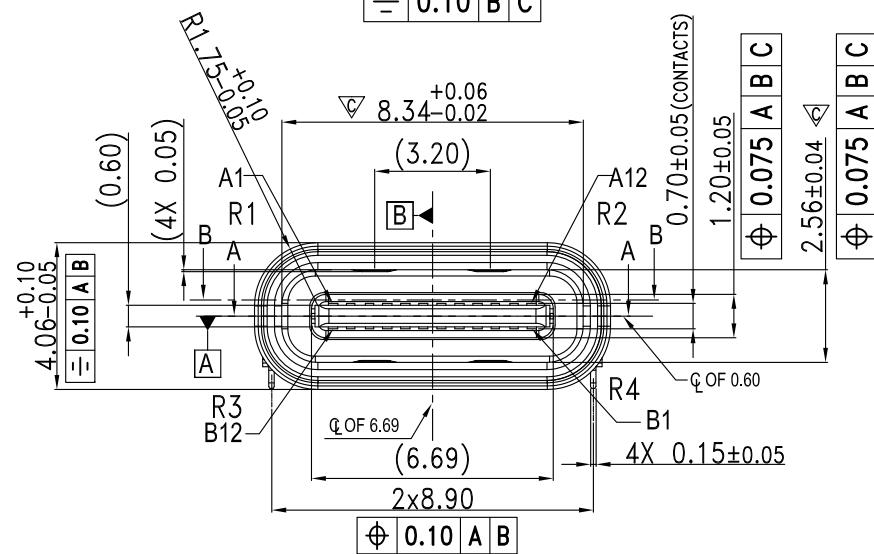
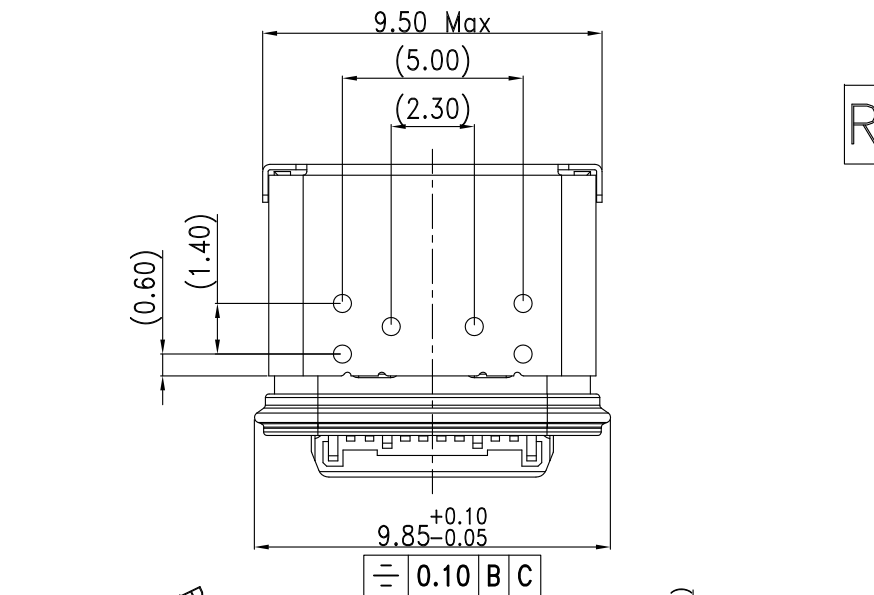
REV.	ECN.NO.	MODIFY.CONTENT	DATE
X2	XXXX	ADD WATERPOOL LEVEL	2017.11.09
X3	XXXX	Add Main case proposal size	2017.12.20
X4	XXXX	UPDATE WATERPOOL LEVEL	2018.03.27
X5	XXXX	Increase the solder joint	2018.04.10

REFERENCE DRAWING



Notes:

- Coplanarity : 0.08Max before IR, 0.10Max after IR.
- Tongue position : 0.08Max before reflow, 0.12Max after reflow.
- P/N :124018612112A
- Packaging type: carrier tape.
- Dimension marked ⊗ should be checked by QC and process.
Marked ▽ Should also check the CPK (CPK>=1.33) data.
- No burrs are allowed on the contact area and solder tail area, the maximum allowed stamping burrs is 0.05mm unless otherwise specified.
- Material should be fulfilled Amphenol spec# SSN002 AND Customer Requirements,for halogen free products,also need to meet SSN004
- Waterpool level:IP67

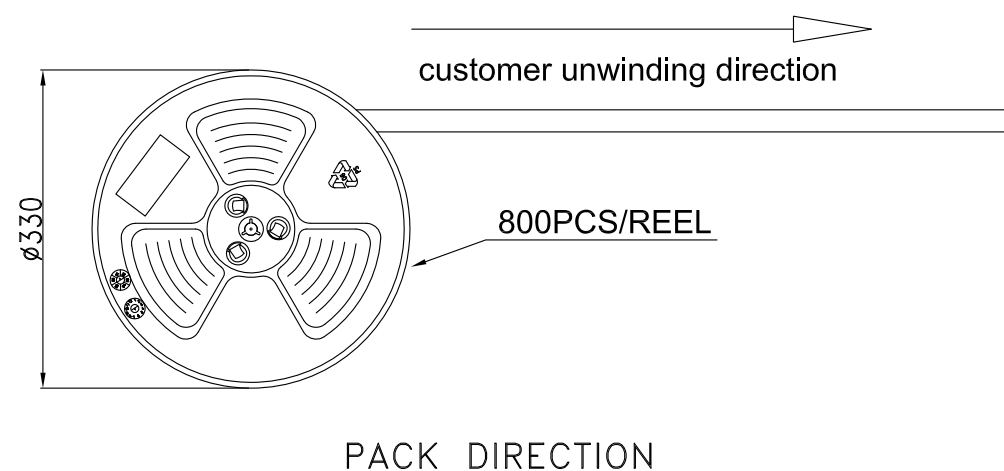
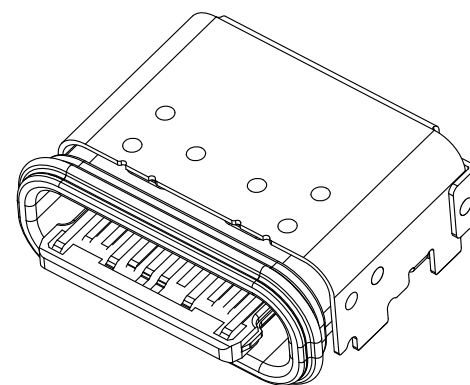
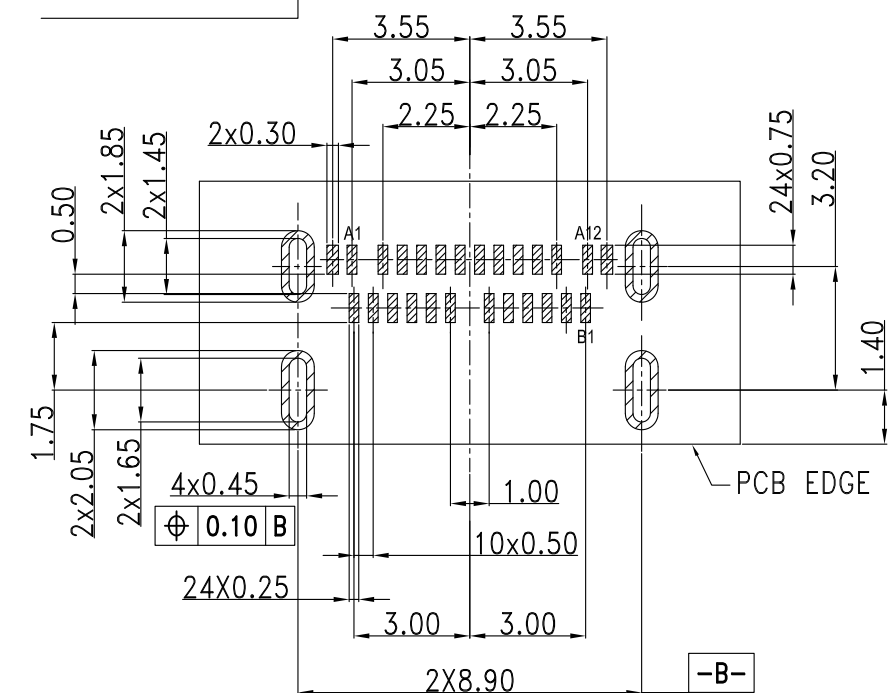
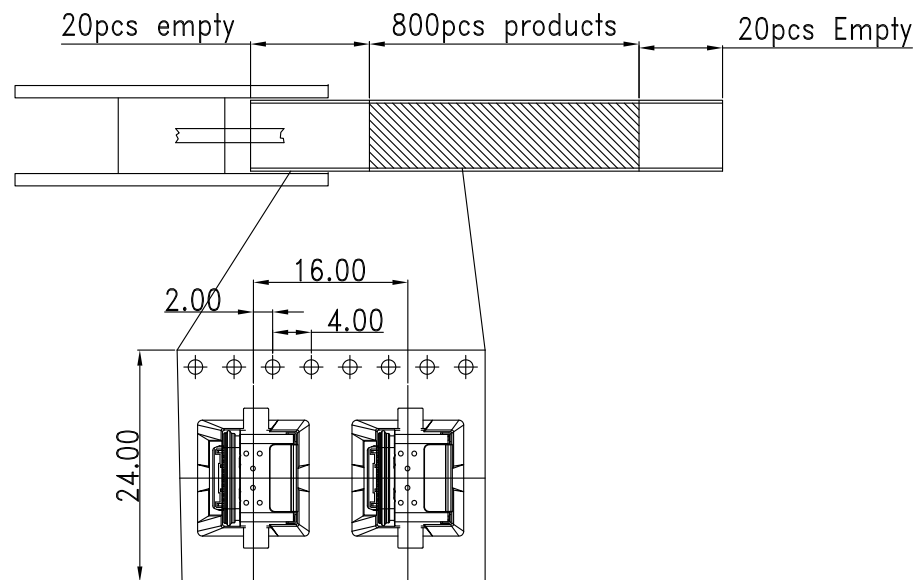
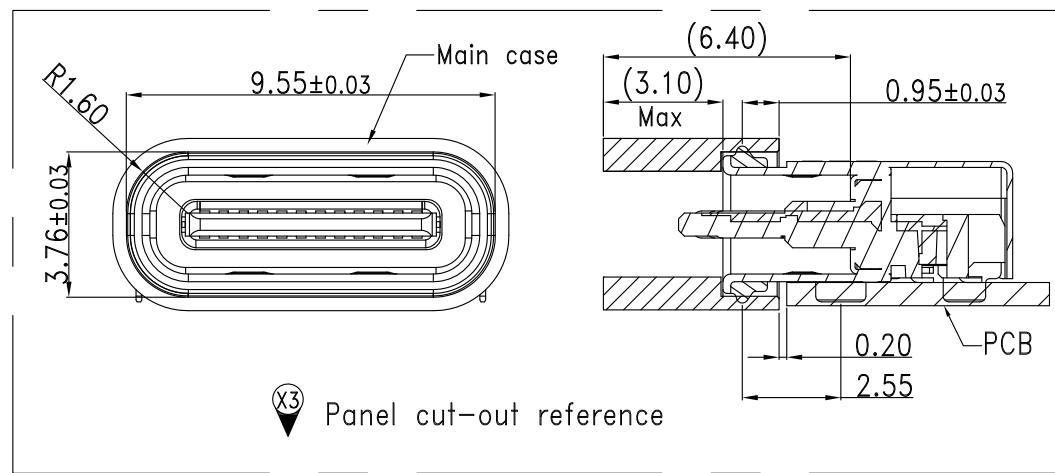


SECTION A-A
SCACE 1:1

SECTION B-B
SCACE 1:1

GENERAL TOLERANCE		FILE.NO.	C12401861_X5	PART.NO.	124018612112A	DRAWN	Sam.Zheng	MATERIAL	SCALE	1:1	
X.±0.50	x. °± 5°	REV.	X5	TITLE	USB TYPE C CONNECTOR	CHECKED	Michael.Qin	DATE	2018.04.10	UNIT	MM
.X±0.38	.x °± 2°	SIZE		SHEET	1 OF 2	APPROVED	Weison.Lu	Amphenol Shouhmin Industry			
.XX±0.25	.xx ± 1°	A4									

REV.	ECN.NO.	MODIFY.CONTENT	DATE
X2	XXXXX	ADD WATERPROOF LEVEL	2017.11.09
X3	XXXXX	Add Main case proposal size	2017.12.20
X4	XXXXX	UPDATE WATERPROOF LEVEL	2018.03.27
X5	XXXXX	Increase the solder joint	2018.04.10



ITEM	DESCRIPTION	Q'TY		FINISH
8	LIM	1	SILICA GEL	BLACK
7	SMALL SHELL	1	STAINLESS	NICKEL: 50U" MIN
6	MAIN SHELL	1	STAINLESS	CLEAN
5	SUB-SHELL	1	STAINLESS	SOLDER NICKEL: 50U" MIN
4	TOP TERMINAL	1	COPPER ALLOY	MATING SIDE:30u" AU MIN; SOLDER TAIL:GOLD FLASH, 50u" NICKEL OVERALL.
3	BOTTOM TERMINAL	1	COPPER ALLOY	MATING SIDE:30u" AU MIN; SOLDER TAIL:GOLD FLASH, 50u" NICKEL OVERALL.
2	MID PLATE	1	STAINLESS	SOLDER NICKEL: 50U" MIN
1	MAIN HOUSING	1	PLASTIC	BLACK
BILL OF MATERIAL				

GENERAL	TOLERANCE	FILE.NO.	C12401861_X5	PART.NO.	124018612112A	DRAWN	Sam.Zheng
X.±0.50	x. °± 5°	REV.	X5	TITLE	USB TYPE C CONNECTOR	CHECKED	Michael.Qin
.X±0.38	.x °± 2°	SIZE		SHEET	2 OF 2	APPROVED	Weison.Lu
.XX±0.25	.xx ± 1°	A4					

MATERIAL	SCALE	1:1
DATE	2018.04.10	UNIT
Amphenol Shouhmin Industry		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.