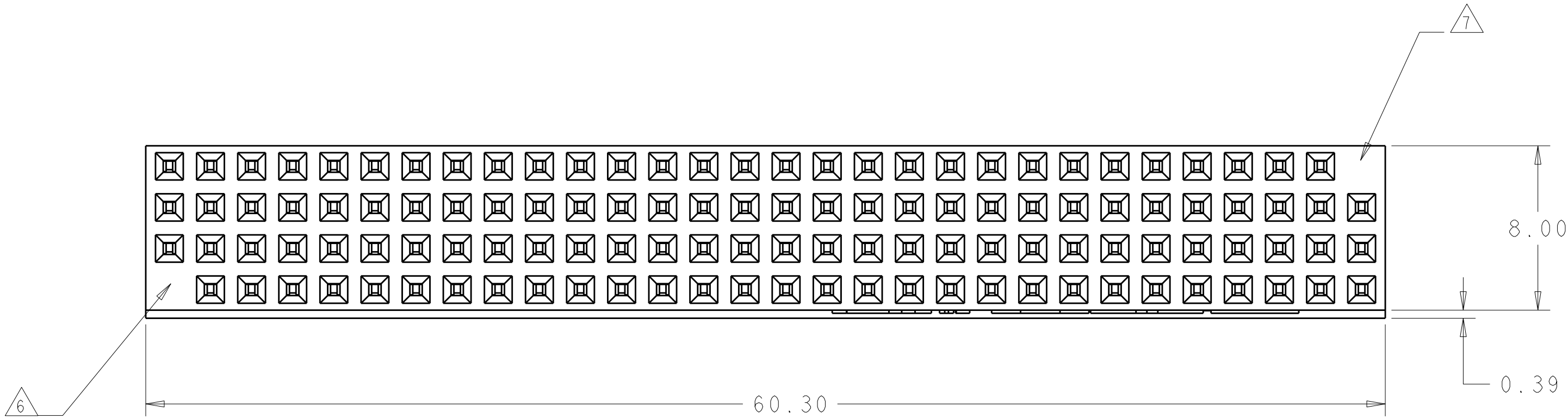
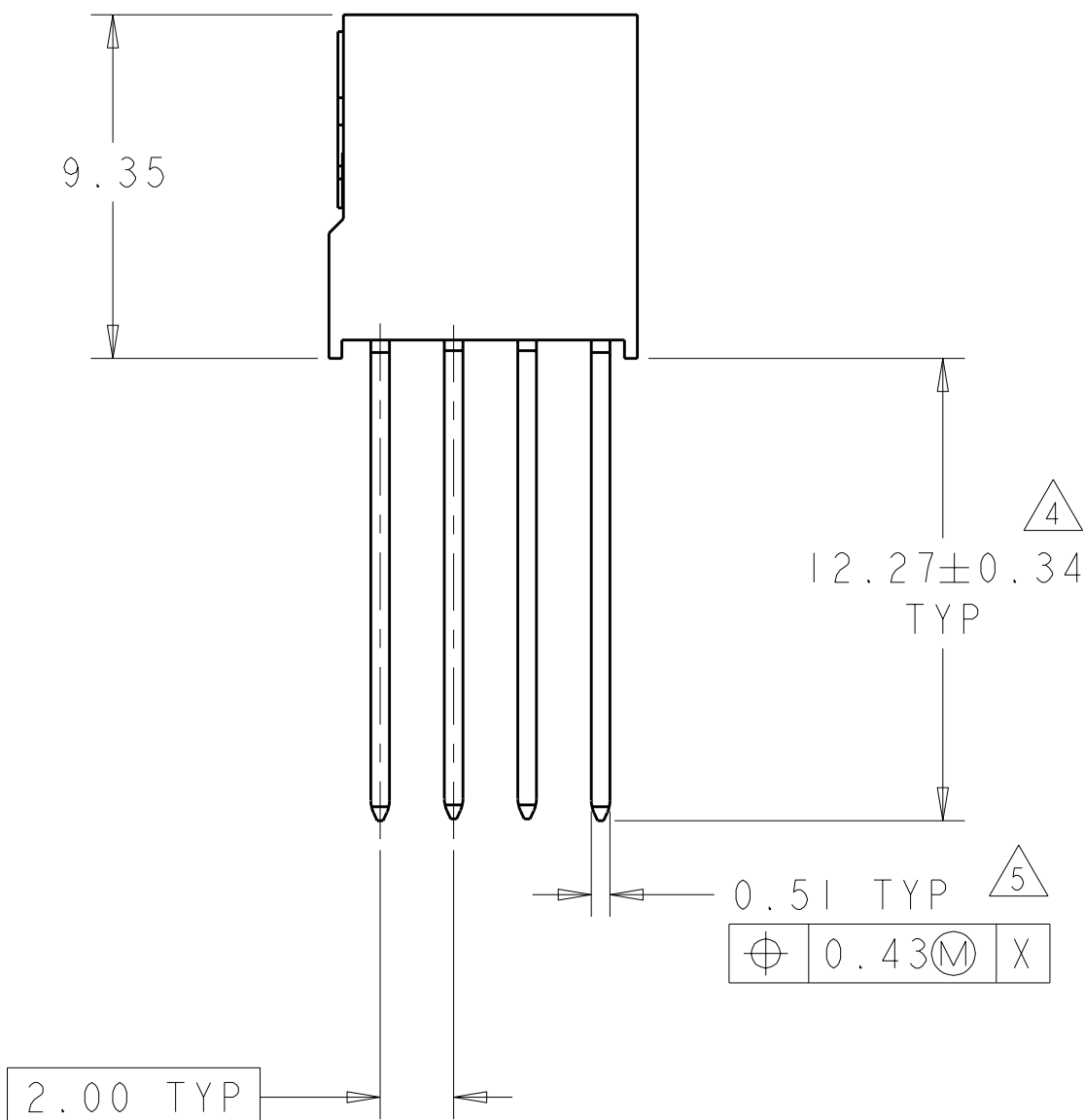
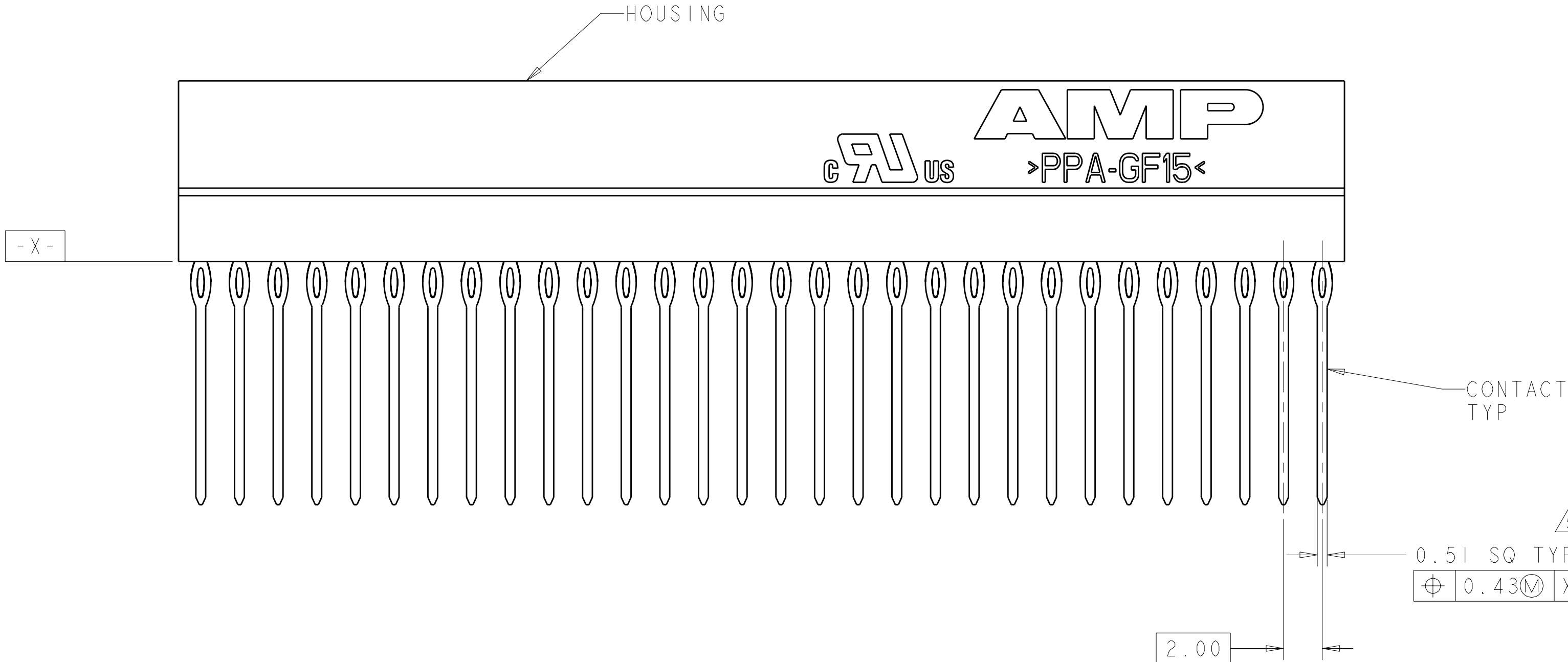


LOC		DIST		REVISIONS			
P	LYR	DESCRIPTION		DATE	OWN	APVD	
		H2		REVISED PER ECO-11-005140	23MAR2011	RK	HMR



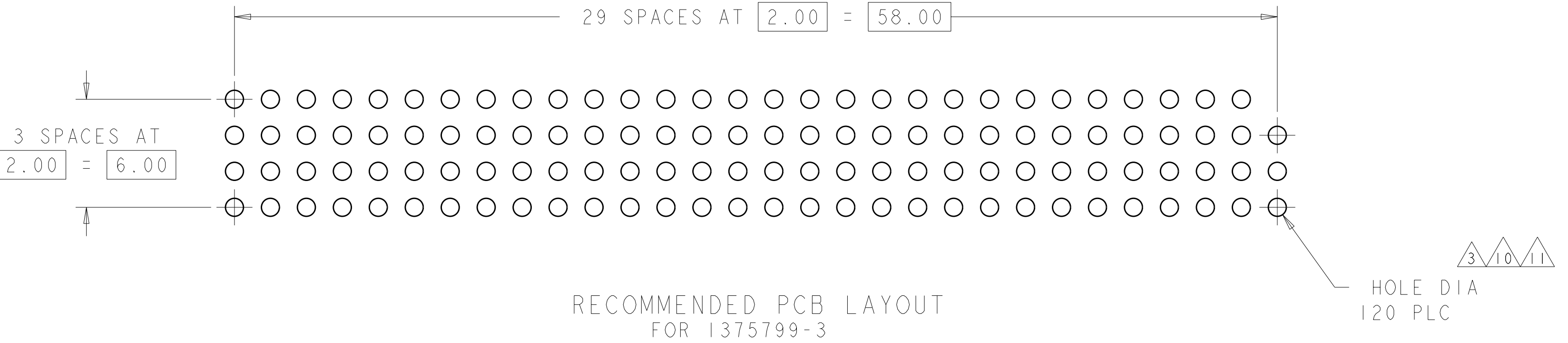
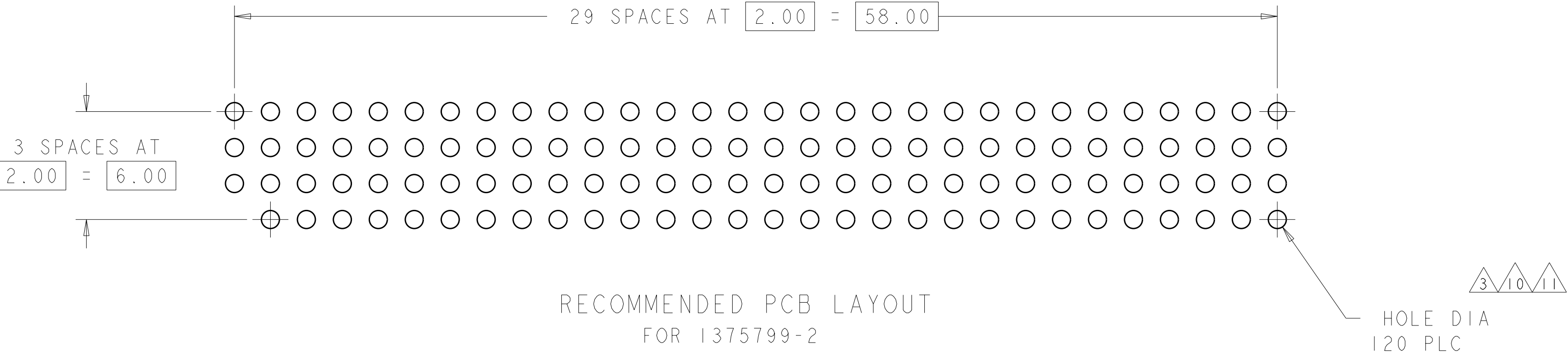
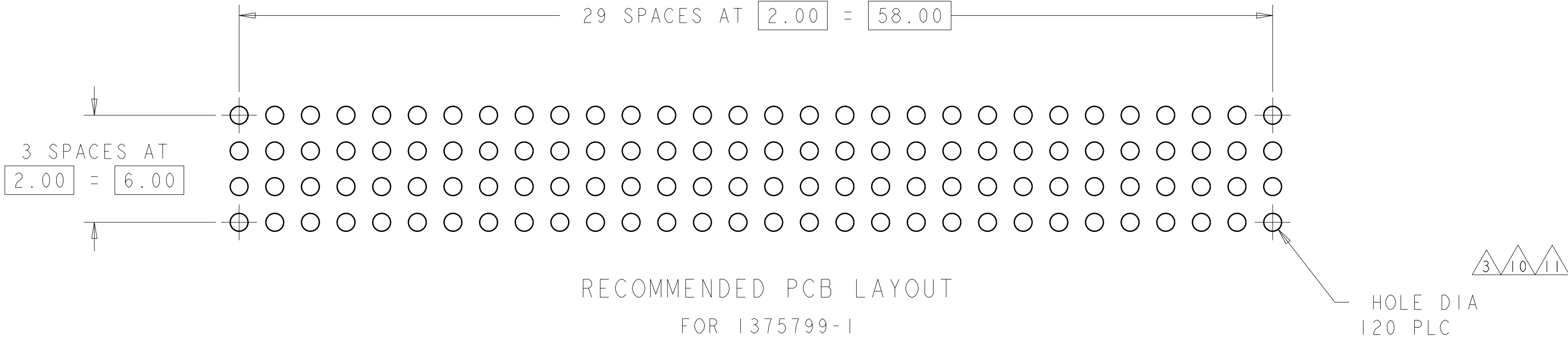
- △1 HOUSING: HIGH TEMPERATURE, GLASS FILLED NYLON, COLOR: BLACK.
CONTACTS: PHOSPHOR BRONZE.
- △2 CONTACTS: 0.000381 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.000130 MIN GOLD ON REMAINDER, ALL OVER 0.001270 NICKEL.
- △3 PCB HOLE RECOMMENDATIONS:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.00±0.02.
B. PLATING TO BE 0.005 MIN TIN-LEAD OVER 0.025-0.075 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.88±0.08.
- △4 DIMENSION AFTER SEATING TO PCB.
- △5 POSITION TOLERANCE APPLIES AFTER CONNECTOR IS PRESSED ONTO PC BOARD.
- △6 NO CONTACT IN THIS POSITION FOR PART NUMBER 1375799-2 ONLY.
- △7 NO CONTACT IN THIS POSITION FOR PART NUMBER 1375799-3 ONLY.
- △8 CONTACT FINISH: 0.000381 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254-0.00508 TIN ON COMPLIANT AREA, 0.000130 MIN GOLD ON REMAINDER, ALL OVER 0.001270 NICKEL.
- △9 TO BE USED ON SILVER IMMERSION PLATED PCB'S (NOTE 10).
- △10 PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR SILVER IMMERSION PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.04±0.02.
B. PLATING TO BE 0.0001524-0.0004064 SILVER OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.94-1.03.
- △11 PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR ENIG PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.04±0.02.
B. PLATING TO BE 0.000051-0.000127 GOLD OVER 0.00305-0.00610 NICKEL ALL OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 0.94-1.03.
- △12 TO BE USED ON STANDARD PCB (NOTE 3) OR ENIG PLATED PCB (NOTE 11).
- △13 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



△13, △9	△8	YES △7	1375799-6
△13, △9	△8	YES △6	1375799-5
△9	△8	NO	1375799-4
△12	△2	YES △7	1375799-3
△12	△2	YES △6	1375799-2
△12	△2	NO	1375799-1
FINISH		KEYED CIRCUITS	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN M.G. LENKER CHK L.L. BREKOSKY APVD J. OLSON	20JUN2000 15JAN2001 13JAN2001	NAME	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	
mm		0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ±0.13 3 PLC ± 4 PLC ±		108-1956	
MATERIAL		FINISH		APPLICATION SPEC	
△1		△2, △8		114-13021	
CUSTOMER DRAWING		WEIGHT		A100779C=1375799	
SCALE		SHEET		REV	
5:1		1 OF 2		H2	

LOC		DIST		REVISIONS				
A	I	P	LTY	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
				SEE SHEET 1	-	-	-	



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN

W.G. LENKER

20JUN2000

DIMENSIONS:

mm

9 PLC

1 PLC

2 PLC

3 PLC

4 PLC

ANGLES

FINISH

±

±

±0.13

±

±

±

±

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

APVD

J. OLSON

13JAN2001

PRODUCT SPEC

108-1956

APPLICATION SPEC

114-13021

WEIGHT

-

CUSTOMER DRAWING

NAME

ASSEMBLY, PC/104-PLUS, STACKTHROUGH CONTACTS, PRESS FIT

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A100779

C=1375799

-

SCALE

5:1

SHEET

2

OF

2

REV

H2

TE Connectivity



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.