

K-Nr.: 25817
 K-no.:

Powerline Transformer

 Datum: 30.01.2012
 Date:

 Kunde:
 Customer

 Kd. Sach Nr.:
 Customers part no.:

 Seite 1 von 3
 Page of

 Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
 Mechanical outline General tolerances

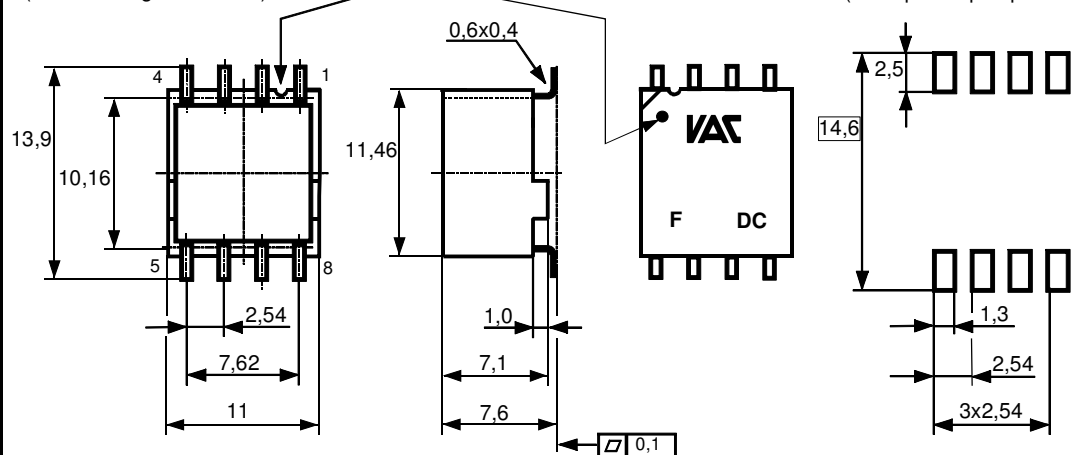
 Anschlüsse:
 Connections:

 Not connected pins
 6, 7

 Toleranz der Stiftabstände
 ±0,2 mm
 (Tolerances grid distance)

 Kennzeichnung Stift 1
 (marking pin 1)

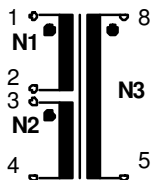
 DC=Date Code
 F=Factory

 Vorschlag zur Anordnung
 der Anschlußflächen
 (Example for pad position)

 Beschriftung:
 marking



 Anschlußschema:
 Schematic diagram

IC side mains side


 $\ddot{u} = 1 : 1 : 2$

 Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Richtwerte):
 Operational data/characteristic data (nominal values):

 $f = 10 \dots 1000 \text{ kHz}$
 $I_{DC} < 140 \text{ mA}$;

 $R_{Cu1} \leq 250 \text{ m}\Omega$; $R_{Cu2} \leq 250 \text{ m}\Omega$, $R_{Cu3} \leq 500 \text{ m}\Omega$

Operating temperature: -40 °C ... +85 °C

Storage temperature: -40 °C ... +85 °C

Inspection: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)

- | | | | | |
|----|------------|----------|--|---|
| 1) | (V) | M3014: | $U_{p,eff} = 3,0 \text{ kV}, 2 \text{ s},$
$U_{p,eff} = 0,5 \text{ kV}, 2 \text{ s},$ | N3 vs N1+N2
N1 vs N2 |
| 2) | (AQL 0,25) | M3011/1: | $L_3 \geq 700 \mu\text{H},$ | $f = 10 \text{ kHz},$ $U_{AC,eff} = 100 \text{ mV}$ |
| 3) | (V) | M3011/6: | Polarity, Turns ratio: | Tolerance $\pm 2 \%$ |

See page 2

Applicable documents: see page 2

Datum	Name	Index	Änderung
30.01.12	Bs	82	Revised acc to EN 60950. Mechanical outline width changed from 10mm to 11mm. M3064 cancelled. M3292 added. OVC 2 instead of 3. CN-199

Hrsg.: KB-E editor	Bearb: Bs designer	KB-PM: Ert. check	freig.: HS released
-----------------------	-----------------------	----------------------	------------------------

K-Nr.: 25817 K-no.:	Powerline Transformer	Datum: 30.01.2012 Date:
Kunde: Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 2 von 3 Page of

Inspection: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)

- 4) (Fix05) M3291: Solderability test acc. to chapter 1
- 5) (AQL 1/S4) M3200: Mechanical test

Type test

- 1) High voltage test according to M3014
 $U_{p,eff} = 3 \text{ kV}$, 1 min, N1+N2 vs N3
- 2) M3292: Resistance to soldering heat acc. to chapter 2

Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Applicable documents:

Designed, manufactured and tested in accordance to EN 60950 (IEC 950) and complies with the standards.

Parameters: Reinforced insulation: N1+N2 vs N3

Working voltage: 400 V r.m.s.

Overvoltage category: 2

Pollution degree: 2

Insulation material group: 3

Housing material, casting resin and wire UL – listed

Packing: Drypack / MSL according VAC M3027

Hrsg.: KB-E editor	Bearb: Bs designer		KB-PM: Ert. check		freig.: HS released
-----------------------	-----------------------	--	----------------------	--	------------------------

K-Nr.: 25817
K-no.:

Powerline Transformer

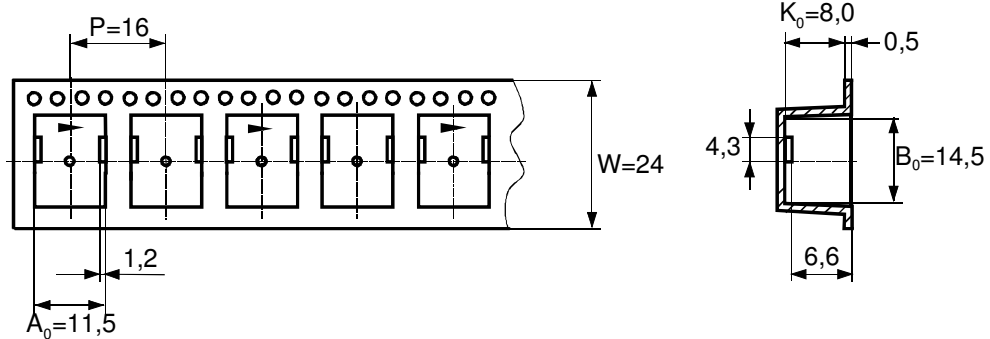
Datum: 30.01.2012
Date:

Kunde:
Customer

Kd. Sach Nr.:
Customers part no.:

Seite 3 von 3
Page of

packing information / Verpackungsinformation

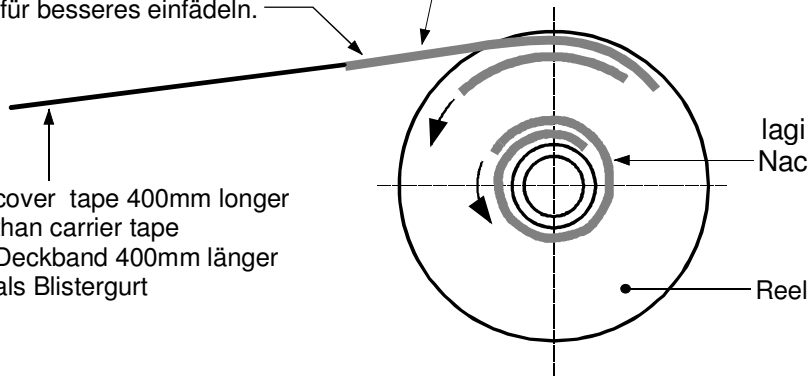


the first two nests must be crushed for better pockets.
Die ersten zwei Nester gequetscht für besseres einfädeln.

leading 25 empty pockets
Vorlauf 25 leere Nester

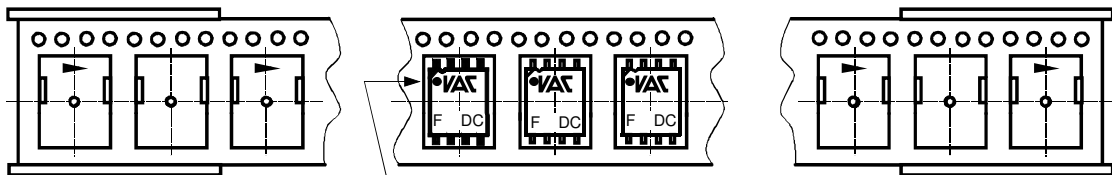
laging 25 empty pockets
Nachlauf 25 leere Nester

cover tape 400mm longer than carrier tape
Deckband 400mm länger als Blistergurt



laging:>25 empty pockets
Nachlauf >25 leere Nester

leading:>25 empty pockets
Vorlauf >25 leere Nester



Orientation of Pin 1 in carrier tape
Anordnung von Stift 1 im Blistergurt

Insertion of components according orientation 3 shown in M-sheet 3510
Einsetzen der Bauelemente nach M-Blatt 3510 Orientierung 3

quantities in packing: 450 pieces/tape (packing carton) 450 Bauelemente/Rolle
Verpackungsmenge 5 tapes reel/carton (outside)=2250 pieces /carton(outside)
5 Rollen/Karton =2250 Bauelemente /Außenkarton

Hrsg.: KB-E
editor

Bearb: Bs
designer

KB-PM: Ert.
check

freig.: HS
released



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.