

Tous droits strictement réservés. Reproduction ou communication a des tiers interdite sous quelque forme que ce soit sans autorisation écrite du propriétaire. Propriété de c FCI. Droits de reproduction FCI.



All rights strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the proprietor. Property of FCI. Copyright FCI.

PRODUCT NUMBER	NO. OF MODULES	NO. OF POSITIONS	DIM A	LOADING CONFIGURATION
10022898-X001	2	60	23.95	FULLY LOADED
10022898-X002	3	90	35.95	
10022898-X003	6	180	71.95	
10022898-X004	8	240	95.95	
10022898-X005	1	30	11.95	
10022898-X001LF	2	60	23.95	
10022898-X002LF	3	90	35.95	
10022898-X003LF	6	180	71.95	
10022898-X004LF	8	240	95.95	
10022898-X005LF	1	30	11.95	

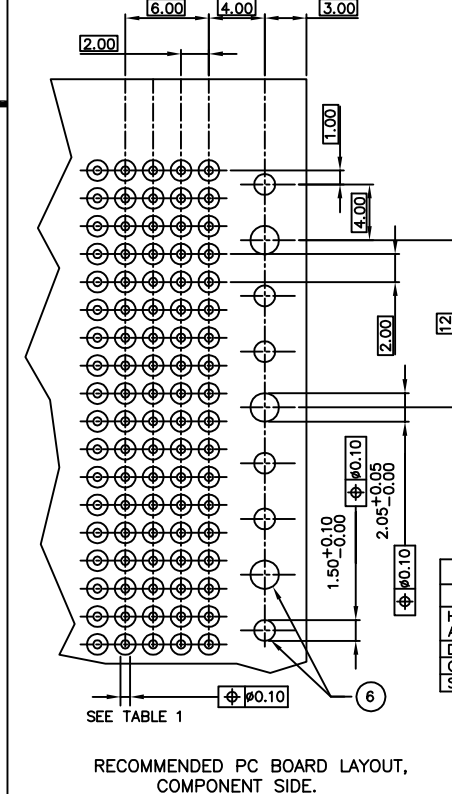
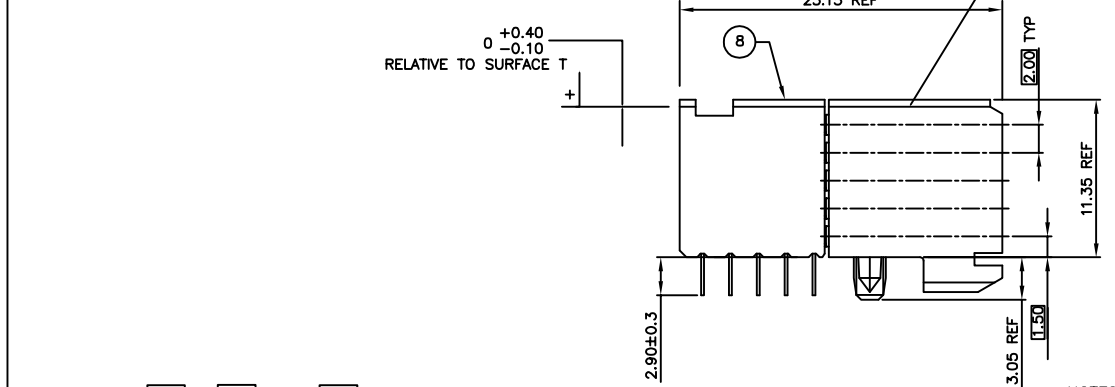


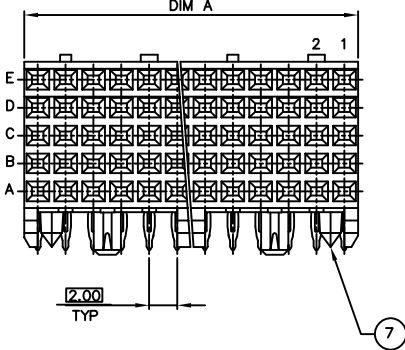
TABLE 1 PLATED THRU HOLE REQUIREMENTS	
HOLE DIAMETER AFTER PLATING	0.65-0.80
DRILLED HOLE	0.81-0.86 (0.85 DRILL)
COPPER PLATING	0.025 - 0.05
SnPb PLATING	0.005-0.015

SEE DRAWING 58351 FOR OTHER OPTIONS

NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: LCP, 30% GLASS FILLED, UL 94-V0 COMPLIANT
TERMINAL: PHOSPHOR BRONZE ALLOY
- PLATING ON TAIL:
PRESS-FIT TYPE
10022898-XYYY IS 0.5-1.5um SnPb
10022898-YYYYLF IS 0.5-1.5um Sn (LEAD FREE)
- PRODUCT SPECIFICATION:
GS-12-002

PLATING CONTACT AREA:	
DASH NR:	PERFORMANCE LEVEL
-MYYY	CUSTOMER SPECIAL
-MYYYLF	CUSTOMER SPECIAL



- APPLICATION SPECIFICATIONS:
BUS-20-061
GS-20-001
TA-941

NOTES:

- PRODUCT MARKING: (PART NUMBER & LOT CODE).
- INDICATED HOLES ARE UNPLATED.
- DIAMOND LOCATION PEG ARE ONLY EXISTED ON THE BOTH SIDES OF PRODUCT.
- TOP SURFACE OF PRESS BLOCK MAY EXTEND UP TO 0.4MM HIGHER THAN HOUSING. THIS MAY AFFECT THE TAIL LENGTH BEFORE APPLICATION TO A BOARD.
- DIMENSION APPLIES TO BOTH PRESS-FIT AND SOLDER TAIL TERMINATIONS.
- THESE PRODUCTS WHERE THE PART NUMBER ENDS IN "LF" MEET THE EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.

ALL PRODUCTS MANUFACTURED BEFORE SEPTEMBER 2005 WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 240°C FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFAR-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.

ALL PRODUCTS MANUFACTURED AFTER AUGUST 2005 WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFAR-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- FOR LEAD FREE PART NUMBERS ADD "LF" SUFFIX. EXAMPLE: 10022898-YYYYLF.

mat'l. code		tolerances unless otherwise specified		CUSTOMER COPY		FCI	
NOTE 1						www.fciconnect.com	
ltr	ecn no	dr	date	linear	projection	title	
A	V03-0181	TAB	2/12/03			B SERIES R/A SIGNAL RECEPT ASSY,	
B	V03-0277	TAB	3/06/03			5 ROW, PF, SPECAIL PLATING	
C	V06-0124	JRV	3/20/06	angles		product family	code
D	DG07-0171	Cenh	05/25/07	dr	T. BRUNGARD	METRAL (tm)	213
E	DG08-0171	TER	8/26/08	engr	M. GRAY	size	dwg no
F	DG09-0068	Cenh	06/06/09	chr	M. GRAY	10022898	sheet
				appd	M. GRAY	1:1	1 of 1
sheet index	revision sheet	F	1				

cage code 22526

ACAD

PDM: Rev:F

STATUS: Released

Printed: May 16, 2011



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.