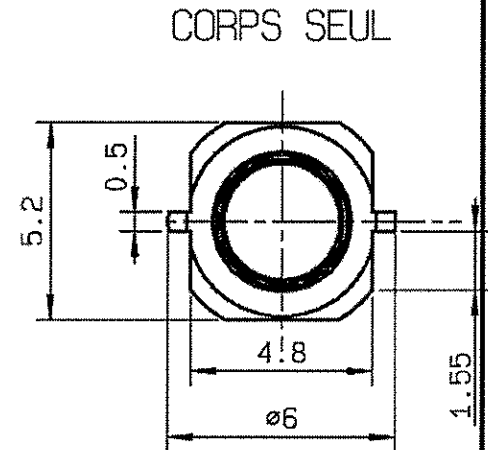
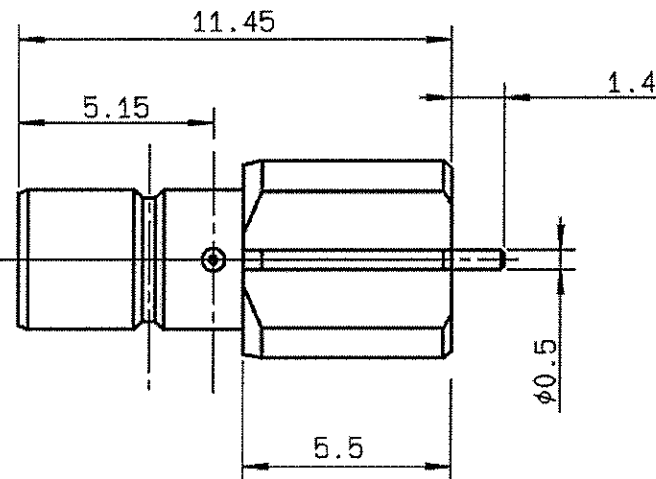


**STRAIGHT MALE RECEPTACLE FOR PCB
SMT TYPE - EDGE CARD**
R114.423.000
SERIES SMB


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.05* + .008 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.03* $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	500	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	1000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	1.3	gr
SPECIFICATION		

CABLES :

OTHERS CHARACTERISTICS

*** COAXIAL TRANSMISSION LINE ONLY**

CABLE RETENTION	NA	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	10	N Mini
Axial force - opposite end	10	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2	
OUTER CONTACT			
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET		-	
OTHERS PIECES			

ISSUE
0735 C
CREATION DATE
14/06/1994
FILE PART-NUMBER
EPC 94-04

RADIALL®

GONZALES

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future


R114.423.000

ISSUE

0735C

SERIES

SMB

SMB SERIES - INFORMATIONS

SOLDER PROCEDURE OF RECEPTACLES IN INDUSTRIAL ENVIRONMENT

- 1 - Deposit solder paste "Sn63Pb35Ag2" on mounting zone by screen printing application. We advise a thickness of 200 micromm (7.800 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
- 2 - Deposit the receptacle on the mounting zone .

Video camera is preferred to check the positioning of the component. (See page 3)

Adhesive agents are forbidden on the receptacle.

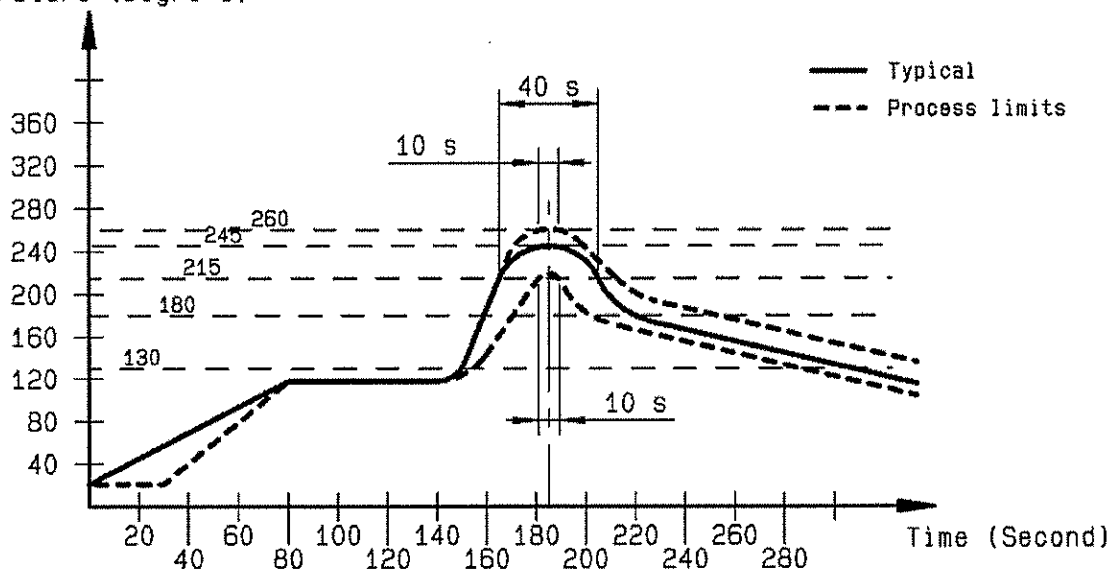
- 3 - Soldering by infra-red reflow.
We give under, the typical profile to use.
- 4 - Cleaning of printed circuit boards by DFC solvents (or a substitute product according to the United Nation's environmental programm).

We advise the vapor-phase method, with or without any ultrasonic waves.
This cleaning is imperative for using the receptacle.

- 5 - Checking of solder joints and position of the component by visual inspection.

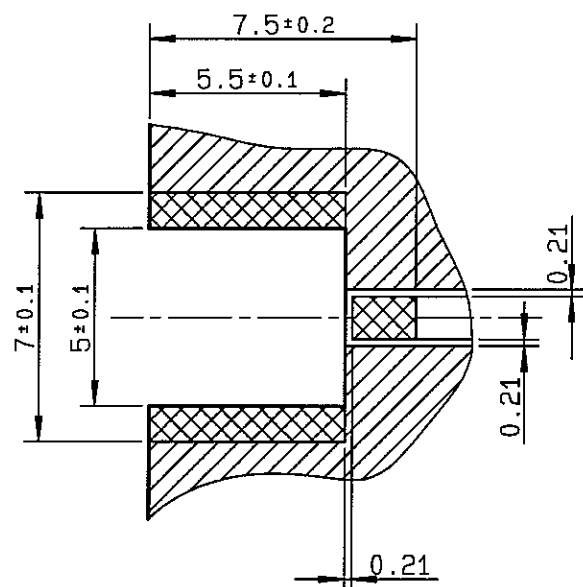
TEMPERATURE PROFIL

Temperature (Degree C)



**R114.423.000**

ISSUE	0735 C	SERIES
		SMB

SMB SERIE - INFORMATIONS

Pattern



Land for solder paste

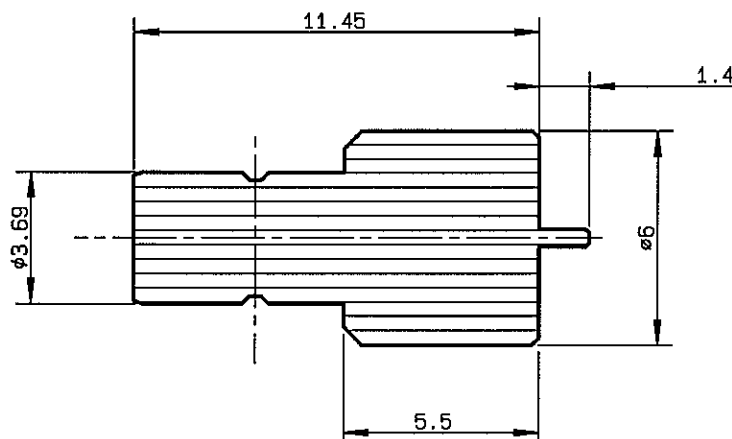
COPLANAR LINE

Pattern and signal are on the same side

Thickness of PCB : .063 (1.6 mm)

The material of PCB is the epoxy resin of glass fabrics bacs. ($E_r = 4.8$)

The solder resist should be printed except for the land pattern on the PCB.

SHADOW OF SMB RECEPTACLE FOR VIDEO CAMERA



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.