

Integration Kit

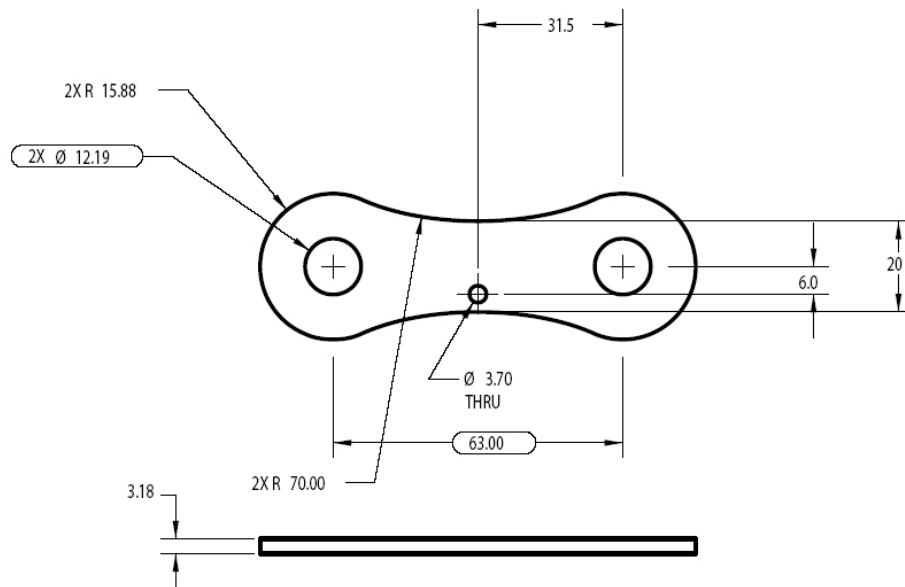
> Features:

- >> Simple design and assembly
- >> Maximize system lifetime by protecting individual cell against over voltage during rated system use
- >> Compatible with BCAP3000, 2000, 1500, 1200 and 650

> Applications:

- >> Fast Prototyping
- >> Application specific modules

> Dimensions:



Ordering info: BKIT-MCINT (106927)

Package contents consists of voltage management board, bus bar and hardware.

Product dimensions and specifications may change without notice. Please contact Maxwell Technologies directly for any technical specifications critical to application.

Worldwide Headquarters

MAXWELL TECHNOLOGIES
9244 Balboa Avenue • San Diego, 92123 CA, USA
PHONE: +(1) 858 503 3300
FAX: +(1) 858 503 3301
EMAIL: info@maxwell.com

European Office

MAXWELL TECHNOLOGIES SA
CH-1728 Rossens • Switzerland
PHONE: +41 (0) 26 411 85 00
FAX: +41 (0) 26 411 85 05
EMAIL: info@maxwell.com

> Specifications:

> Operating Voltage Range: (Individual Cell)

Voltage management range: +2.73 volts to +2.86 volts DC

> Balance Current:

Normal balance current: 0 to +300mA maximum

> Balance Voltage Accuracy:

Vs=2.73 to 2.86V ±0.100V DC
Temperature coefficient: ±0.00025V / °C

> Leakage Current (Vs=5V and Io=0):

25°C ±50µA maximum
50°C ±100µA maximum

> Environment:

Temperature range
Operating: -40 to 65°C
Storage: -40 to 85°C

Humidity: 0 to 90% non-condensing at 25°C
0 to 70% non-condensing at 50°C

> Mounting Recommendations:

For complete mounting instructions, please refer to the Cell Balance Board User's Guide.
Torque each connection to 10 N-m.

The Maxwell Technologies cell balance boards are designed to limit any over voltage of the individual capacitors during proper rated system use. The circuit is capable of providing up to 300mA of current to reduce over voltage on cells. When cells are balanced, the circuit draws less than 50µA (approximately 1% of the typical leakage current of a 3000 F cell), so there is no need to externally control the circuit.

Worldwide Headquarters

MAXWELL TECHNOLOGIES
9244 Balboa Avenue • San Diego, 92123 CA, USA
PHONE: +(1) 858 503 3300
FAX: +(1) 858 503 3301
EMAIL: info@maxwell.com

European Office

MAXWELL TECHNOLOGIES SA
CH-1728 Rossens • Switzerland
PHONE: +41 (0) 26 411 85 00
FAX: +41 (0) 26 411 85 05
EMAIL: info@maxwell.com

Maxwell
TECHNOLOGIES
www.maxwell.com



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.