



SECTION B-B

SECTION C-C

- NOTES
1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:
1. DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND
NATURALLY ROUNDED TO THE CLOSEST 0.03125 IN.
[USE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS] FOR ALL
OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN TO FACE OF VIEW
BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA
2. RECOMMENDED MATING BLADE THICKNESS 0.9 +0.04/-0.03mm
RECOMMENDED MATING BLADE WIDTH 1.27mm
AND NO LESS THAN 1.1mm; SEE USCAR EWCAP-001 (1.5 BLADE)
FOR MATING BLADE REQUIREMENTS
3. PLUS ANGLE IS KING BOND SHOWN ROTATED COUNTERCLOCKWISE
FOR MATING BLADE
4. MAXIMUM CURRENT CAPACITY AS DEFINED BY USCAR S2 SECTION 5.3.3
IS 22 AMPS WITH 2.0mm COPPER CLIP
5. * DENOTES DIMENSIONS MADE AT CUT-OFF AND GRIND STEP
THIS TERMINAL CAN BE CUT OFF AND CHAMP DUE
6. MAXIMUM INSULATION CRIMP WIDTH OF 2.9mm AND CRIMP DIA. OF 3.4mm
FOR CABLE SIZE UP TO 2.0mm DIA.; MAXIMUM CORD CRIMP WIDTH IS 2.9mm
7. PLATING TIPS
111. SLIP-PIPING MIN 0.5 - 1.2 mil THICK OVER NICKEL UNDERPLATE
1.0 mil MIN THICK
12. PLATING TYPING INFORMATION SHOWN ABOVE IS REFERENCE ONLY
FOR IDENTIFICATION AND/OR RECORDING PURPOSES. NO THERMAL SPECIF
13. PARTS MET THE PERFORMANCE REQUIREMENTS OF QW1091
DEC 2007 AND SAE/USCAR-2 RS REVISIONS FOR THE FOLLOWING
CLASSIFICATIONS:
- TEMPERATURE CLASS 3 +40°C TO +125°C
SEALING CLASS 1 (NON-SEALING) CHANGES
SEALING CLASS 1 (UNUSUAL) FOR GRADE 1.0, 1.4
AND 1.6mm DIA. 2 & 2.7 (SEALED-CORROSION DEPENDENT)
14. DO NOT VIBRATE TEST OR OTHERWISE CONTACT THE INTERIOR REGION OF
THE SPRING OR ANY MOVING PART OF THIS TERMINAL. SEVERE DAMAGE CAN

33.95500	01	AA	COPPER ALLOY				ST	0.22	14	1.5 - 2	2.0 - 2.0	3.0	4.3	3.5	4.2
33.95509	01	AA	COPPER ALLOY				ST	0.22	17	0.75 - 1	1.7 - 2.34	2.5	3.0	2.0	3.0
33.95610	01	AA	COPPER ALLOY				ST	0.22	21	0.5 - 0.5	1.2 - 1.01	2.1	2.1	1	1
33.95501	01	AA	COPPER ALLOY				ST	0.22	25	0.13 - 0.22	0.01 - 1.2	1.5	1.9	1.5	1.7
PART NO	REV	W/P	MATERIAL DESCRIPTION	CONTACT AREA PLATING (TYPE/SEE NOTE #1)	CRIMP AREA PLATING (TYPE/SEE NOTE #1)	CONTACT PLATING	MATERIAL (H/UNLESS NOTED)	CABLE SIZE	CABLE DIAMETER	W	H	D	W	H	D

2 PROCESS SENSITIVE SIMULATION	
DIMENSIONAL TOLERANCE (MM) CHART	
FROM	> 12
TO	
TOLERANCE VALUES DIMENSION SPECIFIC	
40.1	40.2

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS	
REFERENCE	
D THIRD ANGLE PROJECTION 	DO NOT SCALE USE MATH DATA 

DELPHI

DELPHI PACKAGING ELECTRONIC INDUSTRIAL CORPORATION

HARRISBURG, PA 17106

COPYRIGHT 2007 DELPHI CORPORATION AND ITS AFFILIATES

ALL RIGHTS RESERVED

THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF DELPHI CORPORATION
AND IS LOANED TO YOUR ORGANIZATION. IT IS NOT TO BE
REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY
MEANS, ELECTRONIC OR MECHANICAL, INCLUDING
PHOTOCOPYING, RECORDING, OR BY ANY INFORMATION
SYSTEMS RETRIEVAL, WITHOUT PERMISSION IN WRITING
FROM DELPHI CORPORATION. IT IS TO BE RETURNED TO THE
ORIGINATING ORGANIZATION.

DATE

NAME YAMR TELLEZ 8AP17

NAME YAMR TELLEZ 8AP17

NAME WOLBERT, S. SINGER 8AP17

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME

NAME



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.