

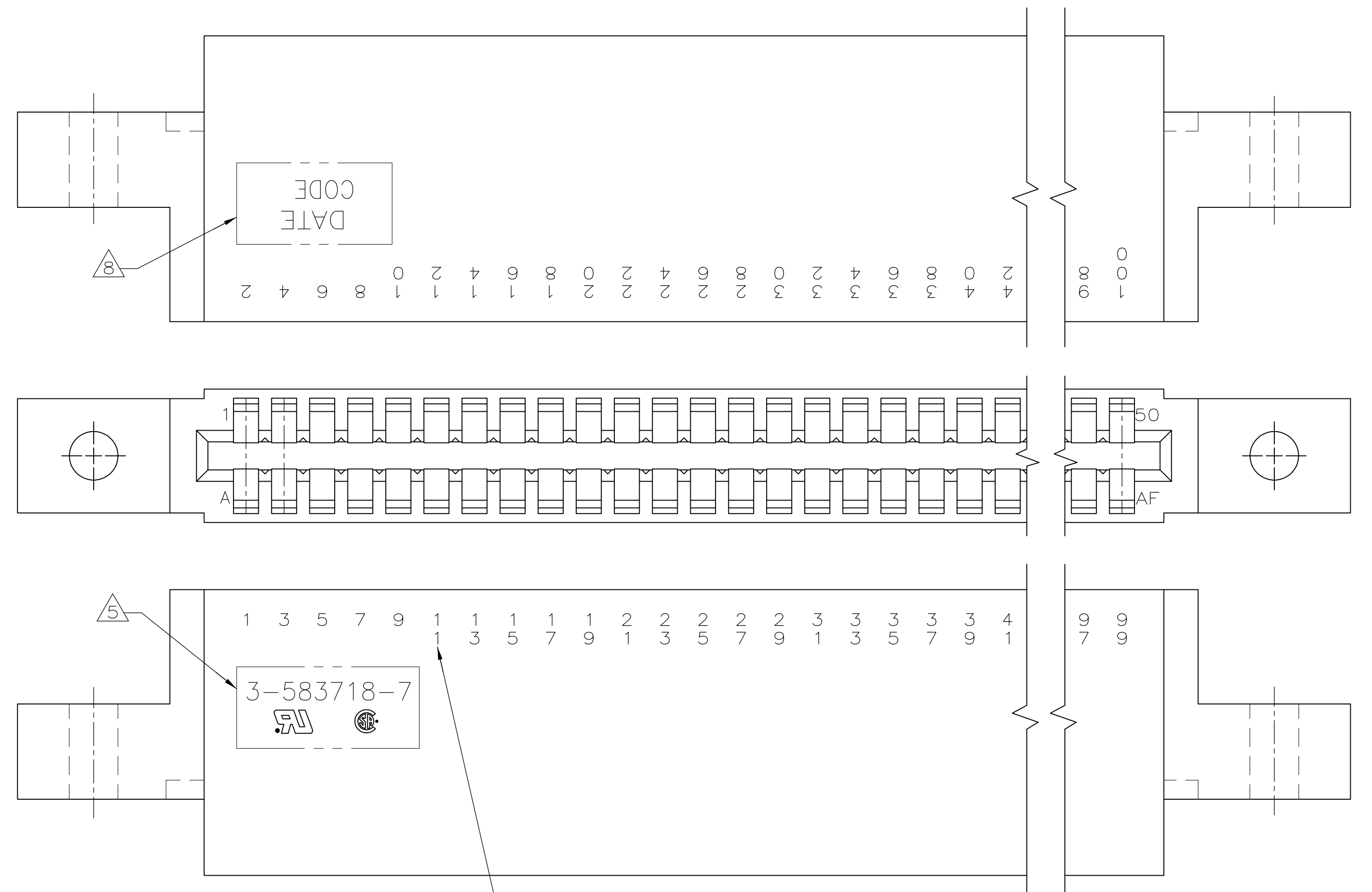
△	50 & AF	154.94	141.61	130.05	134.62	129.54	124.46	50	3-583718-7
△	18 & v	73.66	63.50	48.77	53.34	48.26	43.18	18	3-583718-0
	32 & l	109.22	99.06	84.33	88.90	71.12	66.04	32	2-583718-7
	40 & v	129.54	119.38	104.65	109.22	104.14	99.06	40	2-583718-6
	22 & z	83.82	73.66	58.93	63.50	58.42	53.34	22	2-583718-5
	30 & j	91.44	81.28	66.55	71.12	66.04	60.96	30	2-583718-4
	15 & s	66.04	55.88	41.15	45.72	40.64	35.56	15	2-583718-3
	22 & z	83.82	73.66	58.93	63.50	58.42	53.34	22	2-583718-2
	25 & c	91.44	81.28	66.55	71.12	66.04	60.96	25	2-583718-1
	50 & AF	154.94	141.61	130.05	134.62	129.54	124.46	50	1-583718-7
	40 & v	129.54	119.38	104.65	109.22	104.14	99.06	40	1-583718-5
	30 & j	91.44	81.28	66.55	71.12	66.04	60.96	30	1-583718-3
	25 & c	91.44	81.28	66.55	71.12	66.04	60.96	25	1-583718-1
	22 & z	83.82	73.66	58.93	63.50	58.42	53.34	22	583718-9
	18 & v	73.66	63.50	48.77	53.34	48.26	43.18	18	583718-7
	17 & u	71.12	60.96	46.23	50.80	45.72	40.64	17	583718-5
	15 & s	66.04	55.88	41.15	45.72	40.64	35.56	15	583718-3
	10 & l	53.34	43.18	28.45	33.02	27.94	22.86	10	583718-1
	END CAVITY IDENT	F	E	D	C	B	A	POSN	PART NUMBER

- △1 FIRST 22 POSITIONS MARKED WITH UPPER CASE LETTERS, FOLLOWED BY LOWER CASE LETTERS, FOLLOWED BY UPPERCASE AA,AB,AC ETC. CHARACTERS G,I,O AND Q ARE OMITTED. SEE TABLE FOR END CAVITY IDENTIFICATION.
- △2 OPTIONAL PULL GROOVES. THE PULL GROOVE LENGTH, SIZE AND LOCATION ARE AT THE DISCRETION OF THE MOLD VENDOR.
- △3 CORING AT AMP'S OPTION REF ONLY.
- △4 SAME AS 583718-9 EXCEPT SPECIAL MARKING SEE SHEET 2 FOR DETAIL.
- △5 HOUSING PART NUMBER, UL & CSA LOGO'S TO BE MOLDED IN THIS AREA. UL, LOGO PER 1-18838-3, CSA LOGO PER 1-18839-3.
- △6 STAMP .250±.015 DIA DOT ON LOWER LEFT HAND CORNER SAME SIDE AS AMP PART NUMBER AND DATE CODE.
- △7 SAME AS 1-583718-7 EXCEPT SPECIAL MARKING SEE SHEET 2 FOR DETAIL.
- △8 DATE CODE TO BE MOLDED IN THIS AREA

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN: M. MORRIS 23FEB99
 CHK: C. BAKER 23FEB99
 APVD: C. BAKER 23FEB99
 PRODUCT SPEC: HOUSING, CRIMP SNAP TWIN LEAF .100CL, WITH MOUNTING EARS

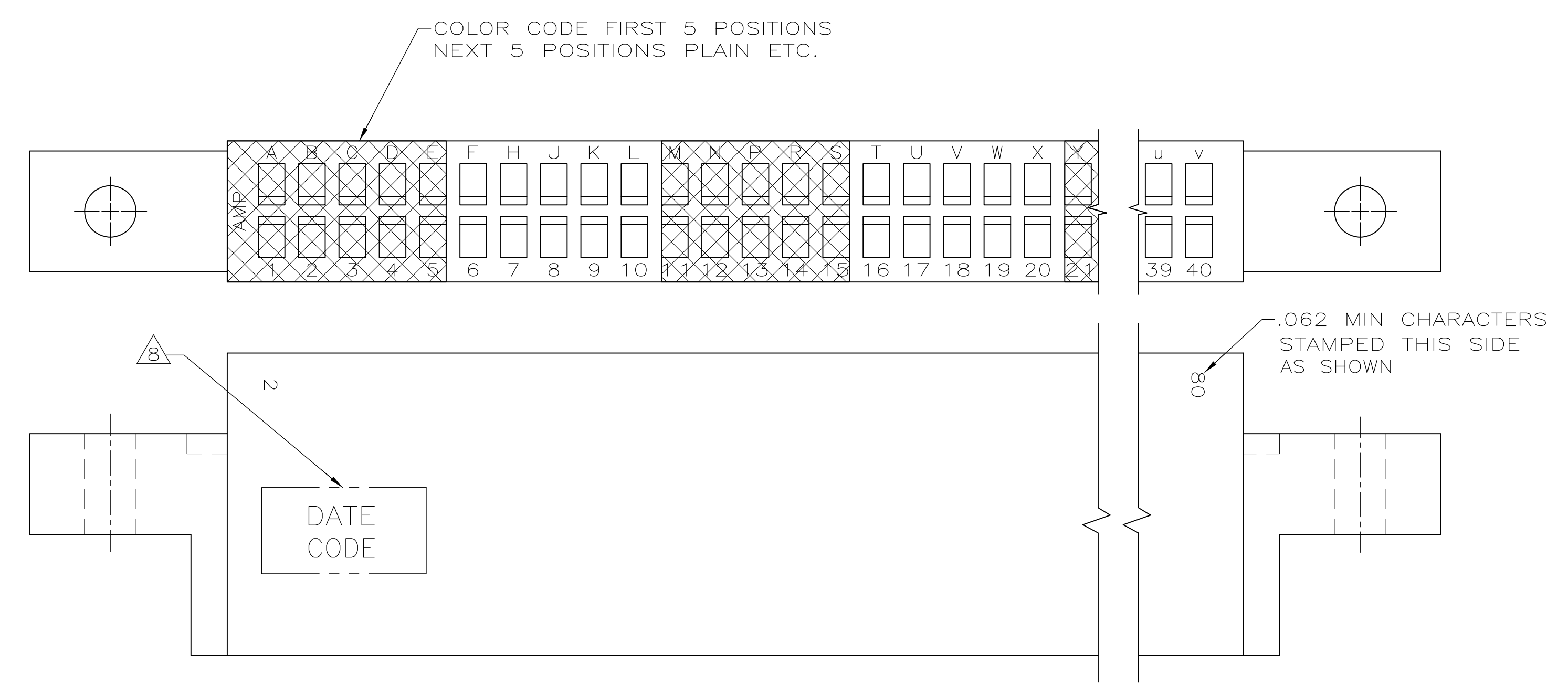
DIMENSIONS: mm [INCHES]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	0. PLC ± -	1. PLC ± -	2. PLC ± -	3. PLC ± 0.13 [.005]	4. PLC ± -	ANGLES ± -	FINISH -	
MATERIAL: GLASS FILLED POLYESTER COLOR: BLACK		WEIGHT: -	SIZE: A1	CAGE CODE: 00779	DRAWING NO: 583718	RESTRICTED TO: -	CUSTOMER DRAWING		

SCALE: 4:1 SHEET 1 OF 2 REV U1

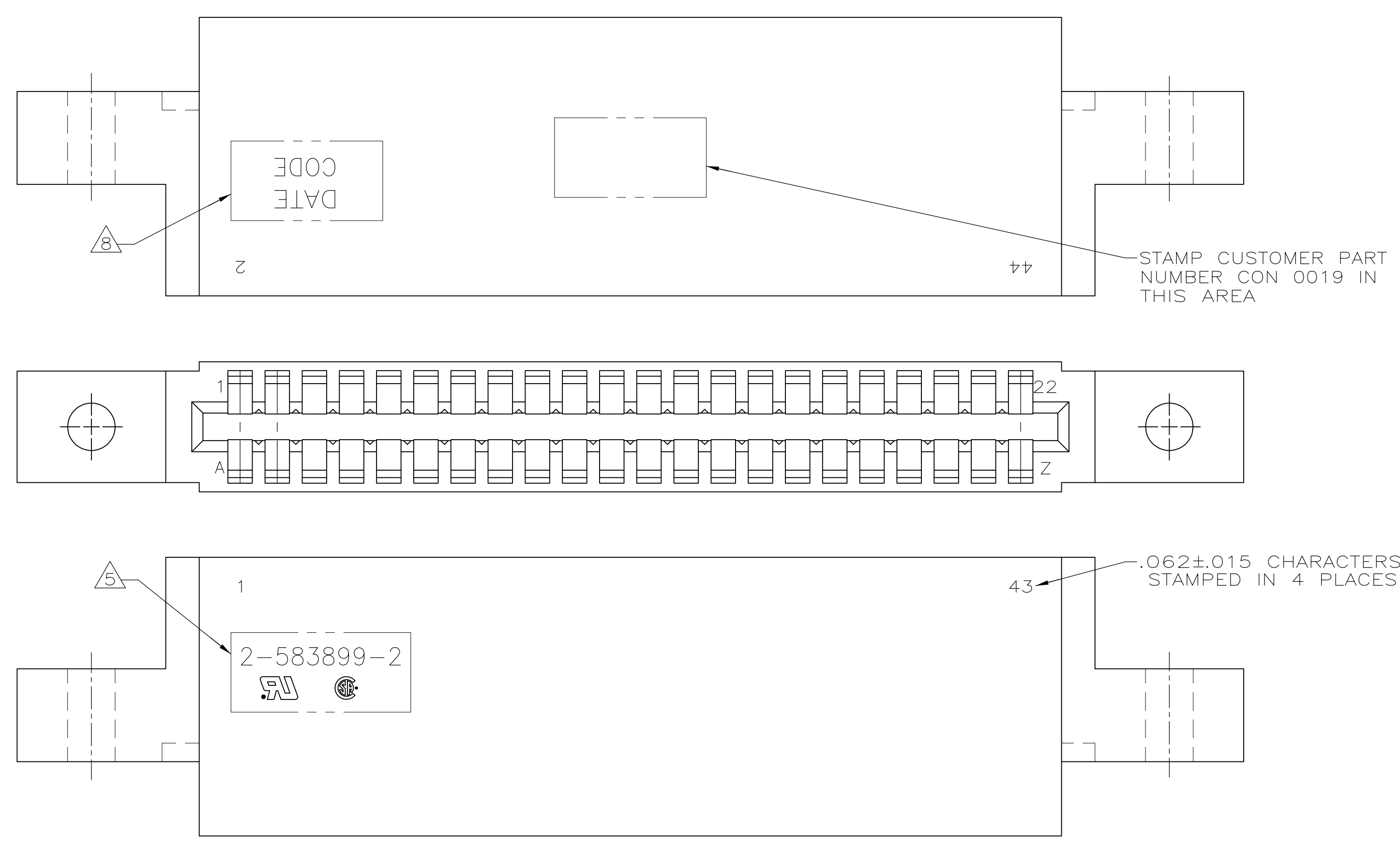


ONLY FOR 3-583718-7, .062 HIGH NUMBERS STAMPED ON BOTH SIDES. NUMBERED SIDE IS EVEN & LETTERED SIDE IS ODD.

PART NUMBER 3-583718-7 Δ



PART NUMBER 2-583718-6



STAMP CUSTOMER PART NUMBER CON 0019 IN THIS AREA

.062±.015 CHARACTERS STAMPED IN 4 PLACES

PART NUMBER 2-583718-2 Δ

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN M. MORRIS 23FEB99	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm [INCHES]		CHK C. BAKER 23FEB99	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD C. BAKER 23FEB99	NAME HOUSING, CRIMP SNAP TWIN LEAF .100g, WITH MOUNTING EARS
0. PLC ± -	1. PLC ± -	PRODUCT SPEC	APPLICATION SPEC
2. PLC ± -	3. PLC ± 0.13(.005)	WEIGHT	RESTRICTED TO
4. PLC ± -	ANGLES ± -	SCALE 4:1	SHEET 2 OF 2
MATERIAL	FINISH	CUSTOMER DRAWING	REV U1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.