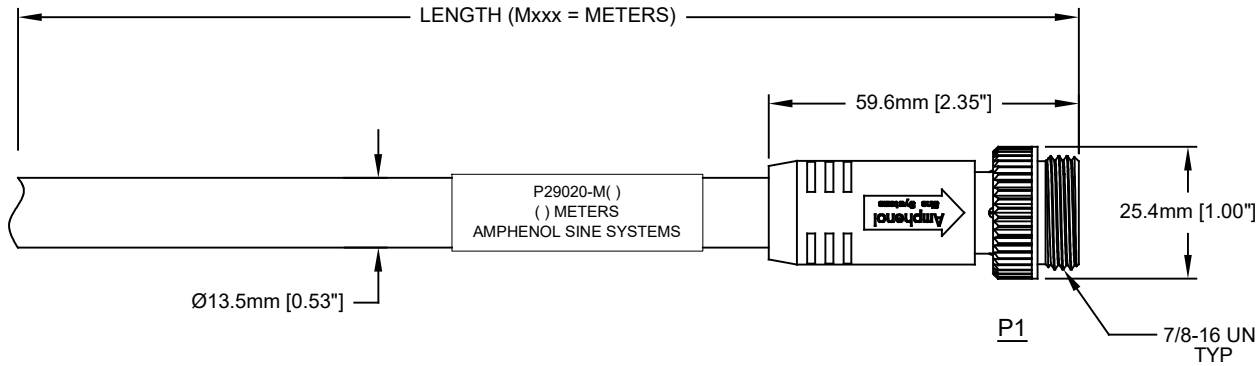
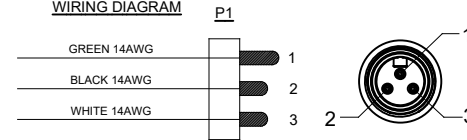


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	TECHNICAL DATA SHEET RELEASE	12-MAY-14	KMM	RFC



WIRING DIAGRAM



Amphenol P/N	MOLEX	TURCK
P29020-M*	103006A46M*	RSM34-*M
P29020-M1	103006A46M010	RSM34-010M
P29020-M2	103006A46M020	RSM34-020M
P29020-M3	103006A46M030	RSM34-030M
P29020-M5	103006A46M050	RSM34-050M
P29020-M10	103006A46M100	RSM34-100M

TECHNICAL DATA:

- 1) **MATERIALS:**
 COUPLING NUT: MACHINED ALUMINUM, ANODIZED
 INSULATION INSERT: THERMOPLASTIC, UL 94/V-0
 CONTACT: GOLD FLASH PLATING OVER COPPER ALLOY
 OVERMOLD MATERIAL: THERMOPLASTIC COLOR: BLACK
 CABLE RATING: UL LISTED DUAL RATED TC-ER/STOOW, CSA TYPE STOOW, FT4 FLAME RATING, 600V, 90°C DRY & 75°C WET (TC-ER), 105°C (STOOW)
 CABLE JACKET MATERIAL: PVC COLOR: BLACK
 CONDUCTOR INSULATION: PVC
 NUMBER OF CONDUCTORS: (3) 14AWG

- 2) **ELECTRICAL DATA:**
 CURRENT (MAX): 15A
 VOLTAGE (MAX): 600V AC/DC
 INSULATION RESISTANCE (MIN): 5000M OHMS
 DIELECTRIC TEST VOLTAGE: 2200V

- 3) **MECHANICAL DATA:**
 TEMPERATURE RANGE: -40°C TO 90°C
 PROTECTION: IP67 (MATED CONDITION)
 MATING CYCLES: >500
 VIBRATION RESISTANCE PER MIL-STD-202 METHOD 204
 THERMAL SHOCK PER MIL-STD-202 METHOD 207
 48 HOUR SALT SPRAY PER MIL-STD-202 METHOD 101

- 4) RoHS COMPLIANT
 5) UL 2237 LISTED ASSEMBLY
 UL FILE NUMBERS: E339703

TOLERANCE	
0-2.99 M = +100.0/-25.0mm	0-9.99 FT = +4" / -1"
3-8.99 M = +150.0/-25.0mm	10.00-29.99 FT = +6" / -1"
9-14.99 M = +300.0/-25.0mm	30.00-49.99 FT = +12" / -1"
15-OVER M = +450.0/-25.0mm	50 FT-OVER = +18" / -1"

QUANTITY	PART NUMBER	DESCRIPTION	ITEM
MATERIALS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		SIGNATURES	
1) All dimensions are in metric (mm).		DATE	
2) Tolerances are as follows:		DRAWN: KMM 12-MAY-14	
1 PL DEC ±0.30 Fractions ±1/64		CHECKED: MRF 12-MAY-14	
2 PL DEC ±0.15		ENGINEER: KMM	
3 PL DEC ±0.08		APPROVAL: RFC 12-MAY-14	
3) Note reference =		CUSTOMER:	
MATERIAL SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.	
PROCESS SPECIFICATIONS:		SIZE	TYPE
NEXT ASSY:		C-	P29020-Mxxx
		SCALE	FULL
		DWG NO:	P29020-Mxxx
		SHEET	1 OF 1
		REVISION	A1

TRM22 PB LITE, 3 PIN, M-STR, 14AWG, TC-ER/STOOW, P/N: P29020-Mxxx
 rev: A1
 sh: 1
 of: 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.