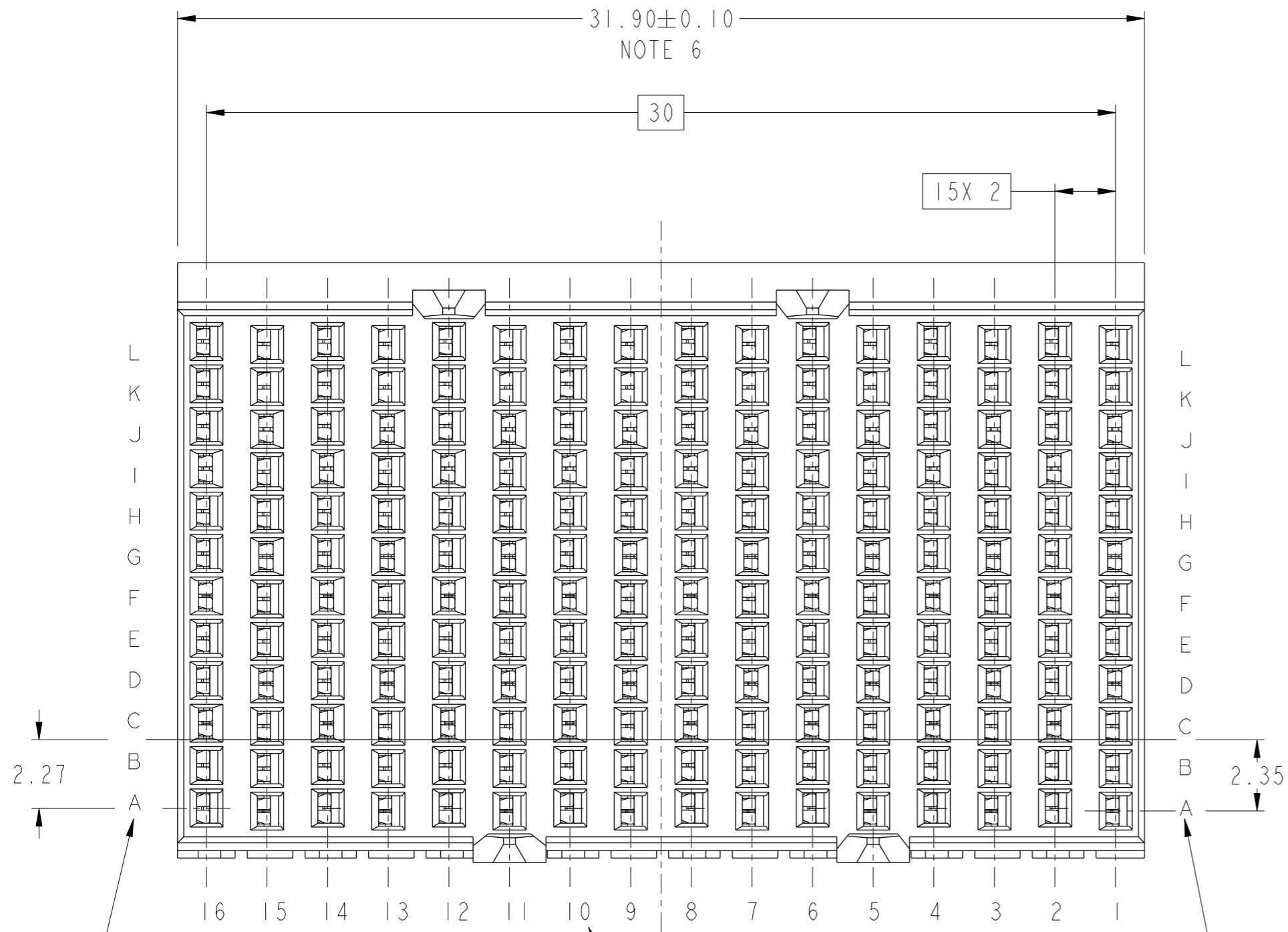


PRODUCT NUMBER
SEE SHEET 3



16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

L K J I H G F E D C B A

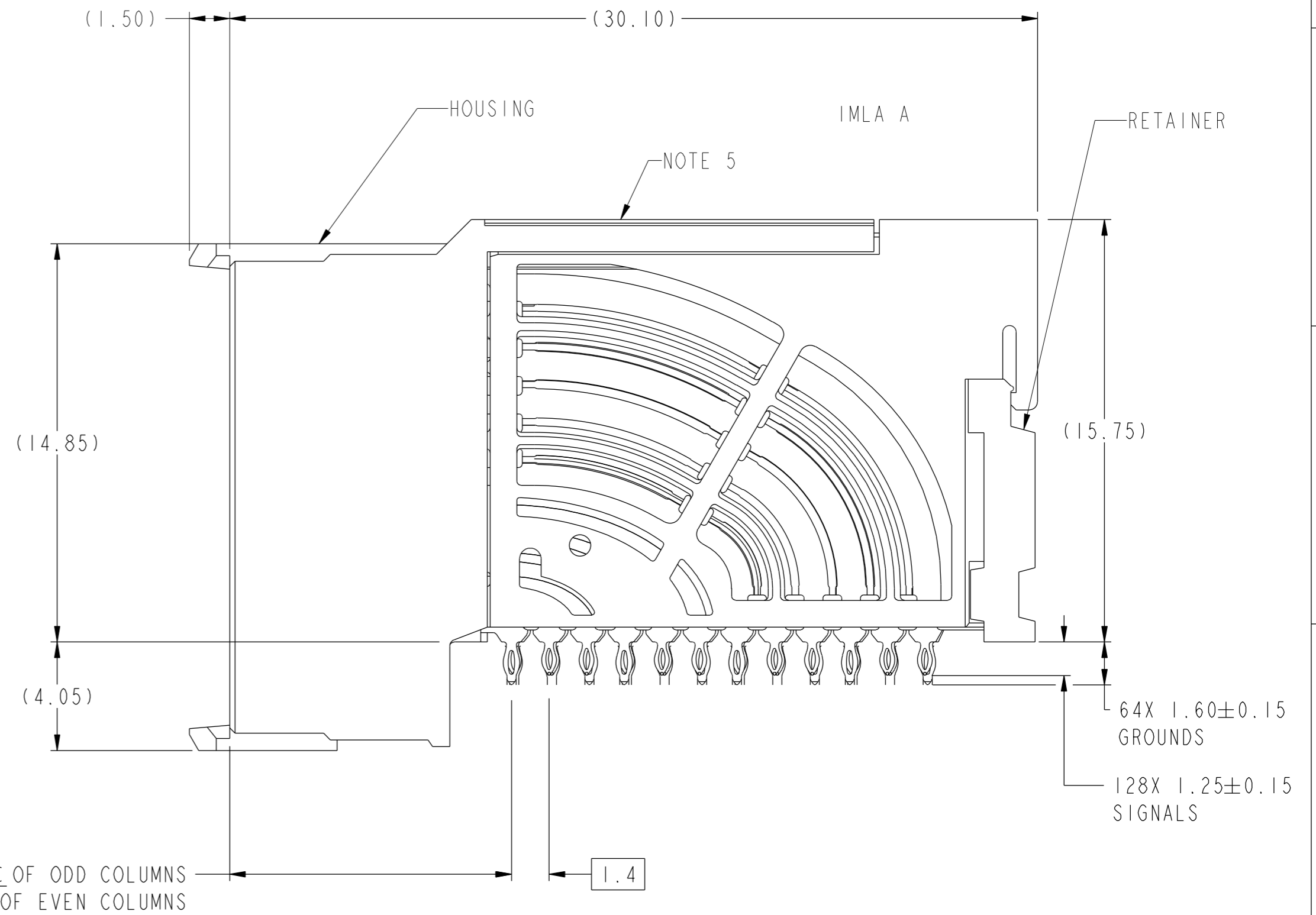
L K J I H G F E D C B A

2.27

2.35

COLUMN ID

EVEN COLUMN, CONTACT ROW ID
ODD AND EVEN COLUMNS ARE OFFSET



(1.50) (30.10)

HOUSING IMLA A RETAINER NOTE 5

(14.85) (15.75)

(4.05)

64X 1.60±0.15
GROUNDS

128X 1.25±0.15
SIGNALS

10.50 ϕ OF ODD COLUMNS
10.60 ϕ OF EVEN COLUMNS

1.4

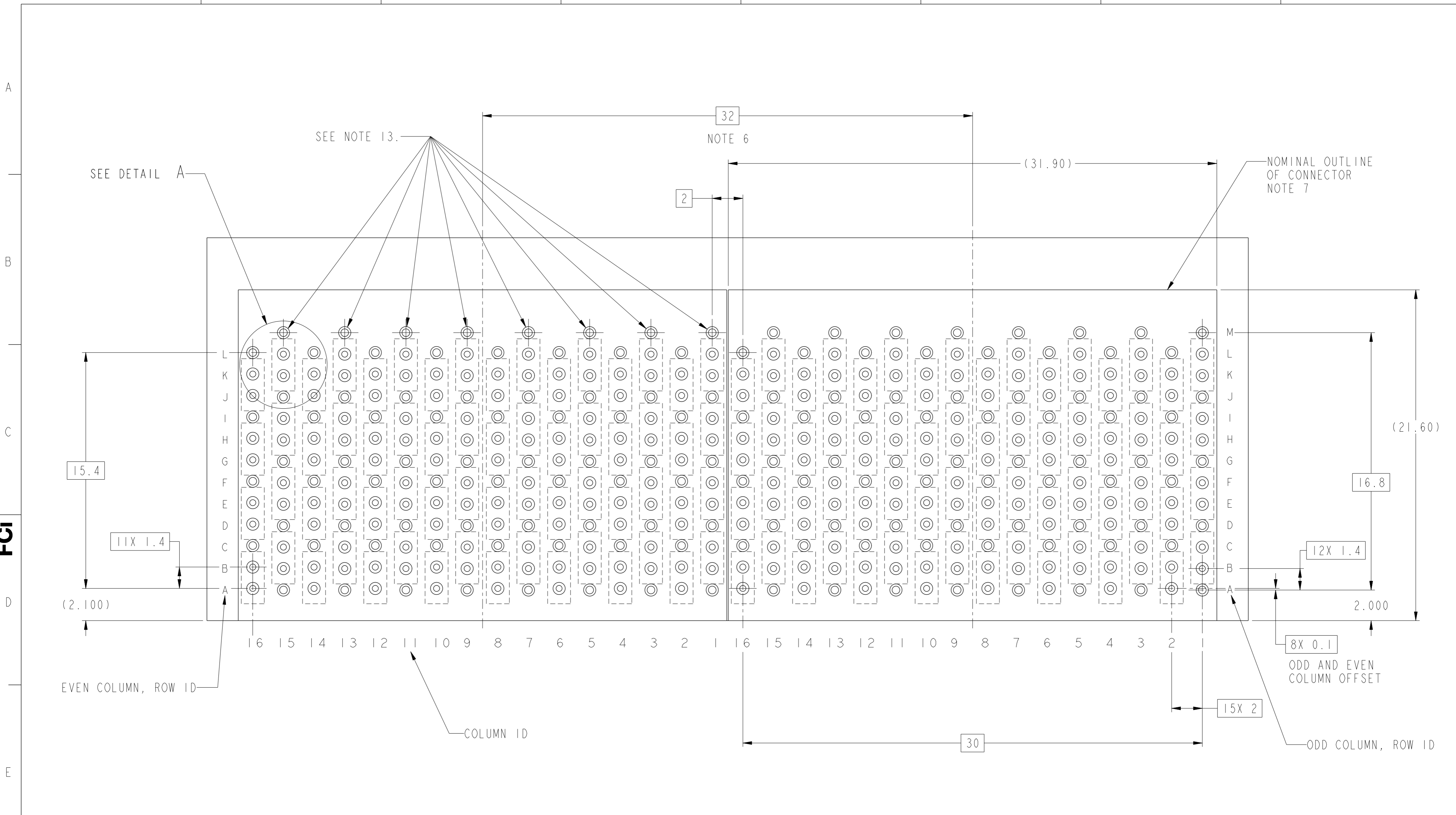
ODD COLUMN, CONTACT ROW ID

PRELIMINARY

spec ref	---	dr	Tao Zhan	2015/09/29	projection	MM	size	A2	scale	1:1	
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Jackie Chen	2016/03/14			ecn no	-	rel level	Preliminary	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr							-
surface	-				product family	AirMax VSE	title	AIRMAX VS2 R.A. RECEPTACLE ASS'Y, 4 PAIR, 192 POS, 16 IMLA, 32MM SPECIAL			
	linear	0.X	±.3		cat. no.	-	dwg no	10136588		rev	1
		0.XX	±.10		Product - Customer Drw						
		0.XXX	±.050		sheet 1 of 3						
	angular	0°	±°								

Amphenol
FCi

© 2016 AFCI



RECOMMENDED PCB LAYOUT
FOR DIFFERENTIAL APPLICATIONS
COMPONENT SIDE
(TWO ADJACENT FOOTPRINTS SHOWN)
NOTES 6, 8, & 12

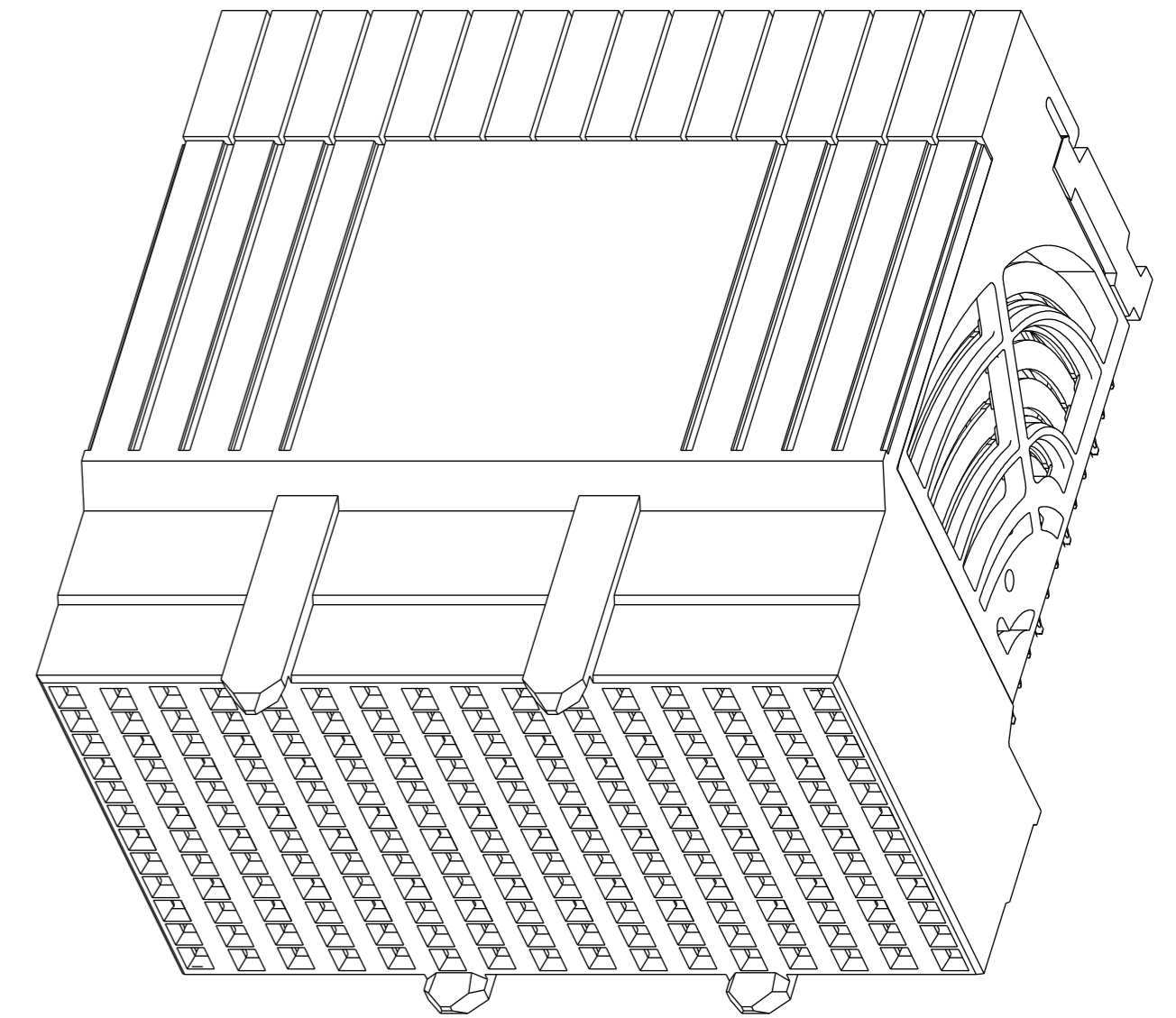
PRELIMINARY

spec ref	---	dr	Tao Zhan	2015/09/29	projection	MM	size	A2	scale	1:1
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Jackie Chen	2016/03/14			ecn no	-	rel level	Preliminary
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	app						
surface	-				product family	AirMax VSE	part no	10136588	rev	1
	linear	0.X	±.3		title	AIRMAX VS2 R.A. RECEPTACLE ASS'Y, 4 PAIR, 192 POS, 16 IMLA, 32MM SPECIAL		cat. no.	-	Product - Customer Drw
		0.XX	±.10							sheet 2 of 3
		0.XXX	±.050							
	angular	0°	±°							

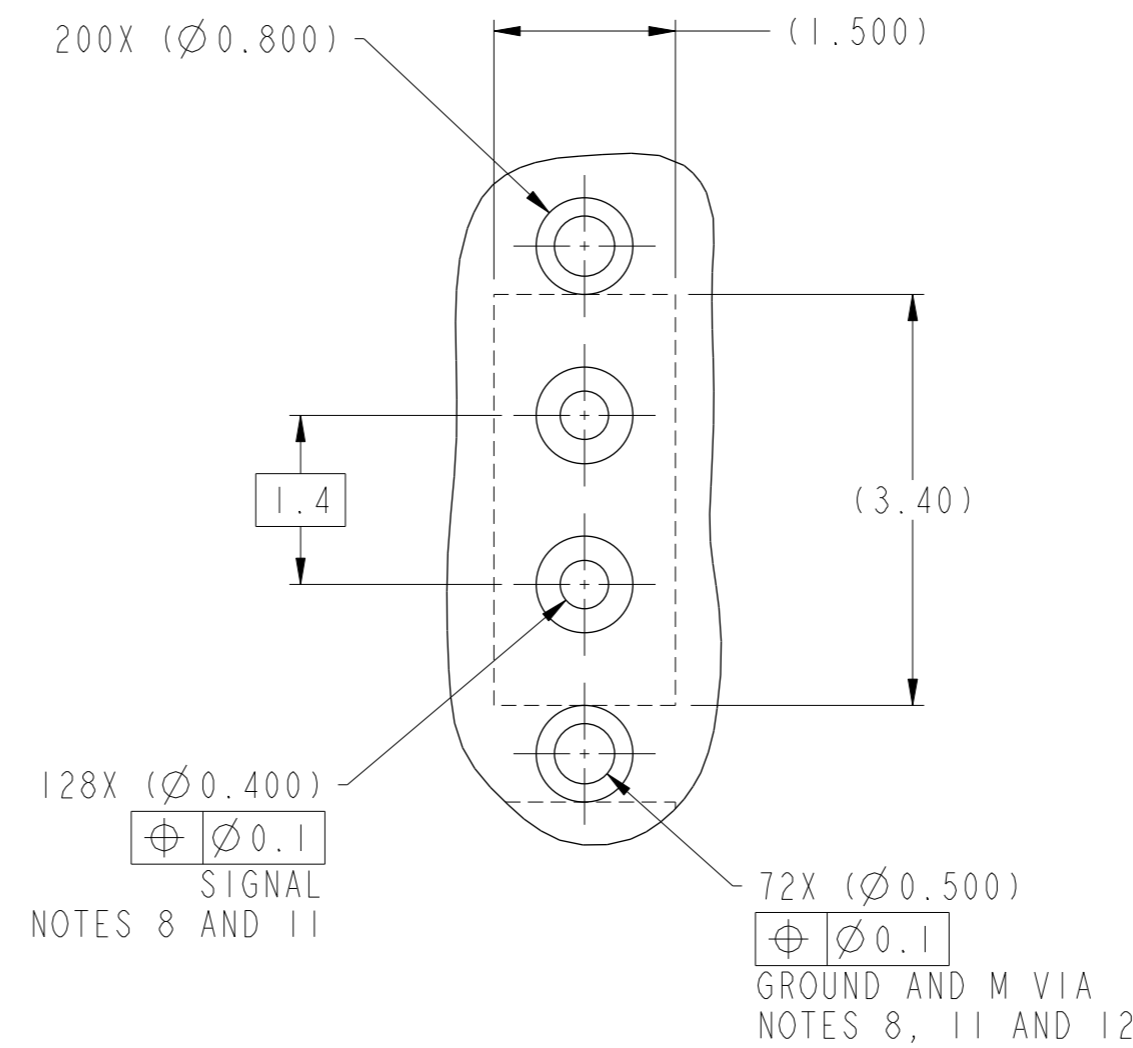
PRODUCT NUMBER	PRESS-FIT TAIL PLATING TYPE
10136588-101LF	TIN OVER NICKEL (LEAD FREE)

- ① - CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, NATURAL, UL94-V0
IMLA PLASTIC: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, BLACK, UL94-V0
CONTACT: COPPER ALLOY
ORGANIZER: HIGH TEMP THERMOPLASTIC, WHITE, UL94-V0
- 2 - CONTACT PLATING:
SEPARABLE INTERFACE:
PERFORMANCE-BASED PLATING, QUALIFIED TO MEET THE REQUIREMENTS OF FCI PRODUCT SPECIFICATION GS-12-0956 INCLUDING TELCORDIA GR-1217-CORE (NOVEMBER 1995) CENTRAL OFFICE TEST SEQUENCE

PRESS-FIT TAILS: SEE TABLE
- 3 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-0956
- 4 - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0305.
- ⑤ - PRODUCT MARKING, (PROTOTYPE, PART NUMBER & LOT CODE), ON THIS SURFACE.
- ⑥ - THE MINIMUM CENTERLINE SPACING BETWEEN ADJACENT MODULES IS 32.0 MM.
- ⑦ - CONNECTOR OUTLINE MAY BE SCREEN PRINTED ONTO CUSTOMER PCB TO BE USED AS A GUIDE FOR MANUAL CONNECTOR PLACEMENT.
- ⑧ - REFER TO CUSTOMER DRAWING 10104444 FOR INFORMATION ON PCB HOLE DIAMETERS AND PLATING OPTIONS
- 9 - LEAD FREE PRODUCT MEETS THE EUROPEAN UNION DIRECTIVES & OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008
- 10 - PACKAGING MEETS GS-14-920 LEAD FREE LABELING SPECIFICATION.
- ⑪ - GROUND CONTACTS (C, F, I AND L IN EVEN COLUMNS AND A, D, G AND J, ODD COLUMNS) REQUIRE (Ø0.500) FINISHED HOLES. SIGNAL LOCATIONS REQUIRE (Ø0.400) FINISHED HOLES.
- ⑫ - THESE OUTER VIAS (M) ARE OPTIONAL. WHILE NO CONNECTOR EONS ARE PRESSED INTO THESE HOLES, WE RECOMMEND (Ø 0.500) FINISHED HOLES AT THESE LOCATIONS TO PROVIDE GROUND SYMMETRY THROUGH THE PCB.



10136588-101LF
SCALE 4:1



DETAIL A
SCALE 16:1

PRELIMINARY

spec ref	---	dr	Tao Zhan	2015/09/29	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5M	eng	Jackie Chen	2016/03/14			ecn no	-	rel level	Preliminary
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	-	appr			-	product family		AIRMAX VS2 R.A. RECEPTACLE ASS'Y, 4 PAIR, 192 POS, 16 IMLA, 32MM SPECIAL
surface	linear	0.X	±.3		title	10136588		rev	1	Product - Customer Drw sheet 3 of 3
		0.XX	±.10		dwg no					
	angular	0°	±°							



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.