

Copying of this document and giving it to others and the use or communication of the contents thereof, are forbidden without express authority. Offenders are liable to the payment of damages. All rights are reserved in the event of the grant of a patent or the registration of the utility model or design.



Polzahl number of contacts	Norm standard	3	4	5	5S	6	7	7S	8	12	14	
Kontaktanordnung nach DIN contact arrangement acc. to DIN		41 524		-	41 524	45 322	-	45 329	45 326	-	-	
Kontaktanordnung nach IEC contact arrangement acc. to IEC		60130-9	60130-9	-	60130-9	60130-9	-	60130-9	60130-9	-	-	
Bemessungsspannung rated voltage	IEC 60664-1	300V =		100V =		300V =		100V =		150V =		
Bemessungsspannung rated voltage	UL 1977	250V								60V		
Bemessungs-Stoßspannung rated impulse withstand voltage	IEC 60664-1	1500V		1200V	1500V		1200V					
Verschmutzungsgrad pollution degree	IEC 60664-1	1										
Überspannungskategorie installation category	IEC 60664-1	I										
Isolierstoffgruppe insulation group	IEC 60664-1	II, 400 ≤ CTI < 600										
Strombelastbarkeit current rating	IEC 60512-5-2 Test 5b UL 1977	5A / +40°C / +104°F							3A / +40°C / +104°F			
Isolationswiderstand insulation resistance	IEC 60512-3-1 Test 3a	>10 ¹⁰ Ω										
Durchgangswiderstand contact resistance	IEC 60512-2-1 Test 2a	< 5m Ω										
Prüfklasse climatic category	IEC 60668-1	40/100/56										
Temperaturbereich temperatur range		- 40°C ... +100°C - 40°F ... +212°F										
IP-Schutzart IP-degree	IEC 60529	IP 67 / IP 65										
Steck- und Ziehkraft insertion and withdrawal force	IEC 60512-13-2 Test 13b	25 N	30 N	35 N	50 N	55 N	60 N	50 N				
Mechanische Lebensdauer mechanical operation	IEC 60512 Test 9a	silber/silver ≥ 500 Steckzyklen/mating cycles gold/gold ≥ 1000 Steckzyklen/mating cycles										
Werkstoff Gehäuse housing material		Zink-Druckguß, Oberfläche vernickelt die cast, nickel plated										
Werkstoff Kontaktträger dielectric material		Thermoplast thermoplastic										
Werkstoff Dichtung sealing material		Neoprene neoprene										
Kontaktoberfläche contact plating		versilbert/vergoldet * silver plated/gold/plated										
Anschlusstechnik termination technique		löten solder										
Anschlussquerschnitt wire gauge		löten ≤ 0,5 mm ² solder ≤ 0,5 mm ²							≥ 0,25 mm ²			
Brennbarkeit flammability		UL 94 V0										
Verriegelung locking system	IEC 60130-9	schrauben; Anzugsmoment 0,5-0,7 Nm metal screw coupling; tightening torque 0,5-0,7 Nm										

	14	C091 31H014 100 2	C091 31H014 200 2
	12	C091 31H012 100 2	C091 31H012 200 2
	8 IEC	C091 31H008 100 2	C091 31H008 200 2
	7 IEC	C091 31H107 100 2	C091 31H107 200 2
	7	C091 31H007 100 2	-
	6	C091 31H006 100 2	C091 31H006 200 2
	5	C091 31H005 100 2	C091 31H005 200 2
	5 IEC	C091 31H105 100 2	C091 31H105 200 2
	4	C091 31H004 100 2	Ⓢ C091 31H004 200 2
	3	C091 31H003 100 2	-
SYMBOL symbol	POLZAHL number of contacts	TYP-NUMMER-Ag type-number-Ag	TYP-NUMMER-Au type-number-Au

Diese Steckverbinder dürfen betriebsmäßig nicht unter Spannung betätigt werden. Metallene Gehäuseteile sind sicher mit dem Schutzleitersystem zu verbinden.
Do not connect or disconnect under load. Metal housing parts shall be securely incorporated to protected ground.

* Hinweis für vergoldete Anschlüsse:
Zur Vermeidung von spröden intermetallischen Verbindungen müssen vergoldete Anschlüsse vor dem eigentlichen Lötvorgang verzinkt werden.
Remark for gold plated contacts:
In order to avoid brittle inter-metallic connections, gold-plated terminals have to be tin-plated in the solder area.
Teile entsprechen der Richtlinie 2002/95/EG (RoHS)/
parts according to directive 2002/95/EG (RoHS)

Gewicht (errechnet)/ Calc WT:	9	Zul. Abw./Tolerances:		Maßstab/Scale	2:1	A3	
Prüfmaß/Test dimension				CUSTOMER DRAWING			
Teileindex Part index number				Kabelstecker PG7 male cable connector			
		04	Datum/Date	Name			
		Gez.	07.09.	Brauer			
		Drawn					
		Gepr.					
		Checked					
03	200800720	13.10.08	ToI.	Amphenol-Tuchel Electronics GmbH			
02	200700144	22.11.07	CI				
01	200400530	07.09.04	DB				
Index	Änderung/Description	Datum/Date	Name	Ers. f./Similar to:			
				M	C091 31HXXX X00 2	Blatt/Sheet 1 1 Bl.	

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieser Unterlage, Verwertung und Mitteilung ihres Inhalts nicht gestattet, soweit nicht ausdrücklich zugestanden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung oder Gebrauchsmuster-Eintragung vorbehalten.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.