
















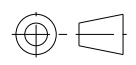



PRODUCT NO.	POWER																
	E2	P15	P14	P13	P12	P11	P10	P9	P8	P7	P6	P5	P4	P3	P2		P1
51940-618LF																	



CODE	DIM "M" MATING LENGTH	CONTACT TYPE
PA	[1.07]	POWER
HA	[N/A]	HOLD-DOWN

spec ref		SEE NOTES		dr	Ruan MT	2016/07/13	projection 	MM 	size	A4	scale	1:1
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng	Ruan MT	2016/07/29			ecn no	-		
SEE NOTES				chr	Fancy Zhang	2016/07/28			rel level	Released		
surface		linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.1	appr	Pei-Ming Zheng	2016/07/29	product family		PwrBlade	rev	A	
		angular	0° ±2°				product family		PwrBlade	sheet 1 of 4		
				Amphenol FCi		title		15ACP VERTICAL SOLDER RECEPT		dwg no		51940-618
						cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 1 of 4		

PRODUCT NUMBER
51940-618LF



spec ref		SEE NOTES		dr	Ruan MT	2016/07/13	projection 	MM ←→	size	A4	scale	1:1			
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng	Ruan MT	2016/07/29			ecn no	-					
SEE NOTES				chr	Fancy Zhang	2016/07/28			rel level	Released					
surface		linear	0.X ±0.5	Amphenol FCi	title	15ACP	product family	PwrBlade	dwg no	51940-618	rev	A			
			0.XX ±0.25										cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4
			0.XXX ±0.1												
		angular	0° ±2°												



spec ref	SEE NOTES			dr	Ruan MT	2016/07/13	projection 	MM 	size	A4	scale	1:1		
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Ruan MT	2016/07/29			ecn no	-				
SEE NOTES				chr	Fancy Zhang	2016/07/28				rel level		Released		
surface	linear	0.X	± 0.5	appr	Pei-Ming Zheng	2016/07/29	product family		PwrBlade					
		0.XX	± 0.25	Amphenol FCi			title		15ACP		dwg no	51940-618	rev	A
		0.XXX	± 0.1				VERTICAL SOLDER RECEPT							
	angular	0°	$\pm 2^\circ$	cat. no.			Product - Customer Drw			sheet 3 of 4				

PRODUCT NUMBER

51940-618LF

NOTES:

1. DIMENSIONS AND TOLERANCES ARE IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M, 1994 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

CONNECTOR NOTES:

② HOUSING MATERIAL: UL 94 V-0 GLASS FILLED HIGH-TEMP THERMOPLASTIC
POWER CONTACT MATERIAL: COPPER ALLOY
SIGNAL PIN MATERIAL: COPPER ALLOY

3. SEE FCI PLATING SPEC 10064183.

④ MANUFACTURER'S NAME, DATE CODE AND OPTIONAL P/N TO APPEAR ON THIS SURFACE. THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.

5. PRODUCT SPECIFICATION GS-12-149.
APPLICATION SPECIFICATION BUS-20-067.

6. PACKAGED IN TRAYS.

PCB NOTES:

7. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZE.

⑧ MOUNTING HOLES, WHERE APPLICABLE, ARE UNPLATED.

⑨ $\varnothing 1.151 \pm 0.025$ DRILLED HOLES PLATED WITH
0.008 MIN SnPb OR Sn OVER 0.03
TO 0.08 Cu PLATING TO ACHIEVE
 $\varnothing 1.02 \pm 0.07$ HOLE.

⑩ CONNECTOR KEEP-OUT ZONE.

11. THE VOID CORING IN BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT FOR OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT TO PRODUCT FUNCTION.

⑫ DATUM AND BASIC DIMENIONS ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.

spec ref		SEE NOTES		dr	Ruan MT	2016/07/13	projection 	MM 	size	A4	scale	1:1
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng	Ruan MT	2016/07/29			ecn no	-		
SEE NOTES				chr	Fancy Zhang	2016/07/28				rel level		Released
surface				appr	Pei-Ming Zheng	2016/07/29	product family		PwrBlade			
linear	0.X	± 0.5		Amphenol FCi	title	15ACP		dwg no	51940-618		rev	A
	0.XX	± 0.25										
	0.XXX	± 0.1										
angular	0°	$\pm 2^\circ$		cat. no.		Product - Customer Drw			sheet 4 of 4			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.