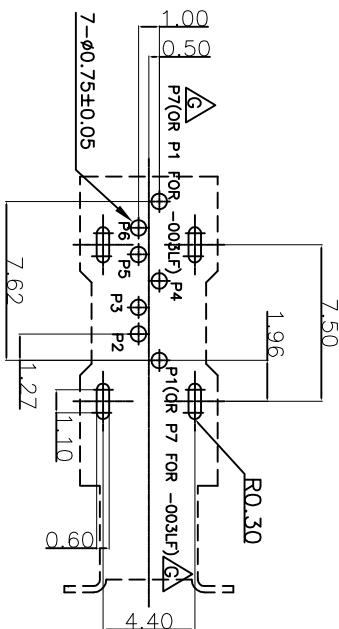
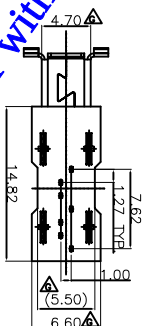
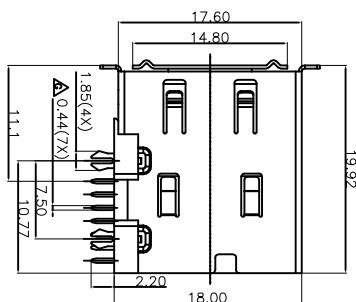
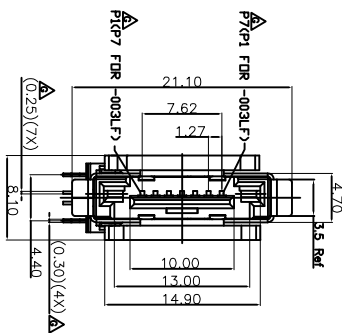


PRODUCT NO.
10074141-001LF
10074141-003LF



PIN DEFINITION

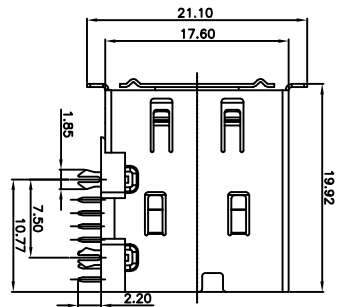
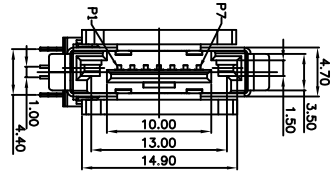
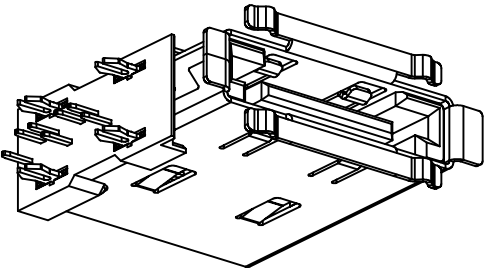
ESATA	NAME	TYPE
P1	GND	
P2	A+	
P3	A-	
P4	GND	
P5	B-	
P6	B+	
P7	GND	

RECOMMEND P.C. BOARD LAYOUT
PCB TOLERANCE:±0.05

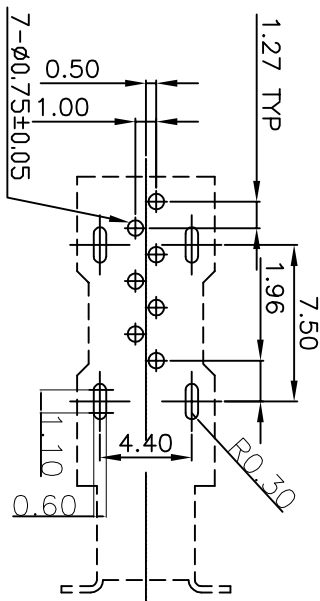
mat'l. code				surface 58		tolerance		projection		product family	
14				ISO 1302	√	ISO 406	ISO 101			533	
lfr	ecp no	dr	date	tolerances unless otherwise specified						title	
A	107-1074S	UN	2007-05-23	angles		.X±0.38	MM		E-SATA_UP_RIGHT		
B	108-1082S	UN	2008-04-28	linear		.XX±0.25	MM		DIP_TYPE		
C	110-0184S	UN	2010-12-14	0°±2°		.XXX±0.100	scale 2:1		dwg no		
D	1-00544QS	UN	2011-08-31	dr	STERLING	UN	2007-05-21				
E	EX-S-007881	HKL	2011-10-17	eng	HKLIM	2016-03-03					
F	EX-S-011878	HKL	2012-06-08	chr	HKLIM	2016-03-03					
G	EX-S-23469	HKL	2016-03-03	qpp	KPTAY	2016-03-03					
sheet	revision	G	G	107	109	111	113	115	117	119	121
index	sheet	1	2	3	106	108	110	112	114	116	118
					120	122	124	126	128	130	132
					134	136	138				
PRODUCT-CUSTOMER.DWG Drawing										A3	
10074141										sheet 1 of 3	

- NOTES:
1. MATERIAL: HOUSING-THERMAL/PLASTIC HIGH TEMP WITH 30% G/F UL94 V-0
 2. FINISH: 500" MIN. MAT TIN PLATING ON SOLDERABLES
 3. THE HOUSING WILL WITHSTAND TO 260C FOR 10 SEC IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.6MM PCB
 4. PRODUCT SPEC : GS-12-386
 5. PACKING SPEC : GS-14-1109
 6. A SYMBOL Δ WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION
- PACKING: TRAY PACKING
1. 150" GOLD PLATING
2. 0.05" GOLD PLATING
3. 150" GOLD PLATING WITH NEW PINOUT ASSIGNMENT
0. LAYOUT#1

PDFfill PDF Editor with Free Writer and Tools



ESATA	
NAME	TYPE
P1	GND
P2	A+
P3	A-
P4	GND
P5	B-
P6	B+
P7	GND



P.C.BOARD MOUNTING DIMENSIONS T=1.60mm

PCB TOLERANCE: ± 0.05

mat'l. code		surface 58		tolerance		projection		product family	
14		ISO 1302		ISO 406 ISO 150				533	
ltr	ecm no	dr	date	tolerances unless otherwise specified				title	
A	T07-1073	SJL	2007-05-23	angles	.X±0.38	← MM →		E-SATA_UP_RIGHT	
B	T08-1083	SJL	2008-04-28	linear	.XX±0.25			DIP_TYPE	
C	T10-0148	SJL	2010-12-14	0°±2°	.XXX±0.100	scale 2:1		sheet 2 of 3	
D	T005444	SLN	2011-08-31	STERLING	SLN 2007-05-21			dwg no	
E	EAS-070061	HKL	2011-10-17	ENG	HKLIM 2016-03-03	Amphenol FCI		10074141	
F	EAS-011070	HKL	2012-06-06	CHT	HKLIM 2016-03-03			PRODUCT-CUSTOMER_DRW Drawing	
G	EAS-034008	HKL	2016-03-03	DDP	KPAY 2016-03-03			type	
sheet	revision	G	G	G	G	G	G	G	G
index	sheet	1	2	3	106	108	110	112	114
					116	118	120	122	124
					126	128	130	132	134
					136	138	140	142	144

NOTES:

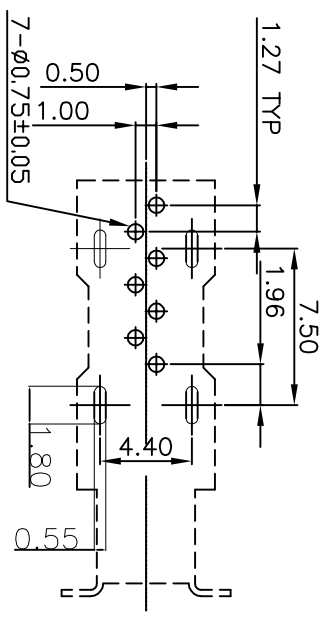
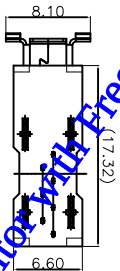
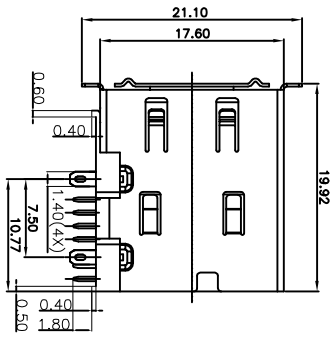
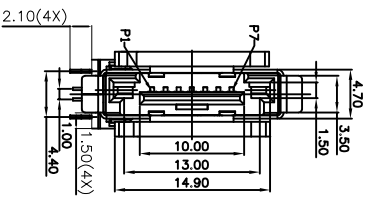
1. MATERIAL: HOUSING-THERMAL PLASTIC HIGH TEMP WITH 30% G/F UL94 V-0
- CONTACT: COPPER ALLOY
- SHELL / BOARD LOCK: COPPER ALLOY
- FINISH:
- CONTACT/GOLD PLATING ON CONTACT AREA:
 - 100U" MIN. MAT TIN PLATING ON SOLDER TABLS
 - 50U" MIN. NICKEL UNDERPLATING OVER ALL
 - BOARD LOCK: 50U" MIN. NICKEL PLATING OVER ALL
 - SHELL / BOARD LOCK: 80U" MIN. MAT TIN PLATING OVER ALL
 - SHIELD / BOARD LOCK: 50U" MIN. NICKEL PLATING OVER ALL
 - WAVE SOLDER: 50U" MIN. NICKEL PLATING OVER ALL
 - N IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.6MM PCB
4. PRODUCT SPEC : GS-12-386
5. PRODUCT SPEC : GS-12-386
- PRODUCT DRAWING:
 - 10074141 - 1 0 X U LF ——— LEAD FREE

PACKING
DRAWING TRAY PACKING

1: 15U" GOLD PLATING
2: G/F GOLD PLATING

1: LAYOUT#2

A SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE, WHICH HAS BEEN MODIFIED FROM THE CURRENT DRAWING VERSION



P.C. BOARD MOUNTING DIMENSIONS T=1.60mm

PCB TOLERANCE: ±0.05

PIN DEFINITION	
NAME	TYPE
P1	GND
P2	A+
P3	A-
P4	GND
P5	B-
P6	B+
P7	GND

- NOTES:
1. MATERIAL: THERMOPLASTIC HIGH TEMP WITH 30% G/F UL94 V-0
 2. FINISH: CONTRACT GOLD PLATING ON CONTACT AREA
 3. THE HOUSING WILL WITHSTAND TO 260C FOR 10 SEC IN A WAVE SOLDER APPLICATION WITH A 1.5MM PCB
 4. PRODUCT SPEC : 05-12-386
 5. PACKING SPEC : 05-14-1109
 6. A SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW OR NOTE, WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION

mat'l. code				surface 58 / tolerance		projection		product family	
14				ISO 1302	ISO 406 150			533	
litr	ecm no	dr	date	tolerances unless otherwise specified		MM		title	
A	T07-1074S	UN	2007-05-23	angle	.XX±0.38			E-SATA_UP_RIGHT	
B	T08-1082S	UN	2008-04-28	linear	.XX±0.25			DIP_TYPE	
C	T10-0184S	UN	2010-12-14	0°±2°	.XXX±0.100	scale 2:1			
D	T-00544QS	UN	2011-08-31	dr	STERLING	UN	2007-05-21	dwg no	
E	EX-S-00788	HKL	2011-10-17	engr	HKLIM			sheet 3 of 3	
F	EX-S-011878	HKL	2012-06-08	chr	HKLIM			size	
G	EX-S-23409	HKL	2016-03-03	qppd	KPTAY			A3	
				Amphenol FCI					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2016-03-03					
				2					

PDFill PDF Editor with Free Writer and Tools



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.