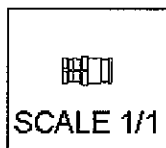
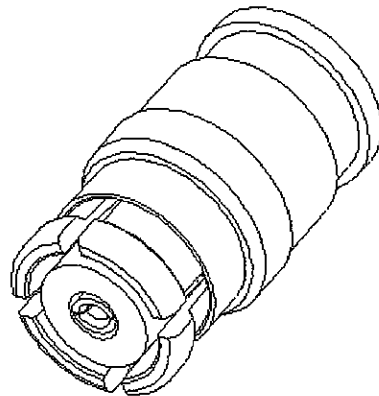
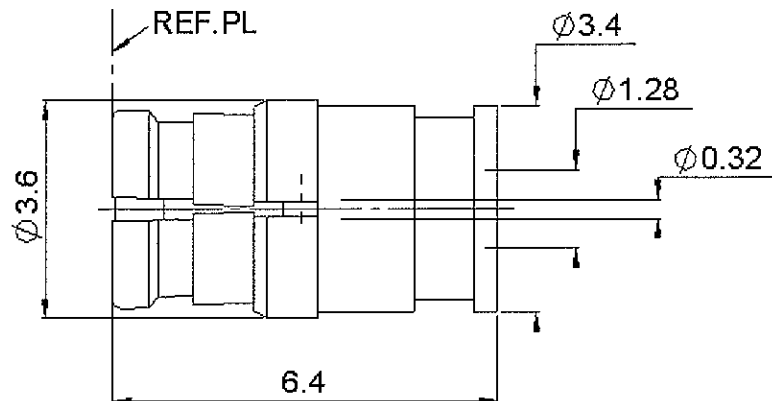


FEMALE STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE

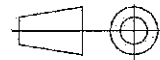
R222.051.000

CABLE .047

Series : SMP



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



FEMALE STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE**R222.051.000****CABLE .047**Series : **SMP****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-40	GHz
VSWR	1.35 + 0	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.12	$\sqrt{F(GHz)}$ dB Maxi
RF leakage	- (	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	500	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	NA	N mini
Axial force – Opposite end	NA	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0	mm
Mating life	100	Cycles mini
Weight	0.29	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1.3	0	0	0	0	0

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
UT47 M17/151-00001

Cable retention

- pull off	45	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.740.030	SOLDERING MOUNTING	
R282.743.120	POSITIONER FOR SOLDERING SMP	
R282.744.253	POSITIONER FOR SOLDERING SMP	
R282.862.050	SOLDER GAUGE THCK .012	

OTHERS CHARACTERISTICSRF leakage : -80dB DC-3GHz
-65dB 3-26.5GHz
Compliant with MIL-STD-348

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

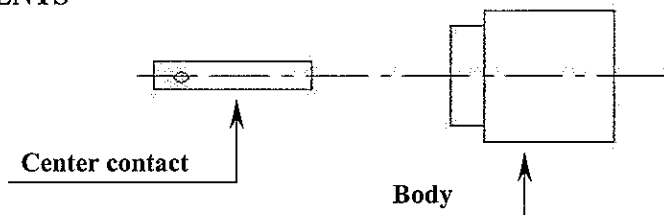
FEMALE STRAIGHT PLUG SOLDER TYPE

R222.051.000

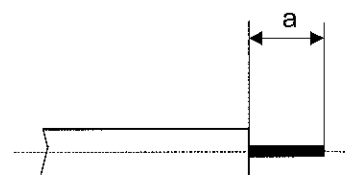
CABLE .047

Series : SMP

COMPONENTS



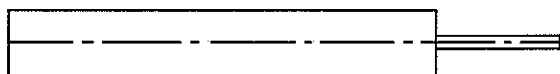
STRIPPING DIMENSIONS



We recommend a thermal preconditioning cable

1

Strip the dielectric of the cable .
Trim the cable cone.
Clean the cable .
The iron temperature shall not exceed 250°C

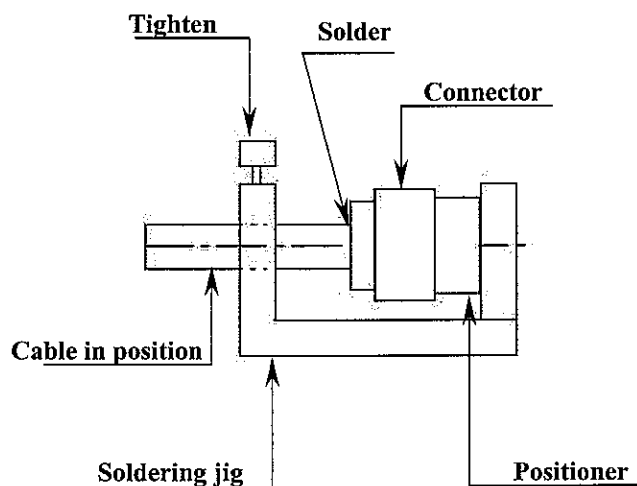
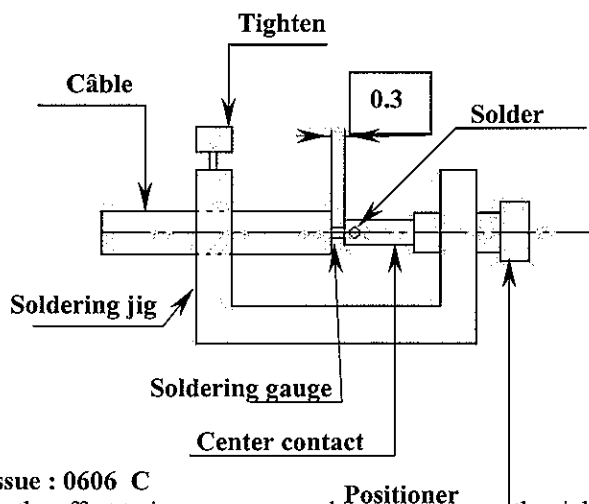


3

After cooling remove cable assembly from the jig.
Slide body into the positioner .
Slide cable into the connector until it bottoms against the positioner .
Tighten.
Solder the body onto the cable.
After cooling remove cable assembly from the jig.

2

Screw the positioner onto the soldering jig.
Slide the center contact into positioner.
Insert the solder gauge between contact and the cable .
Tighten and solder the center contact.



Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RADIALL®



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.