

Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Iv (ucd) [1] @ 10mA		Description
			Min.	Typ.	
ACPSA04-41CGKWA	Green (AlGaInP)	White Diffused	5600	11000	Common Anode, Rt. Hand Decimal.
			*1400	*3100	

Note:

1. Luminous intensity/ luminous Flux: +/-15%.

* Luminous intensity value is traceable to the CIE127-2007 compliant national standards.

Electrical / Optical Characteristics at TA=25°C

Symbol	Parameter	Device	Typ.	Max.	Units	Test Conditions
λ_{peak}	Peak Wavelength	Green	574		nm	I _F =20mA
λ_D [1]	Dominant Wavelength	Green	570		nm	I _F =20mA
$\Delta\lambda_{1/2}$	Spectral Line Half-width	Green	20		nm	I _F =20mA
C	Capacitance	Green	15		pF	V _F =0V;f=1MHz
V _F [2]	Forward Voltage	Green	2.1	2.5	V	I _F =20mA
I _R	Reverse Current	Green		10	uA	V _R =5V

Notes:

1.Wavelength: +/-1nm.

2.Forward Voltage: +/-0.1V.

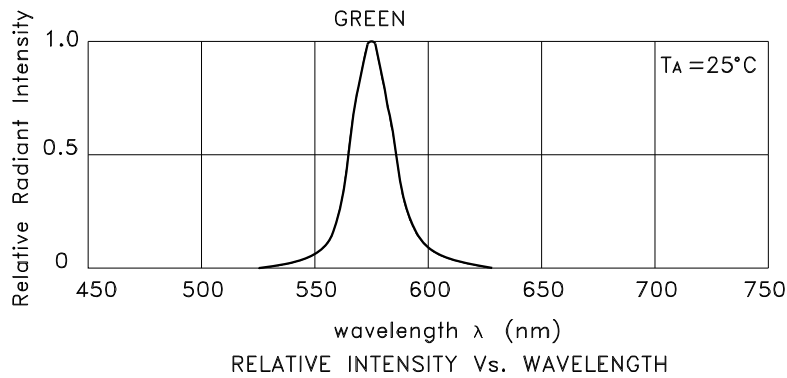
3.Wavelength value is traceable to the CIE127-2007 compliant national standards.

Absolute Maximum Ratings at TA=25°C

Parameter	Green	Units
Power dissipation	75	mW
DC Forward Current	30	mA
Peak Forward Current [1]	150	mA
Reverse Voltage	5	V
Operating / Storage Temperature	-40°C To +85°C	

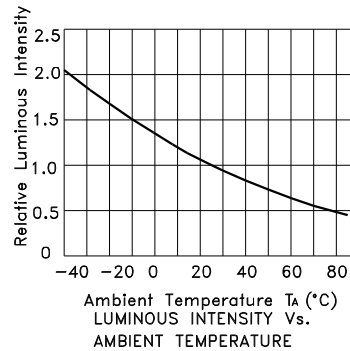
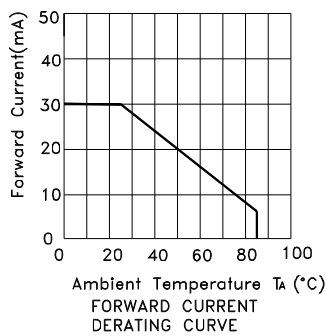
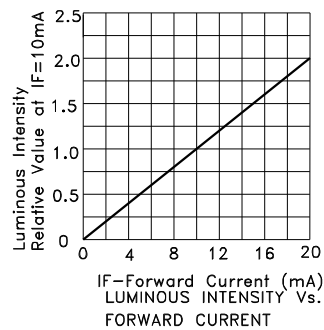
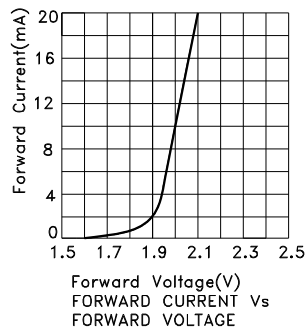
Note:

1. 1/10 Duty Cycle, 0.1ms Pulse Width.



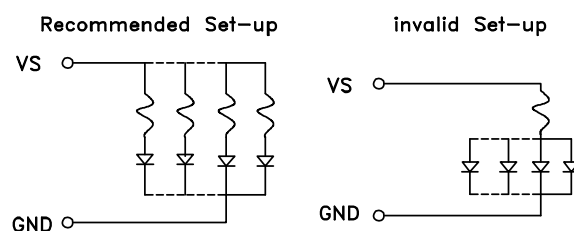
Green

ACPSA04-41CGKWA



CIRCUIT DESIGN NOTES

1. Protective current-limiting resistors may be necessary to operate the Displays.
2. LEDs mounted in parallel should each be placed in series with its own current-limiting resistor.



ACPSA04-41CGKWA

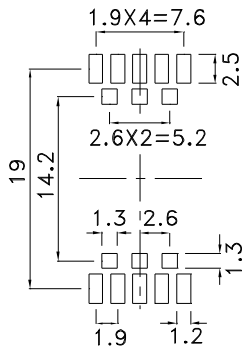
Reflow Soldering Profile For Lead-free SMT Process.



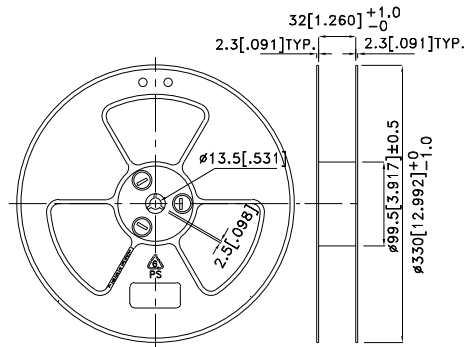
NOTES:

1. We recommend the reflow temperature 245°C(+/-5°C). The maximum soldering temperature should be limited to 260°C.
2. Don't cause stress to the epoxy resin while it is exposed to high temperature.
3. Number of reflow process shall be 2 times or less.

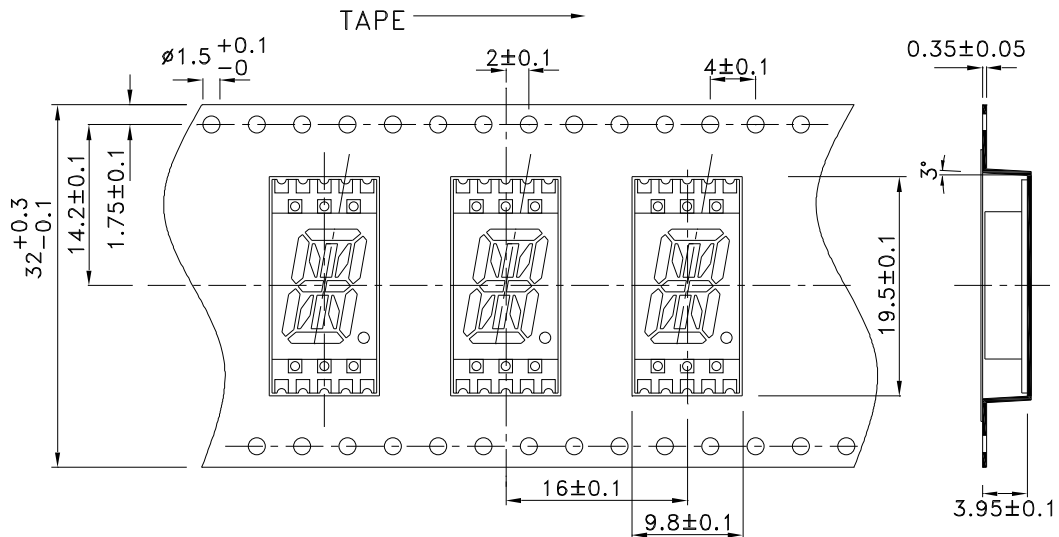
Recommended Soldering Pattern (Units : mm; Tolerance: ± 0.15)



Reel Dimension

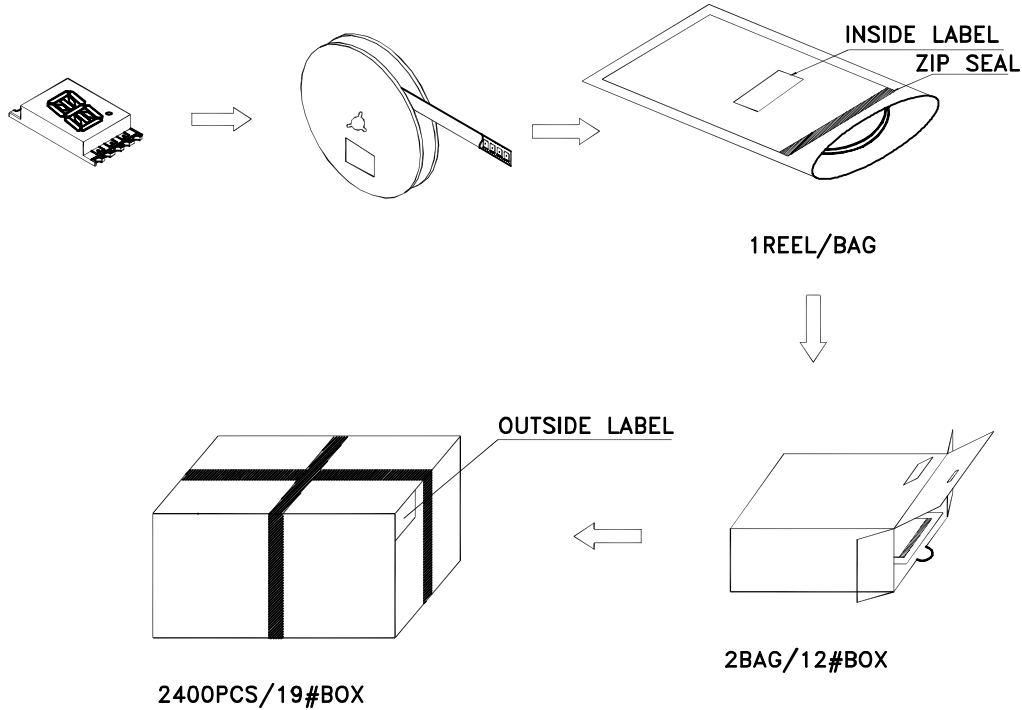


Tape Specifications (Units : mm)

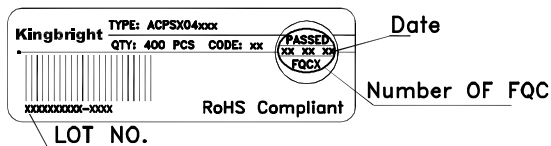


PACKING & LABEL SPECIFICATIONS

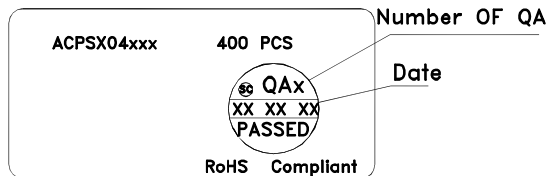
ACPSA04-41CGKWA



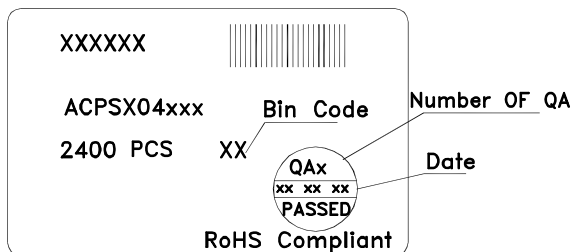
Inside Label On Tape



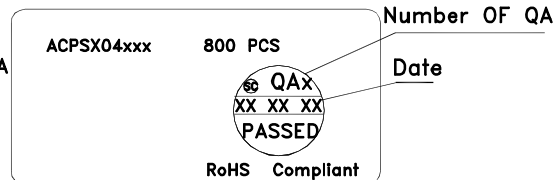
Outside Label On Bag



Outside Label On 19#Box



Outside Label On 12#Box





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.