

Amphenol
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	Sunny2 Liu	2016/09/13	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/09/23			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/09/23						
surface	ASME Y14.5	appr	Pai-Ming Zheng	2016/09/23	product family	HPCE	rel level	Released	rev	A
linear	0.X ±0.50 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	Amphenol FCi	HPCE VT RECET 2LP4HP2LP8S		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 4		
angular	0° ±2°									

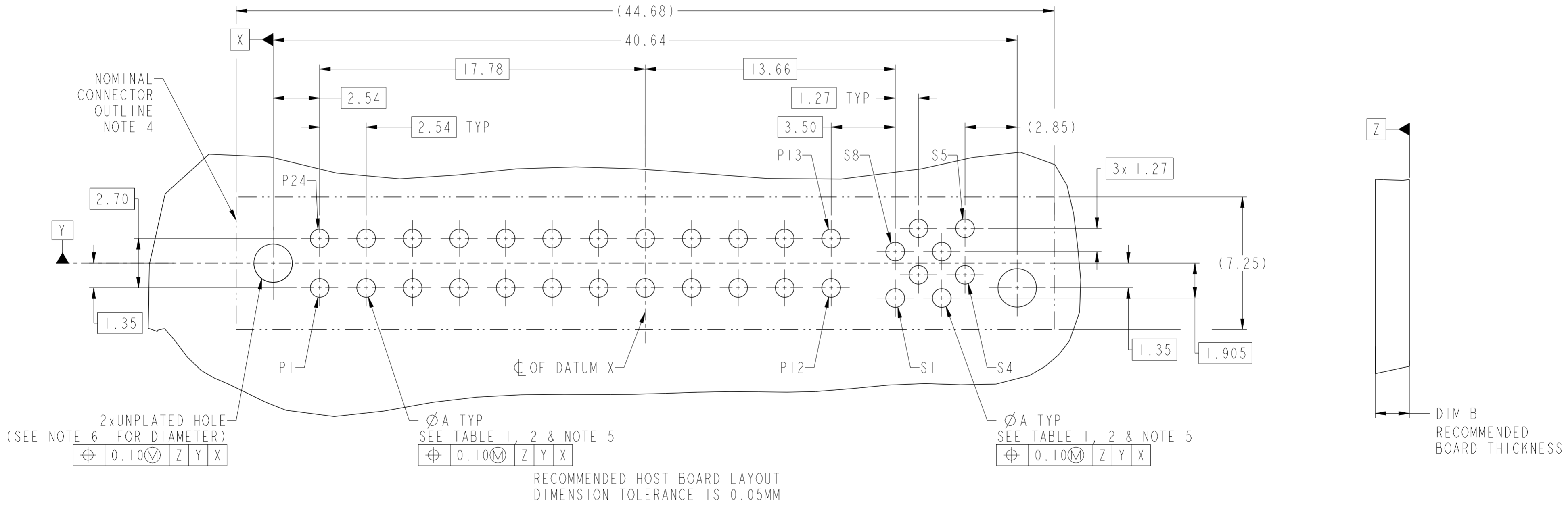
PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Sep 23, 2016

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER(ØA)
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER(ØA)
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



spec ref	-	dr	Sunny2 Liu	2016/09/13	projection	MM	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/09/23			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/09/23						
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/09/23						
surface	linear	0.X	±0.50	Amphenol FCI	product family HPCE VT RECET 2LP4HP2LP8S	title HPCE VT RECET 2LP4HP2LP8S	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4	
		0.XX	±0.25							
	angular	0°	±2°							

Amphenol FCI

© 2016 APCI

A

B

C

D

E

F

A

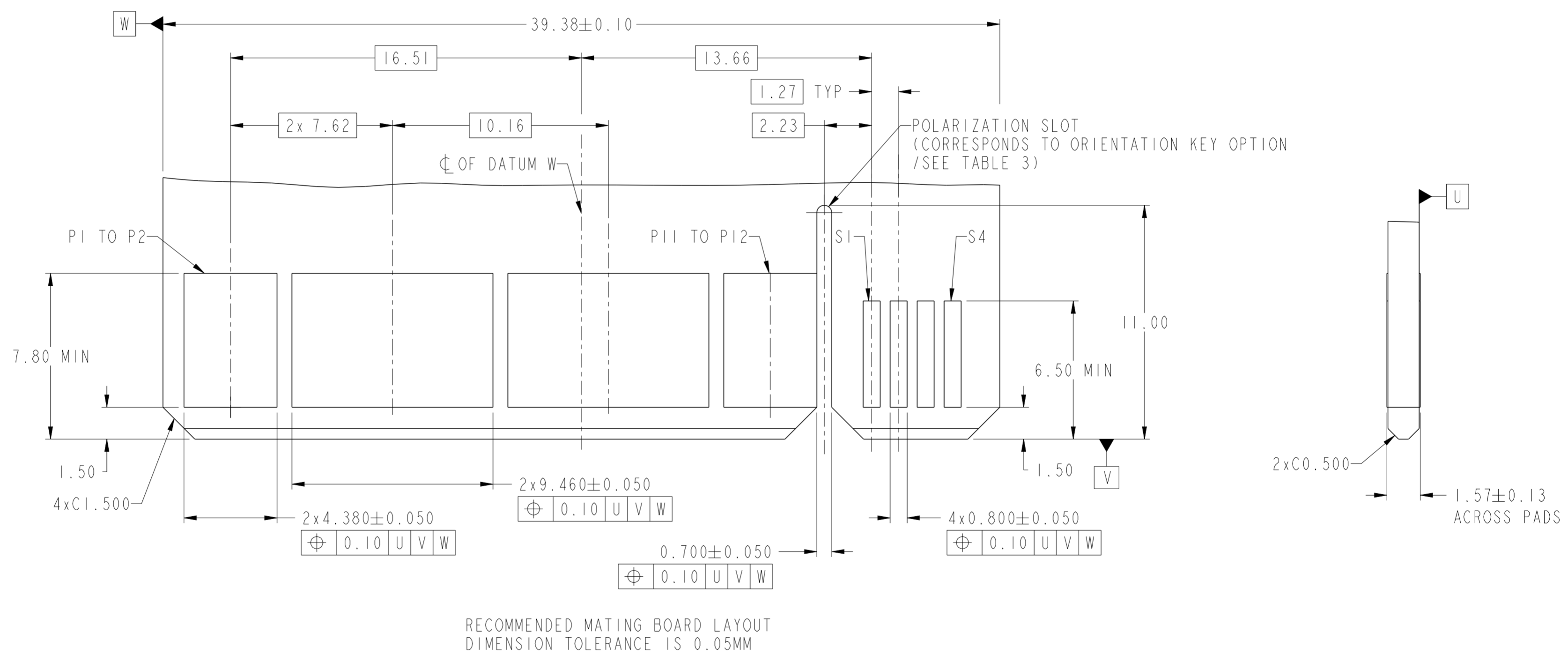
B

C

D

E

F



Amphenol
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	Sunny2 Liu	2016/09/13	projection	MM	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/09/23			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/09/23							
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/09/23							
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±0.50			title	HPCE VT RECET		dwg no 10141176	rev A
		angular	0°	±2°	2LP4HP2LP8S		cat. no.	-			

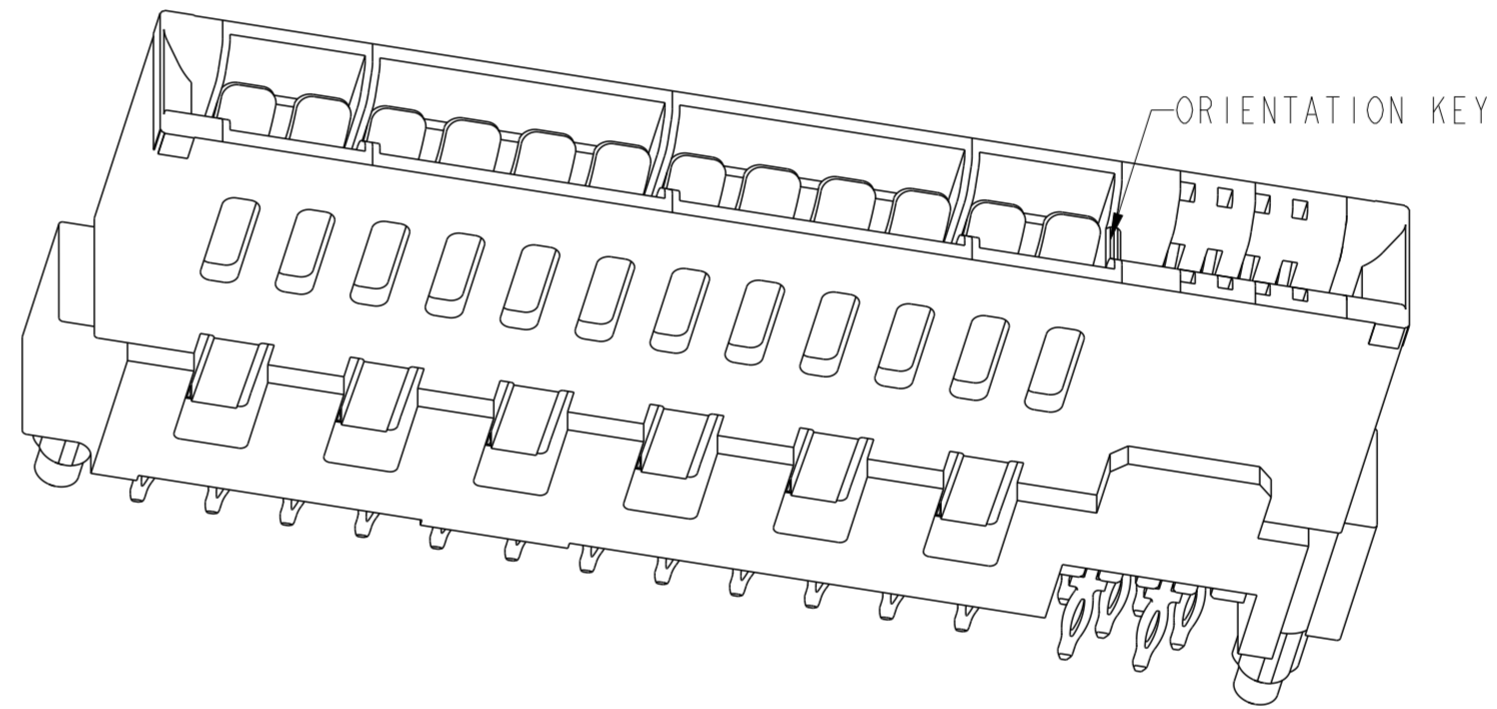
PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Sep 23, 2016

HPCE PART NUMBER (TABLE 3)

PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY	TAIL LENGTH	DIM B RECOMMENDED BOARD THICKNESS
10141176-001LF	SOLDER	YES	3.17 ±0.25	2.36±0.13
10141176-002LF		NO		
10141176-003LF	PRESS FIT	YES		1.57 MIN
10141176-004LF		NO		



NOTES:

- 1) PRODUCT MARK:
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE .
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING : HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.
-CONTACT : COPPER ALLOY.
- 3) CONTACT FINISH REF: GS-12-604 SECTION 5.2.
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 6) MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
 $\varnothing 2.18 \pm 0.03$ FOR SOLDER TAILS
 $\varnothing 2.40 \pm 0.1$ FOR PRESS FIT TAILS
- 7) THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 245°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A WAVE SOLDER PROCESS.
- 8) THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- 9) PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-604.
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-128.
PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-937.
- 10) PRESS FIT APPLICATION TOOL DRAWING:10119453.

spec ref	-	dr	Sunny2 Liu	2016/09/13	projection	MM	size	A2	scale	4:1										
tolerance std	-	eng	Sunny2 Liu	2016/09/23			ecn no	-	rel level	Released										
ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	chr	Terris Liu	2016/09/23																
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.50</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±0.50		0.XX	±0.25		0.XXX	±0.10	angular	0°	±2°	appr	Pei-Ming Zheng	2016/09/23	product family	HPCE	rel level	Released
linear	0.X	±0.50																		
	0.XX	±0.25																		
	0.XXX	±0.10																		
angular	0°	±2°																		
ASME Y14.5		Amphenol FCI	title	HPCE VT RECET 2LP4HP2LP8S	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 4 of 4												



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.