

K-Nr.: K-no.:	Speicherdrossel / Storage Choke	Datum: 19.05.1998 Date:
Kunde: Typenelement / Standard Type Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 1 Page of

Maßbild (mm):  
Mechanical outline

Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c  
General tolerances

Toleranz der Stiftabstände ±0,3mm  
(Tolerances grid distance)

DC = Date Code  
F = Factory

Beschriftung:  
(marking)

004  
DC F

Anschlüsse:  
Connections:  
Cu-verzinkt Ø 1,0 mm  
Cu-tinned

Anschlußschema:  
Schematic diagram

ü = 1 : 1

Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):  
Operational data/characteristic data (nominal values):

$I_N = 4 \text{ A}$        $L = 44 \mu\text{H}$  ( $N_I + N_{II}$  in Reihe/series)  
 $I_N = 8 \text{ A}$        $L = 11 \mu\text{H}$  ( $N_I + N_{II}$  parallel)

$\Delta I = 0,2 \cdot I_N$

$f \leq 200 \text{ kHz}$        $\tau_{\text{max}} \geq 0,25$

Umgebungstemperatur/ambient temperature:  $-40 \text{ }^\circ\text{C} \dots +60 \text{ }^\circ\text{C}$   
 Lagertemperatur/storage temperature:  $-40 \text{ }^\circ\text{C} \dots +125 \text{ }^\circ\text{C}$

Endprüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)  
Final inspection

1)	(V)	M3014:	$U_{p,\text{eff}} = 0,5 \text{ kV}$ ,	1 s,	$N_I$ gegen/to $N_{II}$
2)	(AQL 0,25)	M3214:	$L = 44 \mu\text{H} + 25\% - 10\%$ ,	$I_{\text{DC}} = 4 \text{ A}$ ,	$f = 10 \text{ kHz}$ , $U_{\text{AC,eff}} = 250 \text{ mV}$ ( $N_I + N_{II}$ in Reihe/series)
3)	(AQL 1/S4)		$R_{\text{Cul}} = R_{\text{Cull}} \leq 13 \text{ m}\Omega$		
4)	(AQL 1/S4)	M3029:	Lötbarkeitstest Soldering test		

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur  
Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Weitere Vorschriften: Anschlußsträger UL-gelistet  
Applicable documents: Terminal UL-listed

Datum	Name	Index	Änderung
19.05.98	Tr.	80	Maßbild, Betriebsdaten aktualisiert. Beschriftung geändert. Endprüfung Pkt2) aktualisiert. Endprüfung Pkt.1), Prüfzeit auf 1s reduziert. Werte entgültig festgelegt.

Hrsg.: KB-FB FT editor	Bearb: Tr. designer	KB-PM B: Dö. check	freig.: Tr. released
---------------------------	------------------------	-----------------------	-------------------------



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.