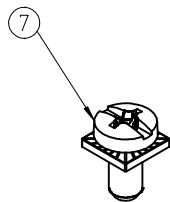
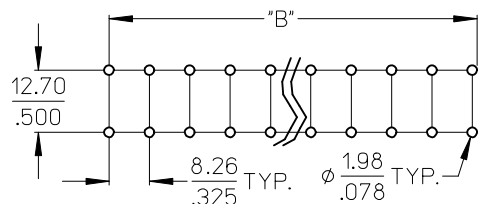
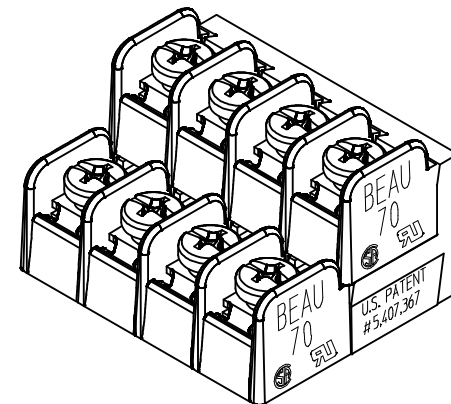
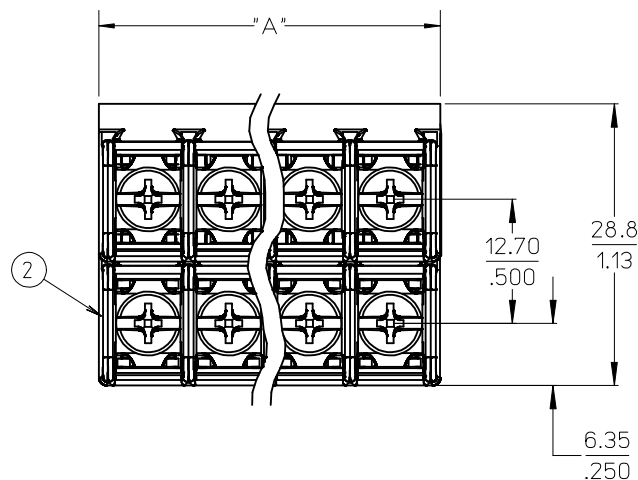


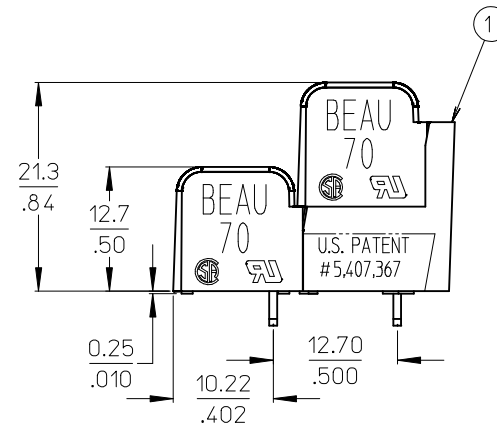
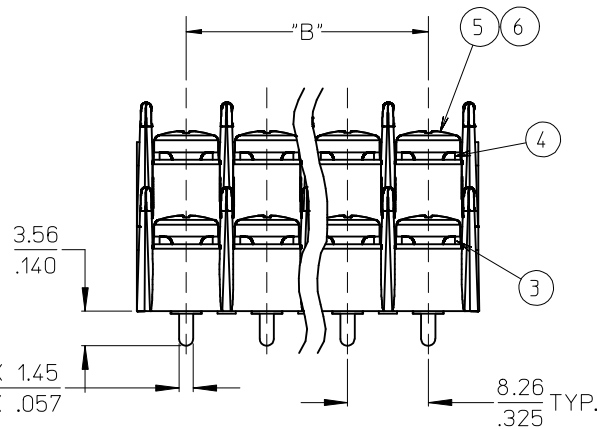
10 9 8 7 6 5 4 3 2 1



REF. -50 OPT. SCREW
(WHERE APPLICABLE)



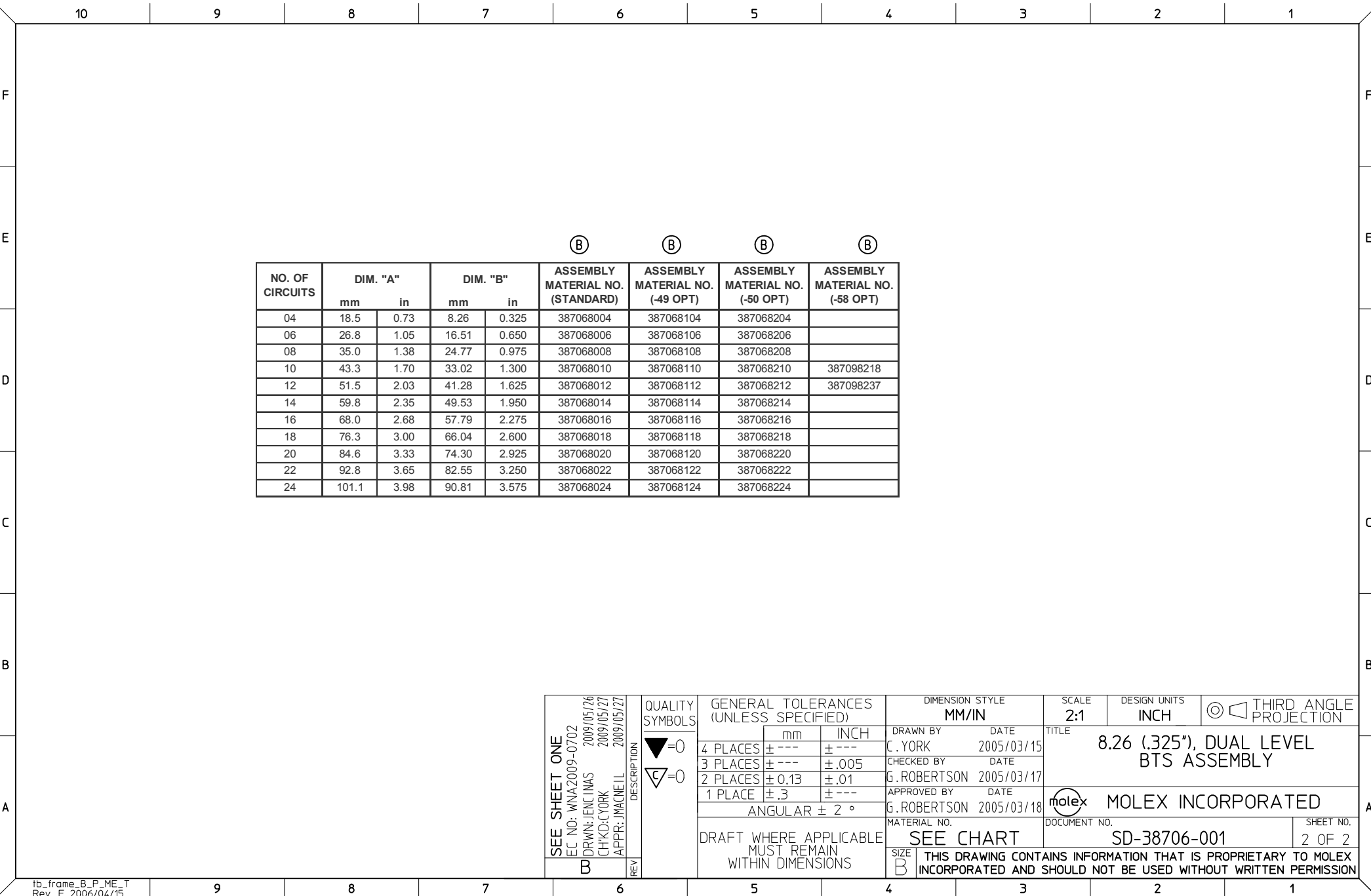
RECOMMENDED PTH PATTERN
SCALE 1:1



NOTES:

1. MATERIAL: SEE TABLE
2. FINISHES: SEE TABLE
3. PRODUCT SPECIFICATION: NOT REQUIRED
4. "XX" REFERS TO THE QUANTITY OF CIRCUITS.
5. - 58 OPTION - NO SCREWS, BARRIER ONLY.
6. ROHS COMPLIANT. (B)

7	XX	SCREW & WASHER #6-32, -50 OPT.	STEEL	ZN, CLEAR CHROMATE	UPDATE CHART P/N'S EC NO: WNA2009-0702 DRAWN: JENC JAS 2009/05/26 CHKD: CYORK 2009/05/27 APPR: JMACNEIL 2009/05/27 B DESCRIPTION REV	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) <table><tr><td></td><td>mm</td><td>INCH</td></tr><tr><td>4 PLACES</td><td>± ---</td><td>± ---</td></tr><tr><td>3 PLACES</td><td>± ---</td><td>± .005</td></tr><tr><td>2 PLACES</td><td>± 0.13</td><td>± .01</td></tr><tr><td>1 PLACE</td><td>± .3</td><td>± ---</td></tr><tr><td colspan="3">ANGULAR ± 2 °</td></tr></table> DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		mm	INCH	4 PLACES	± ---	± ---	3 PLACES	± ---	± .005	2 PLACES	± 0.13	± .01	1 PLACE	± .3	± ---	ANGULAR ± 2 °			DIMENSION STYLE MM/IN DRAWN BY DATE C.YORK 2005/03/15 CHECKED BY DATE G.ROBERTSON 2005/03/17 APPROVED BY DATE G.ROBERTSON 2005/03/18 MATERIAL NO. SEE CHART SIZE B THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION	SCALE 2:1 DESIGN UNITS INCH THIRD ANGLE PROJECTION TITLE 8.26 (.325"), DUAL LEVEL BTS ASSEMBLY MOLEX MOLEX INCORPORATED DOCUMENT NO. SD-38706-001 SHEET NO. 1 OF 2
	mm	INCH																									
4 PLACES	± ---	± ---																									
3 PLACES	± ---	± .005																									
2 PLACES	± 0.13	± .01																									
1 PLACE	± .3	± ---																									
ANGULAR ± 2 °																											
6	XX	SCREW, #6-32X.250, PANHD, PHIL-SLOT, -49 OPT	BRASS	NICKEL PLATE																							
5	XX	SCREW, #6-32X.250, PANHD, PHIL-SLOT, STD.	STEEL	ZN, CLEAR CHROMATE																							
4	XX/2	TERMINAL, WW, EXTRA LONG	BRASS	TIN PLATE																							
3	XX/2	TERMINAL, PC	BRASS	TIN PLATE																							
2	2	INSULATOR, DOVE	POLYESTER (PBT)	BLACK																							
1	1	DOUBLE LEVEL BASE	POLYESTER (PBT)	BLACK																							
ITEM	QTY.	DESCRIPTION	MATERIAL	FINISH																							



NO. OF CIRCUITS	DIM. "A"		DIM. "B"		ASSEMBLY MATERIAL NO. (STANDARD)	ASSEMBLY MATERIAL NO. (-49 OPT)	ASSEMBLY MATERIAL NO. (-50 OPT)	ASSEMBLY MATERIAL NO. (-58 OPT)
	mm	in	mm	in				
04	18.5	0.73	8.26	0.325	387068004	387068104	387068204	
06	26.8	1.05	16.51	0.650	387068006	387068106	387068206	
08	35.0	1.38	24.77	0.975	387068008	387068108	387068208	
10	43.3	1.70	33.02	1.300	387068010	387068110	387068210	387098218
12	51.5	2.03	41.28	1.625	387068012	387068112	387068212	387098237
14	59.8	2.35	49.53	1.950	387068014	387068114	387068214	
16	68.0	2.68	57.79	2.275	387068016	387068116	387068216	
18	76.3	3.00	66.04	2.600	387068018	387068118	387068218	
20	84.6	3.33	74.30	2.925	387068020	387068120	387068220	
22	92.8	3.65	82.55	3.250	387068022	387068122	387068222	
24	101.1	3.98	90.81	3.575	387068024	387068124	387068224	

SEE SHEET ONE EC NO: WNA2009-0702 DRWN: JENCINAS 2009/05/26 CHKD: CYORK 2009/05/27 APPR: JMACNEIL 2009/05/27 B	QUALITY SYMBOLS	=0 =0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE 2:1	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION
				mm	INCH	DRAWN BY C.YORK	DATE 2005/03/15	TITLE 8.26 (.325"), DUAL LEVEL BTS ASSEMBLY	
	4 PLACES	± ---	± ---	CHECKED BY G.ROBERTSON	DATE 2005/03/17	MOLEX INCORPORATED			
	3 PLACES	± ---	± .005	APPROVED BY G.ROBERTSON	DATE 2005/03/18				
	2 PLACES	± 0.13	± .01	MATERIAL NO.					
	1 PLACE	± .3	± ---	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SEE CHART			
	ANGULAR ± 2 °								



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.