

**RoHS** **Pb** **877 Series Fuse, Lead-free 3.6 x 10 mm, Slo-Blo® Fuse**



| Agency | Agency File Number | Ampere Range |
|--------|--------------------|--------------|
|        | 40023242           | 2A – 6.3A    |
|        | E10480             | 2A – 6.3A    |

### Description

Single Pigtail Axial Lead 3.6x10mm, Slo-Blo Fuse

### Features

- Designed to meet IEC 60127-3 Standard Sheet 4
- Slo-Blo, ceramic body fuse in a compact package
- Single Pigtail Axial Lead format
- Pb-free, RoHS compliant
- Available in ratings of 2 to 6.3 Amperes

### Applications

This space saving fuse is ideally suited for lighting, power supply, and adapter applications.

### Electrical Characteristics

| % of Ampere Rating | Opening Time                |
|--------------------|-----------------------------|
| 150%               | 60 minutes, Minimum         |
| 210%               | 2 minutes, Maximum          |
| 275%               | 400 ms., Min.; 10 sec. Max. |
| 400%               | 150 ms., Min.; 3 sec. Max.  |
| 1000%              | 20 ms. Min.; 150 ms. Max.   |

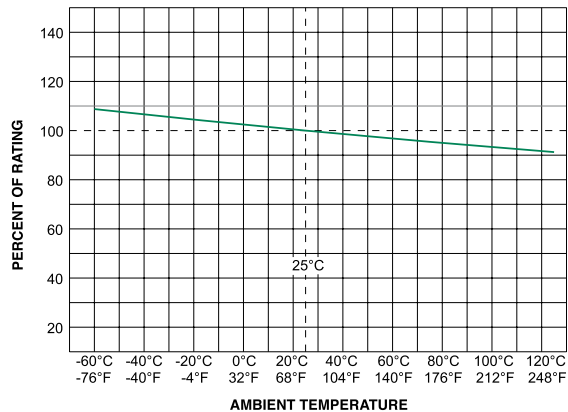
### Electrical Characteristics

| Amp Code | Ampere Rating (A) | Voltage Rating (V) | Interrupting Rating | Nominal Cold Resistance (Ohms) | Nominal Melting I <sup>2</sup> t (A <sup>2</sup> sec) | Nominal Voltage Drop (mV) | Nominal Power Dissipation (mW) | Agency Approvals |   |
|----------|-------------------|--------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------------------|------------------|---|
|          |                   |                    |                     |                                |                                                       |                           |                                |                  |   |
| 002.     | 2.0               | 250                | 35A @ 250 V AC      | 0.035                          | 24.6                                                  | 82                        | 450                            | x                | x |
| 3.15     | 3.15              | 250                | 35A @ 250 V AC      | 0.020                          | 67.6                                                  | 76                        | 690                            | x                | x |
| 004.     | 4.0               | 250                | 40A @ 250 V AC      | 0.0167                         | 143.4                                                 | 74                        | 926                            | x                | x |
| 06.3     | 6.3               | 250                | 63A @ 250 V AC      | 0.0087                         | 190                                                   | 60                        | 1130                           | x                | x |

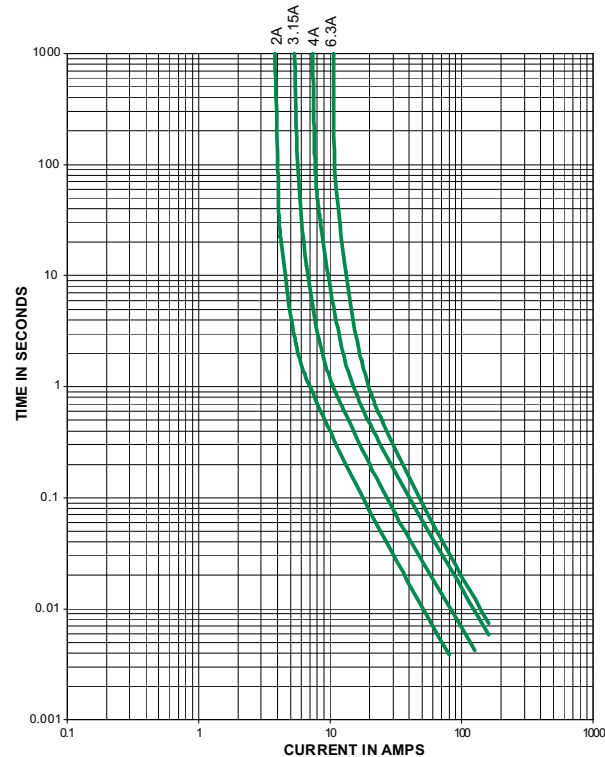
Notes:

1. Cold resistance measured at less than 10% of rated current at 23°C.

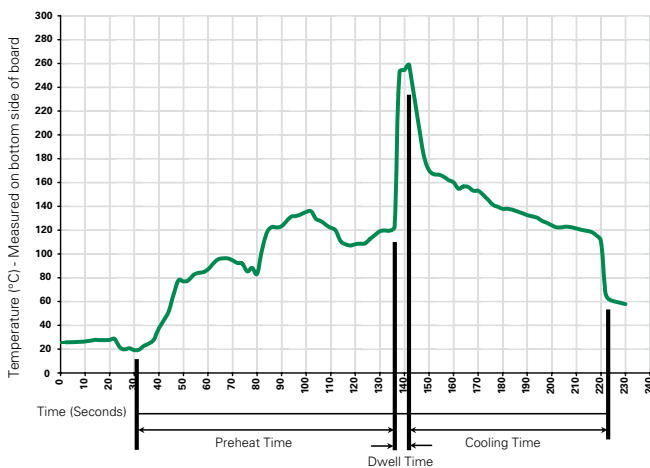
### Temperature Derating Curve



### Average Time Current Curves



### Soldering Parameters - Wave Soldering



#### Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter                                              | Lead-Free Recommendation |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) |                          |
| Temperature Minimum:                                        | 100° C                   |
| Temperature Maximum:                                        | 150° C                   |
| Preheat Time:                                               | 60-180 seconds           |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>                              |                          |
|                                                             | 260° C Maximum           |
| <b>Solder Dwell Time:</b>                                   |                          |
|                                                             | 2-5 seconds              |

#### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5°C  
Heating Time: 5 seconds max.

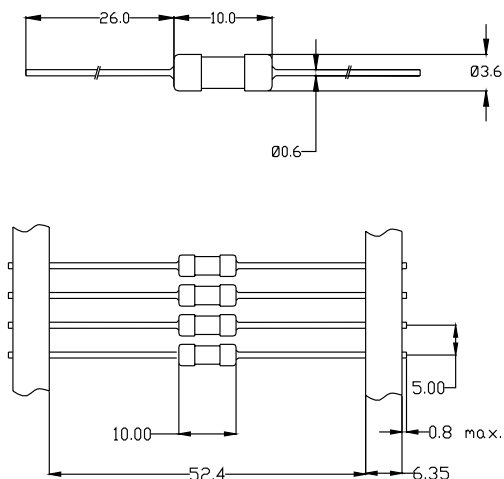
**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

### Product Characteristics

|                          |                                                                               |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Materials</b>         | Body: Ceramic<br>Cap: Nickel Plated Brass<br>Tin Plated Copper                |
| <b>Terminal Strength</b> | MIL-STD-202F Method 211A,<br>Test Condition A                                 |
| <b>Solderability</b>     | Reference IEC 60127 Second Edition<br>2003-01 Annex A                         |
| <b>Product Marketing</b> | Body: Brand Logo, Current Rating<br>Characteristic "T", Agency approval marks |
| <b>Packaging</b>         | Bulk (1000 pcs/pkg)<br>Tape & Reel (1000 pcs/reel)                            |

|                              |                                                                              |
|------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Operating Temperature</b> | -55°C to 125°C                                                               |
| <b>Thermal Shock</b>         | MIL-STD-202F, Method 107G<br>Test Condition B3 (5 cycles -65°C to<br>+125°C) |
| <b>Vibration</b>             | MIL-STD-202F, Method 201A (10-55<br>Hz)                                      |
| <b>Humidity</b>              | MIL-STD-202, Method 106,<br>High Humidity (90-98%RH), Heat<br>(65°C)         |
| <b>Salt Spray</b>            | MIL-STD-202F, Method 101D, Test<br>Condition B                               |

### Dimensions



All dimensions in mm

### Part Numbering System

**0877 xxxx M X E P**

|                                                                 |      |
|-----------------------------------------------------------------|------|
| <b>Series</b>                                                   | 0877 |
| <b>Amp Code</b>                                                 | xxxx |
| Refer to Amp Code column of<br>Electrical Characteristics Table |      |
| <b>Quantity Code</b>                                            | M    |
| M = 1000                                                        |      |
| <b>Packaging Code</b>                                           | X    |
| X = Filler                                                      |      |
| <b>Option Code</b>                                              | E    |
| E = Axial Leaded                                                |      |
| <b>Lead-free</b>                                                | P    |
| P = Lead-Free                                                   |      |
| Others = Special Options<br>Please call Littelfuse for detail   |      |

### Packaging

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width       |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------------|
| <b>877 Series</b> |                         |          |                           |                    |
| Bulk              | Bulk                    | 1000     | MXE                       | N/A                |
| Tape and Reel     | EIA 296                 | 1000     | MRET1                     | T1 = 52mm (2.062") |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.