

## Q2L Series - 3.3x3.3 QFN



### Agency Approvals

Agency	Agency File Number
	E133083

### Pinout Designation

Not Applicable

### Schematic Symbol



### Description

Q2L Series 3.3x3.3 QFN are low capacitance SIDACTor® devices designed to protect high density broadband equipment from damaging overvoltage transients.

The series provides a low profile, chip scale surface mount solution that enables broadband equipment to comply with global regulatory standards while limiting the impact to broadband signals and board space.

### Features and Benefits

- Low profile
- Small footprint
- Low capacitance
- Low voltage overshoot
- Low on-state voltage
- Does not degrade surge capability after multiple surge events within limit.
- Fails short circuit when surged in excess of ratings
- 2nd level interconnect is Pb-free per IPC/JEDEC J-STD-609A.01

### Applicable Global Standards

- TIA-968-A
- TIA-968-B
- ITU K.20/21 Enhanced Level
- ITU K.20/21 Basic Level
- GR 1089 Intra-building
- IEC 61000-4-5
- YD/T 1082
- YD/T 993
- YD/T 950

### Electrical Characteristics

Part Number	Marking	$V_{DRM}$	$V_s$	$I_H$	$I_s$	$I_T$	$V_T @ I_T = 2.2 \text{ Amps}$	Capacitance @ 1MHz, 2V bias	
		@ $I_{DRM} = 5\mu\text{A}$	@ 100V/ $\mu\text{s}$	mA min	mA max	A max	V max	pF min	pF max
P0080Q22CLRP	P-8C	6	25	50	800	2.2	5	35	75
P0300Q22CLRP	P03C	25	40	50	800	2.2	5	25	45
P0640Q22CLRP	P06C	58	77	150	800	2.2	5	55	85
P0720Q22CLRP	P07C	65	88	150	800	2.2	5	50	75
P0900Q22CLRP	P09C	75	98	150	800	2.2	5	45	70
P1100Q22CLRP	P11C	90	130	150	800	2.2	5	45	70
P1300Q22CLRP	P13C	120	160	150	800	2.2	5	40	60
P1500Q22CLRP	P15C	140	180	150	800	2.2	5	35	55
P1800Q22CLRP	P18C	170	220	150	800	2.2	5	35	50
P2300Q22CLRP	P23C	190	260	150	800	2.2	5	30	50
P2600Q22CLRP	P26C	220	300	150	800	2.2	5	30	45
P3100Q22CLRP	P31C	275	350	150	800	2.2	5	30	45
P3500Q22CLRP	P35C	320	400	150	800	2.2	5	25	40
P4500Q22CLRP	P45C	400	530	150	800	2.2	5	25	45

Notes:  
 - Absolute maximum ratings measured at  $T_a = 25^\circ\text{C}$  (unless otherwise noted).  
 - Devices are bi-directional (unless otherwise noted).

**Surge Ratings**

Series	2x10 <sup>1</sup>	8x20 <sup>1</sup>	10x160 <sup>1</sup>	10x560 <sup>1</sup>	10x1000 <sup>1</sup>	5x310 <sup>1</sup>	I <sub>TSM</sub> 50/60 Hz	di/dt
	2x10 <sup>2</sup>	1.2x50 <sup>2</sup>	10x160 <sup>2</sup>	10x560 <sup>2</sup>	10x1000 <sup>2</sup>	10x700 <sup>2</sup>		
	A min	A min	A min	A min	A min	A min		
C	500	400	200	150	100	200 <sup>3</sup>	30	500

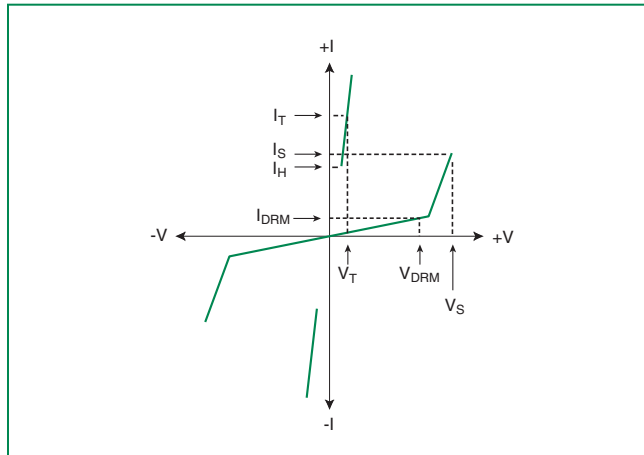
Notes:  
 1 Current waveform in  $\mu\text{s}$   
 2 Voltage waveform in  $\mu\text{s}$   
 3 for surge rating of P4500Q22CLRP 10x700 $\mu\text{s}$  min=150A & typical=180A

- Peak pulse current rating ( $I_{pp}$ ) is repetitive and guaranteed for the life of the product.
- $I_{pp}$  ratings applicable over temperature range of -40°C to +85°C
- The device must initially be in thermal equilibrium with -40°C  $\leq T_J \leq$  +150°C

**Thermal Considerations**

Package	Symbol	Parameter	Value	Unit
 3.3x3.3 QFN	T <sub>J</sub>	Operating Junction Temperature Range	-40 to +150	°C
	T <sub>S</sub>	Storage Temperature Range	-65 to +150	°C
	R <sub>θJA</sub>	Thermal Resistance: Junction to Ambient	120	°C/W

**V-I Characteristics**



**t<sub>r</sub> x t<sub>d</sub> Pulse Waveform**



**Normalized V<sub>S</sub> Change vs. Junction Temperature**



**Normalized DC Holding Current vs. Case Temperature**



**Soldering Parameters**

Reflow Condition	Pb-Free assembly (see Fig. 1)	
Pre Heat	-Temperature Min ( $T_{s(min)}$ )	+150°C
	-Temperature Max ( $T_{s(max)}$ )	+200°C
	-Time (Min to Max) ( $t_s$ )	60-180 secs.
Average ramp up rate (Liquidus Temp ( $T_L$ ) to peak)	3°C/sec. Max.	
$T_{s(max)}$ to $T_L$ - Ramp-up Rate	3°C/sec. Max.	
Reflow	-Temperature ( $T_L$ ) (Liquidus)	+217°C
	-Temperature ( $t_L$ )	60-150 secs.
Peak Temp ( $T_p$ )	+260(+0/-5)°C	
Time within 5°C of actual Peak Temp ( $t_p$ )	30 secs. Max.	
Ramp-down Rate	6°C/sec. Max.	
Time 25°C to Peak Temp ( $T_p$ )	8 min. Max.	
Do not exceed	+260°C	



**Physical Specifications**

<b>Lead Material</b>	Copper Alloy
<b>Terminal Finish</b>	100% Matte-Tin Plated
<b>Body Material</b>	UL recognized epoxy meeting flammability classification 94V-0

**Environmental Specifications**

<b>High Temp Voltage Blocking</b>	80% Rated $V_{DRM}$ ( $V_{AC Peak}$ ) +125°C or +150°C, 504 or 1008 hrs. MIL-STD-750 (Method 1040) JEDEC, JESD22-A-101
<b>Temp Cycling</b>	-65°C to +150°C, 15 min. dwell, 10 up to 100 cycles. MIL-STD-750 (Method 1051) EIA/JEDEC, JESD22-A104
<b>Biased Temp &amp; Humidity</b>	52 $V_{DC}$ (+85°C) 85%RH, 504 up to 1008 hrs. EIA/JEDEC, JESD22-A-101
<b>High Temp Storage</b>	+150°C 1008 hrs. MIL-STD-750 (Method 1031) JEDEC, JESD22-A-101
<b>Low Temp Storage</b>	-65°C, 1008 hrs.
<b>Thermal Shock</b>	0°C to +100°C, 5 min. dwell, 10 sec. transfer, 10 cycles. MIL-STD-750 (Method 1056) JEDEC, JESD22-A-106
<b>Resistance to Solder Heat</b>	+260°C, 30 secs. MIL-STD-750 (Method 2031)
<b>Moisture Sensitivity Level</b>	85%RH, +85°C, 168 hrs., 3 reflow cycles (+260°C Peak). JEDEC-J-STD-020, Level 1

**Dimensions — 3.3x3.3 QFN**



Dimensions	Inches		Millimeters	
	Min	Max	Min	Max
A	0.126	0.134	3.200	3.400
B	0.126	0.134	3.200	3.400
C	0.075	0.083	1.900	2.100
E	0.011	0.019	0.285	0.485
F	0.088	0.096	2.230	2.430
H	0.035	0.043	0.900	1.100
J	0.000	0.008	0.000	0.200
K1	0.004	0.012	0.100	0.300
K2	0.004	0.012	0.100	0.300
M1	0.063	0.071	1.610	1.810
M2	0.045	0.053	1.153	1.353
N1	0.095	0.103	2.420	2.620
N2	0.082	0.090	2.080	2.280

**Part Numbering**



**Part Marking**



**Packing Options**

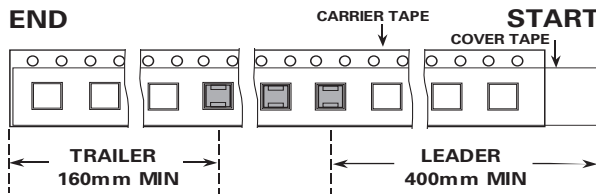
Package Type	Description	Quantity	Added Suffix	Industry Standard
Q22	3.3x3.3 QFN Tape and Reel Pack	5000	RP	EIA-481-D

**Tape and Reel Specifications — 3.3x3.3 QFN**

**Reel Dimension**



**Tape Leader and Trailer Dimensions**



**Tape Dimension Items**



Symbols	Description	Inches		Millimeters	
		Min	Max	Min	Max
A	Reel Diameter	N/A	12.992	N/A	330.0
B	Drive Spoke Width	0.059	N/A	1.50	N/A
C	Arbor Hole Diameter	0.504	0.531	12.80	13.50
D	Drive Spoke Diameter	0.795	N/A	20.20	N/A
N	Hub Diameter	1.969	N/A	50.00	N/A
W <sub>1</sub>	Reel Inner Width at Hub	0.488	0.567	12.40	14.40
A <sub>0</sub>	Pocket Width at Bottom	0.138	0.146	3.50	3.70
B <sub>0</sub>	Pocket Length at Bottom	0.138	0.146	3.50	3.70
D <sub>0</sub>	Feed Hole Diameter	0.059	0.063	1.50	1.60
D <sub>1</sub>	Pocket Hole Diameter	0.059	N/A	1.50	N/A
E <sub>1</sub>	Feed Hole Position 1	0.065	0.073	1.65	1.85
E <sub>2</sub>	Feed Hole Position 2	0.400	0.408	10.15	10.35
F	Feed Hole Center - Pocket Hole Center 2	0.215	0.219	5.45	5.55
K <sub>0</sub>	Pocket Depth	0.039	0.051	1.00	1.30
P <sub>0</sub>	Feed Hole Pitch	0.153	0.161	3.90	4.10
P <sub>1</sub>	Component Spacing	0.311	0.319	7.90	8.10
P <sub>2</sub>	Feed Hole Center - Pocket Hole Center 1	0.077	0.081	1.90	2.05
T	Carrier Tape Thickness	0.010	0.014	0.25	0.35
W	Embossed Carrier Tape Width	0.453	0.484	11.50	12.30
W <sub>0</sub>	Cover Tape Width	0.358	0.366	9.10	9.30



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.