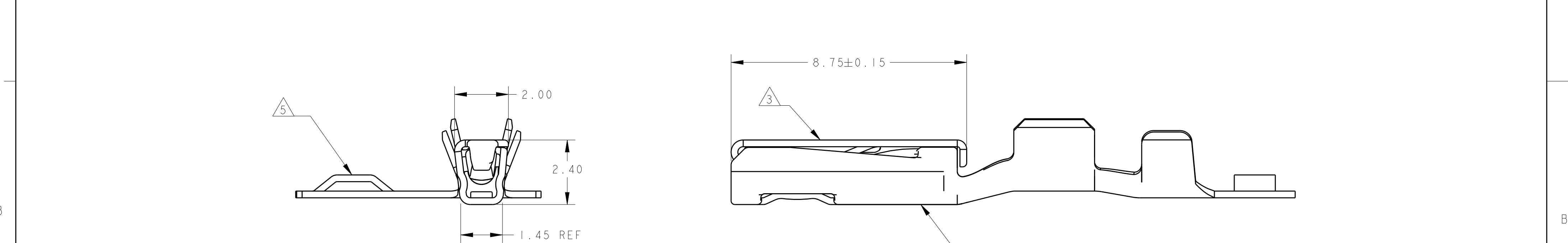
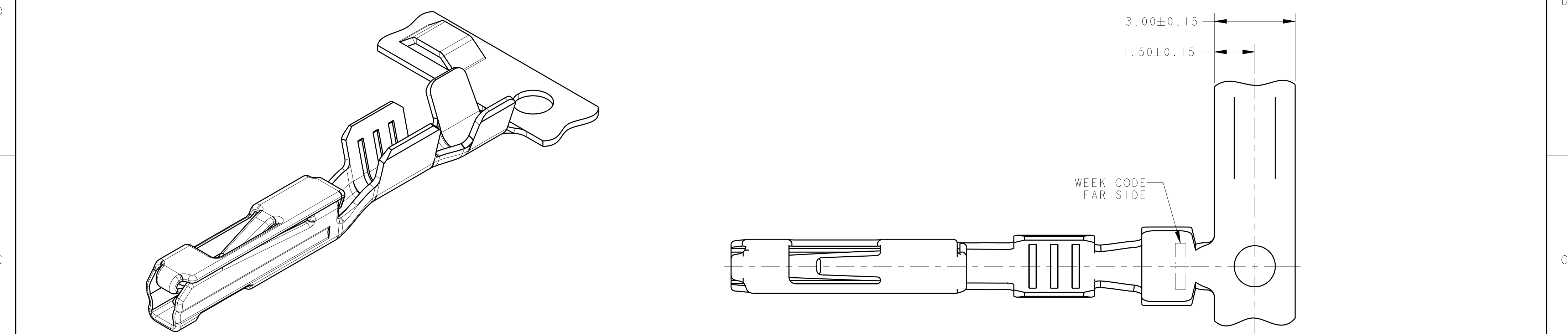


| REVISIONS |     |                           |           |     |      |
|-----------|-----|---------------------------|-----------|-----|------|
| P         | LTR | DESCRIPTION               | DATE      | DWN | APVD |
|           | C2  | REVISED PER ECO-11-005030 | 12MAR2011 | RK  | HMR  |
|           | C3  | REVISED PER ECO-13-016087 | 14OCT2013 | DD  | MB   |
|           |     |                           |           |     |      |
|           |     |                           |           |     |      |



1 FINISH: PLATED 0.00076 MIN THICK GOLD IN MATING AREA WITH 0.0025 MIN THICK TIN IN WIRE CRIMP AREA, ALL OVER 0.002 MIN THICK NICKEL,

2 FINISH: PLATED 0.00076 MIN THICK GOLD IN MATING AREA, PLATED 0.00038 MIN THICK GOLD IN SHUNT CONTACT PLATING AREA WITH 0.0025 MIN THICK TIN IN WIRE CRIMP AREA, ALL OVER 0.002 MIN THICK NICKEL.

3 GOLD FLASH THIS AREA PROVIDED FOR VISUAL INDICATION THAT TERMINAL IS GOLD PLATED.

4 PART LUBRICATED WITH CHEMLUBE 1102

5 FEATURE ON CARRIER STRIP IS RAISED ON GOLD PLATED PRODUCT. FEATURE APPEARS ADJACENT TO EVERY OTHER CONTACT MIN.

6 SEE FIGURE 1 FOR REELING DIRECTION.

7 SEE FIGURE 2 FOR REELING DIRECTION.

8. FOR LEVER ASSISTED CONNECTORS WITH SIDE SLIDE ACTION THE ALLOWABLE WIRE BRUSH LENGTH RANGE IS 0.10-0.70MM.

SHUNT CONTACT PLATING AREA

2

FINISH: PLATED 0.00076 MIN THICK GOLD IN MATING AREA, PLATED 0.00038 MIN THICK GOLD IN SHUNT CONTACT PLATING AREA WITH 0.0025 MIN THICK TIN IN WIRE CRIMP AREA, ALL OVER 0.002 MIN THICK NICKEL.

3

GOLD FLASH THIS AREA PROVIDED FOR VISUAL INDICATION THAT TERMINAL IS GOLD PLATED.

4

PART LUBRICATED WITH CHEMLUBE 1102

5

FEATURE ON CARRIER STRIP IS RAISED ON GOLD PLATED PRODUCT. FEATURE APPEARS ADJACENT TO EVERY OTHER CONTACT MIN.

|         |             |        |           |             |
|---------|-------------|--------|-----------|-------------|
| 7       | ↑           | 2      | 22        | 1326028-8   |
|         |             |        | 18-20     | 1326028-7   |
|         |             | 1      | 22        | 1326028-6   |
|         |             |        | 18-20     | 1326028-5   |
| 6       | ↓           | 2      | 22        | 1326028-4   |
|         |             |        | 18-20     | 1326028-3   |
|         |             | 1      | 22        | 1326028-2   |
|         |             |        | 18-20     | 1326028-1   |
| REELING | LUBRICATION | FINISH | WIRE SIZE | PART NUMBER |

FIGURE 1

FIGURE 2

REELING DIRECTION OFF TOP OF REEL

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:  
mm

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:  
0 PLC ±-  
1 PLC ±-  
2 PLC ±0.20  
3 PLC ±-  
4 PLC ±-  
ANGLES ±3°  
FINISH -

MATERIAL  
0.25 THK  
COPPER ALLOY

SEE TABLE

DWN  
J. R. SHUEY  
02SEP99

CHK  
J. M. MYER  
02SEP99

APVD  
K. DENLINGER  
02SEP99

PRODUCT SPEC  
108-2220

APPLICATION SPEC  
114-13006

WEIGHT  
-

Customer Drawing

TE Connectivity

CONTACT,  
FEMALE, 0.64mm  
GOLD PLATED

SIZE  
A200779

CAGE CODE  
C-1326028

DRAWING NO

RESTRICTED TO  
-

SCALE  
10:1

SHEET  
1

OF  
1

REV  
C3



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.