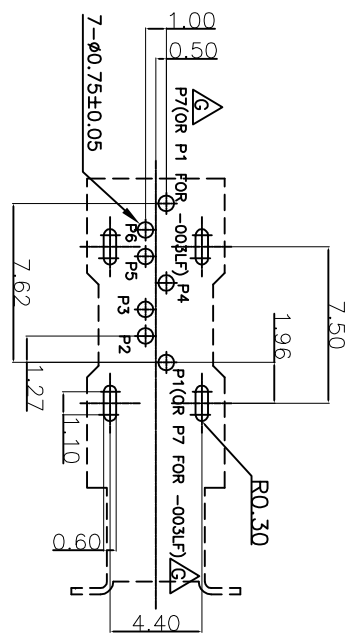
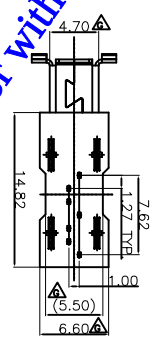
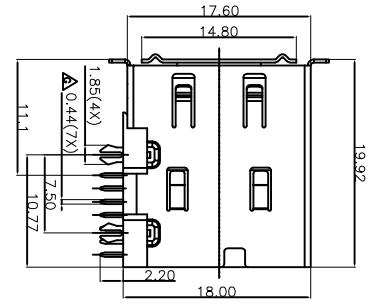
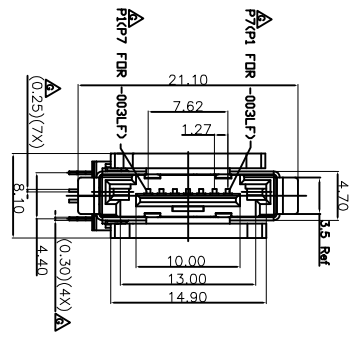


PRODUCT NO.
10074141-001LF
10074141-003LF



NOTES:
1. MATERIAL: HOUSING-THERMAL/PLASTIC HIGH TEMP WITH 30% G/F UL94 V-0
CONTACT-SOLDER ALLOY
SHELL/BOARD LOCK COPPER ALLOY
2. FINISH: CONTACT/GOLD PLATING ON CONTACT AREA
100U" MIN. MAT TIN PLATING ON SOLDER TAILS
50U" MIN. NICKEL UNDERPLATING OVER ALL
SHELL/BOARD LOCK/50U" MIN. NICKEL PLATING OVER ALL
3. THE HOUSING WILL WITHSTAND TO 260C FOR 10 SEC
IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.6MM PCB
4. PRODUCT SPEC : GS-12-386
5. PACKING SPEC : GS-14-1109
6. PRODUCT NUMBERING:
10074141 - 0 0 X X LF LEAD FREE
7. PACKING:
BLANK: TRAY PACKING
1: 15U" GOLD PLATING
2: 0/F GOLD PLATING
3: 15U" GOLD PLATING WITH NEW PINOUT ASSIGNMENT
8. A SYMBOL Δ WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION,
VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH
THE CURRENT DRAWING REVISION

PDFfill PDF Editor with Free Writer and Tools

PIN DEFINITION

ESATA	NAME	TYPE
P1	GND	
P2	A+	
P3	A-	
P4	GND	
P5	B-	
P6	B+	
P7	GND	

RECOMMEND P.C. BOARD LAYOUT
PCB TOLERANCE: ±0.05

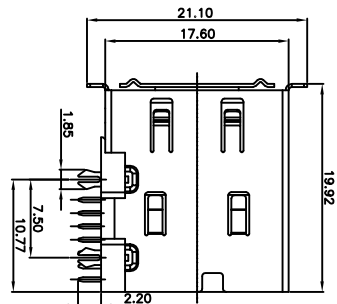
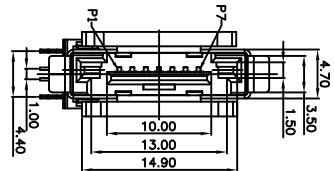
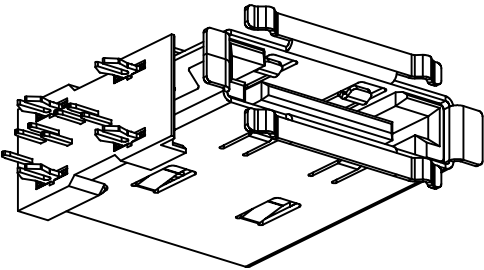
mat'l. code	14	surface	sg	tolerance	projection	product family
lfr	ecn no	dr	date	ISO 1302	ISO 406	ISO 101
A	107-1074S	UN	2007-05-23	angles	.XX±0.38	MM
B	108-1082S	UN	2008-04-28	linear	.XX±0.25	MM
C	110-0184S	UN	2010-12-14	0°±2°	.XXX±0.100	scale 2:1
D	1-00544QS	UN	2011-08-31	STERLING	UN	2007-05-21
E	EX-S-007881	HKL	2011-10-17	ENG	HKLIM	2016-03-03
F	EX-S-011878	HKL	2012-06-08	CH	HKLIM	2016-03-03
G	EX-S-23469	HKL	2016-03-03	QPP	KPTAY	2016-03-03
sheet	revision	G	G	107	109	111
index	sheet	1	2	3	106	108
					110	112
					114	116
					118	120
					122	124
					126	130
					132	134
					136	138



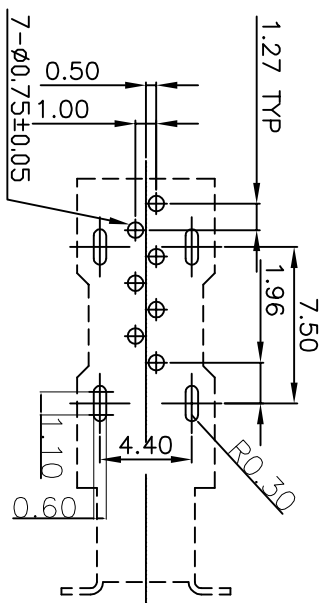
product family
533
E-SATA_UP_RIGHT
DIP_TYPE

10074141

A3



ESATA	
NAME	TYPE
P1	GND
P2	A+
P3	A-
P4	GND
P5	B-
P6	B+
P7	GND



P.C.BOARD MOUNTING DIMENSIONS T=1.60mm

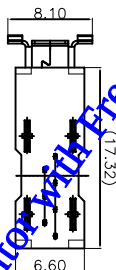
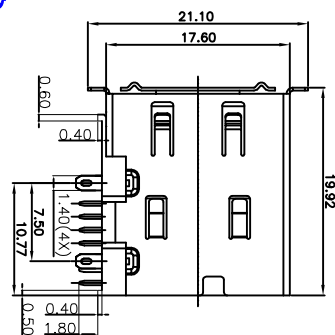
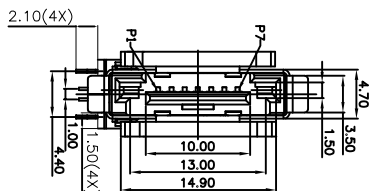
PCB TOLERANCE: ± 0.05

mat'l. code				surface 58		tolerance		projection		product family	
14				ISO 1302		ISO 406 ISO 100				533	
ltr	ecn	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified				title		
A	107-10745	LNJ2007-05-23			.X±0.38				E-SATA_UP_RIGHT		
B	108-10835	LNJ2008-04-23			.XX±0.25				DIP_TYPE		
C	110-01183	LNJ2010-12-1	0±.27		.XXX±0.100				scale 2:1		
D	0054445	LNJ2011-08-31R			STERLING_LIN				2007-05-21		
E	007081	HLK 2011-10-11ENG			HLK_LIN				2016-03-03		
F	0050189	HLK 2012-06-06CHN			HLK_LIN				2016-03-03		
G	00503408	HLK 2016-03-01DPP			KPLAY				2016-03-03		
sheet				revision		G		107 109 111 112 115 117 119 121 122 125 127 129 131 133 135 137 139			
index				sheet		1 2 3 106 108 110 112 114 116 118 120 122 124 126 128 130 132 134 136 138					

NOTES:
1. MATERIAL: HOUSING-THERMAL PLASTIC HIGH TEMP WITH 30% G/F UL94 V-0
CONTACT: COPPER ALLOY
COLOR: BLACK
SHELL/BOARD LOOK: COPPER ALLOY
2. FINISH:
CONTACT GOLD PLATING ON CONTACT AREA
100U" MIN. MAT TIN PLATING ON SOLDERTAILS
50U" MIN/NICKEL UNDERPLATING OVER ALL
BOARD LOOK: 50U" MIN/NICKEL PLATING OVER ALL
SHELL/BOARD LOOK: 50U" MIN/NICKEL PLATING OVER ALL
3. IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 15MM PCB
4. PRODUCT SPEC : GS-12-386
5. PACKING SPEC : GS-14-1109
100/4141 ± 0.4 U" LEAD FREE

PACKING:
BLANK TRAY PACKING
1: 15U" GOLD PLATING
2: G/F GOLD PLATING
1: LAYOUT?

6. A SYMBOL  WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE, WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION



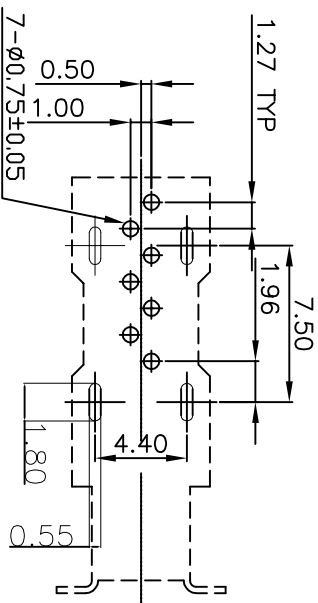
Technical drawing of a mechanical part, likely a valve or actuator, showing dimensions in millimeters. The drawing includes a side view and a top view.

Side View Dimensions:

- Top flange width: 8.10
- Body width: 6.60
- Overall height: 17.32

Top View Dimensions:

- Overall width: 10.77
- Distance from center to mounting hole: 7.50
- Distance from center to mounting hole (alternative): 1.40 (4X)
- Mounting hole diameter: 0.40
- Distance from center to mounting hole (alternative): 1.80
- Distance from center to mounting hole (alternative): 0.50



ESATA	
NAME	TYPE
P1	GND
P2	A+
P3	A-
P4	GND
P5	B-
P6	B+
P7	GND

mat'l. code				surface 58		tolerance		projection		product family	
14				ISO 1302		ISO 406 ISO 150		100		533	
lthr	ecm	no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		MM		title		
A	107-107	S	LIN	2007-05-23	.X±0.38		↔		E-SATA_UP_RIGHT DIP_TYPE		
B	108-108	S	LIN	2008-04-25	.XX±0.25		↔				
C	110-018	S	LIN	2010-12-14	.XXX±0.100		↔				
D	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
E	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
F	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1		Amphenol FCI		
G	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
H	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
I	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
J	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
K	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1		type		
L	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
M	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
N	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
O	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
P	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1		10074141		
Q	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
R	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
S	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
T	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
U	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1		sheet 3 of 3		
V	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
W	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
X	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
Y	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
Z	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1		A3		
aa	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
ab	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ac	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
ad	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
ae	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1		Drawing		
af	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ag	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
ah	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
ai	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
aj	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1		1399		
ak	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
al	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
am	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
an	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ao	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1		1357		
ap	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
aq	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
ar	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
as	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
at	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1		1356		
au	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
av	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
aw	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
ax	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
ay	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1		1354		
az	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ba	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
bb	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
bc	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
bd	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1		1353		
be	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
bf	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
bg	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
bh	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
bi	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1		1331		
bj	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
bk	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
bl	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
bm	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
bn	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1		1330		
bo	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
bp	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
bq	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
br	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
bs	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1		1327		
bt	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
bu	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
bv	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
bw	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
bx	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1		1326		
by	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
bz	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
ca	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cb	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
cc	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1		1325		
cd	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
ce	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cf	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
cg	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
ch	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1		1324		
ci	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cj	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ck	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cl	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cm	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1		1323		
cn	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
co	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cp	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cq	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cr	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1		1322		
cs	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
ct	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cu	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cv	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
cw	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1		1321		
cx	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cy	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cz	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ca	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cb	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1		1319		
cc	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cd	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ce	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cf	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cg	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1		1317		
ch	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ci	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cj	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
ck	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cl	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1		1316		
cm	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cn	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
co	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cp	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
cq	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1		1315		
cr	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cs	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
ct	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
cu	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cv	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1		1314		
cw	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cx	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
cy	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cz	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
ca	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1		1313		
cb	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
cc	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cd	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
ce	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cf	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1		1312		
cg	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
ch	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
ci	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cj	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ck	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1		1311		
cl	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cm	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cn	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
co	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cp	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1		1310		
cq	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cr	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
cs	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
ct	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cu	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1		1309		
cv	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
cw	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cx	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cy	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cz	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1		1308		
ca	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cb	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cc	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cd	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ce	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1		1307		
cf	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1				
cg	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
ch	-00544	S	LIN	2011-08-31	STERLING LIN		2:1				
ci	107-107	S	LIN	2007-05-23	STERLING LIN		2:1				
cj	108-108	S	LIN	2008-04-25	STERLING LIN		2:1		1306		
ck	110-018	S	LIN	2010-12-14	STERLING LIN		2:1				
cl	-00544	S	LIN	2011-08-31							

- NOTES:
1. MATERIAL:
HOUSING: THERMOPLASTIC HIGH TEMP WITH 30% G/F UL94 V-0
CONTACT: COLORED LOCK
SHELL/BOARD LOCK: COPPER ALLOY
2. FINISH:
CONTACT: GOLD PLATING ON CONTACT AREA
120U" MIN. MAT TIN PLATING ON SOLDERTAILS
50U" MIN/NICKEL UNDERPLATING OVER ALL
BOARD LOCK: 50U" MIN/NICKEL PLATING OVER ALL
SHELL/BOARD LOCK: 120U" MIN/MAT TIN PLATING OVER ALL
SHELL/BOARD LOCK: 50U" MIN/MAT TIN PLATING OVER ALL
3. THE HOUSING WILL BE TYPED TO 200C FOR 10 SEC
IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.6MM PDS
4. PRODUCT SPEC : GS-12-386
5. PACKING SPEC : GS-14-1109
6. PRODUCT NUMBERING:
10074141 - 2 0 X X LF ——— LEAD FREE
- PACKING:
BLANK: TRAY PACKING
1. 15U" GOLD PLATING
2. 0/F GOLD PLATING
2. 120U/123
6. A SYMBOL  WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE, WHICH HAS BEEN ADAPTED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.