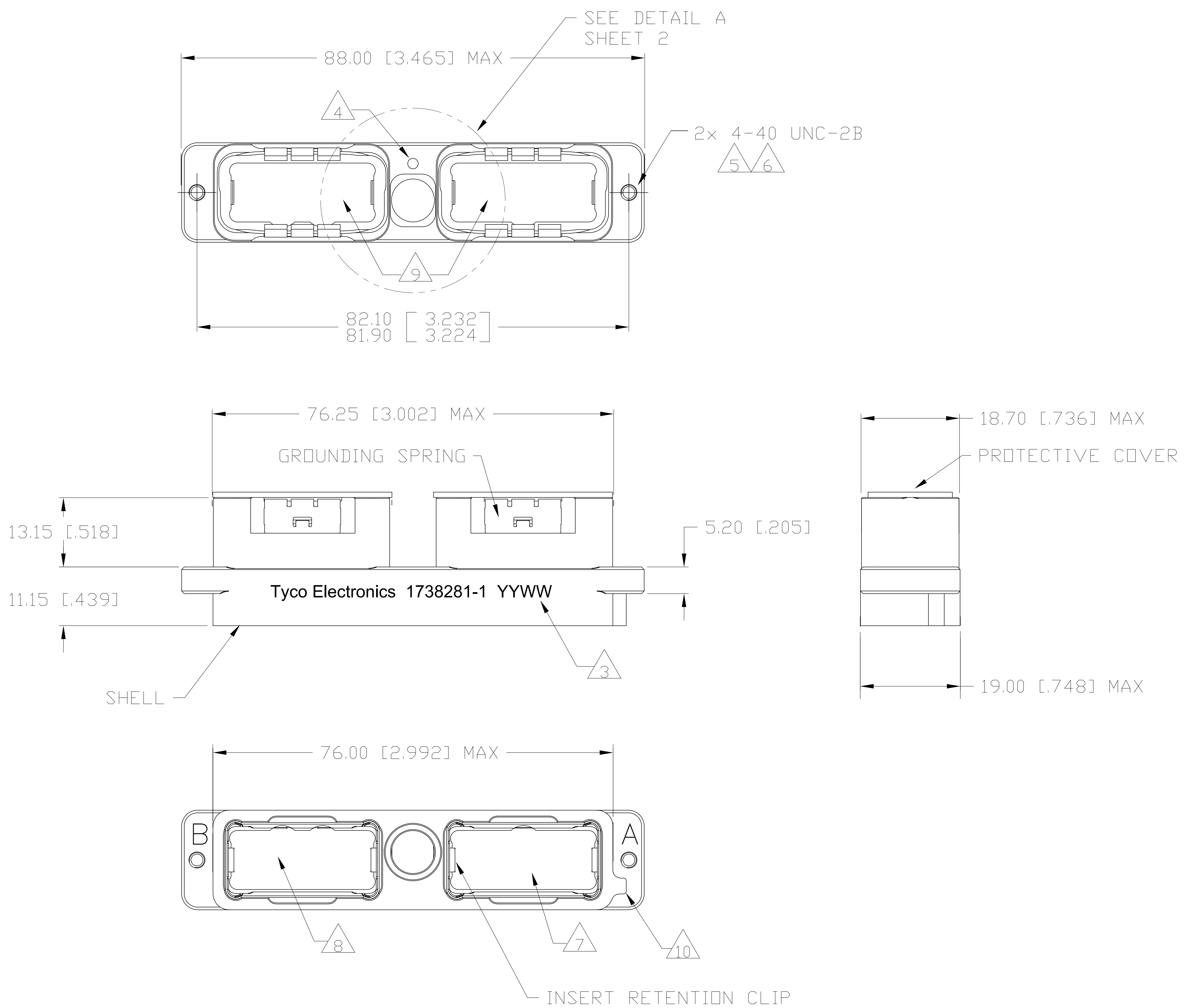


REV	DATE	DESCRIPTION	BY	APP'D
2	10/04	CONVERTED RADIAL DWG TO TYCO ACAD DWG	RF	JM
3	06APR10	REVISED	RF	JM

- 1 SHELL: ALUMINUM ALLOY 6061 T651
 INSERT RETENTION CLIP & GROUNDING SPRING: COPPER ALLOY PER ASTM B194
 JACKNUT & RETAINING NUT: STAINLESS STEEL PER AISI 316
 JACKNUT SPRING: STAINLESS STEEL PER AISI 302
 PROTECTIVE COVER: THERMOPLASTIC ELASTOMER
- 2 SHELL: ELECTROLESS NICKEL PER SAE AMS-C-26074, CLASS 1.
 GROUNDING SPRING: ELECTROLYTIC NICKEL PER SAE AMS-QQ-290.
- 3 DATE CODE - YEAR & WEEK (YY WW)
- 4 INDEXING POINT FOR POLARIZATION.
- 5 4-40 SCREWS ARE REQUIRED FOR PANEL MOUNTING (NOT INCLUDED)
 RECOMMENDED TORQUE 1.1 N-m [10 in-lb] MIN
- 6 THREADED HOLES ARE SELF-LOCKING, HAVING THE SPIRALOCK® THREAD FORM.
 SPIRALOCK® IS A REGISTERED TRADEMARK OF SPIRALOCK CORPORATION.
- 7 SHELL CAVITY FOR GPRB SERIES INSERTS WITH KEYING CODE A.
- 8 SHELL CAVITY FOR GPRB SERIES INSERTS WITH KEYING CODE B.
- 9 PROTECTIVE COVERS NOT SHOWN FOR CLARITY.
- 10 POLARIZATION FEATURE TO PREVENT FRONT PANEL MOUNTING.
- 11 SCREW HEAD DIAMETER: 6.00 [.236] MAX.
- 12 THE JACKNUT AND RETAINING NUT ARE SHIPPED UNASSEMBLED.
 THE CUSTOMER SHALL APPLY LOCTITE® PRODUCT 272 THREADLOCKING ADHESIVE
 WHEN INSTALLING THESE ON THE SHELL ASSEMBLY. LOCTITE® IS A
 REGISTERED TRADEMARK OF LOCTITE CORPORATION.
- 13 A SPANNER WRENCH TOOL, TYCO ELECTRONICS P/N 1738220-1 (WITH 1/4-in ADAPTER)
 OR 1738221-1 (WITH T-HANDLE), IS USED TO LOCK THE RETAINING NUT.
 RECOMMENDED LOCKING TORQUE: 1.5 N-m [13 in-lb].
- 14. PITCH FOR SIDE-BY-SIDE MOUNTING: 19.50 [.768] MIN.
- 15. DESCRIPTIVE PART NUMBER: GPRB2HL23N
 SERIES: GPRB
 SHELL SIZE: 2 (TWO-CAVITY SHELL)
 SHELL STYLE: H (RECEPTACLE WITH GROUNDING SPRINGS)
 MODIFICATION CODE: L (2x 4-40 UNC MOUNTING HOLES FOR REAR PANEL-MOUNTING)
 LOCKING & POLARIZING DEVICE: 2 (JACKNUT)
 POLARIZATION CODE: 3 (N-Z JACKNUT HARDWARE SHIPPED UNASSEMBLED)
 SHELL PLATING: N (NICKEL PLATING)
- 16. THIS PRODUCT IS SOLD BY TYCO ELECTRONICS UNDER A LICENSE FROM RADIAL SA.



THIS PRINT IS
PRELIMINARY
 UNQUALIFIED PRODUCT
 CONTACT PRODUCT ENGINEERING
 BEFORE USING THIS PRINT

1738281-1
 PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		REV	DATE	DESCRIPTION	BY	APP'D
DIMENSIONS: mm (INCHES)		0				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		1				
D. HOLE		2				
F. HOLE		3				
H. HOLE		4				
MATERIAL		FINISH	WEIGHT	SCALE	SHEET	REV
CUSTOMER DRAWING				1:1	1 OF 2	3



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.