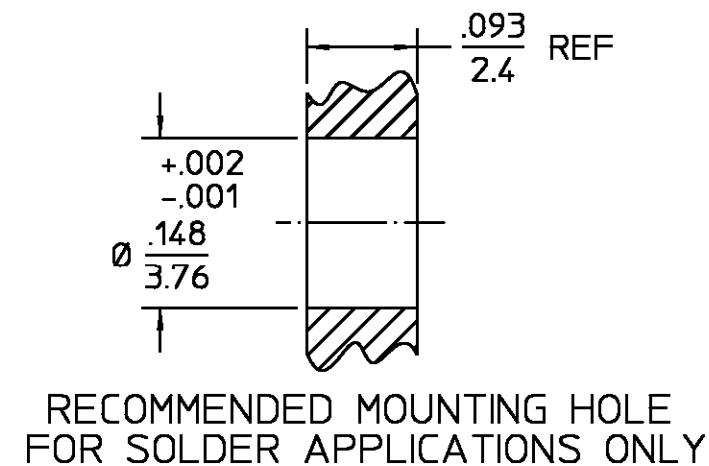


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
03 <sub>0</sub>	MAJOR CHANGES PER ECN 91-0725 REDRAWN PER ECN 88-0678	EFH 10/4/91	BB 10/10/91
03 <sub>1</sub>	ADDED MTG DETAIL, & REVISED ELECT. SPECS, ECN 99-0001	1/5/99	S. Morby



RECOMMENDED MOUNTING HOLE  
FOR SOLDER APPLICATIONS ONLY

DETAIL NOT TO SCALE

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348, Fig. 319.2	Temperature Rating <u>-65° To 125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 26.5</u>	Recommended Mating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>250</u>	Torque <u>3-5 In-Lbs</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.05 + .014f(GHz)</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B.
Insertion Loss (dB MAX) <u>.05 √f(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration
RF Leakage (dB MIN) <u>-[70-f(GHz)]</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Shall Be Omitted
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>190</u>	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>750</u>	Center Contact Captivation	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial (Lbs) <u>4.0</u>	
Center Contact <u>12.0</u>	Radial (In/Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Cable Retention	
Cable to Housing <u>N/A</u>	Axial Force (Lbs) <u>N/A</u>	
RF High Potential @ Sea Level	Torque (In/Oz) <u>N/A</u>	
(VRMS MIN @ 5 MHz) <u>500</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
I.R.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT EXT	IRON-NICKEL-COBALT ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 1 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY E.J.C.	DATE 11/21/70	<b>AMP</b> AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
FRAC. DEC. ANGLES	CHECKED BY P.R.B.	11/25/70	
± 1/64 ±.005 ± °	APPD BY P.R.W.	11/25/70	
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE OSSM HERMETICALLY SEALED PANEL FEEDTHROUGH JACK RECEPTACLE STRAIGHT TERM.	
	NO. AP. <u>N/A</u>	SIZE B	CODE IDENT NO. 26805
		SCALE 10:1	1058-3121-00
			REV 03 <sub>1</sub>
			SHEET 1 OF 1

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1045643-1  
SHEET 1 OF 1 REV A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.