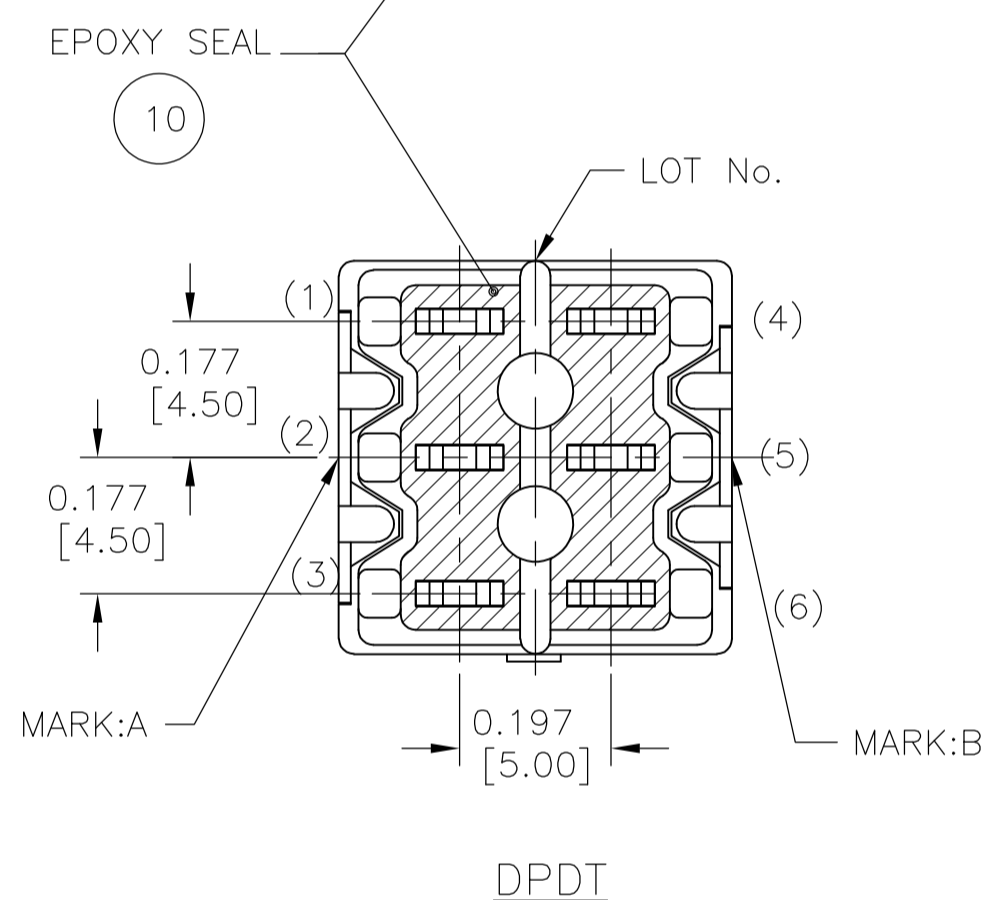
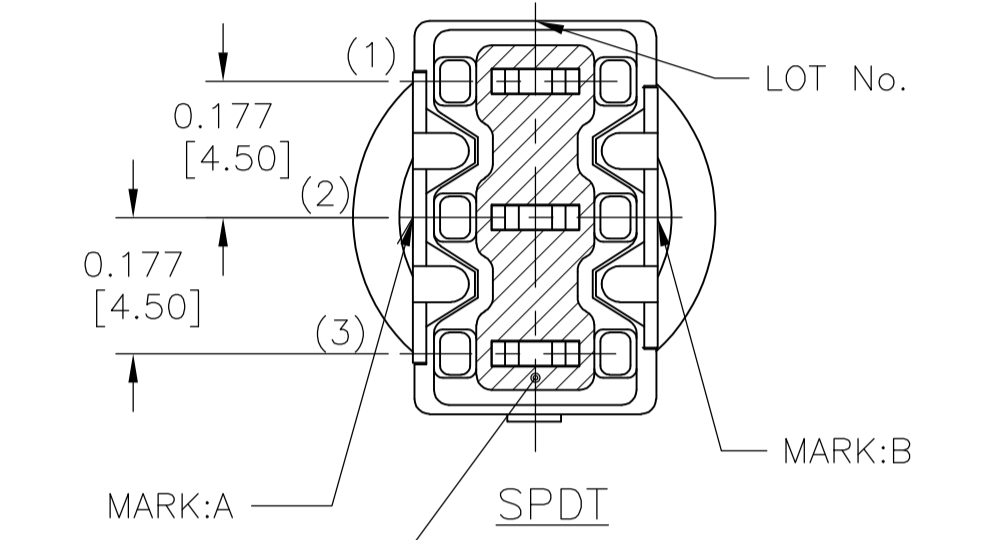
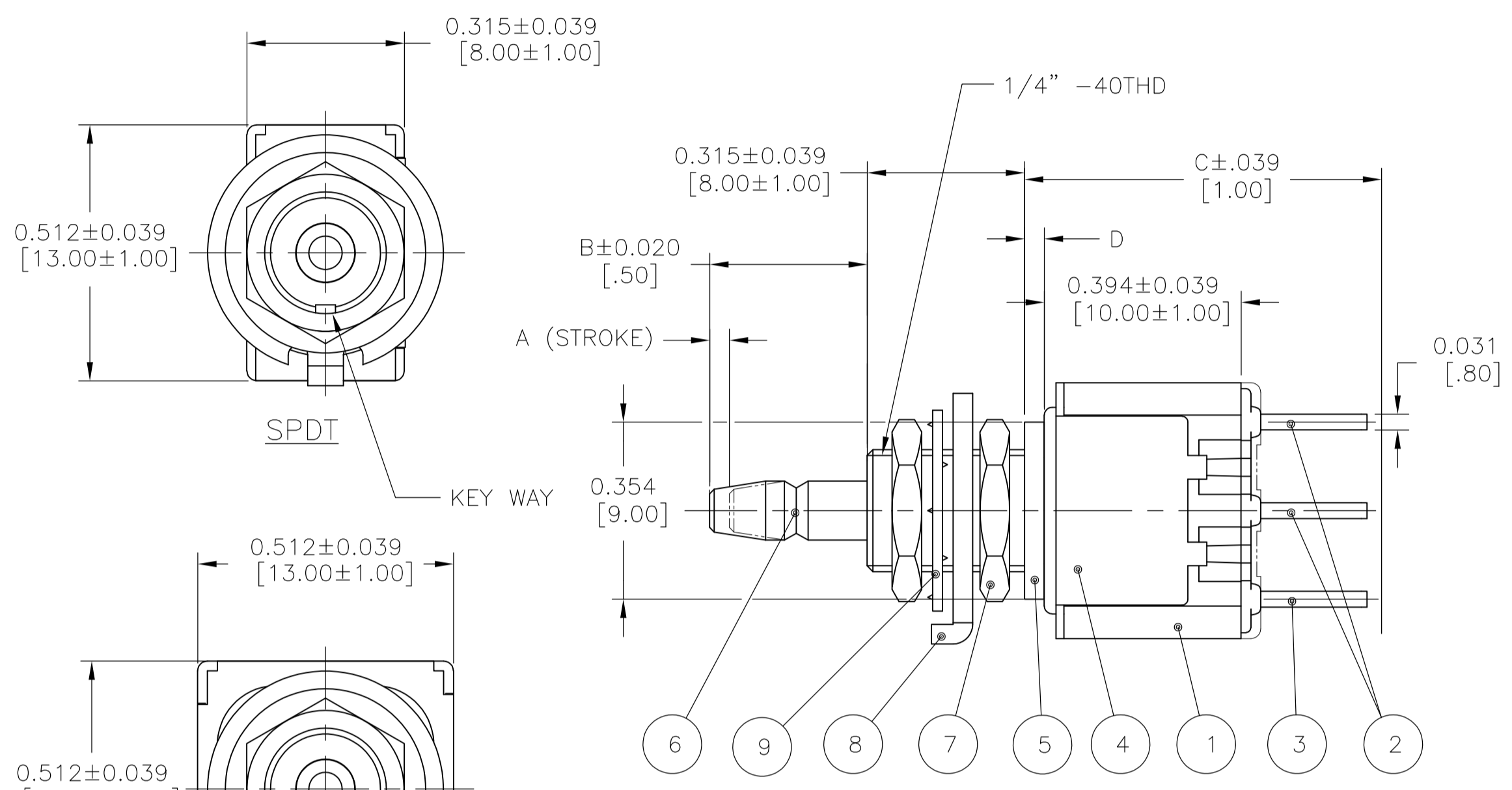


	OPERATING FORCE	DIMENSION				PART NUMBER	TYPE	MARK		ALCO	ACTUATED
		A	B	C	D			MARK:A	MARK:B		
MOMENTARY ON-ON	7	.098 [2.5]	.331 [8.4]	.744 [18.9]	.098 [2.5]	1977740-1 MPS103DPC	SPDT	MPS103D ALCO	AC 3A 125V ON ON C	3-2	3-1
MOMENTARY ON-(ON)	9	.039 [1]	.315 [8]	.685 [17.4]	.039 [1]	1977740-2 MPS103FPC	SPDT	MPS103F ALCO	AC 3A 125V NO NC C	(3)-(1)	(3)-(1)
MOMENTARY ON-ON	8	.098 [2.5]	.331 [8.4]	.744 [18.9]	.098 [2.5]	1977740-3 MPS203NPC	DPDT	MPS203N ALCO	AC 3A 125V ON ON C	3-2 6-5	3-1 6-4
MOMENTARY ON-(ON)	10	.039 [1]	.315 [8]	.685 [17.4]	.039 [1]	1977740-4 MPS203RPC	DPDT	MPS203R ALCO	AC 3A 125V NO NC C	(3)-(1) (6)-(4)	(3)-(1) (6)-(4)

NOTE: TERMINALS 4,5,6 ARE FOUND ONLY ON DP VERSIONS (-3, -4)



**SPECIFICATIONS:**

- RATING: 3A 125V AC (RESISTIVE LOAD)
- INITIAL CONTACT RESISTANCE: 10mΩ MAX. AT 1A 2~4V DC.
- INITIAL INSULATION RESISTANCE: 1,000MΩ MIN. AT 500V DC.(BETWEEN TERMINALS AND TERMINAL-GROUND)
- INITIAL DIELECTRIC STRENGTH: 1,000V AC FOR 1 MINUTE.(BETWEEN TERMINALS AND TERMINAL-GROUND)
- DURABILITY: 25,000 CYCLES
- LEAKAGE CURRENT: 500µA MAX.AT RATING VOLTAGE FOR 5 SECONDS. AFTER ELECTRICAL ENDURANCE (BETWEEN TERMINALS AND TERMINAL-GROUND)

**OPERATING FORCE:**

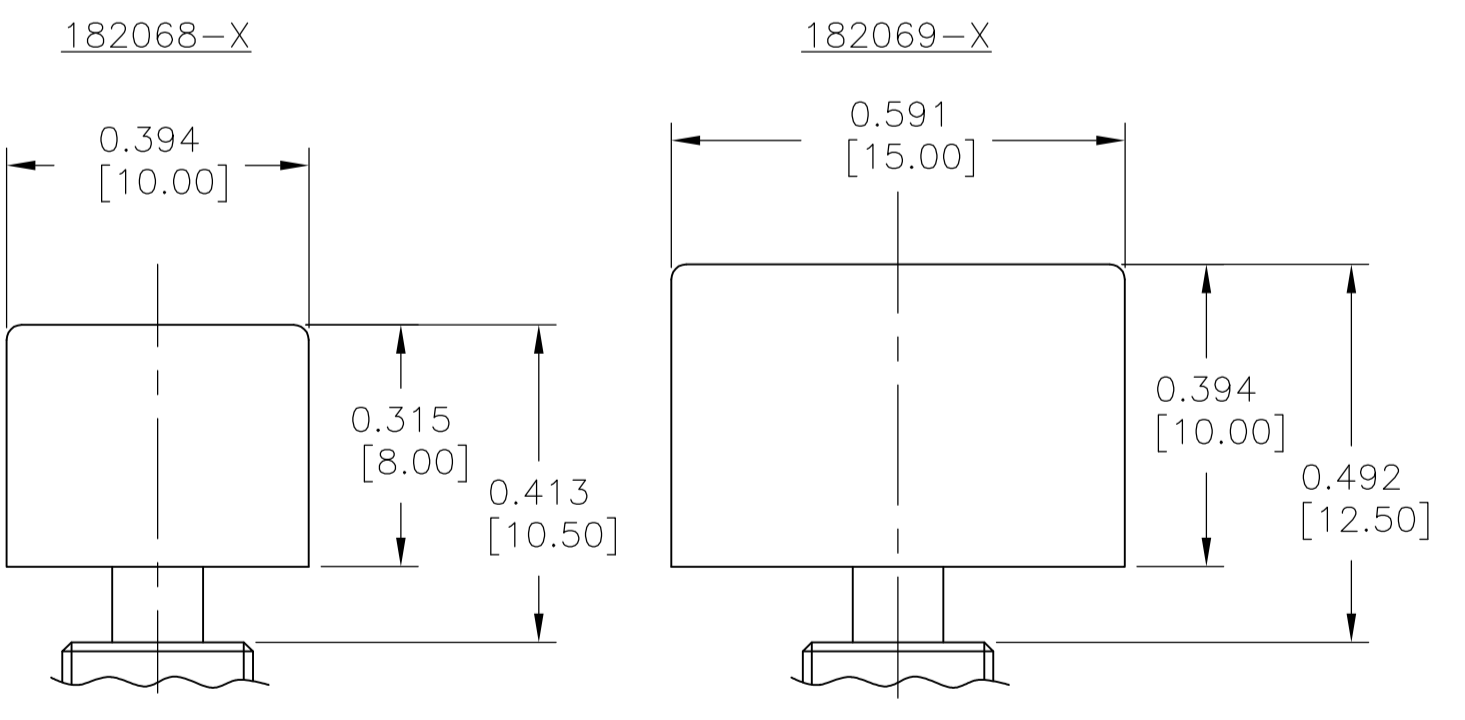
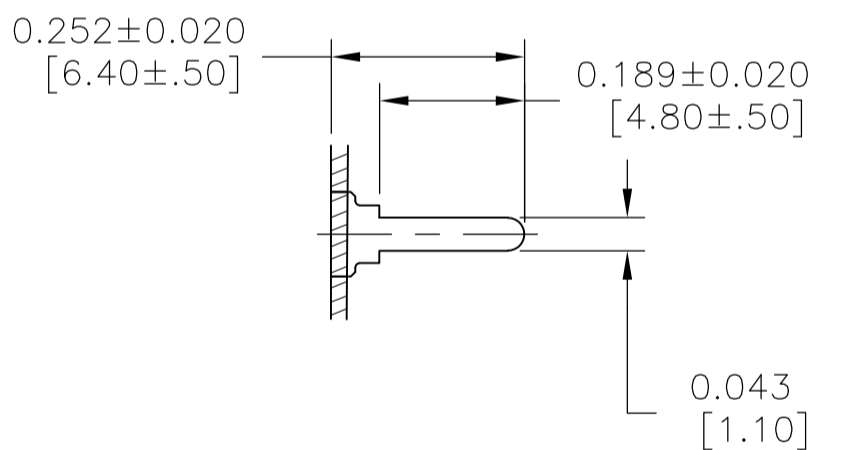
- 7 3.92±1.96N.(400±200gf)
- 8 4.9±1.96N.(500±200gf)
- 9 2.94±0.98N.(300±100gf)
- 10 4.9±1.96N.(500±200gf)

- 11 OPERATING TEMP: -20 ~ +85°C
- STORAGE TEMP: -40 ~ +85°C

12 ALL MATERIALS AND FINISHES SHALL COMPLY WITH EU DIRECTIVE 2002/95/EC OF 27JAN2003 (ROHS).

13 LASER MARKING USED FOR MARKS.

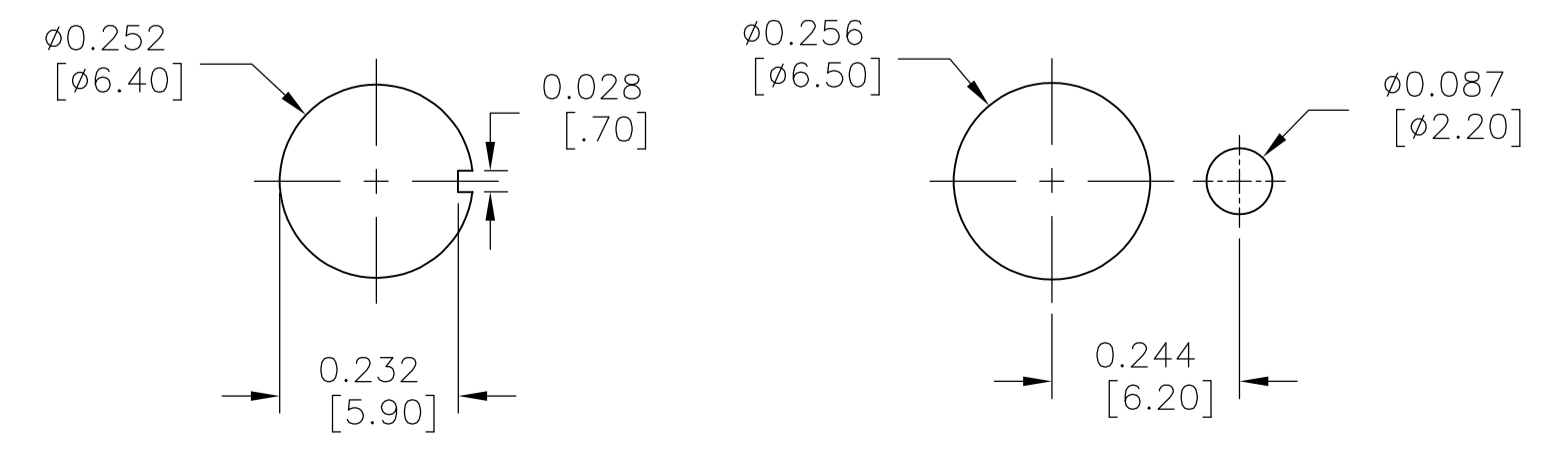
**TERMINAL FORM**



BUTTON CAP  
SOLD SEPARATELY

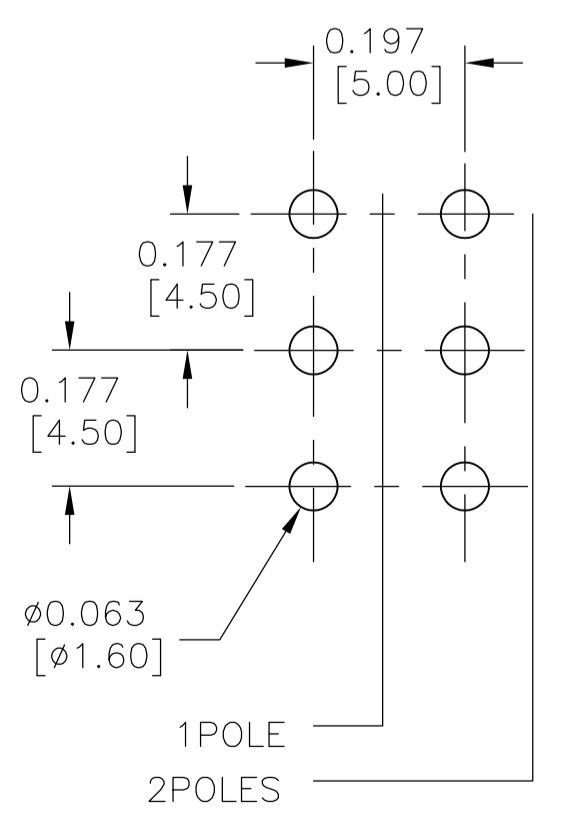
SEE DRAWINGS 1825068 (ø.394 [10 MM]) & 1825069 (ø.591 [15 MM]) FOR COLOR CHOICES

**PANEL CUT-OUTS**



WITHOUT LOCKING RING  
MAXIMUM PANEL THICKNESS:  
.118 [3mm]

WITH STANDARD LOCKING RING  
MAXIMUM PANEL THICKNESS:  
.079 [2mm]



**PC BOARD DRILLING**

A/R	A/R	BLUE	-	EPOXY	10
1	1	ZINC PLATE	CARBON TOOL STEEL	TOOTH WASHER	9
1	1	ZINC PLATE	COLD ROLLED STEEL	LOCATING RING	8
2	2	NICKEL PLATE	BRASS	HEX NUT	7
1	1	NICKEL PLATE	BRASS	PLUNGER	6
1	1	NICKEL PLATE	BRASS	MOUNTING SLEEVE	5
1	1	-	STAINLESS STEEL	FRAME	4
2	1	SILVER PLATE	BRASS	COMMON TERMINAL	3
4	2	SILVER PLATE	SILVER + BRASS	FIXED CONTACT	2
1	1	(BLUE)	EPOXY RESIN	CASE	1
2	1	FINISH (COLOR)	MATERIALS	PARTS	NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. **STE** TE Connectivity

DIMENSIONS: INCHES (mm)	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DRAWING NO	REV
0 PLC ± -	1 PLC ± -	A1	1
2 PLC ± -	3 PLC ± -	00779	1
4 PLC ± -	ANGLES ± -	1977740	1

MATERIAL: - FINISH: - WEIGHT: - CUSTOMER DRAWING: - SCALE: 4:1 SHEET 1 OF 1 REV B2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.