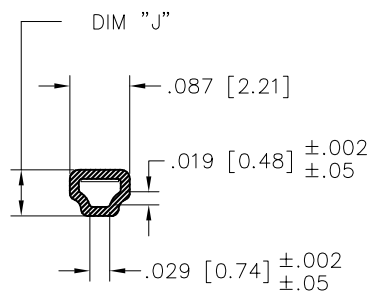
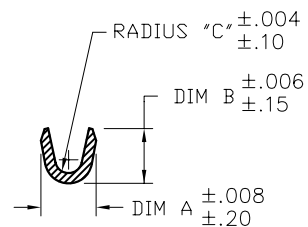


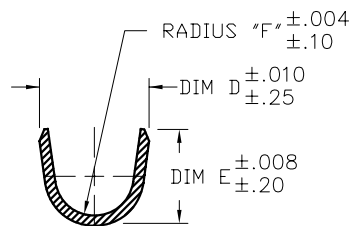
PRODUCT NUMBER
SEE TABLE



SECTION A-A

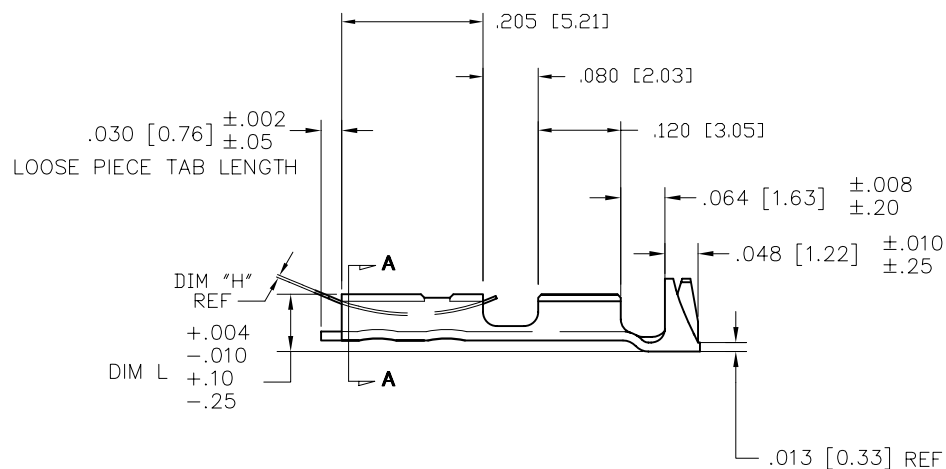
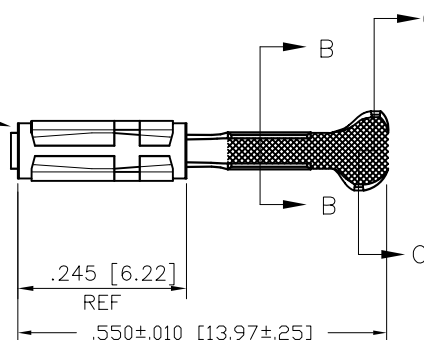


SECTION B-B
(N.T.S.)



SECTION C-C
(N.T.S.)

SIDES OF SPRING MAY NOT
EXTEND BEYOND SIDE OF
TERMINAL MORE THAN .004/.10



mat'l. code SEE TABLE				surface	tolerance	projection	product family		
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified			PV TERMINALS		
S	V31615	SAR	1993-10-21	angles	linear	INCH/MM	title		
T	V60633	EPK	1996-05-15				MAXI PV™ RECEPTACLE		
U	V71684	HTB	1997-12-17			scale 4:1	CRIMP TO WIRE		
V	V05-0468	HTB	2005-05-27	dr	T. BREWBAKER	2006-04-18	dwg no		
W	V06-0218	HTB	2006-03-07	engr	T. BREWBAKER	2006-04-18	sheet 1 of 3		
X	V06-0303	HTB	2006-04-18	chr	T. BREWBAKER	2006-04-18	size		
Y	V07-0218	HTB	2007-03-16	appd	T. BREWBAKER	2006-04-18	A3		
sheet	revision	Y	Y	Y			type		
index	sheet	1	2	3			Product Customer Drawing		

1

2 3

4

5

6

PRODUCT NUMBER NOTE 5		AWG RANGE	MATERIAL AND PLATING		SPRING THICKNESS		BODY			
REELED	LOOSE PC.		BODY : 1/4 HD BRASS	SPRING : BE-CU HEAT TREATED	DIM H		DIM J		DIM L	
					ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC
46220-000	46224-000	18-20	OBS.							
46230-000	46234-000	22-26	OBS.							
46240-000	46244-000	28-32	OBS.							
46221-000	46225-000	18-20			0.0058	0.147	0.067	1.70	0.083	2.11
46231-000	46235-000	22-26			0.0058	0.147	0.067	1.70	0.083	2.11
46241-000	46245-000	28-32	OBS.							
46222-000	47418-000	18-20			0.0075	0.191	0.067	1.70	0.083	2.11
46232-000	47419-000	22-26			0.0075	0.191	0.067	1.70	0.083	2.11
46242-000	47420-000	28-32	OBS.							
46223-000	47387-000	18-20			0.0075	0.191	0.067	1.70	0.083	2.11
46233-000	47384-000	22-26			0.0075	0.191	0.067	1.70	0.083	2.11
46243-000	47403-000	28-32	OBS.							
46226-000	46227-000	18-20			0.0048	0.122	0.067	1.70	0.083	2.11
46236-000	46237-000	22-26			0.0048	0.122	0.067	1.70	0.083	2.11
46246-000	46247-000	28-32	OBS.							
46228-000	46229-000	18-20	OBS.							
46238-000	46239-000	22-26	OBS.							
46248-000	46249-000	28-32	OBS.							
46580-000	46581-000	18-20	OBS.							
46590-000	46591-000	22-26	OBS.							
46600-000	46601-000	28-32	OBS.							
47388-000	47391-000	18-20	OBS.							
47389-000	47392-000	22-26	OBS.							
47390-000	47393-000	28-32	OBS.							
47612-000			OBS.							
47613-000			OBS.							
47614-000			OBS.							
47621-000			OBS.							
47622-000			OBS.							
47653-000			OBS.							
47733-000			OBS.							
47734-000			OBS.							
47735-000			OBS.							
47736-000	46582-000	18-20	OBS.							
47737-000	46592-000	22-26	OBS.							
47738-000	46602-000	28-32	OBS.							
48188-000	48189-000	22-26	OBS.							

SEE SHEET 3 FOR PRODUCTS WITH LEAD-FREE TIN PLATING.

mat'l. code SEE TABLE				surface ☒		tolerance		projection		product family PV TERMINALS	
ltr	ecn no	dr	date	tolerances unless otherwise specified						title	
Y				angles	linear	.XX±.01/.X±.3 .XXX±.005/.XX±.13 .XXXX±.0020/.XXX±.051		INCH/MM		MAXI PV™ RECEPTACLE CRIMP TO WIRE	
								scale 1:1		dwg no	
				dr	T. BREWBAKER	2006-04-18				sheet 2 of 3	
				engr	T. BREWBAKER	2006-04-18				size	
				chr	T. BREWBAKER	2006-04-18				A3	
				appd	T. BREWBAKER	2006-04-18				type	
sheet	revision									Product Customer Drawing	
index	sheet										

form: A3

1

2

3

4

5

6

PRODUCT NUMBER NOTE 5			AWG RANGE		MATERIAL AND PLATING		SPRING THICKNESS		BODY			
REELED	LOOSE PC.				BODY : 1/4 HD BRASS	SPRING : BE-CU HEAT TREATED	DIM H		DIM J		DIM L	
							ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC
46580-000LF	46581-000LF	18-20			HOT DIPPED TIN (NOTE 7)	TIN PLATED	0.0075	0.191	0.067	1.70	0.083	2.11
46590-000LF	46591-000LF	22-26					0.0075	0.191	0.067	1.70	0.083	2.11
46600-000LF	46601-000LF	28-32					0.0075	0.191	0.067	1.70	0.083	2.11
47388-000LF	47391-000LF	18-20			HOT DIPPED TIN (NOTE 7)	TIN PLATED	0.0058	0.147	0.067	1.70	0.083	2.11
47389-000LF	47392-000LF	22-26					0.0058	0.147	0.067	1.70	0.083	2.11
47390-000LF	47393-000LF	28-32					0.0058	0.147	0.067	1.70	0.083	2.11
47736-000LF	46582-000LF	18-20			HOT DIPPED TIN (NOTE 7)	TIN PLATED	0.0048	0.122	0.067	1.70	0.083	2.11
47737-000LF	46592-000LF	22-26					0.0048	0.122	0.067	1.70	0.083	2.11
47738-000LF	46602-000LF	28-32					0.0048	0.122	0.067	1.70	0.083	2.11

WIRE BARREL							INSULATION BARREL									
AWG RANGE	DIM A	DIM A	DIM B	DIM B	DIM C	DIM C	INSULATION DIA. RANGE FOR DISCRETE TERMINALS		INSULATION DIA. RANGE WHEN USED WITH MAXI LATCH HSG.		DIM D	DIM D	DIM E	DIM E	DIM F	DIM F
	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC	ENGLISH	METRIC
18-20	0.110	2.79	0.110	2.79	0.021	0.53	0.042 - 0.103	1.07 - 2.62	0.042 - 0.060	1.07 - 1.52	0.139	3.53	0.123	3.12	0.050	1.27
22-26	0.070	1.78	0.070	1.78	0.017	0.43	0.036 - 0.103	0.91 - 2.62	0.036 - 0.060	0.91 - 1.52	0.139	3.53	0.123	3.12	0.050	1.27
28-30	0.054	1.37	0.058	1.47	0.011	0.28	0.028 - 0.054	0.71 - 1.37	0.028 - 0.054	0.71 - 1.37	0.115	2.92	0.110	2.79	0.040	1.02

NOTES:

- FOR DIMENSIONS OF WIRE BARREL AND INSULATION BARREL SEE TABLE.
- PART TO MATE WITH .025±.002 [0.64±0.05] SQ. PIN.
- APPLICABLE SPECIFICATIONS:
 - BUS-12-096 : PRODUCT SPECIFICATION
 - TA-213 : CRIMP SPECIFICATION FOR TERMINALS USED WITH MAXI-LATCH HOUSINGS.
 - TA-356 : CRIMP SPECIFICATION FOR CONTACTS NOT USED IN HOUSINGS.
- FINISH TO BE AS SPECIFIED IN CONTACT AREA. REMAINDER OF PART TO BE GOLD FLASH.
- PART NUMBERS WITH AN LF SUFFIX MEET EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-22-008.
- THIS PRODUCT IS NOT INTENDED TO BE EXPOSED TO MANUFACTURING SOLDER PROCESSES.
- THIS PRODUCT HAS 100% TIN PLATING IN THE INTERFACE AND HAS NOT BEEN TESTED FOR WHISKER GROWTH IN ALL INTERCONNECT ENVIRONMENTS.

mat'l. code SEE TABLE				surface ✓		tolerance tolerances unless otherwise specified		projection INCH/MM		product family PV TERMINALS	
ltr	ecn no	dr	date	angles		linear		scale 1:1		title MAXI PV™ RECEPTACLE CRIMP TO WIRE	
Y										dwg no 46220	
										sheet 3 of 3	
										size A3	
										type Product Customer Drawing	
sheet index		revision sheet									



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.