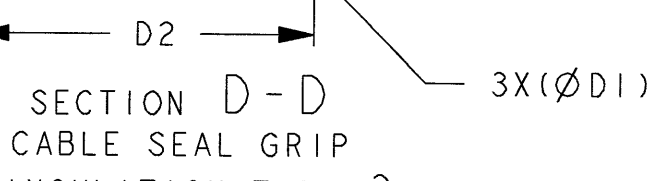
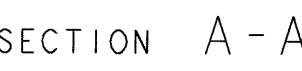
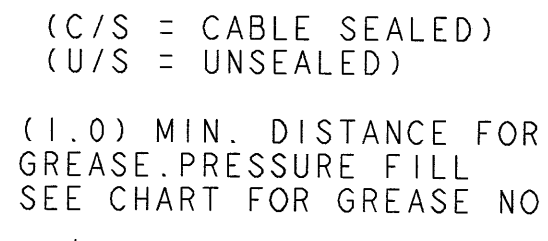
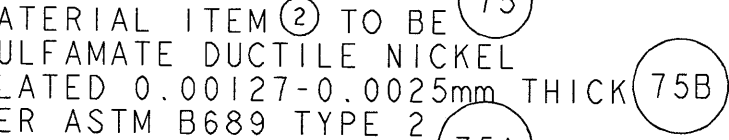


TABLE I - TERMINAL CRIMP DIMENSION (FOR REFERENCE ONLY)

CRIMP TOOL INFORMATION (REF. ONLY)



UNCONTROLLED

JUL 27 2006

AMERICAS

FCI MASTER COPY WHEN IN RED

FCI MASTER COPY WHEN IN RED

NOTES:

- 1) CONFORMS TO ALL APPLICABLE SECTIONS OF
SAE/J559-2 REV. 3 EXCEPT TERMINAL BEND RESISTANCE
SECTION 5.2.2
SAE/J559-2 REV 2
SAE/J559-21
FORD SDS VER 11
- 2) MATERIALS
- ⑤ ITEM ⑥ MATERIAL C14530 CU THICKNESS 0.305 ± 0.008 ⑤⑥
- ⑤⑥ PLATING OPTION 1: HOT TIN DIP 0.50 - 2.50um ⑤⑥
- USE INSERT FOR GOLD PLATING MATERIAL ITEM ⑦ REQUIREMENTS
- ⑤⑥ TENSILE STRENGTH: 372 - 442 Mpa ⑦
- ⑤⑥ MIN. ELONGATION: 2.5X IN 51.0 mm
- ⑤⑥ GOLD PLATING OPTION RAW MATERIAL #47166
- ⑤⑥ BASE MAT'L C14530 CU FULL HARD
- ⑤⑥ TENSILE: 324-394 Mpa
- ⑤⑥ MIN ELONGATION: 2.0%
- ⑤⑥ YIELD STRENGTH: (344-380 Mpa)

- ITEM (2) MATERIAL C17410 BE CU THICKNESS 0.203 ± 0.008 (17)
 (18) PLATING OPTION 1: HOT TIN DIP 0.50-2.5um THICK
 (19) SEE INSERT FOR GOLD PLATING MATERIAL ITEM (2) REQUIREMENTS
 (20) TENSILE STRENGTH: 758-897 Mpa
 (21) YIELD STRENGTH: 655-862 Mpa
 (22) MIN. ELONGATION: 7% IN 50mm (23)

- 3) TERMINAL SYMMETRICAL ABOUT CENTERLINE
EXCEPT AS SHOWN.

- 4) DIMENSIONAL TOLERANCE:
1 PLACE ± 0.25
2 PLACE ± 0.10
ANGULAR $\pm 3^\circ$

- 5) FOR CAVITY SPECIFICATION INFORMATION
REFERENCE F.C.I. DRAWING 15001 FOR UNSEALED CAVITY
AND F.C.I. DRAWING C15006 FOR SEALED CAVITY

- 6) SEE USCAR DRAWING EWCAP-001 FOR DIRECT CONNECT MATING
BLADE INFORMATION

- 7) ANNUAL QUALITY REQUIREMENTS:
IT IS PERMISSIBLE TO PERFORM CONTINUOUS CONFORMANCE PER
FCI SPECIFICATION #AQA-001 INSTEAD OF ANNUAL LAYOUT &
ANNUAL PV REQUIREMENTS OF QS-9000 SECTION 2
- CURRENT PRODUCTION TOOLING
- POINT OF LAST RUN.

- 8) THIS DRAWING REPLACES DCX DRAWING 04707167

- 9) VENDOR, TOOL, GRIP & WEEK CODES MUST
BE PRESENT & LEGIBLE

- 10) QUALITY ASSURANCE REQUIREMENTS
PER DCA PS-7300:2

- | | | | | | | |
|------|----------|----|-----|--|----------|------|
| 8076 | 10/04/05 | N4 | 023 | JTP-1211-66 AUG WAS
JTP-1012-66 AUG- IN ERROR | J. GOODE | 5.51 |
| 7902 | 08/09/05 | N4 | E8 | MISSING DIMENSIONS RESTORED | J. GOODE | 5.51 |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.