

| | | |
|--------|--------------------|-------------------|
| K-Nr.: | Transduktordrossel | Datum: 29.04.1997 |
| K-no.: | | Date: |

| | | |
|---------------------------------|---------------------|---------------|
| Kunde: Typenelement Customer | Kd. Sach Nr.: | Seite 1 von 2 |
| | Customers part no.: | Page of |

| | | |
|-------------------------------------|--|--|
| Maßbild (mm): Mechanical outline | Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c General Tolerances | Anschlüsse: Connections: Cu-verz. Ø 0,9 mm |
|-------------------------------------|--|--|

Toleranz der Stiftabstände $\hat{=}$ 0,3mm
(Tolerances grid distance)

DC = Date Code
F = Factory

| | |
|---|--|
| Anschlußschema: Schematic diagram | Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte): Operational data/characteristic data (nominal values): <u>Reihenschaltung:</u> $I_{Ao} = 9 \text{ A bei } \tau_{Hmax} = 0,45$ $\Delta U_{Amax/f} = 0,15 \text{ V/kHz}$ $\Delta U_{Amin/f} = 0,014 \text{ V/kHz}$ <u>Parallelschaltung:</u> $I_{Ao} = 18 \text{ A bei } \tau_{Hmax} = 0,45$ $\Delta U_{Amax/f} = 0,075 \text{ V/kHz}$ $\Delta U_{Amin/f} = 0,007 \text{ V/kHz}$ $T_{U, amb} \leq 60^\circ \text{ C}$ |
|---|--|

| | | | |
|---|------------|-------|--|
| Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1) | | | |
| Final inspection | | | |
| 1.) | (V) | M3014 | $U_{p,eff} = 0,5 \text{ kV,}$ $N_I \text{ gegen } N_{II}$ |
| 2.) | (AQL 0,25) | M3210 | Einstellwerte (N_i): 2.1 $\hat{i}_1 = 1166 \text{ mA}$ 2.2 $\hat{i}_1 = 1166 \text{ mA}$ 2.3 $f = 25 \text{ kHz}$ $ U_1 = 4 \text{ V}$ Prüfwerte: $\Phi_S = 58 \text{ } \mu\text{Vs} + 20 \% - 15 \%$ $\Delta\Phi_{RS} \leq 5 \text{ } \mu\text{Vs}$ $P_{Fe} \leq 135 \text{ mW}$ |
| 3.) | (AQL 1/5) | | $R_{Cul} = R_{Cull} \leq 8 \text{ m}\Omega^*$ |
| 4.) | (AQL 1/5) | M3029 | Lötbarkeitstest |
| Messungen nach Temperaturgleich der Prüflinge an Raumtemperatur Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature | | | * vorläufig preliminary |

Weitere Vorschriften: Sockeltrog: UL - gelistet
Applicable documents:

| Datum | Name | Index | Änderung |
|----------|------|-------|---|
| 29.04.97 | Zi. | 80 | Maßbild aktualisiert. (Ohne Umlauf verteilt.) |

| | | | | | |
|---------------------------|-------------------------|--|----------------------|--|-------------------------|
| Hrsg.: KB-FB FT editor | Bearb.: Zi. designer | | G-QM: Schu. check | | freig.: Zi. released |
|---------------------------|-------------------------|--|----------------------|--|-------------------------|

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder GM-Eintragung vorbehalten.
 Copying of this document, disclosing it to third parties or using the contents there for any purposes without express written authorization by use illegally forbidden. Any offenders are liable to pay all relevant damages.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.