

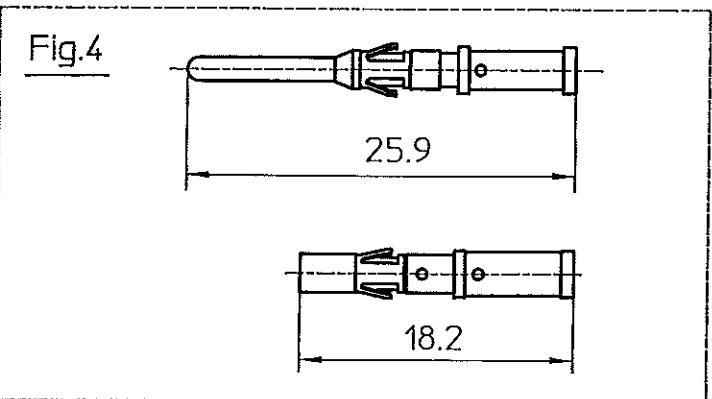
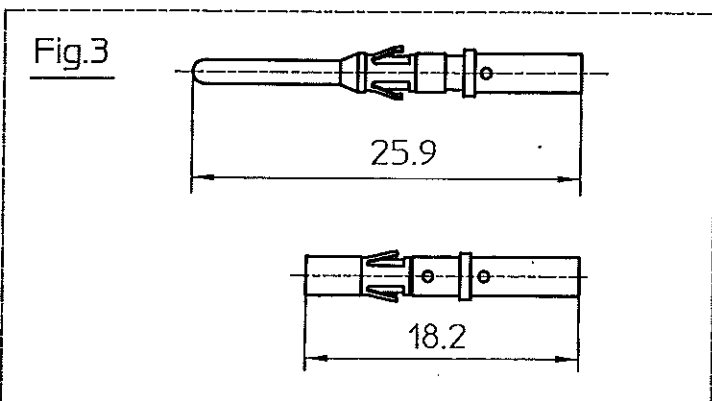
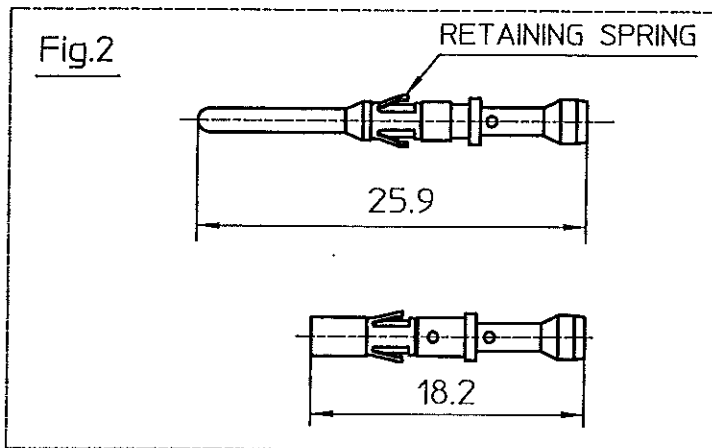
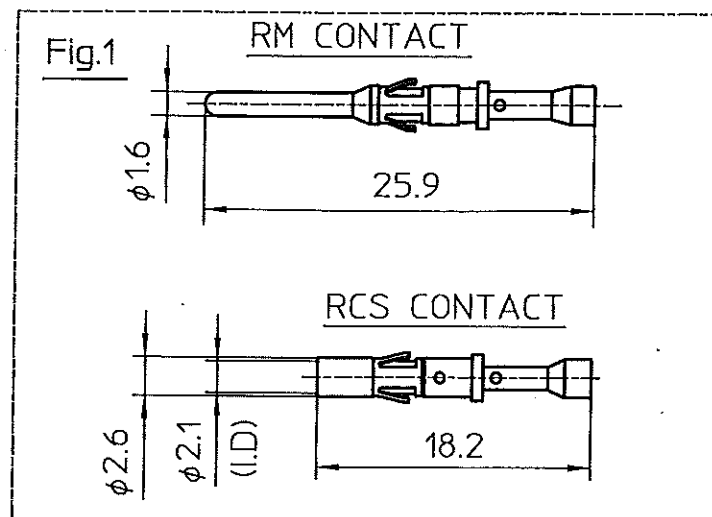
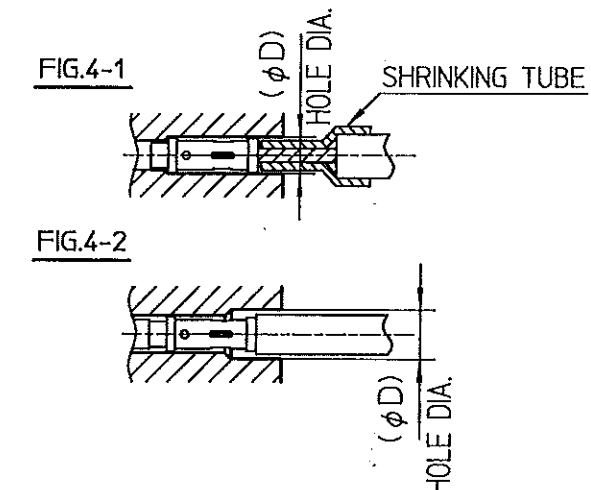


TABLE-1

CAT. NO.		ACCOMMODATION WIRE SIZE		FIG. NO.	INSULATION DIAMETER		WIRE STRIP LENGTH (±0.5)	INSTALLATION TOOLS			EXTRACTION TOOL
SOCKET	PIN	SOLID WIRE (NOTE 1)	STRANDED WIRE (mm²)		MIN.	MAX.		M8ND	M10S-1		
								DIE SET	DIE SET	STOP BUSHING	
RCS24M-9D28	RM24M-9D28	φ0.4~φ0.5	0.13~0.24	1	0.9 1.4	1.6 1.63	5.0	N24RT-10	S-9 S-10 (NOTE.3)	SL-40	RX20-25V2J OR RX20-25JG1
RCS20M-14D28	RM20M-14D28	φ0.65 ~φ0.8	0.3~0.61	1	—	2.6	5.0	N20RT-30J	S-10J	SL-40J	
RCS20M-12D28	RM20M-12D28			2	1.5	2.2		N20RT-30	S-10	SL-40	
RCS20M-13D28	RM20M-13D28			2	1.2	1.8					
RCS16M-23D28	RM16M-23D28	φ1.0~φ1.3	0.52~1.50	3	—	3.0 (NOTE.3)	7.0	N16RT-21	S-3D1	SL-39	
RCS14M-50D28	RM14M-50D28	—	2.0	4	—	—	SEE TABLE-2	—	S-3-14		

TABLE-2

CONNECTOR CAT. NO.	WIRE STRIP LENGTH	FIG. NO.	(φD)
MS___P/RM-___	(11.8) NOTE.3	4-1	3.2
UTG___	(12.4) NOTE.3	4-1	3.2
UTP___	(12.4) NOTE.3	4-1	3.2
G___20-30S___	(13.7) NOTE.3	4-1	3.2
G___22-38S___	(13.7) NOTE.3	4-1	3.2
G___24-48S___	(15.3) NOTE.3	4-1	3.2
G___ (THE OTHERS)	(11.8) NOTE.3	4-1	3.2
SMS___P/R-1	7.0 ±0.5	4-2	4.3
VGE1___	7.0 ±0.5	4-2	3.5
PIN CONTACT	(17.2) NOTE.3	4-1	
SOCKET CONTACT	(28.0) NOTE.3		



NOTES

1. M8ND(2-INDENT TYPE TOOL) IS NOT RECOMMENDED FOR CRIMPING OF SOLID WIRE.
2. DIE SET S-10 IS RECOMMENDED TO USE FOR THE WIRE OF INSULATION DIAMETER φ1.6.
3. CONTROL THE WIRE STRIP LENGTH BY USAGE OF SHRINKING TUBE.
4. IN CASE OF RCS/RM16M-23D28 ARE USED IN SMS_P/R-1, IT MAY BE ACCEPTABLE φ4.1 MAX.

FINISH
CONTACT BODY
: GOLD 0.75μm MIN. OVER NICKEL(3.2μm)
RETAINING SPRING / INNER SPRING
: NICKEL

				SCALE	X	DESIGNED	NO.16 MACHINED CONTACT	
				DIM. IN	mm	DRAWN	T.Osuga	
2	'10 Jul.22	ECN-10030 ACCOMMODATION WIRE SIZE CHANGED	M.I	MATERIAL		CHECKED	S.Ohnuki	
1	'01 Apr.14	ECN-J-00197 CONTACT BODY CHANGED T.O		CONTACT BODY : BRASS		APPROVED	M.Ishi	
REV.	DATE	DESCRIPTION		RETAINING SPRING / INNER SPRING : BERYLLIUM COPPER		DATE	Dec.22,'99	
REFERENCE						SOURIAU Japan K.K.		
						JSC 95272		
						CAT. NO. RCS/RM__M-__D28		
						DRAWING NO.		REV.
						2		
						 SOURIAU		

2 '10 Jul.22 ECN-10030 ACCOMMODATION WIRE SIZE CHANGED
1 '01 Apr.14 ECN-J-00197 CONTACT BODY CHANGED T.O

M.I

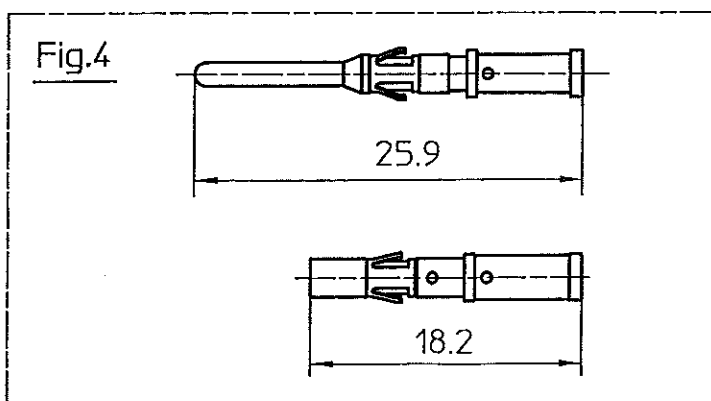
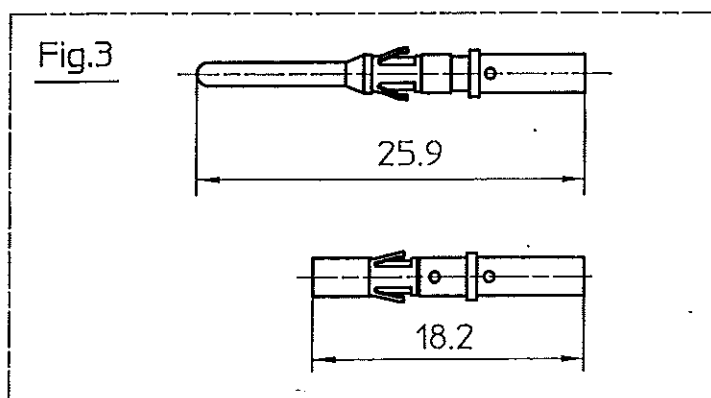
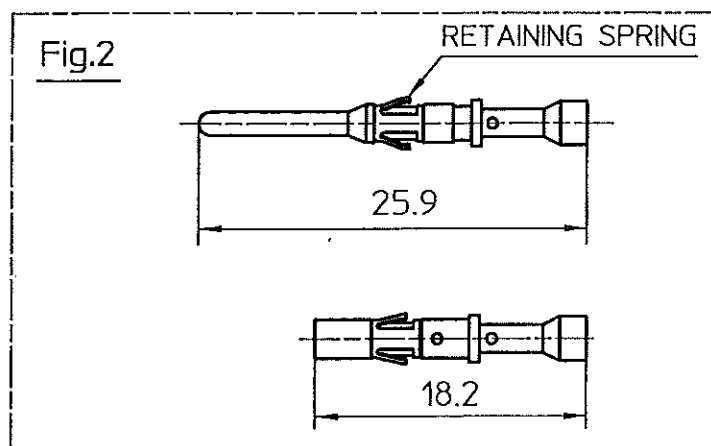
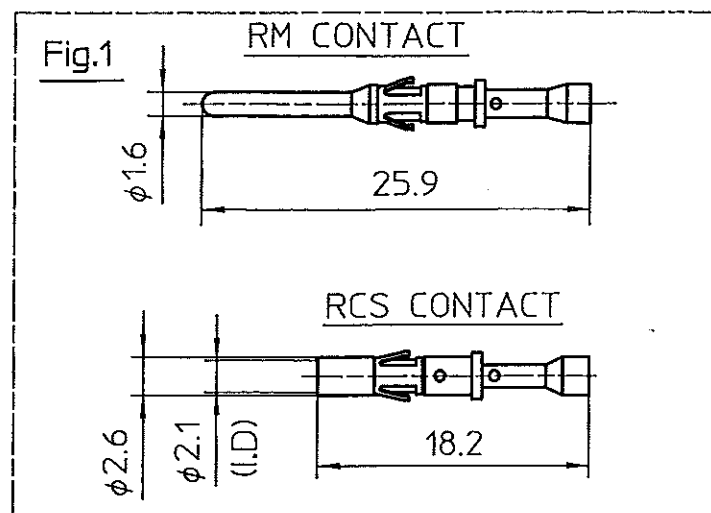
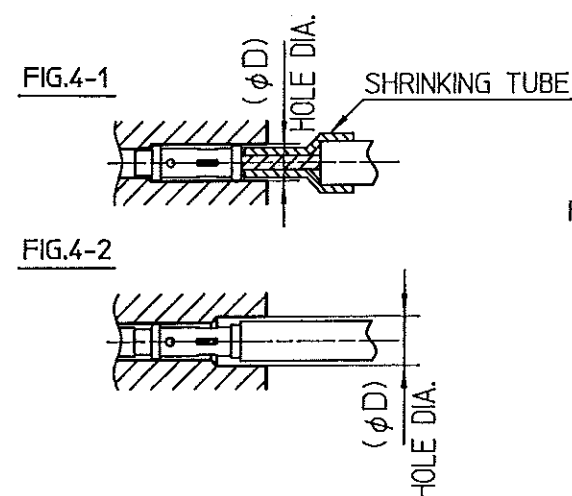


TABLE-1

CAT. NO.		ACCOMMODATION WIRE SIZE		FIG. NO.	INSULATION DIAMETER		WIRE STRIP LENGTH (±0.5)	INSTALLATION TOOLS			EXTRACTION TOOL
SOCKET	PIN	SOLID WIRE (NOTE 1)	STRANDED WIRE (mm ²)		MIN.	MAX.		M8ND	M10S-1		
								DIE SET	DIE SET	STOP BUSHING	
RCS24M-9KJ	RM24M-9KJ	φ0.4~φ0.5	0.13~0.24	1	0.9 1.4	1.6 1.63	5.0	N24RT-10	S-9 S-10 (NOTE.2)	SL-40	RX20-25V2J OR RX20-25JG1 OR RX20-25GE2 (NOTE.5)
RCS20M-14KJ	RM20M-14KJ	φ0.65 ~φ0.8	0.3~0.61	1	—	2.6	5.0	N20RT-30J	S-10J	SL-40J	
RCS20M-12KJ	RM20M-12KJ			2	1.5	2.2		N20RT-30	S-10	SL-40	
RCS20M-13KJ	RM20M-13KJ			2	1.2	1.8					
RCS16M-23KJ	RM16M-23KJ	φ1.0~φ1.3	0.52~1.50	3	—	3.0 (NOTE.4)	7.0	N16RT-21	S-3D1	SL-39	
RCS14M-50KJ	RM14M-50KJ	—	2.0	4	—	—	SEE TABLE-2	—	S-3-14		

TABLE-2

CONNECTOR CAT. NO.	WIRE STRIP LENGTH	FIG. NO.	(φD)
MS___P/RM-___	(11.8) NOTE.3	4-1	3.2
UTG___	(12.4) NOTE.3	4-1	3.2
UTP___	(12.4) NOTE.3	4-1	3.2
G___20-30S___	(13.7) NOTE.3	4-1	3.2
G___22-38S___	(13.7) NOTE.3	4-1	3.2
G___24-48S___	(15.3) NOTE.3	4-1	3.2
G___ (THE OTHERS)	(11.8) NOTE.3	4-1	3.2
SMS___P/R-1	7.0±0.5	4-2	4.3
VGE1___	7.0±0.5	4-2	3.5
PIN CONTACT	(17.2) NOTE.3	4-1	
SOCKET CONTACT	(28.0) NOTE.3		



FINISH

CONTACT BODY
: GOLD 0.4 μm MIN WITH INHIBITOR.
OVER NICKEL (3.2 μm)

RETAINING SPRING / INNER SPRING
: NICKEL

NOTES

1. M8ND(2-INDENT TYPE TOOL) IS NOT RECOMMENDED FOR CRIMPING OF SOLID WIRE.
2. DIE SET S-10 IS RECOMMENDED TO USE FOR THE WIRE OF INSULATION DIAMETER φ1.6.
3. CONTROL THE WIRE STRIP LENGTH BY USAGE OF SHRINKING TUBE.
4. IN CASE OF RCS/RM16M-23KJ ARE USED IN SMS_P/R-1, IT MAY BE ACCEPTABLE φ4.1 MAX.
5. RX20-25GE2 IS RECOMMENDED TO USE FOR THE EXTRACT OF PIN CONTACT OF VGE1

				SCALE	X	DESIGNED	NO.16 MACHINED CONTACT	
				DIM. IN	mm	DRAWN	CAT. NO.	
				MATERIAL			RCS/RM__M-__KJ	
				CONTACT BODY : BRASS		CHECKED	DRAWING NO.	REV.
REV.	DATE	DESCRIPTION	CKD.	RETAINING SPRING / INNER SPRING : BERYLLIUM COPPER		APPROVED	IJSC 00498	0
REFERENCE						DATE	2011/09/14	
							SOURIAU JAPAN K.K.	
							SOURIAU	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.