

RHW
Heat-Shrinkable, Heavy Wall, Polyolefin Tubing

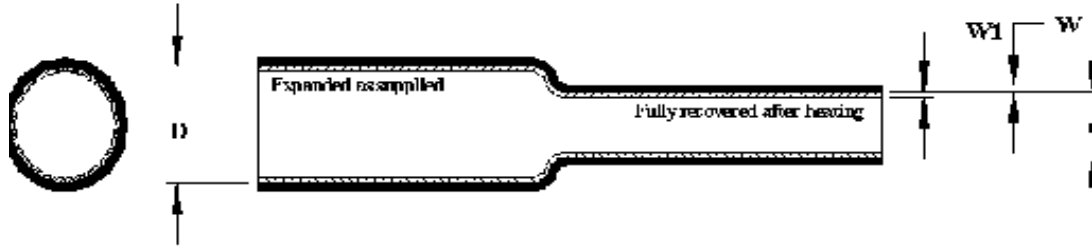


Table 1: Dimensions


Size	Minimum Expanded I.D. (D)		Maximum Recovered I.D. (d)		Nominal Recovered Jacket Wall (W)		Nominal Recovered Adhesive Wall (W)	
	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm
9/3	.354	9	.118	3	.079	2.0	.010	.25
13/4	.512	13	.158	4	.094	2.4	.012	.30
20/6	.787	20	.236	6	.098	2.5	.014	.35
33/8	1.299	33	.315	8	.126	3.2	.014	.35
43/12	1.693	43	.472	12	.169	4.3	.016	.40
51/16	2.008	51	.630	16	.177	4.5	.016	.40
70/21	2.756	70	.827	21	.173	4.4	.016	.40
85/25	3.346	85	.984	25	.169	4.3	.016	.40
105/30	4.134	105	1.181	30	.169	4.3	.018	.45
130/36	5.118	130	1.417	36	.169	4.3	.018	.45
160/50	6.299	169	1.968	50	.169	4.3	.018	.45
180/50	7.087	180	1.968	50	.169	4.3	.020	.50

Material: The tubing shall be fabricated from a modified irradiated polyolefin compounded to produce a homogeneous; uniform product whose outside surface is essentially free from flaws, defects, pinholes, seams, cracks, or inclusions. The interior wall is coated with a thermoplastic adhesive.

Color: Black

Note: Only available with adhesive coating.

CUSTOMER DRAWING

	TE Connectivity 300 Constitution Drive Menlo Park, CA 94025 USA		Raychem Tubing	Title: RHW Heat-Shrinkable, Heavy Wall, Polyolefin Tubing		
	TE Connectivity reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.			Document No : RHW		
Cage Code: 06090	Scale: None	Size: A	Rev. Date: 15-Apr-11	Rev.: D1	Sheet: 1 of 2	

CUSTOMER DRAWING

Table 2: Properties

Property	Unit	Requirement	Test Method
Dimensions	Inch (mm)	Table 1	ASTM D412
Tensile Strength	PSI (MPa)	1750 minimum (12)	ASTM D412
Ultimate Elongation	Percent	350 minimum	ASTM D412
Longitudinal Change	Percent	+5 to -15 maximum	ASTM D792
Specific Gravity		1.2 maximum	ASTM D792
Hardness	Shore D	40-60	ASTM D2240
Low Temperature Flexibility 4 hrs @ -55°C		No cracking	ASTM D2671
Heat Resistance 168 h @150°C followed by Ult. Elongation	Percent	350 minimum	ASTM D2671
ELECTRICAL			
Dielectric Strength	V/mil (kV/cm)	300 minimum (120)	ASTM D149
Dielectric Withstand 2200 V for 1 minute	Volt/Minute	No Breakdown	UL 486D
Volume Resistivity	Ohm-cm	1 X 10 ¹² minimum	ASTM D257
CHEMICAL			
Fluid Resistance 168 hrs @ 23°C Immersion in VDE 0370 oil followed by tests for:			
Tensile Strength	PSI	80% of original minimum	ASTM D2671
Elongation	Percent	80% of original minimum	
Corrosive Effect 16 hrs @ 150°C		Non Corrosive	ASTM D2671, Proc. A
Water Absorption 24 hrs @ 23°C	Percent	0.10 maximum	ASTM D570
ADHESIVE			
Softening point	°C	90+/-10	ASTM E28
Adhesive Peel Strength - Tubing to copper - Tubing to polyethylene	PLI PLI	10 minimum 10 minimum	ASTM DI000
Adhesive shear - AL to AL	PSI	150 minimum	ASTM D1002
Water absorption	Percent	0.5 maximum	ASTM D570
Corrosive Effect 16 hrs @ 121°C		Non Corrosive	ASTM D2671 See 79, Proc, A

Rev. Date: 15-Apr-11	Rev.: D1	Document No. RHW	Sheet: 2 of 2
-------------------------	-------------	----------------------------	------------------



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.