

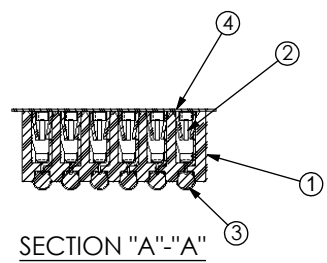
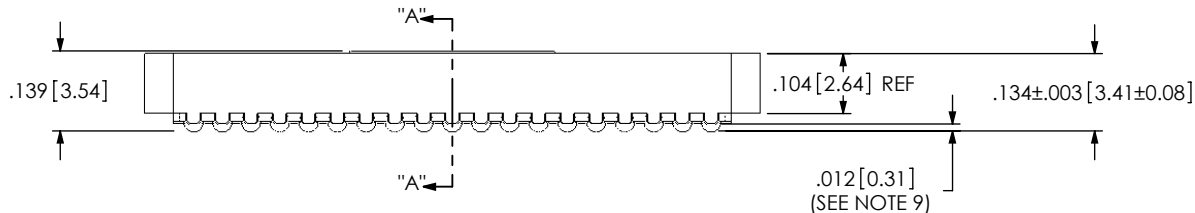
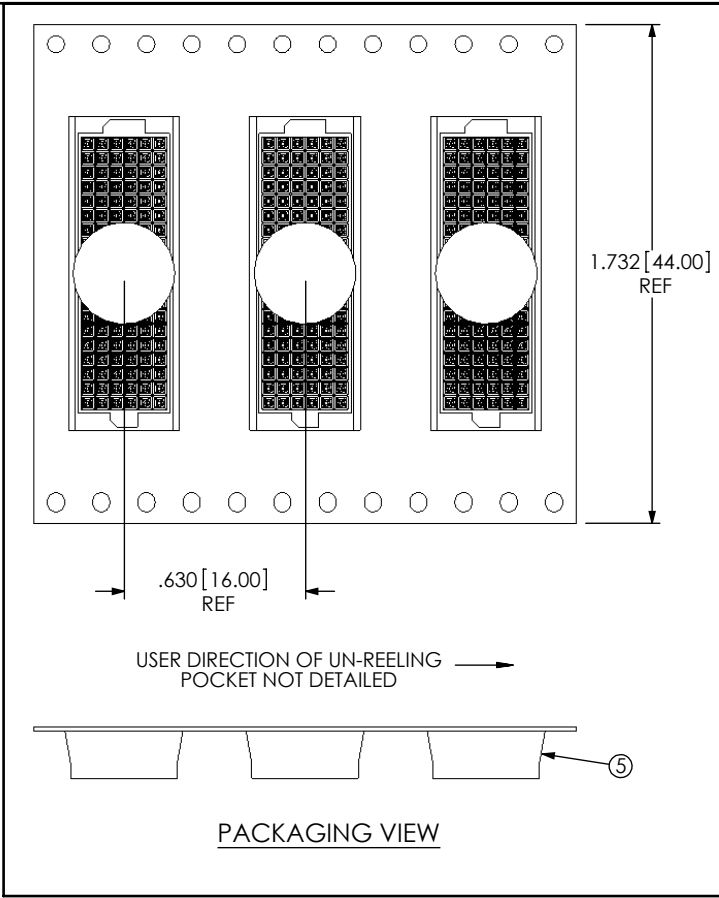
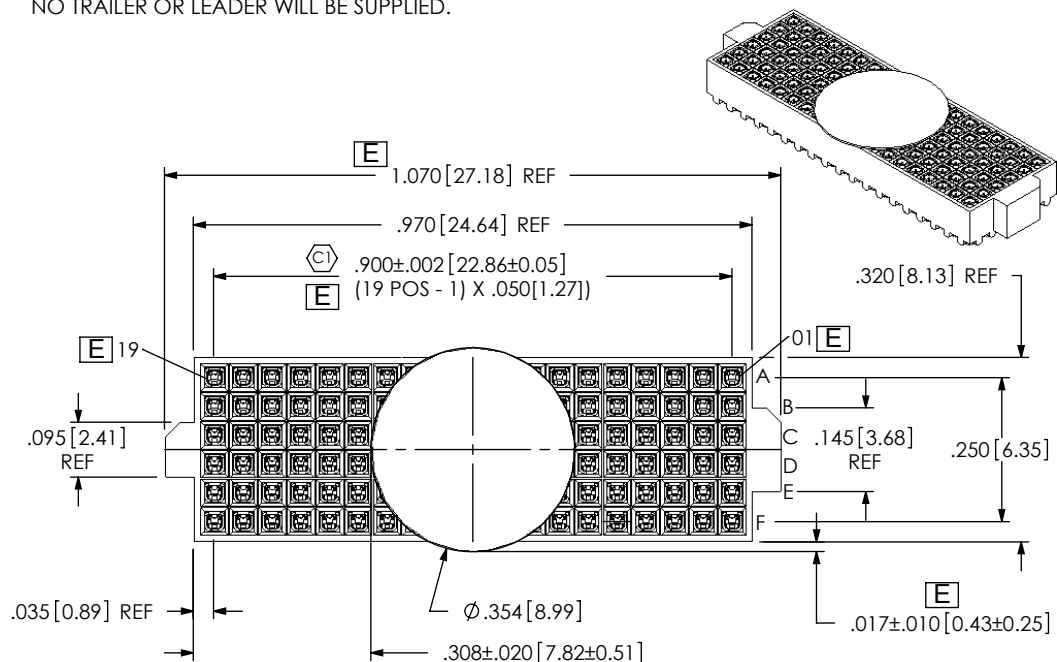
REVISION E

DO NOT
SCALE FROM
THIS PRINT

NOTES: [E]

1. USE LEAD FREE SOLDER BALLS & ASP-103597-01-B BODY FOR NON-STANDARD 19 POSITION.
2. Ⓢ REPRESENTS A CRITICAL DIMENSION.
3. BURR ALLOWANCE: .0005[0.013] MAX.
4. MINIMUM PUSHOUT FORCE: .5 LB.
5. MAXIMUM ALLOWABLE BOW: .002[0.05] INCH/INCH AFTER ASSEMBLY.
6. CONTACT TO BE FLUSH TO .003[0.08] RECESSED.
7. ONE REEL MINIMUM PLATING REQUIREMENT (85,000 CONTACTS PER REEL).
8. ALL DIMS TO BE SYMMETRICAL ABOUT THE CENTERLINE WITHIN ±.001[0.03].
9. .0025[0.064] MAX VARIATION BETWEEN SOLDERBALLS.
10. REFER TO VISUAL INSPECTION BOARD FOR SOLDERBALL APPEARANCE CHECKS.
11. THE DISTANCE FROM THE CENTER OF ANY SOLDERBALL TO THE CENTER OF ANY ADJACENT INNER PEG SHALL BE .025±.005[0.64±0.13].
12. PARTS TO BE PACKAGED IN TAPE & REEL. FOR QTY'S LESS THAN 125 PCS, NO TRAILER OR LEADER WILL BE SUPPLIED.

ANY REV MADE TO THIS PRINT MUST HAVE AN UPDATED MKT PRINT



ITEM NO.	PART NUMBER	QUANTITY	MATERIAL
1	ASP-103597-01-B	1.0000	UL 94 V0, COLOR: BLACK
2	C-226-03-H	114.00	PHOS BRONZE, 521 HARD TEMPER
3	SDB-030-9653	114.00	96.5% Sn/3% Ag/.5% Cu
4	K-850-650	1.0000	POLYIMIDE FILM
5	CT-ASP1132MS	.0015	CONDUCTIVE POLYMER

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED,
DIMENSIONS ARE IN INCHES.
TOLERANCES ARE:
DECIMALS ANGLES
.XX: ±.01 2°
.XXX: ±.005
.XXXX: ±.0020

PROPRIETARY NOTE
THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO
SAMTEC, INC. AND SHALL NOT BE REPRODUCED
OR TRANSFERRED TO OTHER DOCUMENTS OR
DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY
PURPOSE OTHER THAN THAT WHICH IT WAS
OBTAINED WITHOUT THE EXPRESSED WRITTEN
CONSENT OF SAMTEC, INC.

samtec

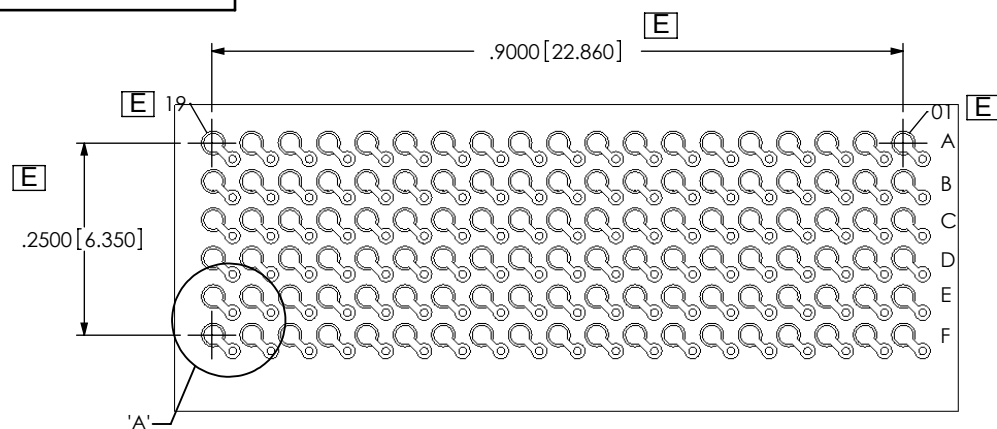
520 PARK EAST BLVD, NEW ALBANY, IN 47150
PHONE: 812-944-6733 FAX: 812-948-5047
e-Mail: info@SAMTEC.com code 55322

DO NOT SCALE DRAWING SHEET SCALE: 3:1
PLATING:
CONTACT AREA: .000030 GOLD OVER .000050 NICKEL
REMAINDER: .000003 FLASH GOLD OVER .000050 NICKEL

DESCRIPTION:
VITA 42 LIF (LEAD FREE) SOCKET ASSEMBLY
DWG. NO. ASP-103612-04
BY: RRC 10/13/06 SHEET 1 OF 2

F:\DWG\MISC\MKTG\ASP-103612-04-MKT.SLDDRW

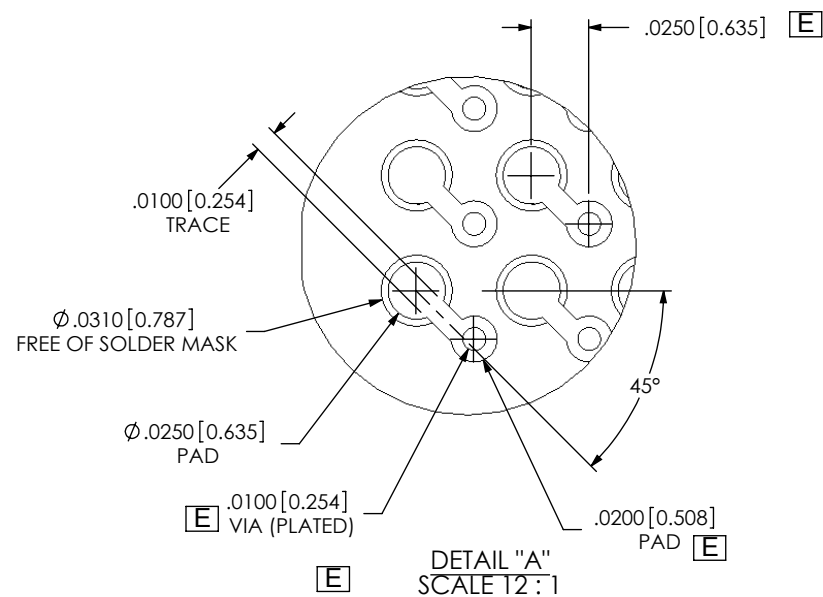
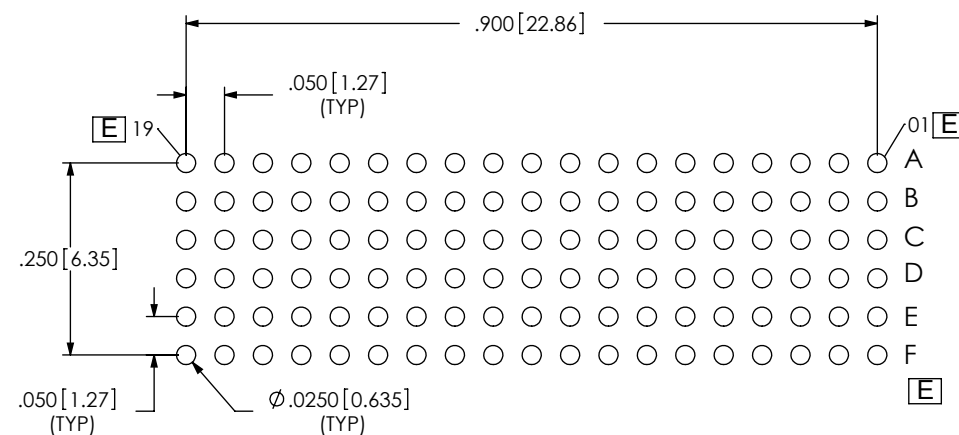
RECOMMENDED BOARD LAYOUT



NOTE:
OUTER ROWS MAY NOT NEED VIAS - THIS IS LEFT TO
THE DISCRETION OF THE BOARD DESIGNER.

RECOMMENDED STENCIL LAYOUT

STENCIL TO BE .0060 [0.152] THICK



PROPRIETARY NOTE

THIS DOCUMENT CONTAINS INFORMATION
CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO
SAMTEC, INC. AND SHALL NOT BE REPRODUCED
OR TRANSFERRED TO OTHER DOCUMENTS OR
DISCLOSED TO OTHERS OR USED FOR ANY
PURPOSE OTHER THAN THAT WHICH IT WAS
OBTAINED WITHOUT THE EXPRESSED WRITTEN
CONSENT OF SAMTEC, INC.

samtec

520 PARK EAST BLVD, NEW ALBANY, IN 47150
PHONE: 812-944-6733 FAX: 812-948-5047
e-Mail info@SAMTEC.com code 55322

SHEET SCALE: 4:1

DESCRIPTION:
VITA 42 LIF (LEAD FREE) SOCKET ASSEMBLY

DWG. NO.
ASP-103612-04



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.